

Сварочные аппараты для сварки MIG/MAG со ступенчатым управлением

Первичная обмотка:

Напряжение:	1 x 230 В
Частота:	50/60 Гц
Потребляемая мощность:	3 кВА
Первичный ток:	13 А
Максимальный ток:	22 А
cos phi:	0.85

Вторичная обмотка:

Напряжение холостого хода:	19 - 35 В
Сварочное напряжение:	15 - 22 В
Сварочный ток:	25 - 160 А
ПВ 30 % (10 мин.)	160 А (40°C)
ПВ 35 % (10 мин.)	160 А (20°C)
ПВ 60 % (10 мин.)	130 А (40°C)



Класс защиты:	IP 21
Изоляция:	Н
Охлаждение:	AF
Регулировка напряжения:	7 ступеней
Режимы работы:	2х-/4х-тактный/шовная/ точечная сварка
Скорость подачи проволоки:	регулировка
Длина вылета проволоки:	предустановлено
Время сварки:	регулировка
Время паузы:	регулировка
Контрольный индикатор:	подключение к сети
Выпрямитель:	кремниевые запресс. диоды
Дроссель:	одноступенчатый
Стандарт:	EN 60974-1 "S" / CE
Охлаждение горелки:	газ
Держатель газового баллона:	10 - 20 л баллоны

Сетевой кабель:	3 x 1.5 мм², 5 м длина со штепселем
Газовый шланг:	2 м длина
Гнездо 50 мм²:	для заземляющего провода
Вес:	65 кг
Габариты ДхШхВ:	800 x 460 x 620 мм

Устройство подачи проволоки: встроено, модель DV-21

Напряжение:	26 В (DC)
Механизм подачи проволоки:	двигатель постоянного тока с червячной передачей
	0.7 - 20 м/мин.
Подача проволоки:	2х-роликовая
Тип катушки:	D 300/15 DIN 8559
Подключение горелки:	Евроразъем
Стандартная проволока:	мягкая сталь 0.8 мм



действителен с 01.01.10

**MIG/MAG Сварочный
аппарат
Модель RedMIG 1600 K**

Поз.	Описание	Разд.	No	Цена/€
A	MIG Сварочный аппарат Модель RedMIG 1600 K			
B	Стандартные аксессуары:			
	Заземляющий провод 25 мм ² , длина 4 м со штепселем и зажимом	46	022.1.0400	
	Редуктор аргон/CO2 стандартная версия	46	107.018	
C	MIG/MAG ручная сварочная горелка модель SB 157 G, 3 м	06	118.700	
D	MIG/MAG ручная сварочная горелка модель SB 157 G, 4 м	06	118.702	
A	MIG/MAG сварочный аппарат модель RedMIG 1600 K	19	SET113.974	928,00
AB	MIG/MAG сварочный аппарат модель RedMIG 1600 K с аксессуарами	19	SET113.976	948,00
ABC	MIG/MAG сварочный аппарат модель RedMIG 1600 K с аксессуарами и сварочной горелкой SB 157 G, 3 м	19	SET113.978	988,00
ABD	MIG/MAG сварочный аппарат модель RedMIG 1600 K с аксессуарами и сварочной горелкой SB 157 G, 4 м	19	SET113.979	995,00
	Аксессуары:			
	Адаптер для проволоки на каркасе	46	029.0.0104	18,40
	Дополнительные аксессуары для DV 21:			
	Набор для мягкой стали 0.6 мм (DV-21,20/2) (без наконечников)	46	012.0.0387	41,00
	Набор для мягкой стали 0.8 мм (DV-21,20/2) (без наконечников)	46	012.0.0388	43,00
	Набор для нержавеющей стали 0.8 мм (DV-21,20/2) (без наконечников)	46	012.0.0390	58,00
	Набор для алюминия 1.0 мм (DV-21,20/2)(без наконечников)	46	012.0.0392	58,00
	Возможны изменения.			

Первичная обмотка:

Напряжение:	3 x 400 В
Частота:	50/60 Гц
Потребляемая мощность:	4.2 кВА
Первичный ток:	6 А
Максимальный ток:	12 А
cos phi (200 А):	0.8
cos phi (150 А):	0.85

Вторичная обмотка:

Напряжение холостого хода:	17 - 39 В
Сварочное напряжение:	15 - 24 В
Сварочный ток:	25 - 200 А
ПВ 30 % (10 мин.):	200 А (40°C)
ПВ 35 % (10 мин.):	200 А (20°C)
ПВ 60 % (10 мин.):	160 А (40°C)



Класс защиты:	IP 21
Изоляция:	Н
Охлаждение:	АВ
Регулировка напряжения:	7 ступеней
Режимы работы:	2х-/4х-тактный/шовная/ точечная сварка
Скорость подачи проволоки:	регулировка
Длина вылета проволоки:	предустановлено
Время сварки:	регулировка
Время паузы:	регулировка
Контрольный индикатор:	подключение к сети
Выпрямитель:	кремниевые запор. диоды
Дроссель:	одноступенчатый
Стандарт:	EN 60974-1 "S" / CE
Охлаждение горелки:	газ
Держатель газового баллона:	10 - 20 л баллоны

Сетевой кабель:	4 x 1.5 мм², 5 м длина со штепселем 3 x 400 В / 16 А
Газовый шланг:	2 м длина
Гнездо 50 мм²:	для заземляющего провода
Вес:	70 кг
Габариты ДхШхВ:	800 x 460 x 620 мм

Устройство подачи проволоки: встроено, модель DV-21

Напряжение:	26 В (DC)
Механизм подачи проволоки:	двигатель постоянного тока с червячной передачей
	0.7 - 20 м/мин.
Привод:	2х-роликовый
Тип катушки:	D 300/15 DIN 8559
Подключение горелки:	Евроразъем
Стандартная проволока:	мягкая сталь 0.8 мм



действителен с 01.01.10

**MIG/MAG Сварочный
аппарат
Модель RedMIG 2000 K**

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
A	MIG Сварочный аппарат Модель RedMIG 2000 K			
B	Стандартные аксессуары: Заземляющий провод 25 мм ² , длина 4 м со штепселем и зажимом	46	022.1.0400	
	Редуктор аргон/CO2 стандартная версия	46	107.018	
C	MIG/MAG ручная сварочная горелка модель SB 157 G, 3 м	06	118.700	
D	MIG/MAG ручная сварочная горелка модель SB 157 G, 4 м	06	118.702	
A	MIG/MAG сварочный аппарат RedMIG 2000 K	39	SET113.990	1.028,00
AB	MIG/MAG сварочный аппарат RedMIG 2000 K с аксессуарами	39	SET113.992	1.048,00
ABC	MIG/MAG сварочный аппарат RedMIG 2000 K с аксессуарами и ручной сварочной горелкой SB 157 G, 3 м	39	SET113.994	1.088,00
ABD	MIG/MAG сварочный аппарат RedMIG 2000 K с аксессуарами и ручной сварочной горелкой SB 157 G, 4 м	39	SET113.996	1.095,00
	Аксессуары:			
	Адаптер для проволоки на каркасе	46	029.0.0104	18,40
	Сетевой кабель 3 х 230/400 В для MIG 180 - 200 A	46	019.0.3053	70,00
	MIG/MAG ручная сварочная горелка модель SB 307 G, 3 м	06	022.1.0758	137,00
	MIG/MAG ручная сварочная горелка модель SB 307 G, 4 м	06	022.1.0759	167,00
	Дополнительные аксессуары для DV-21:			
	Набор для мягкой стали 0.6 мм (DV-21,20/2) (без наконечников)	46	012.0.0387	41,00
	Набор для мягкой стали 0.8 мм (DV-21,20/2) (без наконечников)	46	012.0.0388	43,00
	Набор для нержавеющей стали 0.8 мм (DV-21,20/2) (без наконечников)	46	012.0.0390	58,00
	Набор для алюминия 1.0 мм (DV-21,20/2)(без наконечников)	46	012.0.0392	58,00
	Возможны изменения.			

Первичная обмотка:

Напряжение: 3 x 400 В
Частота: 50/60 Гц
Потребляемая мощность: 6.2 кВА
Первичный ток: 9 А
Максимальный ток: 19 А
cos phi (280 А): 0.8
cos phi (150 А): 0.85

Вторичная обмотка:

Напряжение холостого хода: 16 - 42 В
Сварочное напряжение: 15 - 28 В
Сварочный ток: 25 - 280 А

ПВ 30 % (10 мин.): 280 А (40°C)
ПВ 35 % (10 мин.): 280 А (20°C)
ПВ 60 % (10 мин.): 210 А (40°C)

Класс защиты: IP 21
Изоляция: H
Охлаждение: AF
Сетевой выключатель: диапазон 0-1-2
Регулировка напряжения: 14 ступеней
Режимы работы: 2х-/4х-тактный/шовная/
точечная сварка

Скорость подачи проволоки: регулировка
Длина вылета проволоки: предустановлено
Время сварки: регулировка
Время паузы: регулировка
Контрольный индикатор: подключение к сети
Выпрямитель: кремниевые запресс. диоды
Дроссель: одноступенчатый
Стандарт: EN 60974-1 "S" / CE
Охлаждение горелки: газ
Держатель газового баллона: 10 - 20 л баллоны



Сетевой кабель: 4 x 1.5 мм², 5 м длина
со штепселем 3 x 400 В / 16 А
Газовый шланг: 2 м длина
Гнездо 50 мм²: для заземляющего провода
Вес: 80 кг
Габариты ДхШхВ: 800 x 460 x 620 мм

Устройство подачи проволоки: встроено, модель DV-26

Напряжение: 26 В (DC)
Механизм подачи проволоки: двигатель постоянного тока
с червячной передачей
0.7 - 25 м/мин.
Привод: 4х-роликовый DV-26
Тип катушки: D 300/15 DIN 8559
Подключение горелки: Евроразъем
Стандартная проволока: мягкая сталь 0.8 мм



