



Серия MobiMIG.

Новая линейка мобильных и мультифункциональных аппаратов!



НОВЫЙ МОБИЛЬНЫЙ МУЛЬТИФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ



MobiMIG 280 K

Серия Merkle MobiMIG.

Новая линейка MobiMIG от Merkle предлагает наилучшее исполнение как для собственного использования так и для использования в цеху.

Благодаря компактным размерам и легкому весу, полуавтоматы MobiMIG - отличный помощник в любых работах требующих мобильности и при транспортировке.

Merkle MobiMIG:
Сварка будущего сегодня!

Многофункциональный аппарат со всеми технологиями:

- MIG/MAG-сварка
- TIG (WIG)-сварка (постоянный ток DC)*
- MMA сварка покрытым электродом
- Сварка без газа NO GAS
самозащитной порошковой проволокой*
- MIG-пайка
- ColdMIG-процесс

* только модели MobiMIG 180/280 K



MobiMIG 300 K со станцией охлаждения WK 300

MobiMIG 180 K



1. MIG/MAG-сварка



2. Сварка покрытым электродом



3. TIG (WIG)-сварка в аргоне (DC)*

* MobiMIG 180/280 K

Merkle MobiMIG серия:

Высокие технологии для максимальной функциональности.

BiPowerPLUS

Ушли в прошлое те дни, когда надо было заботиться о том, к какой розетке подключать сварочник!

Новая технология BiPowerPLUS используемая в аппаратах MobiMIG 280 K и MobiMIG 300 K (опция) делает сварку еще более простой. В цехах с трехфазной сетью в 400/380В или при монтаже, где сеть однофазная 230/220В вы просто включаете аппарат в розетку и он сам определяет входящее напряжение и просто работает.

Новая функция BiPowerPLUS делает это возможным!

Преимущества:

- Максимальная гибкость использования
- Подключение в однофазную сеть 230/220В или в трехфазную сеть 400/380В без проблем



Непрерывный контроль за сваркой

Система Merkle-TEDAC предоставляет Вам плавную дистанционную настройку и контроль сварочной энергии непосредственно со сварочной горелки. Это возможно без дополнительных затрат, без дополнительных кабелей и соединений. Используя дополнительный ползунок на горелке вы просто увеличиваете сварочный ток или уменьшаете прямо во время сварки. Цветной LED дисплей на рукоятке отображает текущую настройку меняя цвет.



Четкий и понятный дисплей

Сварочные полуавтоматы MobiMIG имеют синергетические настройки, позволяющие самым простым образом настраивать аппарат 1 кнопкой. Четкий и понятный дисплей отображает максимум информации: сварочный ток, напряжение, скорость подачи проволоки, используемый материал электродной проволоки и толщину материала. Встроенные программы Jobs уже имеют в базе большой выбор материалов и проволок, заранее запрограммированных в сварочный аппарат.



Проволока на катушках 5кг или 15кг

Аппараты MobiMIG 180 K и 280 K предназначены для работы с маленькими катушками D200, 5кг. Это позволяет снизить размер и, самое главное - вес аппарата, что значительно повышает их мобильность. Более мощный аппарат MobiMIG 300 K имеет достаточно места также и для катушки D300, 15 кг.



Станция охлаждения

Универсальный полуавтомат MobiMIG 300 K может быть оснащен станцией охлаждения WK 300. Установка станции осуществляется крайне просто путем подсоединения пары разъемов. Питание станции осуществляется через разъем на задней панели аппарата.

Универсальность использования гарантирована. Аппарат отлично работает на максимальных токах с водяным охлаждением горелки на производстве и с воздушным охлаждением на монтажных работах.



4-х роликовый привод подающего механизма DV-26

Несмотря на маленькую компактную конструкцию, аппараты MobiMIG 280/300 K оборудованы высокоточным 4-х роликовым подающим DV-26 в стандартной комплектации. Ролики имеют две канавки для проволок разных диаметров. Замена роликов происходит очень просто без использования инструмента. Евро-разъем исполнен одним целым с подающим устройством, что повышает надежность соединения и повышает точность подачи проволоки.



Процесс ColdMIG.

Снижение теплоотдачи до 30%!

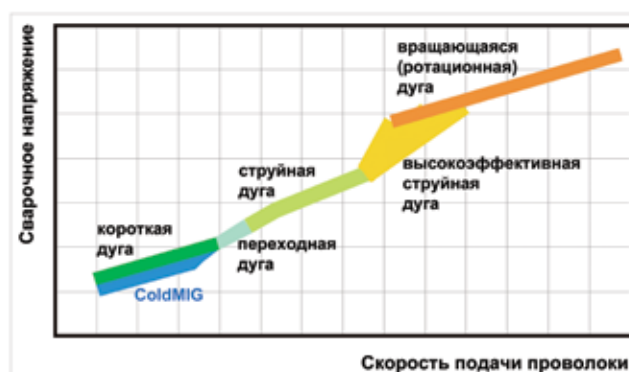
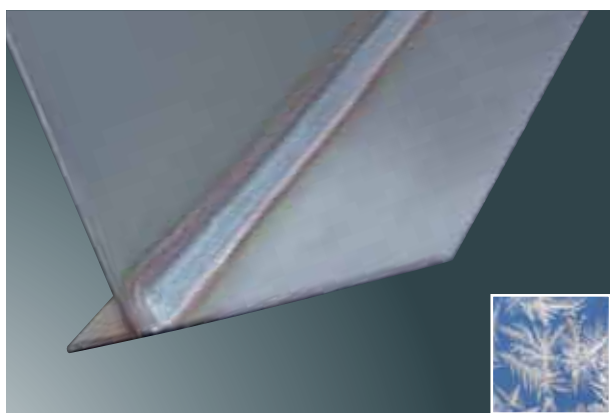


ColdMIG процесс

Процесс Merkle ColdMIG позволяет снизить теплоотдачу при сварке на 30 % и вносит новые стандарты сварки. Благодаря этому процессу, ручная сварка тонких материалов 0.6–3.0мм доводится практически до совершенства.

