

Процесс Merkle HighUP

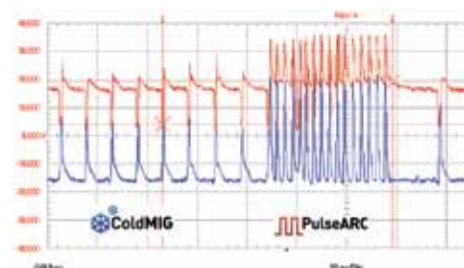
Комбинация импульсов для решения сложных сварочных заданий!




- Комбинация импульсов любого количества сварочных процессов
- Простота выполнения сложных сварочных заданий, которые раньше требовали очень высокого мастерства сварщика
- Увеличение скорости сварочных работ.
- Снижение затрат на подготовку материала.
- Воплощение в жизнь амбициозных идей инженеров по усовершенствованию сварочного производства

Merkle HighUP позволяет организовать в одном сварочном процессе чередующиеся импульсы различных сварочных технологий (DeepARC, ColdMIG, HLC, Mig/Mag, Pulse, Interpulse) с различными характеристиками.

Уникальность нового процесса Merkle заключается в его универсальном применении во множестве областей сварки, в каждой из которых HighUP реализуется по своему и добивается непревзойденных результатов.



Осциллограмма-иллюстрация HighUP на примере комбинации импульсов ColdMIG + PulseARC

Типичные примеры использования HighUP:

| | |
|--|---|
| <p>Снизу вверх за один проход</p> <p>Процесс реализован сочетанием импульсов DeepARC и PULSE</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ DeepARC обеспечивает глубокий, надежный провар корня шва. ■ PULSE формирует равномерный чашуycатый внешний валик. ■ Сварка в один проход без применения колебательных движений горелки. ■ Высокое качество шва без использования сложного профессионального метода сварки "ёлочкой".  | <p>Формированием наружного и обратного валика за один проход</p> <p>Процесс реализован сочетанием импульсов ColdMIG и PULSE</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ ColdMIG реализует надежную сварку корня шва с минимальным тепловым воздействием на материал и сохраняет стабильность дуги при сварке с зазором. ■ PULSE позволяет эффективно заполнить шов и сформировать аккуратный лицевой валик. ■ Движение горелки прямолинейное, равномерное облегчает работу сварщика. ■ Процесс отлично подходит как для ручной сварки, так и для автоматизированной системы  |
|--|---|