

Процесс Merkle DeepARC

Сварка быстрее до 100%!



DeepARC

Область применения:

- Стальные конструкции
- Машиностроение
- Кораблестроение
- Приборостроение
- Сварка резервуаров

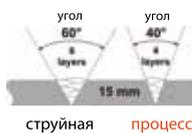


Процесс Merkle DeepARC - образование узкой стреловидной дуги в результате высокочастотного регулирования напряжения. Процесс обеспечивает глубокий провар и высокую скорость сварки. Эффективен для сварки всех видов стали и алюминия. Режим сварки DeepARC присутствует на аппаратах Merkle серии HighPULSE и SpeedMIG!

Сварочная дуга



Преимущества процесса DeepARC:

<p>Особенности теплопередачи</p> <ul style="list-style-type: none"> - Сниженная температура по краям сварочной зоны - Снижение высокотемпературных повреждений в центральной зоне - Уменьшение коробления изделия 	<p>Остроконечная проволока</p> <ul style="list-style-type: none"> - Высокое давление дуги - Великолепная, стабильная дуга - Короткая дуга 	<p>Сварка без брызг</p> <ul style="list-style-type: none"> - Короткая концентрированная дуга позволяет проволоке полностью попадать непосредственно в сварочную ванну. 
<p>Глубокий провар</p> <ul style="list-style-type: none"> - Глубокий провар благодаря высокому давлению дуги - Гарантированный провар корня шва 	<p>Отсутствие подрезов</p> <ul style="list-style-type: none"> - Концентрированная стреловидная дуга - Уменьшенная теплоотдача по краям - Отсутствие подрезов независимо от угла наклона горелки 	<p>Сварка труднодоступных мест</p> <ul style="list-style-type: none"> - Вылет проволоки до 40 мм - Стабильная дуга - Простота зрительного контроля проволоки 
<p>Высокая скорость сварки</p> <p>Процесс DeepARC позволяет увеличить скорость работы до 100% по сравнению с обычной сваркой MIG/MAG</p> <p>Примеры:</p> <p>Мягкая сталь: $d = 6 \text{ мм}, v_s = 1.7 \text{ м/мин}$</p> <p>Нержавеяка: $d = 2 \text{ мм}, v_s = 2.0 \text{ м/мин}$</p> <p>Алюминий: $d = 3 \text{ мм}, v_s = 1.4 \text{ м/мин}$</p>	<p>Уменьшенное количество сварочных швов</p> <ul style="list-style-type: none"> - Снижение угла заготовки из-за глубокого провара - Снижение затрат на разделку материала - Экономия проволоки и газа - Снижение времени сварочных работ 	<p>Сварка алюминия</p> <ul style="list-style-type: none"> - Нет необходимости в смеси Гелия при толщинах алюминия от 10мм - Отсутствие лишних затрат благодаря использованию стандартной смеси Аргона 