действителен с 01.01.10

**MIG/MAG Сварочный аппарат
Модель RedMIG 2800 K
4-роликовый привод DV-26**

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
A	MIG Сварочный аппарат Модель RedMIG 2800 K с 4х-роликовым приводом DV-26			
B	Стандартные аксессуары: Заземляющий провод 35 мм ² , длина 4 м со штепселем 50 мм ² и зажимом заземления Редуктор аргон/CO2 стандартная версия	46	022.1.0401	
		46	107.018	
C	MIG/MAG ручная сварочная горелка модель SB 307 G, 3 м	06	022.1.0758	
D	MIG/MAG ручная сварочная горелка модель SB 307 G, 4 м	06	022.1.0759	
A	MIG/MAG сварочный аппарат RedMIG 2800 K с 4-роликовым приводом DV-26	69	SET116.056	1.270,00
AB	MIG/MAG сварочный аппарат RedMIG 2800 K с 4-роликовым приводом DV-26 с аксессуарами	69	SET116.058	1.300,00
ABC	MIG/MAG сварочный аппарат RedMIG 2800 K с 4-роликовым приводом DV-26 с аксессуарами и ручной сварочной горелкой SB 307 G, 3 м	69	SET116.060	1.360,00
ABD	MIG/MAG сварочный аппарат RedMIG 2800 K с 4-роликовым приводом DV-26 с аксессуарами и ручной сварочной горелкой SB 307 G, 4 м	69	SET116.062	1.390,00
	Аксессуары: Адаптер для проволоки на каркасе	46	029.0.0104	18,40
	Сетевой кабель 3 х 230/400 В для MIG 280 - 300 А	46	019.0.3054	70,00
	Дополнительные аксессуары для DV-26: Набор для мягкой стали 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.846	63,00
	Набор для мягкой стали 1.0/1.2 мм (DV-31) (2 ролика и канал)	46	113.848	63,00
	Набор для нержавеющей стали 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.852	79,00
	Набор для нержавеющей стали 1.0/1.2 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.854	79,00
	Набор для алюминия 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.858	83,00



действителен с 01.01.2010

MIG/MAG Сварочный аппарат
Модель RedMIG 2800 K
4х-роликовый привод DV-26

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
	Набор для алюминия 1.0/1.2 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал) Возможны изменения.	46	113.860	83,00

Первичная обмотка:

Напряжение:	3 x 400 В
Частота:	50/60 Гц
Потребляемая мощность:	8.3 кВА
Первичный ток:	12 А
Максимальный ток:	19 А
cos phi (280 А):	0.8
cos phi (150 А):	0.85

Вторичная обмотка:

Напряжение холостого хода:	16 - 42 В
Сварочное напряжение:	15 - 28 В
Сварочный ток:	25 - 280 А
ПВ 35 %(10 мин.):	280 А (40°C)
ПВ 60 %(10 мин.):	240 А (40°C)
ПВ 100 %:	200 А (40°C)



Класс защиты:	IP 23
Изоляция:	H
Охлаждение:	AF
Сетевой выключатель:	диапазон 0-1-2
Регулировка напряжения:	14 ступеней
Режимы работы:	2х-/4х-тактный/шовная/ точечная сварка
Скорость подачи проволоки:	регулировка
Длина вылета проволоки:	предустановлено
Время сварки:	регулировка
Время паузы:	регулировка
Контрольный индикатор:	подключение к сети
Выпрямитель:	кремниевые запресс. диоды
Дроссель:	одноступенчатый
Стандарт:	EN 60974-1 "S" / CE
Охлаждение горелки:	газ
Сетевой кабель:	4 x 1.5 мм², 5 м длина со штепселем 3 x 400 В / 16 А

Держатель газового баллона:	10, 20, 50 л баллоны
Газовый шланг:	2 м длина
Гнездо 50 мм²:	для заземляющего провода
Подъемные петли:	4 шт. (опция)
Вес:	120 кг
Габариты ДхШхВ:	940 x 445 x 760 мм

Устройство подачи проволоки: встроено, модель DV-26

Напряжение:	26 В (DC)
Механизм подачи проволоки:	двигатель постоянного тока с червячной передачей 0.7 - 25 м/мин.
Привод:	4х-роликовый DV-26
Тип катушки:	D 300/15 DIN 8559
Подключение горелки:	Евроразъем
Стандартная проволока:	мягкая сталь 0.8 мм



действителен с 01.01.10

**MIG/MAG Сварочный аппарат
Модель RedMIG 3000 K
4х-роликовый привод DV-26**

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
A	MIG Сварочный аппарат Модель RedMIG 3000 K с 4х-роликовым приводом DV-26			
B	Стандартные аксессуары: Заземляющий провод 35 мм ² , 4 мм длина со штепселем 50 мм ² и зажимом Редуктор аргон/CO2 стандартная версия	46	022.1.0401	
		46	107.018	
C	MIG/MAG ручная сварочная горелка модель SB 307 G, 3 м	06	022.1.0758	
D	MIG/MAG ручная сварочная горелка модель SB 307 G, 4 м	06	022.1.0759	
A	MIG/MAG сварочный аппарат RedMIG 3000 K с 4х-роликовым приводом DV-26	69	SET116.064	1.540,00
AB	MIG/MAG сварочный аппарат RedMIG 3000 K с 4х-роликовым приводом DV-26 с аксессуарами	69	SET116.066	1.570,00
ABC	MIG/MAG сварочный аппарат RedMIG 3000 K с 4х-роликовым приводом DV-26 с аксессуарами и ручной сварочной горелкой SB 307 G, 3 м	69	SET116.068	1.630,00
ABD	MIG/MAG сварочный аппарат RedMIG 3000 K с 4х-роликовым приводом DV-26 с аксессуарами и ручной сварочной горелкой SB 307 G, 4 м	69	SET116.070	1.660,00
	Аксессуары:			
	Адаптер для проволоки на каркасе	46	029.0.0104	18,40
	Сетевой кабель 3 х 230/400 В для MIG 280 - 300 А	46	019.0.3054	70,00
	Рым оцинкованный мин. 4 шт	46	090.0.2001	3,60
	Дополнительные аксессуары для DV-26:			
	Набор для мягкой стали 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.846	63,00
	Набор для мягкой стали 1.0/1.2 мм (DV-31) (2 ролика и канал)	46	113.848	63,00
	Набор для нержавеющей стали 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.852	79,00
	Набор для нержавеющей стали 1.0/1.2 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.854	79,00



МЕРКЛЕ

действителен с 01.01.2010

MIG/MAG Сварочный аппарат
Модель RedMIG 3000 K
4х-роликовый привод DV-26

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
	Набор для алюминия 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.858	83,00
	Набор для алюминия 1.0/1.2 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.860	83,00
	Цены указаны за 1шт. Возможны изменения.			

Первичная обмотка:

Напряжение:	3 x 400 В
Частота:	50/60 Гц
Потребляемая мощность:	10,4 кВА
Первичный ток:	14 А
Максимальный ток:	28 А
cos phi (280 А):	0,8
cos phi (150 А):	0,85

Вторичная обмотка:

Напряжение холостого хода:	17 - 48 В
Сварочное напряжение:	15 - 34 В
Сварочный ток:	25 - 400 А
ПВ 35 % (10 мин.):	400 А (40°C)
ПВ 40 % (10 мин.):	400 А (20°C)
ПВ 60 % (10 мин.):	330 А (20°C) 310 А (40°C)
ПВ 100 %:	250 А (20°C) 230 А (40°C)

Класс защиты:	IP 23
Изоляция:	Н
Охлаждение:	АF
Сетевой выключатель:	диапазон 0-1-2
Регулировка напряжения:	14 ступеней
Режимы работы:	2х-/4х-тактный/шовная/ точечная сварка
Скорость подачи проволоки:	регулировка
Длина вылета проволоки:	предустановлено
Время сварки:	регулировка
Время паузы:	регулировка
Контрольный индикатор:	подключение к сети
Выпрямитель:	кремниевые запресс. диоды
Дроссель:	одноступенчатый
Стандарт:	EN 60974-1 "S" / CE
Охлаждение горелки:	встроен. станция охлаждения
Сетевая кабель:	4 x 2.5 мм², 5 м длина со штепселем 3 x 400 В / 32 А
Держатель газового баллона:	10, 20, 50 л баллоны



Газовый шланг:	2 м длина
Гнездо 50 мм²:	для заземляющего провода
Подъемные петли:	4 шт. (опция)
Вес:	155 кг
Габариты ДхШхВ:	940 x 445 x 1040 мм

Устройство подачи проволоки: выносное, модель DV-26

Напряжение:	26 В (DC)
Механизм подачи проволоки:	двигатель постоянного тока с червячной передачей
	0.7 - 25 м/мин.
Привод:	4х-роликовый DV-26
Скорость подачи проволоки:	регулировка
Тип катушки:	D 300/15 DIN 8559
Подключение горелки:	Евроразъем
Вес:	18 кг
Габариты:	610 x 400 x 180 мм
Соединительный кабель:	1.6 м, 50 мм², с водяным охл.
Стандартная проволока:	мягкая сталь 1.0 мм

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
A	MIG/MAG Сварочный аппарат Модель RedMIG 4000 DW с 4-х роликовым приводом DV-26			
B	Стандартные аксессуары:			
	Заземляющий провод 70 мм ² , 4 м длина со штепселем и зажимом	46	022.1.0408	
	Редуктор аргон/CO2 стандартная версия	46	107.018	
C	MIG/MAG ручная сварочная горелка модель SB 502 W, 3 м, короткая версия	06	022.1.1587	
D	MIG/MAG ручная сварочная горелка модель SB 502 W, 4 м, короткая версия	06	022.1.1588	
A	MIG/MAG сварочный аппарат RedMIG 4000 DW (DV-26)	79	SET115.202	3.210,00
AB	MIG/MAG сварочный аппарат RedMIG 4000 DW (DV-26) с аксессуарами	79	SET115.204	3.250,00
ABC	MIG/MAG сварочный аппарат RedMIG 4000 DW (DV-26) с аксессуарами и ручной сварочной горелкой SB 502 W, 3 м	79	SET115.206	3.340,00
ABD	MIG/MAG сварочный аппарат RedMIG 4000 DW (DV-26) с аксессуарами и ручной сварочной горелкой SB 502 W, 4 м	79	SET115.208	3.350,00
1	Аксессуары:			
1.1	Адаптер для проволоки на каркасе	46	029.0.0104	18,40
1.2	Цифровой дисплей и синергетическая автоматич. подача проволоки для RedMIG 4000 DW	46	116.804	330,00
1.3	Охлаждающая жидкость ME-KM 20 (10 л), -20°C	35	107.822	39,00
1.4	Рым оцинкованный мин. 4 шт	46	090.0.2001	3,60
2	Аксессуары для устройства подачи проволоки:			
2.1	Поворотное устройство	46	005.0.1045	122,00
2.2	4 колеса на устройство подачи проволоки	38	001.0.2109	52,00
2.3	Подвешивающее устройство с изоляцией	46	005.0.2878	79,00
2.4	Адаптер dinse к евроразъему горелки (MIG/MAG)	46	019.0.0544	171,00



