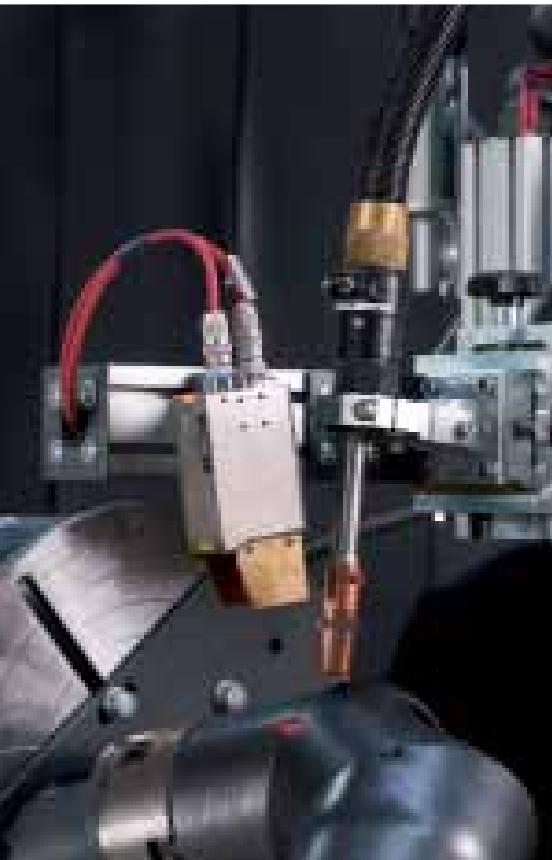




# Превосходство сварки!

Модельный ряд MERKLE 2011.





## MIG/MAG аппараты со ступенчатой регулировкой.

### Безупречны в мастерских и на производстве!

Оцените все функции Вашего аппарата используя новую эргономичную панель управления с большими ручками регулировок и ультра современным дизайном. Новые модули управления с синергетической настройкой скорости подачи проволоки гарантируют превосходное качество и эффективность в сериях CompactMIG и OptiMIG.

Аппараты MIG/MAG со ступенчатой регулировкой превосходны благодаря тщательной проработке каждой детали. Аппараты представлены в следующих группах:

- RedMIG:  
Экономичное решение, базовая линейка MIG/MAG!
- CompactMIG:  
Профессиональные аппараты MIG/MAG, универсальные в использовании!
- OptiMIG:  
Мощные аппараты MIG/MAG для промышленного использования!

**RedMIG:**



модель	сварочный ток	упр-ние, ступени
RedMIG 1600 K	25 - 160 A, 30%	7
RedMIG 2000 K	25 - 200 A, 30%	7
RedMIG 2800 K	25 - 280 A, 30%	14
RedMIG 3000 K	25 - 280 A, 35%	14
RedMIG 4000 DW	25 - 400 A, 35%	14

**CompactMIG:**



синергетическая подача проволоки

модель	сварочный ток	упр-ние, ступени
CompactMIG 220 K	25 - 220 A, 40%	7
CompactMIG 280 K	25 - 280 A, 40%	14
CompactMIG 400 K/D/DW	25 - 400 A, 35%	14

**OptiMIG:**



синергетическая подача проволоки

модель	сварочный ток	упр-ние, ступени
OptiMIG 350 KW/DW	25 - 350 A, 60%	28
OptiMIG 450 KW/DW	25 - 450 A, 40%	42
OptiMIG 550 DW	25 - 560 A, 40%	42



## MIG/MAG аппараты с плавной регулировкой.

Технологии High Tech для точных работ!

Все сварочные полуавтоматы Merkle MIG/MAG с плавной регулировкой тока разработаны на базе синергетической технологии. Аппарат всегда автоматически настраивает подходящую скорость подачи проволоки и сварочное напряжение по Вашей настройке сварочного тока.

Аппараты MIG/MAG с плавной регулировкой тока - превосходное решение для любых сварочных работ. Аппараты представлены в следующих группах:

- **MobiMIG:**  
Универсальные переносные аппараты MIG/MAG с возможностью сварки TIG (DC) и MMA.
- **CompactMIGpro:**  
Профессиональные аппараты MIG/MAG с плавным синергетическим управлением.
- **SpeedMIG:**  
Промышленные аппараты MIG/MAG с функцией DeepARC для высокопроизводительной сварки с глубоким проваром.



