

Первичная обмотка:

Напряжение:	1 x 230 В
Частота:	50/60 Гц
Потребляемая мощность (ММА/TIG):	3.7 кВА / 2.8 кВА
Первичный ток (ММА/TIG):	16 А / 12 А
Максимальный ток (ММА/TIG):	26 А / 20 А
cos phi:	0.98

ММА/сварка штучным электродом:

Штучный электрод:	1.5 - 3.25 мм
Напряжение холостого хода:	64 В
Сварочное напряжение:	20.6 - 26.4 В
Сварочный ток:	15 - 160 А
ПВ 25 %: (10 мин.)	150 А (40 °С)
ПВ 30 %: (10 мин.)	150 А (20°С)
ПВ 60 %: (10 мин.)	100 А (20 °С) 90 А (40°С)
ПВ 100 %:	90 А (20 °С) 80 А (40°С)

TIG сварка:

Напряжение холостого хода:	64 В
Сварочное напряжение:	10 - 16.4 В
Сварочный ток:	5 - 160 А
ПВ 20 %: (10 мин.)	160 А (40 °С)
ПВ 25 %: (10 мин.)	160 А (20°С)
ПВ 60 %: (10 мин.)	100 А (20 °С) 90 А (40°С)
ПВ 100 %:	90 А (20 °С) 80 А (40°С)



Класс защиты:	IP 23
Изоляция:	Н
Охлаждение:	AF
Сетевой выключатель:	2х-фазный
Режимы работы:	ММА/штучн. электрод TIG (DC) сварка с поджигом дуги подъемом сварочный ток
Регулировка:	сварочный ток
LED дисплей:	подкл. к сети
LED дисплей:	термозащита

Источник тока:	инвертор
Стандарт:	EN 60974-1 "S" / CE
Гнездо 50 мм²:	заземляющий кабель кабель
Гнездо 50 мм²:	кабель к электроду
Сетевой кабель:	3 x 2.5 мм², 2.5 м длина с заземл. зажимом
Транспортировка:	регулируемый ремень
Вес:	5.8 кг
Габариты ДхШхВ :	330 x 140 x 230 мм

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
	ММА/штучный электрод и TIG сварочный аппарат модель MobiARC 160			
	Стандартные аксессуары:			
	Заземляющий кабель 16 мм ² , 4 м длина со штепселем 50 мм ² и зажимом	46	022.1.0385	
	Кабель к электроду 16 мм ² , 4 м вкл. штепсель 50 мм ² и держатель электрода	46	115.702	
	ММА/штучный электрод и TIG сварочный аппарат MobiARC 160	47	SET114.534	575,00
	ММА/штучный электрод и TIG сварочный аппарат MobiARC 160 вкл. аксессуары	47	SET114.536	618,00
	Аксессуары для TIG сварки:			
	TIG ручная сварочная горелка WHL 17-H с ручным газовым клапаном, 8 м и одинарным соединением 50 мм ²	10	101.036	170,00
	Редуктор аргон/CO2 стандартная версия	46	107.018	35,00
	Возможны изменения.			



**MMA и TIG Сварочный
аппарат
Модель MobiARC 160 mobil**

Первичная обмотка:

Напряжение:	1 x 230 В
Частота:	50/60 Гц
Потребляемая мощность (MMA/TIG):	3.7 кВА / 2.8 кВА
Первичный ток (MMA/TIG):	16 А / 12 А
Максимальный ток (MMA/TIG):	26 А / 20 А
cos phi:	0.98

MMA/сварка штучным электродом:

Штучный электрод:	1.5 - 3.25 мм
Напряжение холостого хода:	64 В
Сварочное напряжение:	20.6 - 26.4 В
Сварочный ток:	15 - 160 А
ПВ 25 %: (10 мин.)	150 А (40 °С)
ПВ 30 %: (10 мин.)	150 А (20°С)
ПВ 60 %: (10 мин.)	100 А (20 °С) 90 А (40°С)
ПВ 100 %:	90 А (20 °С) 80 А (40°С)

TIG сварка:

Напряжение холостого хода:	64 В
Сварочное напряжение:	10 - 16.4 В
Сварочный ток:	5 - 160 А
ПВ 20 %: (10 мин.)	160 А (40 °С)
ПВ 25 %: (10 мин.)	160 А (20°С)
ПВ 60 %: (10 мин.)	100 А (20 °С) 90 А (40°С)
ПВ 100 %:	90 А (20 °С) 80 А (40°С)



Класс защиты:	IP 23
Изоляция:	Н
Охлаждение:	АФ
Сетевой выключатель:	2х-фазный
Режимы работы:	MMA/ штучн. электрод, TIG (DC) сварка с поджигом дуги подъемом сварочный ток
Регулировка:	сварочный ток
LED дисплей:	подкл. к сети
LED дисплей:	термозащита

Источник тока:	инвертор
Стандарт:	EN 60974-1 "S" / CE
Гнездо 50 мм²:	заземляющий кабель
Гнездо 50 мм²:	кабель к электроду
Сетевой кабель:	3 x 2.5 мм², 2.5 м длина с заземл. зажимом
Транспортировка:	регулируемый ремень
Вес:	5.8 кг
Габариты ДхШхВ :	436 x 222 x 385 мм



действителен с 01.01.2010

**ММА и TIG Сварочный аппарат
Модель MobiARC 160 mobil**

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
A	ММА/штучный электрод и TIG сварочный аппарат модель MobiARC 160 mobil			
B	Стандартные аксессуары: Заземляющий кабель 16 мм ² , 4 м длина со штепселем 50 мм ² и зажимом Кабель к электроду 16 мм ² , 4 м вкл. штепсель 50 мм ² и держатель электрода	46	022.1.0385	
		46	115.702	
C	Сварочные аксессуары: Набор аксессуаров: сварочный щиток, молоток, перчатки, щетка, 25 электродов 2.5 и 3.25 мм	35	122.348	
A	ММА/штучный электрод и TIG сварочный аппарат MobiARC 160 mobil	47	SET122.362	695,00
AB	ММА/штучный электрод и TIG сварочный аппарат MobiARC 160 mobil вкл. аксессуары	47	SET122.364	738,00
ABC	ММА/штучный электрод и TIG сварочный аппарат MobiARC 160 mobil вкл. аксессуары, сварочный щиток, молоток, перчатки, щетку и 25 электродов 2.5 и 3.25 мм	47	SET122.366	798,00
	Аксессуары для сварки TIG: TIG ручная сварочная горелка WHL 17-H с ручным газовым клапаном, 8 м и одинарным соединением 50 мм ²	10	101.036	170,00
	Редуктор аргон/CO2 стандартная версия	46	107.018	35,00
	Возможны изменения.			

Первичная обмотка:

Напряжение:	3 x 400 В
Частота:	50/60 Гц
Потребляемая мощность (MMA/TIG):	8.3 кВА / 5.5 кВА
Первичный ток (MMA/TIG):	12 А / 8 А
Максимальный ток (MMA/TIG):	21 А / 16 А
cos phi:	0.98

MMA/сварка штучным электродом:

Штучный электрод:	1.5 - 6.0 мм (в т.ч. целлюлозн.)	
Напряжение холостого хода:	96 В	
Сварочное напряжение:	20.6 – 31.20 В	
Сварочный ток:	15 - 280 А	
		280 А (40 °С)
ПВ 35 %: (10 мин.)		250 А (40 °С)
ПВ 60 %: (10 мин.)	250 А (20° С)	210 А (40° С)
ПВ 100 %:	210 А (20° С)	170 А (40° С)

TIG сварка:

Напряжение холостого хода:	96 В	
Сварочное напряжение:	10 – 21.2 В	
Сварочный ток:	5 - 280 А	
		280 А (40 °С)
ПВ 25 %: (10 мин.)		250 А (40 °С)
ПВ 60 %: (10 мин.)	250 А (20° С)	210 А (40° С)
ПВ 100 %:	210 А (20° С)	170 А (40° С)