действителен с 01.01.10

MIG/MAG Сварочный аппарат
Модель RedMIG 4000 DW
4-х роликовый привод DV-26

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
3	Соединит. кабель для устройства подачи проволоки:			
3.1	Соединительный кабель, 5 м, 50 мм ² w	38	115.256	260,00
3.2	Соединительный кабель, 7 м, 70 мм ² w	38	115.258	320,00
3.3	Соединительный кабель, 10 м, 70 мм ² w	38	115.260	426,00
3.4	Соединительный кабель, 15 м, 70 мм ² w	38	115.262	580,00
3.5	Соединительный кабель, 20 м, 70 мм ² w	38	115.264	720,00
3.6	Снижение цены в зачет стандартных аксессуаров: Соединительный кабель, 1.6 м, 50 мм ² w	38	115.266	162,00
4	Дополнительные аксессуары для DV-26:			
4.1	Набор для мягкой стали 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.846	63,00
4.2	Набор для мягкой стали 1.0/1.2 мм (DV-31) (2 ролика и канал)	46	113.848	63,00
4.3	Набор для нержавеющей стали 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.852	79,00
4.4	Набор для нержавеющей стали 1.0/1.2 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.854	79,00
4.5	Набор для алюминия 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.858	83,00
4.6	Набор для алюминия 1.0/1.2 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.860	83,00
	Цены указаны за 1 шт. Возможны изменения.			

Первичная обмотка:

Напряжение:	3 x 400 В
Частота:	50/60 Гц
Потребляемая мощность:	4,5 кВА
Первичный ток:	6.6 А
Максимальный ток:	12.5 А
cos phi (220А):	0.8
cos phi (150А):	0.85

Вторичная обмотка:

Напряжение холостого хода:	17 - 38 В
Сварочное напряжение:	15 - 25 В
Сварочный ток:	25 - 220 А
ПВ 40 % (10 мин.)	220 А (40°C)
ПВ 60 % (10 мин.)	170 А (40°C), 180 А (20°C)



Класс защиты:	IP 21
Изоляция:	Н
Охлаждение:	АF
Регулировка напряжения:	7 ступеней
Режимы работы:	2х-/4х-тактный/шовная/ точечная сварка
Скорость подачи проволоки:	автоматическая установка синергетический контроль (может быть отключен)
Регулировка дуги:	регулировка +/- 30 % ручкой регулировки или горелкой TEDAC
Выбор проволоки:	переключатель
Длина вылета проволоки:	регулировка
Время сварки/паузы:	регулировка
Плавный старт:	регулировка
Безопасное отключение:	в 4х-тактном режиме
Автоподача проволоки:	в 2х-тактном режиме
Функции:	тест газа протяжка проволоки
Цифровой дисплей:	2 дисплея - ток, напряжение, скорость подачи проволоки, толщина материала, функция HOLD
Контрольный индикатор:	подкл. к сети, термозащита, ошибка
Блок управления:	панель MAG 30

Дроссель:	одноступенчатый
Стандарт:	EN 60974-1 "S" / CE
Охлаждение горелки:	газовое
Держатель газового баллона:	10 - 20 л баллоны
Сетевой кабель:	4 x 1.5 мм², 5 м длина со штепселем 3 x 400В/16А
Газовый шланг :	2 м длина
Заземляющий кабель:	гнездо 50 мм²
Вес:	90 кг
Габариты ДхШхВ:	870 x 480 x 800 мм

Устройство подачи проволоки: встроено, модель DV-26

Напряжение:	26 В (DC)
Механизм подачи проволоки:	двигатель постоянного тока с червячной передачей 0.7 - 25 м/мин.
Система подачи проволоки:	4х-роликовая
Тип катушки:	D 300/15 DIN 8559
Подключение горелки:	Евразъем
Стандартная проволока:	мягкая сталь 0.8 мм



действителен с 01.01.10

**MIG/MAG Сварочный аппарат
Модель CompactMIG 220 K
синергетическое ступенчатое
управление**

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
A	MIG/MAG Сварочный аппарат CompactMIG 220 K			
B	Стандартные аксессуары:			
	Заземляющий провод 25 мм ² , 4 м длина со штепселем и зажимом	46	022.1.0400	
	Редуктор аргон/CO2 стандартная версия	46	107.018	
C	MIG/MAG ручная сварочная горелка TEDAC, модель SBT 157 G, 3 м	06	118.704	
D	MIG/MAG ручная сварочная горелка TEDAC, модель SBT 157 G, 4 м	06	118.706	
A	MIG/MAG сварочный аппарат CompactMIG 220 K	41	SET121.092	1.443,00
AB	MIG/MAG сварочный аппарат CompactMIG 220 K с аксессуарами	41	SET121.094	1.463,00
ABC	MIG/MAG сварочный аппарат CompactMIG 220 K с аксессуарами и TEDAC горелкой SBT 157 G, 3 м	41	SET121.096	1.513,00
ABD	MIG/MAG сварочный аппарат CompactMIG 220 K с аксессуарами и TEDAC горелкой SBT 157 G, 4 м	41	SET121.098	1.520,00
	Аксессуары:			
	Адаптер для проволоки на каркасе	46	029.0.0104	18,40
	Сетевой кабель 3 х 230/400 В для MIG 180 - 200 A	46	019.0.3053	70,00
	MIG/MAG ручная горелка TEDAC, модель SBT 307 G, 3 м	06	022.1.0858	207,00
	MIG/MAG ручная горелка TEDAC, модель SBT 307 G, 4 м	06	022.1.0859	237,00
	Дополнительные аксессуары для DV-26:			
	Набор для мягкой стали 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.846	63,00
	Набор для мягкой стали 1.0/1.2 мм (DV-31) (2 ролика и канал)	46	113.848	63,00
	Набор для нержавеющей стали 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.852	79,00



действителен с 01.01.10

MIG/MAG Сварочный аппарат
Модель CompactMIG 220 K
синергетическое ступенчатое
управление

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
	Набор для нержавеющей стали 1.0/1.2 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.854	79,00
	Набор для алюминия 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.858	83,00
	Набор для алюминия 1.0/1.2 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.860	83,00
	Возможны изменения.			

Первичная обмотка:

Напряжение:	3 x 400 В
Частота:	50/60 Гц
Потребляемая мощность:	6,2 кВА
Первичный ток:	9,0 А
Максимальный ток:	19 А
cos phi (280А):	0,8
cos phi (150А):	0,85

Вторичная обмотка:

Напряжение холостого хода:	16 - 42 В
Сварочное напряжение:	15 - 28 В
Сварочный ток:	25 - 280 А
ПВ 40 % (10 мин.)	280 А (40°C)
ПВ 45 % (10 мин.)	280 А (20°C)
ПВ 60 % (10 мин.)	210 А (40°C) 230 А (20°C)



Класс защиты:	IP 21
Изоляция:	Н
Охлаждение:	АФ
Сетевой выключатель:	диапазон 0-1-2
Регулировка напряжения:	14 ступеней
Режимы работы:	2х-/4х-тактный/шовная/ точечная сварка
Скорость подачи проволоки:	автоматическая установка синергетический контроль (может быть отключен)
Регулировка дуги:	+/- 30 % ручкой регулировки или горелкой TEDAC
Выбор проволоки:	переключатель
Длина вылета проволоки:	регулировка
Время сварки/паузы:	регулировка
Плавный старт:	регулировка
Безопасное отключение:	в 4х-тактном режиме
Автоподача проволоки:	в 2х-тактном режиме
Функции:	тест газа протяжка проволоки
Цифровой дисплей:	2 дисплея - ток, напряжение, скорость подачи проволоки, толщина материала, функция HOLD
Контрольный индикатор:	подкл. к сети, термозащита, ошибка
Блок управления:	панель MAG 30

Дроссель:	одноступенчатый
Стандарт:	EN 60974-1 "S" / CE
Охлаждение горелки:	газ
Держатель газового баллона:	10 - 20 л баллоны
Сетевой кабель:	4 x 1.5 мм², 5 м длина со штепселем 3 x 400 В/16 А
Газовый шланг:	2 м длина
Заземляющий кабель:	гнездо 50 мм²
Вес:	105 кг
Габариты ДхШхВ:	870 x 480 x 800 мм

Устройство подачи проволоки: встроено, модель DV-26

Напряжение:	26 В (DC)
Механизм подачи проволоки:	двигатель постоянного тока с червячной передачей 0.7 - 25 м/мин.
Подача проволоки:	4х-роликовая
Тип катушки:	D 300/15 DIN 8559
Подключение горелки:	Евроразъем
Стандартная проволока:	мягкая сталь 0.8 мм



действителен с 01.01.10

**MIG/MAG Сварочный аппарат
Модель CompactMIG 280 K
синергетическое ступенчатое
управление**

Поз.	Описание	Разд.	No	Цена/€
A	MIG/MAG Сварочный аппарат CompactMIG 280 K			
B	Стандартные аксессуары:			
	Заземляющий провод 35 мм ² , 4 м длина со штепселем 50 мм ² и зажимом	46	022.1.0401	
	Редуктор аргон/CO2 стандартная версия	46	107.018	
C	MIG/MAG ручная сварочная горелка TEDAC, модель SBT 307 G, 3 м	06	022.1.0858	
D	MIG/MAG ручная сварочная горелка TEDAC, модель SBT 307 G, 4 м	06	022.1.0859	
A	MIG/MAG Сварочный аппарат CompactMIG 280 K	44	SET113.376	1.635,00
AB	MIG/MAG Сварочный аппарат CompactMIG 280 K с аксессуарами	44	SET113.378	1.665,00
ABC	MIG/MAG Сварочный аппарат CompactMIG 280 K с аксессуарами и горелкой TEDAC SBT 307 G, 3 м	44	SET113.380	1.725,00
ABD	MIG/MAG Сварочный аппарат CompactMIG 280 K с аксессуарами и горелкой TEDAC SBT 307 G, 4 м	44	SET113.382	1.755,00
	Аксессуары:			
	Адаптер для проволоки на каркасе	46	029.0.0104	18,40
	Сетевой кабель 3 х 230/400 В для MIG 280 - 300 А	46	019.0.3054	70,00
	Дополнительные аксессуары для DV-26:			
	Набор для мягкой стали 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.846	63,00
	Набор для мягкой стали 1.0/1.2 мм (DV-31) (2 ролика и канал)	46	113.848	63,00
	Набор для нержавеющей стали 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.852	79,00
	Набор для нержавеющей стали 1.0/1.2 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.854	79,00
	Набор для алюминия 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.858	83,00
	Набор для алюминия 1.0/1.2 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.860	83,00
	Возможны изменения.			