**MobiMIG:**

переносной,  
синергетическое управление



**CompactMIGpro:**

синергетическое управление



**SpeedMIG:**

синергетическое управление

модель	сварочный ток	упр-ние
--------	---------------	---------

MobiMIG 180 K	25 - 180 A, 20%	плавное
MobiMIG 280 K	25 - 280 A, 35%	плавное
MobiMIG300 K	25 - 300 A, 35%	плавное

модель	сварочный ток	упр-ние
--------	---------------	---------

CompactMIGpro 210 K	25 - 210 A, 35%	плавное
CompactMIGpro 301 K	25 - 300 A, 50%	плавное

модель	сварочный ток	упр-ние
--------	---------------	---------

SpeedMIG 350 K	25 - 350 A, 40%	плавное
SpeedMIG 450 DW	20 - 450 A, 50%	плавное
SpeedMIG 550 DW	20 - 550 A, 40%	плавное



## MIG/MAG аппараты Synergic PULSE.

Высокая скорость сварки в сочетании с высокой экономией!

Никогда сварочные аппараты Merkle не были такими универсальными. Современные сварочные процессы DeepARC и ColdMIG открывают новые возможности:



Процесс DeepARC:

- до 100 % увеличение скорости сварки;
- концентрированный прогрев;
- глубокий провар шва;
- практически полное отсутствие брызг.



Процесс ColdMIG

- до 30 % снижена теплоотдача;
- оптимальная сварка тонких листовых металлов;
- идеально подходит для сварки с зазорами;
- сварка разных металлов и сплавов.

Аппараты MIG/MAG PulseARC включают, как мобильные, так и высокопроизводительные промышленные аппараты, совмещающие в себе высокую скорость сварки и несомненную экономическую выгоду.

Модельный ряд включает следующие аппараты:

- HighPULSE 280/350 K:  
Переносные аппараты, превосходные со всех сторон
- HighPULSE 350/450/550 DW:  
Универсальные аппараты с ручным управлением и водяным охлаждением.
- HighPULSE 350/450/550 RS:  
Аппараты готовые к работе на всех роботах.

HighPULSE 280/350 K:



HighPULSE:



HighPULSE Robotics:



модель	сварочный ток	управление
HighPULSE 280 K	25 - 280 А, 35%	плавное
HighPULSE 350 K	25 - 350 А, 40%	плавное

модель	сварочный ток	управление
HighPULSE 350 DW	20 - 350 А, 50%	плавное
HighPULSE 450 DW	20 - 450 А, 50%	плавное
HighPULSE 550 DW	20 - 550 А, 40%	плавное

модель	сварочный ток	управление
HighPULSE 350 RS	20 - 350 А, 60%	интерфейс
HighPULSE 450 RS	20 - 450 А, 50%	интерфейс
HighPULSE 550 RS	20 - 550 А, 40%	интерфейс



## Система TEDAC®.

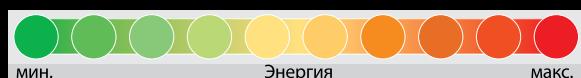
Контроль энергии дуги непосредственно с горелки!

Система Merkle TEDAC® позволяет осуществлять постоянное дистанционное управление и контроль за сваркой непосредственно с горелки. В верхней части горелки располагается ползунок, которым сварщик может увеличивать или уменьшать энергию в процессе сварки. Цветной LED дисплей отображает текущую настройку, что позволяет постоянно контролировать процесс.

С аппаратами серии CompactMIG и OptiMIG горелка TEDAC регулирует форму дуги в пределах выбранной ступени.

Сварочные горелки TEDAC® - идеальное решение при работах в стесненных условиях, когда затруднено постоянно возвращаться к аппарату для настройки сварочных параметров. А также при работах, где требуется постоянная смена сварочного режима.

### Постоянный контроль энергии



Точная настройка и постоянный контроль сварочной энергии с помощью ползунка на горелке до сварки, во время сварки и после сварки.

### Вызов заранее запрограммированных заданий (jobs)



Переключатель горелки TEDAC® может также переключать заранее запрограммированные сварочные задания (jobs), что позволяет воспроизводить абсолютно одинаковые параметры каждый раз, когда необходимо их повторение.



Эргономичная форма рукоятки горелки с удобным ползунком регулировки.