Класс защиты:	IP 23
Изоляция:	Н
Охлаждение:	АФ
Сетевой выключатель:	3х-фазный
Режимы работы:	MMA/ штучн. электрод TIG (DC) сварка с поджигом дуги подъемом сварочный ток
Регулировка:	подкл. к сети, сварка ON
LED:	термозащита
LED:	LED индикация для: электричество, время, напряжение
Дисплей:	разъём питания 10-пол.
Дистанционное управление:	
Ограничение напряжения холостого хода:	опция

Источник тока:	инвертор
Стандарт:	EN 60974-1 "S" / CE
Гнездо 50 мм²:	заземляющий кабель
Гнездо 50 мм²:	кабель к электроду
Сетевой кабель:	4 x 2.5 мм², 5 м длина с заземл. зажимом 400 В/16 А
Вес:	16 кг
Габариты ДхШхВ :	485 x 200 x 435 мм



Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
	ММА/штучный электрод и TIG сварочный аппарат модель MobiARC 280 cel			
	Стандартные аксессуары:			
	Заземляющий кабель 35 мм ² , 4 м длина со штепселем 50 мм ² и зажимом	46	022.1.0401	
	Кабель к электроду 35 мм ² , 5 м вкл. штепсель 50 мм ² и держатель электрода	46	022.1.0451	
A	ММА/штучный электрод сварочный аппарат модель MobiARC 280 cel	45	SET122.350	1.950,00
AB	ММА/штучный электрод сварочный аппарат модель MobiARC 280 cel вкл. аксессуары	45	SET122.352	2.010,00
	Аксессуары:			
	Ручное дистанционное управление вкл. 4 м кабель и разъем (I) (TIG)	46	013.0.1059	257,00
	Цены указаны за 1шт. или 1м. Возможны изменения.			



**ММА и TIG Сварочный аппарат
Модель MobiARC 280 cel ±
с переключателем полярности**

Первичная обмотка:

Напряжение:	3 x 400 В
Частота:	50/60 Гц
Потребляемая мощность (ММА/TIG):	8.3 кВА / 5.5 кВА
Первичный ток (ММА/TIG):	12 А / 8 А
Максимальный ток (ММА/TIG):	21 А / 16 А
cos phi:	0.98

ММА/сварка штучным электродом:

Штучный электрод:	1.5 - 6.0 мм (Cel подходящ.)	
Напряжение холостого хода:	96 В	
Сварочное напряжение:	20.6 – 31.20 В	
Сварочный ток:	15 - 280 А	
	280 А (40 °С)	
ПВ 35 %: (10 мин.)	250 А (40 °С)	
ПВ 60 %: (10 мин.)	250 А (20° С)	210 А (40° С)
ПВ 100 %:	210 А (20° С)	170 А (40° С)

TIG сварка:

Напряжение холостого хода:	96 В	
Сварочное напряжение:	10 – 21.2 В	
Сварочный ток:	5 - 280 А	
	280 А (40 °С)	
ПВ 25 %: (10 мин.)	250 А (40 °С)	
ПВ 60 %: (10 мин.)	250 А (20° С)	210 А (40° С)
ПВ 100 %:	210 А (20° С)	170 А (40° С)



Класс защиты:	IP 23
Изоляция:	H
Охлаждение:	AF
Сетевой выключатель:	3х-фазный
Режимы работы:	ММА, TIG (DC) сварка с поджигом дуги подъемом сварочный ток
Регулировка:	подкл. к сети, сварка ON
LED дисплей:	термозащита
LED дисплей:	LED индикация для: электричество, время, напряжение
Дисплей:	разъём питания 10-пол.
Дистанционное управление:	
Ограничение напряжения холостого хода:	опция

Источник тока:	инвертор
Стандарт:	EN 60974-1 "S" / CE
Гнездо 50 мм²:	заземляющий кабель
Гнездо 50 мм²:	кабель к электроду
Сетевой кабель:	4 x 2.5 мм², 5 м длина с заземл. зажимом 400 В/16 А
Вес:	17 кг
Габариты ДхШхВ :	485 x 200 x 435 мм



Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
A	ММА/штучный электрод и TIG сварочный аппарат MobiARC 280 cel ± с переключателем полярности			
	Стандартные аксессуары:			
	Заземляющий кабель 35 мм ² , 4 м длина со штепселем 50 мм ² и зажимом	46	022.1.0401	
	Кабель к электроду 35 мм ² , 5 м вкл. штепсель 50 мм ² и держатель электрода	46	022.1.0451	
A	ММА/штучный электрод сварочный аппарат MobiARC 280 cel ± с переключателем полярности	45	SET123.840	2.950,00
AB	ММА/штучный электрод сварочный аппарат MobiARC 280 cel ± с переключателем полярности вкл. аксессуары	45	SET123.842	3.010,00
	Аксессуары:			
	Ручное дистанционное управление вкл. 4 м кабель и разъем (I) (TIG) с переключателем полярности	46	123.791	
	Ручное дистанционное управление вкл. 4 м кабель и разъем (I) (TIG) с переключателем полярности	46	123.792	
	Ручное дистанционное управление вкл. 4 м кабель и разъем (I) (TIG) с переключателем полярности	46	123.794	
	Цены указаны за 1шт. или 1м. Возможны изменения.			

Первичная обмотка:

Напряжение:	3 x 400 В
Частота:	50-60 Гц
Потребляемая мощность:	11.8 кВА
Первичный ток:	17 А
Максимальный ток:	29 А
cos phi:	0.9

Вторичная обмотка:

Напряжение холостого хода:	80 В
Сварочное напряжение:	20-37 В
Сварочный ток:	5-420 А
ПВ 40 %:	420 А (10 мин.)
ПВ 60 %:	350 А (10 мин.)
ПВ 100 %:	280 А (40°С)

Класс защиты:	IP 23
Изоляция:	Н
Охлаждение:	АF
Сетевой выключатель:	3х-фазный
Регулировка:	сварочный ток
Регулировка:	форсирование дуги
Регулировка:	время горячего старта
Регулировка:	ток горячего старта
Гнездо:	дистанционное управление
Режимы работы:	ММА/штучный электрод (+) ММА/штучный электрод (-) ММА с дист. упр-ем ММА с TEDAC упр-ем TIG подъем дуги TIG подъем дуги с дист. управлением
Цифровой дисплей:	сварочный ток с функцией HOLD и время с предв. индикацией



LED-дисплей:	подкл. к сети, термозащита, ошибка, функция HOLD
Источник питания:	IGBT инвертор
Функции:	горячий старт, защита от залипания, форсирование дуги, TIG подъем дуги
Стабилизация:	± 10 % колебания сети
Стандарт:	EN 60974-1 "S" / CE
Гнездо 70 мм²:	заземляющий кабель
Гнездо 70 мм²:	кабель к электроду
Сетевой кабель:	4 x 4 мм², 5 м длина
Вес:	58 кг
Вес вкл. переключатель полярности:	67 кг
Габариты ДхШхВ:	605 x 430 x 630 мм

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
A	ММА/штучный электрод сварочный аппарат E 420 DC			
B	Стандартные аксессуары:			
	Заземляющий кабель 70 мм ² , 4 м длина со штепселем и зажимом	46	022.1.0408	
	Кабель к электроду 70 мм ² , 5 м вкл. штепсель и держатель электрода	46	022.1.0449	
A	ММА/штучный электрод сварочный аппарат модель E 420 DC	45	SET114.480	4.040,00
AB	ММА/штучный электрод сварочный аппарат модель E 420 DC вкл. аксессуары	45	SET114.482	4.130,00
	Аксессуары:			
	Переключатель полярности, установл. внутри аппарата	46	013.0.1075	1.550,00
	Ручное дистанционное управление вкл. переключатель полярности, кабелем 6м и разъемом	46	019.0.3549	262,50
	TEDAC устройство, установл. внутри аппарата	46	012.0.0725	225,00
	Сварочный щиток с функцией TEDAC, переключатель полярности, 5 м кабель и разъем	46	012.0.0750	295,00
	Сварочный провод, 70 мм ² , черный	07	009.0.0400	14,70
	Сетевой штепсель 5-пол. CEE, 32 A, 400 В	07	012.0.1701	15,00
	Возможны изменения.			