Первичная обмотка:

Напряжение:	3 x 400 В
Частота:	50/60 Гц
Потребляемая мощность:	10.4 кВА
Первичный ток:	14 А
Максимальный ток:	28 А
cos phi (350A):	0.8
cos phi (200A):	0.85

Вторичная обмотка:

Напряжение холостого хода:	17 - 48 В
Сварочное напряжение:	15 - 34 В
Сварочный ток:	25 - 400 А
ПВ 35 % (10 мин.):	400 А (40°C)
ПВ 40 % (10 мин.):	400 А (20°C)
ПВ 60 % (10 мин.):	330 А (20°C) 310 А (40°C)
ПВ 100 %:	250 А (20°C) 230 А (40°C)

Класс защиты:	IP 23
Изоляция:	Н
Охлаждение:	АФ
Сетевой выключатель:	диапазон 0-1-2
Регулировка напряжения:	14 ступеней
Режимы работы:	2х-/4х-тактный/шовная/ точечная сварка
Скорость подачи проволоки:	автоматическая установка синергетический контроль (может быть отключен)
Регулировка дуги:	+/- 30 % ручкой регулировки или горелкой TEDAC
Выбор проволоки:	переключатель
Длина вылета проволоки:	регулировка
Время сварки/паузы:	регулировка
Плавный старт:	регулировка
Безопасное отключение:	в 4х-тактном режиме
Автоподача проволоки:	в 2х-тактном режиме
Функции:	тест газа протяжка проволоки
Цифровой дисплей:	2 дисплея – ток, напряжение, скорость подачи проволоки, толщина материала, функция HOLD
Контрольный индикатор:	подкл. к сети, термозащита, ошибка
Блок управления:	панель MAG 30



Дроссель:	2х-ступенчатый
Стандарт:	EN 60974-1 "S" / CE
Охлаждение горелки:	газ
Держатель газового баллона:	10, 20, 50 л баллоны
Сетевой кабель:	4 x 2.5 мм², 5 м длина со штепселем 3 x 400 В / 16 А
Газовый шланг:	2 м длина
Гнездо 50 мм²:	2 шт. для заземляющего провода
Подъемные петли:	4 шт. (опция)
Вес:	140 кг
Габариты ДхШхВ:	940 x 445 x 760 мм

Устройство подачи проволоки: встроено, модель DV-26

Напряжение:	26 В (DC)
Механизм подачи проволоки:	двигатель постоянного тока с червячной передачей 0.7 - 25 м/мин.
Привод:	4х-роликовый DV-26
Тип катушки:	D 300/15 DIN 8559
Подключение горелки:	Евроразъем
Стандартная проволока:	мягкая сталь 1.0 мм



действителен с 01.01.10

**MIG/MAG Сварочный аппарат
Модель CompactMIG 400 K
синергетическое ступенчатое
управление**

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
A	MIG/MAG Сварочный аппарат CompactMIG 400 K			
B	Стандартные аксессуары:			
	Заземляющий провод 70 мм ² , 4 м длина	46	022.1.0408	
	со штепселем и зажимом			
	Редуктор аргон/CO2	46	107.018	
	стандартная версия			
C	MIG/MAG ручная сварочная горелка TEDAC, модель SBT 307 G, 3 м	06	022.1.0858	
D	MIG/MAG ручная сварочная горелка TEDAC, модель SBT 307 G, 4 м	06	022.1.0859	
A	MIG/MAG Сварочный аппарат CompactMIG 400 K	40	SET123.810	2.430,00
AB	MIG/MAG Сварочный аппарат CompactMIG 400 K с аксессуарами	40	SET123.812	2.470,00
ABC	MIG/MAG Сварочный аппарат CompactMIG 400 K с аксессуарами и ручной сварочной горелкой SBT 307 G, 3 м	40	SET123.814	2.530,00
ABD	MIG/MAG Сварочный аппарат CompactMIG 400 K с аксессуарами и ручной сварочной горелкой SBT 307 G, 4 м	40	SET123.816	2.660,00
1	Аксессуары:			
1.1	Адаптер для проволоки на каркасе	46	029.0.0104	18,40
1.2	Каркас фильтра, фильтр для IQ 300/420/600, CM 350/400, RM 4000 DW, пониж. ПВ	46	005.0.1047	105,00
1.3	Фильтр для HighPULSE 280/350 K, мин 10 шт. IQ 300/420, CM 350/400, CMpro 301 (мин. 10 шт.)	46	005.0.1048	3,15
1.4	Соединение для автоматической сварки: сварка ON, дуга OK, аварийная остановка STOP для контроллера MAG 30	46	114.668	240,00
1.5	Соединительный кабель 5 м, 6-полюсов, для подключения сварочного аппарата и автоматизированной системы	46	019.0.3593	87,00
1.6	Адаптер dinse к евровозьему горелки (MIG/MAG)	46	019.0.0544	171,00
1.7	Рым оцинкованный мин 4 шт.	46	090.0.2001	3,60
2	Дополнительные аксессуары для DV-26:			



действителен с 01.01.10

MIG/MAG Сварочный аппарат
Модель CompactMIG 400 K
синергетическое ступенчатое
управление

Поз.	Описание	Разд	Part No	Цена/€
2.1	Набор для мягкой стали 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.846	63,00
2.2	Набор для мягкой стали 1.0/1.2 мм (DV-31) (2 ролика и канал)	46	113.848	63,00
2.3	Набор для нержавеющей стали 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.852	79,00
2.4	Набор для нержавеющей стали 1.0/1.2 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.854	79,00
2.5	Набор для алюминия 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.858	83,00
2.6	Набор для алюминия 1.0/1.2 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.860	83,00
Цены указаны за 1шт. Возможны изменения.				

Первичная обмотка:

Напряжение:	3 x 400 В
Частота:	50/60 Гц
Потребляемая мощность:	10.4 кВА
Первичный ток:	15 А
Максимальный ток:	21 А
cos phi (350A):	0.8
cos phi (200A):	0.85

Вторичная обмотка:

Напряжение холостого хода:	16 - 40 В
Сварочное напряжение:	15 – 32 В
Сварочный ток:	25 - 350 А
ПВ 35 % (10 мин.):	400 А (40°C)
ПВ 40 % (10 мин.):	400 А (20°C)
ПВ 60 % (10 мин.):	330 А (20°C) 310 А (40°C)
ПВ 100 %:	250 А (20°C) 230 А (40°C)

Класс защиты:	IP 23
Изоляция:	Н
Охлаждение:	AF
Сетевой выключатель:	диапазон 0-1-2
Регулировка напряжения:	14 ступеней
Режимы работы:	2х-/4х-тактный/шовная/точечная сварка
Скорость подачи проволоки:	автоматическая установка синергетический контроль (может быть отключен)
Регулировка дуги:	+/- 30 % ручкой регулировки или горелкой TEDAC
Выбор проволоки:	переключатель
Длина вылета проволоки:	регулировка
Время сварки/паузы:	регулировка
Плавный старт:	регулировка
Безопасное отключение:	в 4х-тактном режиме
Автоподача проволоки:	в 2х-тактном режиме
Функции:	тест газа протяжка проволоки
Цифровой дисплей:	2 дисплея - ток, напряжение, скорость подачи проволоки, толщина материала, функция HOLD
Контрольный индикатор:	подкл. к сети, термозащита, ошибка
Блок управления:	панель MAG 30
Горелка push pull:	разъем (опция)
Дистанционное управление:	скорость подачи проволоки (опция)



Дроссель:	2х-ступенчатый
Стандарт:	EN 60974-1 "S" / CE
Охлаждение горелки:	D: газ DW: водяное охлаждение
Держатель газового баллона:	10, 20, 50 л баллоны
Сетевой кабель:	4 x 2.5 мм², 5 м длина со штепселем 3 x 400 В / 16 А
Газовый шланг:	2 м длина
Гнездо 50 мм²:	2 шт. для заземляющего кабеля
Подъемные петли:	4 шт. (опция)
Вес:	D: 160 кг, DW: 170 кг
Габариты ДхШхВ:	940 x 445 x 1040 мм

Устройство подачи проволоки: выносное, модель DV-26

Напряжение:	26 В (DC)
Механизм подачи проволоки:	двигатель постоянного тока с червячной передачей 0.7 - 25 м/мин.
Привод:	4х-роликовый DV-26
Скорость подачи проволоки:	регулировка
Тип катушки:	D 300/15 DIN 8559
Подключение горелки:	Евроразъем
Вес:	18 кг
Габариты:	610 x 400 x 180 мм
Соединительный кабель:	D: 1.6 м, 50 мм², газ DW: 1.6 м, 50 мм², водяное охлаждение
Стандартная проволока:	мягкая сталь 1.0 мм