Стандартный Евро-разъем горелки не требует дополнительных кабелей управления.



Цветной LED дисплей для отображения текущей настройки.



## Инверторы MMA и аппараты плазменной резки.

Универсальность в использовании и экономичность в каждой модели!

### Инверторы MMA

Все аппараты ручной дуговой сварки Merkle MMA разработаны на базе инверторной технологии. Качество сварки этих аппаратов говорит само за себя. Эти аппараты популярны во всех областях сварочных работ: в цехах, на удаленных работах, при сварке труб и др.

### Аппараты плазменной резки

Аппараты плазменной резки Merkle являются реальной, более экономичной альтернативой автогенной резке. Плазменная резка - идеальное решение для всех токопроводящих материалов, включая окрашенные и оцинкованные металлы.

#### ■ MobiARC 160 mobil:

Уникальная конструкция подразумевает, что сварщику теперь не надо носить с собой отдельный чемодан с аксессуарами. Всё, что требуется, всегда под рукой - непосредственно в корпусе аппарата.

#### ■ MobiARC 281 cel and 281 cel ±:

Переключатель для разных типов электродов. MobiARC 280 cel +/- имеет возможность смены полярности с пульта дистанционного управления.

#### ■ C 82:

Переносной инверторный аппарат плазменной резки.

#### ■ AirCUT 120 W:

Мощный и выносливый аппарат плазменной резки..



MMA  
инверторы:

MMA  
инвертор:



Аппараты  
плазменной резки:



модель	сварочный ток	питание
MobiARC 160	15-160 A, 25%	230 В
MobiARC 281 cel	15-280 A, 35%	400 В
MobiARC 281 cel ±	15-280 A, 35%	400 В
E 420 DC	5-420 A, 40%	400 В

модель	сварочный ток	питание
MobiARC 160 mobil	15-160 A, 25%	230 В

модель	сварочный ток	толщина реза
--------	---------------	-----------------

MobiARC 160	15-160 A, 25%	230 В
MobiARC 281 cel	15-280 A, 35%	400 В
MobiARC 281 cel ±	15-280 A, 35%	400 В
E 420 DC	5-420 A, 40%	400 В

MobiARC 160 mobil	15-160 A, 25%	230 В
C 82	20-80 A, 35%	макс. 30 мм

AirCUT 120 W	40-120 A, 60%	макс. 50 мм
--------------	---------------	-------------



## Аппараты аргонно-дуговой сварки TIG.

Высокая функциональность и простота работы!

Аппараты аргонно-дуговой сварки Merkle – идеальное решение для аккуратных и точных работ как на постоянном (DC), так и на переменном токе(AC).

Благодаря стабильной концентрированной дуге снижается тепловое воздействие на изделие.

Аппараты могут использоваться как для ручной сварки, так и в автоматизированных сварочных системах.

Имеется возможность подключения автоматического подающего механизма для работы с холодной проволокой.

Аппараты TIG от Merkle - идеальны для сварки алюминия, сплавов алюминия, стали и нержавеющей стали. Благодаря надежной конструкции переносные модели MobiTIG и LogiTIG превосходно подходят как для работы в поле, так и на производстве.

■ MobiTIG:

Переносные аппараты TIG DC, простые в использовании, с цифровым дисплеем.

■ LogiTIG:

Новый стандарт переносных многофункциональных аппаратов TIG AC/DC.

■ INSQUARE:

Промышленные источники с водяным охлаждением.



MobiTIG  
и LogiTIG:



Insquare:



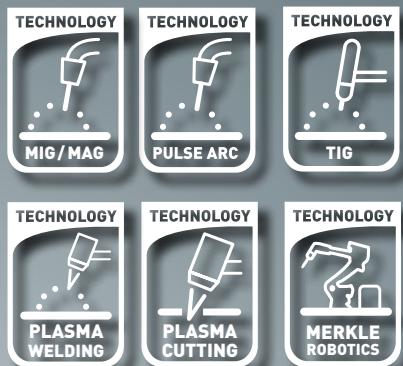
Power PLASMA:

модель	сварочный ток	питание
MobiTIG 190 DC	5-180 A, 35%	230 В
MobiTIG 190 DC mobil	5-180 A, 35%	230 В
MobiTIG 251 DC	5-250 A, 50%	400 В
TIG 300 DC	5-300 A, 60%	400 В
LogiTIG 220 AC/DC	5-220 A, 35%	230 В
LogiTIG 240 AC/DC	5-240 A, 35%*	230 В
LogiTIG 300 AC/DC	5-300 A, 50%	400 В