ColdMIG процесс приходит в обиход от самых совершенных аппаратов - HighPULSE.

ColdMIG позволяет без проблем проводить сварку больших зазоров, пайку и сварку-пайку разнородных материалов и оцинкованных материалов.



Сварочный ток: 20–140 А

Сварочное напряжение: 13,5–20 V

Скорость подачи проволоки: 0.7–5 м/мин



Преимущества в использовании:

- Превосходная и простая сварка тонких листовых материалов 0.6–3.0 мм
- Возможность сварки с больших зазоров
- MIG-пайка и пайка с минимальным тепловложением
- Сварка разнородных материалов
- Сварка оцинкованных листов и материалов с покрытием

Merkle MobiMIG.

Мобильный гений!



Технические хар-ки	MobiMIG 180 K	MobiMIG 280 K	MobiMIG 300 K
Ток питающей сети	1 x 230/220 В	3 x 400/380 В	1 x 230/220 В
Частота	50/60 Гц	50/60 Гц	50/60 Гц
Потребляемая мощность	3,7 кВА	9 кВА	3,7 кВА
Потребляемый ток	16 А	13 А	16 А
Сварочный ток MIG/MAG	25–180 А	25–280 А	25–180 А
Сварочный ток MMA	10–180 А	10–280 А	10–180 А
Сварочный ток TIG (WIG)	25–160 А	20–280 А	25–160 А
Напряжение холостого хода	64 В	90 В	103 В
Цикл работы 20 % (10 мин)	180 А (40 °C)		180 А (40 °C)
Цикл работы 35 % (10 мин)		280 А (40 °C)	
Цикл работы 40 % (10 мин)			300 А (40 °C)
Цикл работы 50 % (10 мин)		280 А (20 °C)	
Цикл работы 60 % (10 мин)	110 А (40 °C)	240 А (40 °C)	110 А (40 °C)
Цикл работы 80 % (10 мин)			300 А (20 °C)
Цикл работы 100 %	90 А (40 °C)	210 А (40 °C)	90 А (40 °C)
Класс изоляции	IP 23	IP 23	IP 23
Сварочные процесс	MIG/MAG, TIG (DC) LiftTIG, MMA, ColdMIG	MIG/MAG, TIG (DC) LiftTIG, MMA, ColdMIG	MIG/MAG, MMA, ColdMIG
Настройка	плавная настройка с аппарата или с горелки TEDAC	плавная настройка с аппарата или с горелки TEDAC	плавная настройка с аппарата или с горелки TEDAC
Коррекция длины дуги	Синергетическая настройка 1 кнопкой	Синергетическая настройка 1 кнопкой	Синергетическая настройка 1 кнопкой
Режим работы	2-/4-тактный, интервал, точка	2-/4-тактный, интервал, точка	2-/4-тактный, интервал, точка
Настраиваемые параметры	Динамика дуги (дрессель), отжиг проволоки, мягкий старт	Динамика дуги (дрессель), отжиг проволоки, мягкий старт	Динамика дуги (дрессель), отжиг проволоки, мягкий старт
Дисплей	ЖК-дисплей для всех пар-ров	ЖК-дисплей для всех пар-ров	ЖК-дисплей для всех пар-ров
Источник	Инвертор	Инвертор	Инвертор
Водяное охлаждение	-	-	Опция: WK 300
Поддающий механизм	2-х роликовый	4-х роликовый	4-х роликовый
Катушка проволоки	D200/5 (5 кг)	D200/5 (5 кг)	D300/15 (15 кг)
Стандарт	EN 60974-1 "S" / CE	EN 60974-1 "S" / CE	EN 60974-1 "S" / CE
Вес	17 кг	27 кг	32 кг
Габариты	450 x 210 x 480 мм	470 x 255 x 545 мм	600 x 300 x 565 мм

Технические характеристики могут быть изменены производителем.



Создавайте Ваше успешное будущее с Merkle!

Merkle - Ваш специалист во всех областях
сварочного оборудования: аппараты, горелки,
системы автоматизации и контроля качества.

- Сварочные аппараты MIG/MAG
- Синергетические аппараты MIG PULSE
- Сварочные аппараты TIG
- Инверторы ручной дуговой сварки MMA
- Плазменная резка и плазменная сварка
- Вращатели и роликовые приводы
- Горелки для сварки и резки
- Компоненты и системы автоматизации
- Источники тока и системы для
роботизированной сварки

www.merkle-russia.ru

Представитель производителя на территории России: ООО „Евротек“
тел./факс: +7 (812) 331-2505, 331-8148 | e-mail: info@merkle-russia.ru