действителен с 01.01.10

**MIG/MAG Сварочный аппарат
Модель CompactMIG 400 D/DW
синергетическое ступенчатое
управление**

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
A	MIG/MAG Сварочный аппарат CompactMIG 400 D/DW			
B	Стандартные аксессуары: Заземляющий провод 70 мм ² , 4 м длина со штепселем и зажимом Редуктор аргон/CO2 стандартная версия Версия с газовым охлаждением (D):	46	022.1.0408	
		46	107.018	
C1	MIG/MAG ручная сварочная горелка TEDAC, модель SBT 307 G, 3 м	06	022.1.0858	
D1	MIG/MAG ручная сварочная горелка TEDAC, модель SBT 307 G, 4 м	06	022.1.0859	
A1	MIG/MAG Сварочный аппарат CompactMIG 400 D	40	SET123.820	2.950,00
AB1	MIG/MAG Сварочный аппарат CompactMIG 400 D с аксессуарами	40	SET123.822	2.990,00
ABC1	MIG/MAG Сварочный аппарат CompactMIG 400 D с аксессуарами и ручной сварочной горелкой SBT 307 G, 3 м	40	SET123.824	3.050,00
ABD1	MIG/MAG Сварочный аппарат CompactMIG 400 D с аксессуарами и ручной сварочной горелкой SBT 307 G, 4 м Версия с водяным охлаждением (DW):	40	SET123.826	3.080,00
C2	MIG/MAG ручная сварочная горелка TEDAC, SBT 502 W, 3 м, короткая версия	06	022.1.1601	
D2	MIG/MAG ручная сварочная горелка TEDAC, SBT 502 W, 4 м, короткая версия	06	022.1.1602	
A2	MIG/MAG Сварочный аппарат CompactMIG 400 DW	40	SET123.830	3.440,00
AB2	MIG/MAG Сварочный аппарат CompactMIG 400 DW с аксессуарами	40	SET123.832	3.480,00
ABC2	MIG/MAG Сварочный аппарат CompactMIG 400 DW с аксессуарами и ручной сварочной горелкой SBT 502 W, 3 м	40	SET123.834	3.580,00



действителен с 01.01.10

MIG/MAG Сварочный аппарат
Модель CompactMIG 400 D/DW
синергетическое ступенчатое
управление

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
ABD2	MIG/MAG Сварочный аппарат CompactMIG 400 DW с аксессуарами и ручной сварочной горелкой SBT 502 W, 4 м	40	SET123.836	3.590,00
1	Аксессуары:			
1.1	Адаптер для проволоки на каркасе	46	029.0.0104	18,40
1.2	Охлаждающая жидкость ME-KM 20 (10 л), -20°C	35	107.822	39,00
1.3	Каркас фильтра, фильтр для IQ 300/420/600, CM 350/400, RM 4000 DW, пониж. ПВ	46	005.0.1047	105,00
1.4	Фильтр для HighPULSE 280/350 K, мин. 10 шт IQ 300/420, CM 350/400, CMpro 301 (мин. 10 шт.)	46	005.0.1048	3,15
1.5	Комплект подключения горелки Push-Pull с разъемом и выключателем	46	021.1.0403	455,00
1.6	Комплект подключения дистанционного управления с разъемом и выключателем	46	021.1.0427	47,00
1.7	Блок дистанционного управления с разъемом (MIG) и кабелем. 4 м	46	107.464	255,00
1.8	Соединение для автоматической сварки сварка ON, дуга OK, аварийная остановка STOP для контроллера MAG 30	46	114.668	240,00
1.9	Соединительный кабель 5 м, 6-полюсов, для подкл. сварочного аппарата и автоматизир. системы	46	019.0.3593	87,00
1.10	Рым оцинкованный, мин 4 шт.	46	090.0.2001	3,60
2	Аксессуары для устройства подачи проволоки:			
2.1	Поворотный механизм	46	005.0.1045	122,00
2.2	4 колеса	38	001.0.2109	52,00
2.3	Подвешивающее устройство с эл. изоляцией	46	005.0.2878	79,00
2.4	Адаптер dinse к евразъему горелки (MIG/MAG)	46	019.0.0544	171,00
3	Соединительные кабели для подающего устройства (D версия):			
3.1	Соединительный кабель, 5 м, 50 мм² g	38	115.246	225,00
3.2	Соединительный кабель, 7 м, 70 мм² g	38	115.248	300,00
3.3	Соединительный кабель, 10 м, 70 мм² g	38	115.250	396,00
3.4	Соединительный кабель, 15 м, 70 мм² g	38	115.252	528,00
3.5	Соединительный кабель, 20 м, 70 мм² g	38	115.254	654,00
	Снижение цены в зачет стандартных аксессуаров:			

**МЕРКЛЕ**

действителен с 01.01.10

**MIG/MAG Сварочный аппарат
Модель CompactMIG 400 D/DW
синергетическое ступенчатое
управление**

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
3.6	Соединительный кабель, 1.6 м, 50 мм ² g	38	115.268	128,00
4	Соединительные кабели для подающего устройства (D версия):			
4.1	Соединительный кабель, 5 м, 50 мм ² w	38	115.256	260,00
4.2	Соединительный кабель, 7 м, 70 мм ² w	38	115.258	320,00
4.3	Соединительный кабель, 10 м, 70 мм ² w	38	115.260	426,00
4.4	Соединительный кабель, 15 м, 70 мм ² w	38	115.262	580,00
4.5	Соединительный кабель, 20 м, 70 мм ² w	38	115.264	720,00
	Снижение цены в зачет стандартных аксессуаров:			
4.6	Соединительный кабель, 1.6 м, 50 мм ² w	38	115.266	162,00
5	Дополнительные аксессуары для DV-26:			
5.1	Набор для мягкой стали 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.846	63,00
5.2	Набор для мягкой стали 1.0/1.2 мм (DV-31) (2 ролика и канал)	46	113.848	63,00
5.3	Набор для нержавеющей стали 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.852	79,00
5.4	Набор для нержавеющей стали 1.0/1.2 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.854	79,00
5.5	Набор для алюминия 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.858	83,00
5.6	Набор для алюминия 1.0/1.2 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.860	83,00
	Цены указаны за 1шт. Возможны изменения.			

Первичная обмотка:

Напряжение:	3 x 400 В
Частота:	50 Гц (60 Гц)
Потребляемая мощность:	13,1 кВА
Первичный ток:	19 А
Максимальный ток:	22 А
cos phi (350 А):	0.8
cos phi (150 А):	0.82

Вторичная обмотка:

Напряжение холостого хода:	16 - 40 В
Сварочное напряжение:	15 - 32 В
Сварочный ток:	25 - 350 А
ПВ 60 % (10 мин.):	350 А (40°C)
ПВ 100 %:	300 А (40°C)

Класс защиты:	IP 23
Изоляция:	Н
Охлаждение:	АФ
Сетевой выключатель:	3 фазы
Регулировка напряжения:	28 ступеней 4 ступени, грубая регулировка 7 ступеней, точная регулировка
Режимы работы:	2х-/4х-тактный/шовная/ точечная сварка
Скорость подачи проволоки:	автоматическая установка синергетический контроль (может быть отключен)
Регулировка дуги:	+/- 30 % ручкой регулировки или горелкой TEDAC
Выбор проволоки:	переключатель
Длина вылета проволоки:	регулировка
Время сварки/паузы:	регулировка
Плавный старт:	регулировка
Безопасное отключение:	в 4х-тактном режиме
Автоподача проволоки:	в 2х-тактном режиме
Функции:	тест газа протяжка проволоки
Цифровой дисплей:	2 дисплея – ток, напряжение, скорость подачи проволоки, толщина материала, с предварительной индикацией, функция HOLD
Контрольный индикатор:	подключение к сети, термозащита, ошибка
Блок управления:	панель MAG 30



Выпрямитель:	кремниевые запресс. диоды
Дроссель:	2х-ступенчатый
Стандарт:	EN 60974-1 "S" / CE
Охлаждение горелки:	встроенная станция охлаждения
Держатель газового баллона:	10, 20, 50 л баллоны
Сетевая кабель:	4 x 2.5 мм², 5 м длина
Газовый шланг:	2 м длина
Гнездо 50 мм²:	2 шт. для заземляющего кабеля
Подъемные петли:	4 шт. (опция)
Вес:	190 кг
Габариты ДхШхВ:	990 x 510 x 845 мм вкл. держатель газового баллона

Устройство подачи проволоки: встроено, модель DV-26

Напряжение:	26 В (DC)
Механизм подачи проволоки:	двигатель постоянного тока с червячной передачей 0.5 - 25 м/мин.
Привод:	4х-роликовый DV-26
Тип катушки:	D 300/15 DIN 8559
Подключение горелки:	Евроразъем
Стандартная проволока:	мягкая сталь 1.0 мм

Поз.	Описание	Разд.	No	Цена/€
A	MIG/MAG Сварочный аппарат OptiMIG 350 KW			
B	Стандартные аксессуары:			
	Редуктор аргон/CO2, одноступенчатый	46	012.0.0300	
	Заземляющий провод 70 мм ² , 4 м длина со штепселем и зажимом	46	022.1.0408	
C	MIG/MAG ручная сварочная горелка TEDAC, SBT 502 W, 3 м, короткая версия	06	022.1.1601	350,00
D	MIG/MAG ручная сварочная горелка TEDAC, SBT 502 W, 4 м, короткая версия	06	022.1.1602	360,00
A	MIG/MAG Сварочный аппарат OptiMIG 350 KW	01	SET113.244	3.290,00
AB	MIG/MAG Сварочный аппарат OptiMIG 350 KW с аксессуарами	01	SET113.246	3.320,00
ABC	MIG/MAG Сварочный аппарат OptiMIG 350 KW с аксессуарами и ручной сварочной горелкой SBT 502 W, 3 м	01	SET113.248	3.420,00
ABD	MIG/MAG Сварочный аппарат OptiMIG 350 KW с аксессуарами и ручной сварочной горелкой SBT 502 W, 4 м	01	SET113.250	3.430,00
1	Аксессуары:			
1.1	Адаптер для проволоки на каркасе	46	029.0.0104	18,40
1.2	Охлаждающая жидкость ME-KM 20 (10 л), -20°C	35	107.822	39,00
1.3	Каркас фильтра, фильтр для M 352/452/450, OptiMIG 350/450/550 пониж. ПВ	46	109.524	104,00
1.4	Фильтр для OptiMIG 350/450/550, M 352/452/450, MAG 3500/4500	46	109.528	3,15
1.5	Соединение для автоматической сварки сварка ON, дуга OK, аварийная остановка STOP для контроллера MAG 30	46	114.668	240,00
1.6	Соединительный кабель 5 м, 6-полюсов, для подкл. сварочного аппарата и автоматизир. системы	46	019.0.3593	87,00
1.7	Адаптер dinse к евроразъему горелки (MIG/MAG)	46	019.0.0544	171,00
1.8	Сетевой кабель 3 x 230/400 В OptiMIG 350/450, M 352/452/450	46	114.670	230,00



действителен с 01.01.10

MIG/MAG Сварочный аппарат
Модель OptiMIG 350 KW
синергетическое ступенчатое
управление

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
1.9	Рым оцинкованный, мин 4 шт.	46	090.0.2001	3,60
1.10	Штепсель 5-пол. СЕЕ, 32 А, 400 В	07	012.0.1701	15,00
2	Дополнительные аксессуары для DV-26:			
2.1	Набор для мягкой стали 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.846	63,00
2.2	Набор для мягкой стали 1.0/1.2 мм (DV-31) (2 ролика и канал)	46	113.848	63,00
2.3	Набор для нержавеющей стали 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.852	79,00
2.4	Набор для нержавеющей стали 1.0/1.2 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.854	79,00
2.5	Набор для алюминия 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.858	83,00
2.6	Набор для алюминия 1.0/1.2 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.860	83,00
Цены указаны за 1шт. Возможны изменения.				