модель	сварочный ток	питание
Insquare W 321 DC	5-320 A, 60%	400 В
Insquare W 421 DC	5-420 A, 50%	400 В
Insquare W 321 AC/DC	5-320 A, 60%	400 В
Insquare W 421 AC/DC	5-420 A, 50%	400 В
Insquare W 600 AC/DC	20-600 A, 80%	400 В

модель	сварочный ток	питание
P 421 DC-PT11	5-420 A, 50%	400 В
P 601 DC-PT11	20-600 A, 80%	400 В
P 421 AC/DC-PT11	5-420 A, 50%	400 В
P 601 AC/DC-PT11	20-600 A, 80%	400 В

\* функция BiPower: работа как от стандартной розетки 220В, так и от 380В. Автоматическое распознавание питания.



## Сварочные горелки и плазменные резаки.

Оптимальное решение для любого типа работ!



**Ручные горелки MIG/MAG:**

воздушное охлаждение

модель	сварочный ток	охлаждение
SB/SBT 157 G	180 A, 60%	возд.
SB/SBT 307 G	300 A, 60%	возд.
SB/SBT 351 G	280 A, 60%	возд.

**Ручные горелки MIG/MAG:**

водяное охлаждение

модель	сварочный ток	охлаждение
SB/SBT 350 W	350 A, 60% ED	вода
SB/SBT 455 W	450 A, 60% ED	вода
SB/SBT 502 W	450 A, 60% ED	вода
SB/SBT 603 W	600 A, 60% ED	вода
HSB/HSBT 600 W	600 A, 100% ED	вода



**Горелки TIG:**

система быстрой замены электрода "Quick TIG"

модель	ток DC	ток AC	охлаждение
TH 202 G	200 A	180 A	возд.
TH 451 W	450 A	400 A	вода
TH 600 W	600 A	600 A	вода



**Ручные горелки Push-Pull:**

модель	сварочный ток	охлаждение
PP/PPT 307 G	300 A, 60% ED	возд.
PP/PPT 502 W	450 A, 60% ED	вода



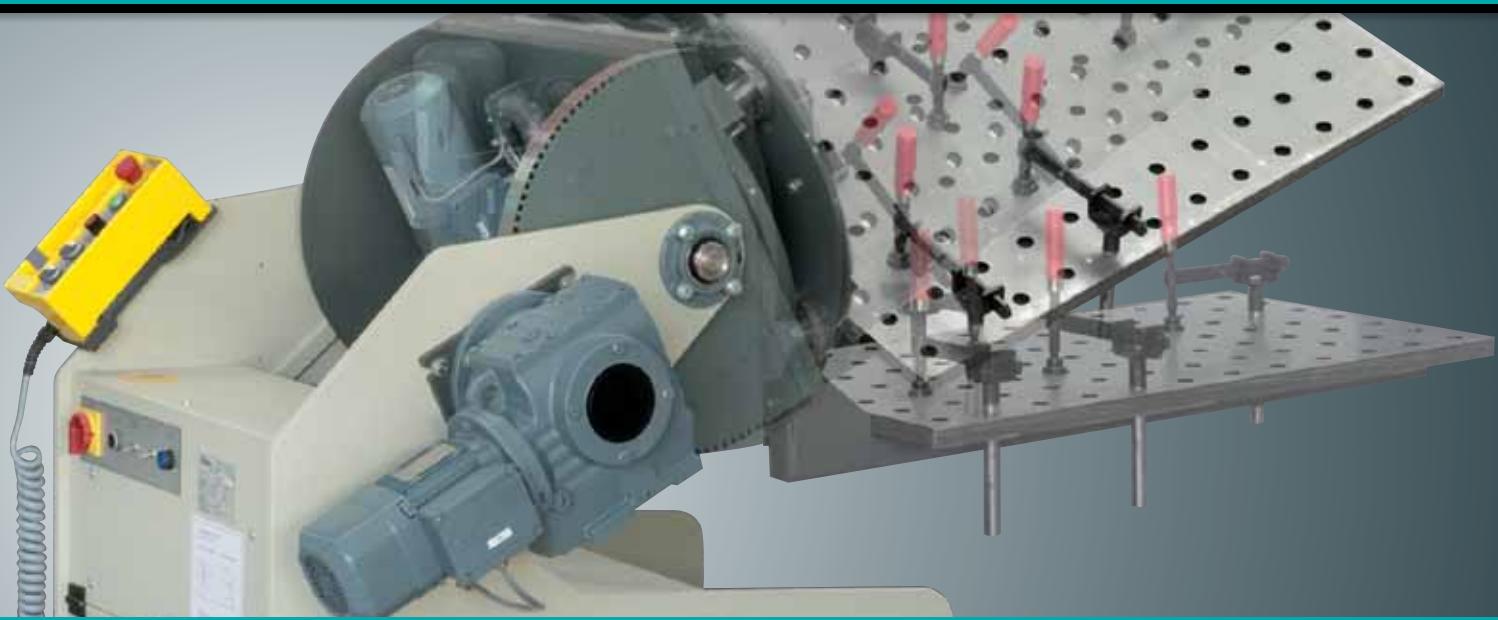
**Горелки для механизированной и роботизированной сварки MIG/MAG:**  
водяное охлаждение

модель	сварочный ток	охлаждение
MSB 400 W	380 A, 60%	вода
MSB 603 W	600 A, 60%	вода
ROB 355 W HW	370 A, 100%	вода
ROB 505 W	500 A, 60%	вода



**Горелки для плазменной резки:**

модель	ток	охл-ние	исполнение
PR 81	80 A	возд.	ручное
PR 81-M	80 A	возд.	механизир.
PR 122 W	120 A	вода	ручное
PR 121 W-M	120 A	вода	механизир.



## Сварочные вращатели и роликовые приводы. Гибкое использование на любом производстве!

### Сварочные вращатели

Merkle разрабатывает и производит широкий ряд сварочных вращателей с нагрузкой от 50кг до 5000кг.

Отличительной чертой является настраиваемая и стабильная скорость вращения, сильный вращающий момент и сверхмощный токоприемник.



Вращатели

модель	нагрузка	скорость вращения
D 52/25	50 кг	0,25 - 2,5 мин <sup>-1</sup>
D 52/70	50 кг	0,7 - 9 мин <sup>-1</sup>
D 102	100 кг	0,1 - 10 мин <sup>-1</sup>
D 302	300 кг	0,05 - 5 мин <sup>-1</sup>
D 653	650 кг	0,028 - 2,8 мин <sup>-1</sup>
D 1003	1000 кг	0,011 - 1,1 мин <sup>-1</sup>
D 5001	5000 кг	0,002 - 2 мин <sup>-1</sup>

### Роликовые приводы

Все роликовые приводы состоят из одного механизированного блока и одного или более блоков вращения.

Роликовые блоки могут настраиваться под разные диаметры изделия.



Роликовые приводы:

модель	нагрузка	диаметр изделия
R 1003	1000 кг	100 - 2000 мм
R 3002/2	3000 кг	200 - 4000 мм
R 16000	16000 кг	300 - 3500 мм