Первичная обмотка:

Напряжение:	3 x 400 В
Частота:	50 Гц (60 Гц)
Потребляемая мощность:	13,1 кВА
Первичный ток:	19 А
Максимальный ток:	22 А
cos phi (350 А):	0.8
cos phi (150 А):	0.82

Вторичная обмотка:

Напряжение холостого хода:	16 - 40 В
Сварочное напряжение:	15 - 32 В
Сварочный ток:	25 - 350 А
ПВ 60 % (10 мин.):	350 А (40°C)
ПВ 100 %:	300 А (40°C)

Класс защиты:	IP 23
Изоляция:	H
Охлаждение:	AF
Сетевой выключатель:	3 фазы
Регулировка напряжения:	28 ступеней 4 ступени, грубая регулировка 7 ступеней, точная регулировка
Режимы работы:	2х-/4х-тактный/шовная/ точечная сварка
Скорость подачи проволоки:	автоматическая установка синергетический контроль (может быть отключен)
Регулировка дуги:	+/- 30 % ручкой регулировки или горелкой TEDAC
Выбор проволоки:	переключатель
Длина вылета проволоки:	регулировка
Время сварки/паузы:	регулировка
Плавный старт:	регулировка
Безопасное отключение:	в 4х-тактном режиме
Автоподача проволоки:	в 2х-тактном режиме
Функции:	тест газа протяжка проволоки
Цифровой дисплей:	2 дисплея – ток, напряжение, скорость подачи проволоки, толщина материала, с предварительной индикацией, функция HOLD
Контрольный индикатор:	подкл. к сети, термозащита, ошибка
Блок управления:	панель MAG 30
Горелка push pull:	разъем (опция)
Дистанционное управление:	скорость подачи проволоки (опция)



Выпрямитель:	кремниевые запресс. диоды
Дроссель:	2х-ступенчатый
Стандарт:	EN 60974-1 "S" / CE
Охлаждение горелки:	встроенная станция охлаждения
Держатель газового баллона:	10, 20, 50 л баллоны
Сетевая кабель:	4 x 2.5 мм², 5 м длина
Газовый шланг:	2 м длина
Гнездо 50 мм²:	2 гнезда для кабеля заземления
Подъемные петли:	4 шт. (опция)
Вес:	210 кг
Габариты ДхШхВ:	990 x 510 x 1135 мм вкл. держатель газового баллона

Устройство подачи проволоки: выносное, модель DV-26

Напряжение:	26 В (DC)
Механизм подачи проволоки:	двигатель постоянного тока с червячной передачей 0.5 - 25 м/мин.
Привод:	4х-роликовый DV-26
Скорость подачи проволоки:	регулировка
Тип катушки:	D 300/15 DIN 8559
Подключение горелки:	Евроразъем
Вес:	18 кг
Габариты:	610 x 400 x 180 мм
Соединительный кабель:	1.6 м, 50 мм² с водяным охлажд.
Стандартная проволока:	мягкая сталь 1.0 мм



действителен с 01.01.10

**MIG/MAG Сварочный аппарат
Модель OptiMIG 350 DW
синергетическое ступенчатое
управление**

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
A	MIG/MAG Сварочный аппарат OptiMIG 350 DW			
B	Стандартные аксессуары:			
	Заземляющий провод 70 мм ² , 4 м длина	46	022.1.0408	
	со штепселем и зажимом			
	Редуктор аргон/CO2, одноступенчатый	46	012.0.0300	
C	MIG/MAG ручная сварочная горелка TEDAC, SBT 502 W, 3 м, короткая версия	06	022.1.1601	
D	MIG/MAG ручная сварочная горелка TEDAC, SBT 502 W, 4 м, короткая версия	06	022.1.1602	
A	MIG/MAG Сварочный аппарат OptiMIG 350 DW	01	SET113.264	3.850,00
AB	MIG/MAG Сварочный аппарат OptiMIG 350 DW с аксессуарами	01	SET113.266	3.880,00
ABC	MIG/MAG Сварочный аппарат OptiMIG 350 DW с аксессуарами и ручной сварочной горелкой SBT 502 W, 3 м	01	SET113.268	3.980,00
ABD	MIG/MAG Сварочный аппарат OptiMIG 350 DW с аксессуарами и ручной сварочной горелкой SBT 502 W, 4 м	01	SET113.270	3.990,00
!	Макс. 1.2 мм проволока с устройством подачи DV-26. Для устройства подачи проволоки			
	Опция для подающего устройства DV-31 0.5 - 30 м/мин. с устройством для распрямления проволоки и тахо-мотором вместо DV-26	46	019.1.0011	375,00
1	Аксессуары:			
1.1	Адаптер для проволоки на каркасе	46	029.0.0104	18,40
1.2	Охлаждающая жидкость МЕ-КМ 20 (10 л), -20°C	35	107.822	39,00
1.3	Каркас фильтра, фильтр для М 352/452/450, OptiMIG 350/450/550 пониж. ПВ	46	109.524	104,00
1.4	Фильтр для OptiMIG 350/450/550, М 352/452/450, MAG 3500/4500	мин 10 шт 46	109.528	3,15
1.5	Комплект подкл. горелки Push-Pull с разъемом и выкл.	46	021.1.0403	455,00

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
1.6	Комплект подключения дистанционного управления с разъемом и выключателем	46	021.1.0427	47,00
1.7	Блок дистанционного управления с разъемом (MIG) и кабелем 4 м	46	107.464	255,00
1.8	Соединение для автоматической сварки сварка ON, дуга ОК, аварийная остановка STOP для контроллера MAG 30	46	114.668	240,00
1.9	Соединительный кабель 5 м, 6-полюсов, для подкл. сварочного аппарата и автоматизир. системы	46	019.0.3593	87,00
1.10	Сетевой кабель 3 х 230/400 V OptiMIG 350/450, M 352/452/450	46	114.670	230,00
1.11	Рым оцинкованный, мин 4 шт.	46	090.0.2001	3,60
1.12	Штепсель 5-пол. CEE, 32 A, 400 B	07	012.0.1701	15,00
2	Аксессуары для устройства подачи проволоки:			
2.1	Поворотный механизм	46	005.0.1045	122,00
2.2	4 колеса	38	001.0.2109	52,00
2.3	Подвешивающее устройство с эл. изоляцией	46	005.0.2878	79,00
2.4	Адаптер dinse к евразъему горелки (MIG/MAG)	46	019.0.0544	171,00
2.5a	Балансир G2	05	019.0.2149	635,00
2.5b	Шир.тележка для балансир G2 to OptiMIG 350/450/550 DW	05	117.548	73,00
2.6	Соединение для направляющего устройства д/проволоки внутри подающего механизма	38	110.454	62,00
4	Соединительные кабели для подающего устройства:			
4.1	Соединительный кабель, 5 м, 70 мм ² w	38	115.142	285,00
4.2	Соединительный кабель, 7 м, 79 мм ² w	38	115.144	320,00
4.3	Соединительный кабель, 10 м, 70 мм ² w	38	115.146	426,00
4.4	Соединительный кабель, 15 м, 70 мм ² w	38	115.148	580,00
4.5	Соединительный кабель, 20 м, 70 мм ² w	38	115.150	720,00
4.6	Снижение цены в зачет стандартных аксессуаров:			
	Соединительный кабель, 1.6 м, 50 мм ² w	38	115.152	162,00
5	Дополнительные аксессуары для DV-26:			
5.1	Набор для мягкой стали 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.846	63,00
5.2	Набор для мягкой стали 1.0/1.2 мм (DV-31) (2 ролика и канал)	46	113.848	63,00
5.3	Набор для нержавеющей стали 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.852	79,00
5.4	Набор для нержавеющей стали 1.0/1.2 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.854	79,00
5.5	Набор для алюминия 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.858	83,00

**МЕРКЛЕ**

действителен с 01.01.10

**MIG/MAG Сварочный аппарат
Модель OptiMIG 350 DW
синергетическое ступенчатое
управление**

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
5.6	Набор для алюминия 1.0/1.2 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал) Цены указаны за 1 шт. Возможны изменения.	46	113.860	83,00

Первичная обмотка:

Напряжение:	3 x 400 В
Частота:	50 Гц (60 Гц)
Потребляемая мощность:	14.5 кВА
Первичный ток:	21 А
Максимальный ток:	36 А
cos phi (450 А):	0.8
cos phi (150 А):	0.85

Вторичная обмотка:

Напряжение холостого хода:	17 - 52 В
Сварочное напряжение:	15 - 36.5 В
Сварочный ток:	25 - 450 А
ПВ 40 %:	450 А (10 мин, 40°C)
ПВ 60 %:	420 А (10 мин, 40°C)
ПВ 100 %:	340 А (40°C)