## Компоненты автоматизации.

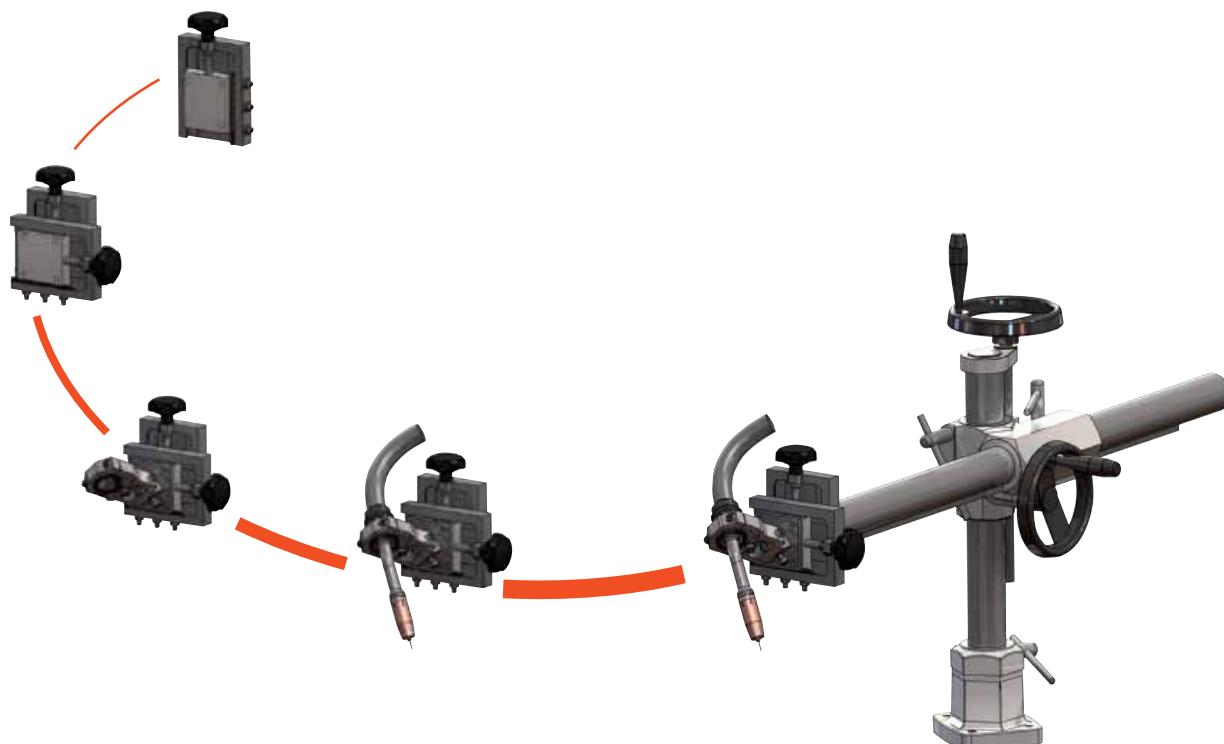
Компоненты и модули для различных комбинаций!

Merkle производит широкий ряд компонентов для установки на системы с полной и частичной автоматизацией сварочного процесса.

Размеры и конструкция компонентов производятся в соответствии с конкретной задачей. Возможны различные комбинации сборки компонентов: от простого привода сварочной горелки до комплексной автоматизации сварочного процесса.

Ряд компонентов для автоматизации включает:

- Опоры на салазках различной длины с ручным управлением.
- Держатели горелки с различными настройками.
- Опоры на салазках механизированные.
- Системы автоматического отслеживания изгибов поверхности.
- Системы для подвеса подающего механизма и источника.
- Широкий ряд компонентов для сборки.





## Полностью автоматизированные решения.

Комплексные системы для эффективного производства!

Merkle предлагает решения для полной автоматизации сварочного процесса. После исследования и анализа производства мы предлагаем эффективные решения под Ваши конкретные задачи.

### Круговые сварочные системы

Круговые системы базируются на сварочных столах или роликовых приводах Merkle. Спектр применения системы очень широкий: от проварки небольших кромок, до производства крупных цистерн. Возможно использование любого вида сварочного процесса: MIG/MAG, PulseARC, TIG и Plasma.

### Продольные сварочные системы

Для продольных сварочных работ имеются различные решения автоматизации. Шовная сварка до 4м в длину, порталные сварочные системы или полностью автоматизированные системы с автоматическим отслеживанием изгибов поверхности. Возможно использование любого вида сварочного процесса.





05/2011

**Создавайте Ваше успешное будущее с  
Merkle!**

**Merkle - Ваш специалист во всех  
областях сварочного оборудования:  
сварочные аппараты, горелки, системы  
автоматизации сварочных процессов и  
контроля качества.**

**Добро пожаловать в Merkle!**

- Сварочные полуавтоматы MIG/MAG
- Синергетические аппараты MIG Pulse
- Аппараты аргоно-дуговой сварки TIG
- Инверторы ручной дуговой сварки MMA
- Плазменная сварка и плазменная резка
- Вращатели и роликовые приводы
- Горелки для сварки и резки
- Компоненты и системы автоматизации
- Источники тока и системы для  
роботизированной сварки

**[www.merkle-russia.ru](http://www.merkle-russia.ru)**

Представитель производителя на территории России: ООО „Евротек“  
тел./факс: +7 (812) 331-2505, 331-8148 | e-mail: [info@merkle-russia.ru](mailto:info@merkle-russia.ru)