Класс защиты:	IP 23
Изоляция:	Н
Охлаждение:	АФ
Сетевой выключатель:	3 фазы
Регулировка напряжения:	42 ступени 6 ступ., грубая регулировка 7 ступ., точная регулировка
Режимы работы:	2х-/4х-тактный/шовная/ точечная сварка
Скорость подачи проволоки:	автоматическая установка синергетический контроль (может быть отключен)
Регулировка дуги:	+/- 30 % ручкой регулировки или горелкой TEDAC
Выбор проволоки:	переключатель
Длина вылета проволоки:	регулировка
Время сварки/паузы:	регулировка
Плавный старт:	регулировка
Безопасное отключение:	в 4х-тактном режиме
Автоподача проволоки:	в 2х-тактном режиме
Функции:	тест газа протяжка проволоки
Цифровой дисплей:	2 дисплея – ток, напряжение, скорость подачи проволоки, толщина материала, с предварительной индикацией, функция HOLD
Контрольный индикатор:	подкл. к сети, термозащита, ошибка
Блок управления:	панель MAG 30



Выпрямитель:	кремниевые запресс. диоды
Дроссель:	2х-ступенчатый
Стандарт:	EN 60974-1 "S" / CE
Охлаждение горелки:	встроенная станция охлаждения
Держатель газового баллона:	10, 20, 50 л баллоны
Сетевой кабель:	4 x 4.0 мм², 5 м длина
Газовый шланг:	2 м длина
Гнездо 50 мм²:	2 гнезда для кабеля заземления
Подъемные петли:	4 шт. (опция)
Вес:	200 кг
Габариты ДхШхВ:	990 x 510 x 845 мм вкл. держатель газового баллона

Устройство подачи проволоки: встроено, модель DV-26

Напряжение:	26 В (DC)
Механизм подачи проволоки:	двигатель постоянного тока с червячной передачей 0.5 - 25 м/мин.
Привод:	4х-роликовый DV-26
Тип катушки:	D 300/15 DIN 8559
Подключение горелки:	Евроразъем
Стандартная проволока:	мягкая сталь 1.2 мм



действителен с 01.01.10

**MIG/MAG Сварочный аппарат
Модель OptiMIG 450 KW
синергетическое ступенчатое
управление**

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
A	MIG/MAG Сварочный аппарат OptiMIG 450 KW			
B	Стандартные аксессуары:			
	Заземляющий провод 70 мм ² , 4 м длина	46	022.1.0408	
	со штепселем и зажимом			
	Редуктор аргон/CO2, одноступенчатый	46	012.0.0300	
C	MIG/MAG ручная сварочная горелка TEDAC, SBT 502 W, 3 м, короткая версия	06	022.1.1601	
D	MIG/MAG ручная сварочная горелка TEDAC, SBT 502 W, 4 м, короткая версия	06	022.1.1602	
A	MIG/MAG Сварочный аппарат OptiMIG 450 KW	01	SET113.274	3.840,00
AB	MIG/MAG Сварочный аппарат OptiMIG 450 KW с аксессуарами	01	SET113.276	3.880,00
ABC	MIG/MAG Сварочный аппарат OptiMIG 450 KW с аксессуарами и ручной сварочной горелкой SBT 502 W, 3 м	01	SET113.278	3.980,00
ABD	MIG/MAG Сварочный аппарат OptiMIG 450 KW с аксессуарами и ручной сварочной горелкой SBT 502 W, 4 м	01	SET113.280	3.990,00
1	Аксессуары:			
1.1	Адаптер для проволоки на каркасе	46	029.0.0104	18,40
1.2	Охлаждающая жидкость МЕ-КМ 20 (10 л), -20°C	35	107.822	39,00
1.3	Каркас фильтра, фильтр для М 352/452/450, OptiMIG 350/450/550 пониж. ПВ	46	109.524	104,00
1.4	Фильтр для OptiMIG 350/450/550, М 352/452/450, MAG 3500/4500	мин 10шт. 46	109.528	3,15
1.5	Соединение для автоматической сварки сварка ON, дуга ОК, аварийная остановка STOP для контроллера MAG 30	46	114.668	240,00
1.6	Соединительный кабель 5 м, 6-полюсов, для подкл. сварочного аппарата и автоматизир. системы	46	019.0.3593	87,00
1.7	Адаптер dinse к евроразъему горелки (MIG/MAG)	46	019.0.0544	171,00
1.8	Сетевой кабель 3 x 230/400 В OptiMIG 350/450, М 352/452/450	46	114.670	230,00



действителен с 01.01.10

MIG/MAG Сварочный аппарат
Модель OptiMIG 450 KW
синергетическое ступенчатое
управление

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
1.9	Напряжение питания 3 х 400/525 В для серии OptiMIG	46	111.416	440,00
1.10	Снижение цены в зачет стандартных аксессуаров: станция охлаждения (К версия)	46	111.832	
1.11	Рым оцинкованный, мин 4 шт.	46	090.0.2001	3,60
1.12	Сетевой штепсель 5-пол. СЕЕ, 32 А, 400 В	07	012.0.1701	15,00
2	Дополнительные аксессуары для DV-26:			
2.1	Набор для мягкой стали 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.846	63,00
2.2	Набор для мягкой стали 1.0/1.2 мм (DV-31) (2 ролика и канал)	46	113.848	63,00
2.3	Набор для нержавеющей стали 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.852	79,00
2.4	Набор для нержавеющей стали 1.0/1.2 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.854	79,00
2.5	Набор для алюминия 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.858	83,00
2.6	Набор для алюминия 1.0/1.2 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.860	83,00
	Цены указаны за 1шт. Возможны изменения.			

Первичная обмотка:

Напряжение:	3 x 400 В
Частота:	50 Гц (60 Гц)
Потребляемая мощность:	14.5 кВА
Первичный ток:	21 А
Максимальный ток:	36 А
cos phi (450 А):	0.8
cos phi (150 А):	0.85

Вторичная обмотка:

Напряжение холостого хода:	17 - 52 В
Сварочное напряжение:	15 - 36.5 В
Сварочный ток:	25 - 450 А
ПВ 40 %:	450 А (10 мин, 40°C)
ПВ 60 %:	420 А (10 мин, 40°C)
ПВ 100 %:	340 А (40°C)

Класс защиты:	IP 23
Изоляция:	Н
Охлаждение:	АФ
Сетевой выключатель:	3 фазы
Регулировка напряжения:	42 ступени 6 ступеней, грубая настройка 7 ступеней, точная настройка
Режимы работы:	2х-/4х-тактный/шовная/ точечная сварка
Скорость подачи проволоки:	автоматическая установка синергетический контроль (может быть отключен)
Регулировка дуги:	+/- 30 % ручкой регулировки или горелкой TEDAC
Выбор проволоки:	переключатель
Длина вылета проволоки:	регулировка
Время сварки/паузы:	регулировка
Плавный старт:	регулировка
Безопасное отключение:	в 4х-тактном режиме
Автоподача проволоки:	в 2х-тактном режиме
Функции:	тест газа протяжка проволоки
Цифровой дисплей:	2 дисплея - ток, напряжение, скорость подачи проволоки, толщина материала, с предварительной индикацией, функция HOLD
Контрольный индикатор:	подкл. к сети, термозащита, ошибка
Блок управления:	панель MAG 30
Горелка push pull:	разъем (опция)
Дистанционное управление:	скорость подачи проволоки (опция)



Выпрямитель:	кремниевые запор. диоды
Дроссель:	2х-ступенчатый
Стандарт:	EN 60974-1 "S" / CE
Охлаждение горелки:	встроенная станция охлаждения
Держатель газового баллона:	10, 20, 50 л баллоны
Сетевой кабель:	4 x 4.0 мм², 5 м длина
Гнездо 50 мм²:	2 шт. для заземляющего провода
Газовый шланг:	2 м длина
Подъемные петли:	4 шт. (опция)
Вес:	220 кг
Габариты ДхШхВ:	990 x 510 x 1135 мм вкл. держатель газового баллона

Устройство подачи проволоки: выносное, модель DV-26

Напряжение:	26 В (DC)
Механизм подачи проволоки:	двигатель постоянного тока с червячной передачей 0.5 - 25 м/мин.
Привод:	4х-роликовый DV-26
Скорость подачи проволоки:	регулировка
Тип катушки:	D 300/15 DIN 8559
Подключение горелки:	Евроразъем
Вес:	18 кг
Габариты:	610 x 400 x 180 мм
Соединительный кабель:	1.6 м, 70 мм², водяное охлаждение
Стандартная проволока:	мягкая сталь 1.2 мм



действителен с 01.01.10

**MIG/MAG Сварочный аппарат
Модель OptiMIG 450 DW
синергетическое ступенчатое
управление**

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
A	MIG/MAG Сварочный аппарат OptiMIG 450 DW			
B	Стандартные аксессуары:			
	Заземляющий провод 70 мм ² , 4 м длина	46	022.1.0408	
	со штепселем и зажимом			
	Редуктор аргон/CO ₂ , одноступенчатый	46	012.0.0300	
C	MIG/MAG ручная сварочная горелка TEDAC, SBT 502 W, 3 м, короткая версия	06	022.1.1601	
D	MIG/MAG ручная сварочная горелка TEDAC, SBT 502 W, 4 м, короткая версия	06	022.1.1602	
A	MIG/MAG Сварочный аппарат OptiMIG 450 DW	01	SET115.216	4.440,00
AB	MIG/MAG Сварочный аппарат OptiMIG 450 DW с аксессуарами	01	SET115.218	4.480,00
ABC	MIG/MAG Сварочный аппарат OptiMIG 450 DW с аксессуарами и ручной сварочной горелкой SBT 502 W, 3 м	01	SET115.220	4.580,00
ABD	MIG/MAG Сварочный аппарат OptiMIG 450 DW с аксессуарами и ручной сварочной горелкой SBT 502 W, 4 м	01	SET115.222	4.590,00
!	Макс. 1.2 мм проволока с устройством подачи DV-26. Для проволоки > 1.2 мм:			
	Опция для подающего устройства DV-31 0.5 - 30 м/мин. с устройством для распрямления проволоки и тахо-мотором вместо DV-26	46	019.1.0011	375,00
1	Аксессуары:			
1.1	Адаптер для проволоки на каркасе	46	029.0.0104	18,40
1.2	Охлаждающая жидкость МЕ-КМ 20 (10 л), -20°C	35	107.822	39,00
1.3	Каркас фильтра, фильтр для М 352/452/450, OptiMIG 350/450/550 пониж. ПВ	46	109.524	104,00
1.4	Фильтр для OptiMIG 350/450/550, М 352/452/450, MAG 3500/4500	46	109.528	3,15
1.5	Комплект подкл. горелки Push-Pull с разъемом и выкл.	46	021.1.0403	455,00

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
1.6	Комплект подключения дистанционного управления с разъемом и выключателем	46	021.1.0427	47,00
1.7	Блок дистанционного управления с разъемом (MIG) и кабелем 4 м	46	107.464	255,00
1.8	Соединение для автоматической сварки сварка ON, дуга OK, аварийная остановка STOP для контроллера MAG 30	46	114.668	240,00
1.9	Соединительный кабель 5 м, 6-полюсов, для подкл. сварочного аппарата и автоматизир. системы	46	019.0.3593	87,00
1.11	Снижение цены в зачет стандартных аксессуаров: встроенная станция охлаждения (D версия)	46	019.0.3611	- 485,00
1.13	Рым оцинкованный, мин 4 шт.	46	090.0.2001	3,60
1.14	Сетевой кабель 3 х 230/400 В OptiMIG 350/450, M 352/452/450	46	114.670	230,00
1.15	Напряжение питания 3 х 400/525 В для серии OptiMIG	46	111.416	440,00
1.16	Штепсель 5-пол. CEE, 32 А, 400 В	07	012.0.1701	15,00
2	Аксессуары для устройства подачи проволоки:			
2.1	Опция для подающего устройства DV-31 0.5 - 30 м/мин. с устройством для распрямления проволоки и тахометром вместо DV-26	46	019.1.0011	375,00
2.2	Поворотное устройство	46	005.0.1045	122,00
2.3	4 колеса	38	001.0.2109	52,00
2.4	Подвешивающее устройство с эл. изоляцией	46	005.0.2878	79,00
2.5	Адаптер dinse к евразъему горелки (MIG/MAG)	46	019.0.0544	171,00
2.6a	Балансир G2	05	019.0.2149	635,00
2.6b	Шир. тележка для балансира G2 для OptiMIG 350/450/550 DW	05	117.548	73,00
2.7	Соединение для направляющего устройства д/проволоки внутри подающего механизма	38	110.454	62,00
3	Соединительные кабели для подающего устройства:			
3.1	Соединительный кабель, 5 м, 70 мм ² w	38	115.142	285,00
3.2	Соединительный кабель, 7 м, 79 мм ² w	38	115.144	320,00
3.3	Соединительный кабель, 10 м, 70 мм ² w	38	115.146	426,00
3.4	Соединительный кабель, 15 м, 70 мм ² w	38	115.148	580,00
3.5	Соединительный кабель, 20 м, 70 мм ² w	38	115.150	720,00
3.6	Снижение цены в зачет стандартных аксессуаров: Соединительный кабель, 1.6 м, 70 мм ² w	38	115.270	179,00
4	Дополнительные аксессуары для DV-26:			
4.1	Набор для мягкой стали 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.846	63,00



действителен с 01.01.10

MIG/MAG Сварочный аппарат
Модель OptiMIG 450 DW
синергетическое ступенчатое
управление

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
4.2	Набор для мягкой стали 1.0/1.2 мм (DV-31) (2 ролика и канал)	46	113.848	63,00
4.3	Набор для нержавеющей стали 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.852	79,00
4.4	Набор для нержавеющей стали 1.0/1.2 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.854	79,00
4.5	Набор для алюминия 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.858	83,00
4.6	Набор для алюминия 1.0/1.2 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.860	83,00
5	Дополнительные аксессуары для DV-31:			
5.1	Набор для мягкой стали 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.846	63,00
5.2	Набор для мягкой стали 1.0/1.2 мм (DV-31) (2 ролика и канал)	46	113.848	63,00
5.3	Набор для мягкой стали 1.6 мм (DV-31) (2 ролика и канал)	46	113.850	63,00
5.4	Набор для нержавеющей стали 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.852	79,00
5.5	Набор для нержавеющей стали 1.0/1.2 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.854	79,00
5.6	Набор для нержавеющей стали 1.6 мм (DV-31) (2 ролика и канал)	46	113.856	79,00
5.7	Набор для алюминия 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.858	83,00
5.8	Набор для алюминия 1.0/1.2 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.860	83,00
5.9	Набор для алюминия 1.6 мм (DV-31) (2 ролика и канал)	46	113.862	83,00
5.10	Набор для порошковой проволоки 1.2 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.864	78,00
5.11	Набор для порошковой проволоки 1.6 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.866	78,00
	Цены указаны за 1шт. Возможны изменения.			

Первичная обмотка:

Напряжение:	3 x 400 В
Частота:	50 Гц (60 Гц)
Потребляемая мощность:	22.8 кВА
Первичный ток:	33 А
Максимальный ток:	52 А
cos phi (500 А):	0.8
cos phi (150 А):	0.82

Вторичная обмотка:

Напряжение холостого хода:	18 - 62 В
Сварочное напряжение:	15 - 42 В
Сварочный ток:	25 - 560 А
ПВ 40 %:	560 А (10 мин, 40°C)
ПВ 60 %:	500 А (10 мин, 40°C)
ПВ 100 %:	450 А (40°C)

Класс защиты:	IP 23
Изоляция:	Н
Охлаждение:	АF
Сетевой выключатель:	3 фазы
Регулировка напряжения:	42 ступени 6 ступеней, грубая настройка 7 ступеней, точная настройка
Режимы работы:	2х-/4х-тактный/шовная/ точечная сварка
Скорость подачи проволоки:	автоматическая установка синергетический контроль (может быть отключен)
Регулировка дуги:	+/- 30 % ручкой регулировки или горелкой TEDAC
Выбор проволоки:	переключатель
Длина вылета проволоки:	регулировка
Время сварки/паузы:	регулировка
Плавный старт:	регулировка
Безопасное отключение:	в 4х-тактном режиме
Автоподача проволоки:	в 2х-тактном режиме
Функции:	тест газа протяжка проволоки
Цифровой дисплей:	2 дисплея – ток, напряжение, скорость подачи проволоки, толщина материала, с предварительной индикацией, функция HOLD
Контрольный индикатор:	подкл. к сети, термозащита, ошибка
Блок управления:	панель MAG 30
Горелка push pull:	разъем (опция)
Дистанционное управление:	скорость подачи проволоки (опция)



Выпрямитель:	кремниевые запресс. диоды
Дроссель:	2х-ступенчатый
Стандарт:	EN 60974-1 "S" / CE
Охлаждение горелки:	встроенная станция охлаждения
Держатель газового баллона:	10, 20, 50 л баллоны
Сетевая кабель:	4 x 6.0 мм², 5 м длина
Газовый шланг:	2 м длина
Гнездо 50 мм²:	2 шт. для заземляющего провода
Подъемные петли:	4 шт. (опция)
Вес:	250 кг
Габариты ДхШхВ:	990 x 510 x 1135 мм вкл. держатель газового баллона

Устройство подачи проволоки: выносное, модель DV-26

Напряжение:	26 В (DC)
Механизм подачи проволоки:	двигатель постоянного тока с червячной передачей 0.5 - 25 м/мин.
Привод:	4х-роликовый DV-26
Скорость подачи проволоки:	регулировка
Тип катушки:	D 300/15 DIN 8559
Подключение горелки:	Евроразъем
Вес:	18 кг
Габариты:	610 x 400 x 180 мм
Соединительный кабель:	1.6 м, 95 мм², водяное охл.
Стандартная проволока:	мягкая сталь 1.2 мм

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
A	MIG/MAG Сварочный аппарат OptiMIG 550 DW			
B	Стандартные аксессуары:			
	Заземляющий провод 95 мм ² , 4 м длина	46	022.1.0403	
	со штепселем и зажимом			
	Редуктор аргон/CO ₂ , одноступенчатый	46	012.0.0300	
C	MIG/MAG ручная сварочная горелка TEDAC, SBT 502 W, 3 м, короткая версия	06	022.1.1601	
D	MIG/MAG ручная сварочная горелка TEDAC, SBT 502 W, 4 м, короткая версия	06	022.1.1602	
A	MIG/MAG Сварочный аппарат OptiMIG 550 DW (DV-26)	01	SET113.294	5.040,00
AB	MIG/MAG Сварочный аппарат OptiMIG 550 DW (DV-26) с аксессуарами	01	SET113.296	5.080,00
ABC	MIG/MAG Сварочный аппарат OptiMIG 550 DW (DV-26) с аксессуарами и ручной сварочной горелкой SBT 502 W, 3 м	01	SET113.298	5.180,00
ABD	MIG/MAG Сварочный аппарат OptiMIG 550 DW (DV-26) с аксессуарами и ручной сварочной горелкой SBT 502 W, 4 м	01	SET113.300	5.190,00
!	Макс. 1.2 мм проволока с устройством подачи DV-26. Для проволоки > 1.2 мм:			
	Опция для подающего устройства DV-31 0.5 - 30 м/мин. с устройством для распрямления проволоки и тахо-мотором вместо DV-26	46	019.1.0011	375,00
1	Аксессуары:			
1.1	Адаптер для проволоки на каркасе	46	029.0.0104	18,40
1.2	Охлаждающая жидкость МЕ-КМ 20 (10 л), -20°C	35	107.822	39,00
1.3	Каркас фильтра, фильтр для М 352/452/450, OptiMIG 350/450/550 пониж. ПВ	46	109.524	104,00
1.4	Фильтр для OptiMIG 350/450/550, М 352/452/450, MAG 3500/4500	46	109.528	3,15
1.5	Комплект подкл. горелки Push-Pull с разъемом и выкл.	46	021.1.0403	455,00



действителен с 01.01.10

**MIG/MAG Сварочный аппарат
Модель OptiMIG 550 DW
синергетическое ступенчатое
управление**

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
1.6	Комплект подключения дистанционного управления с разъемом и выключателем	46	021.1.0427	47,00
1.7	Блок дистанционного управления с разъемом (MIG) и кабелем 4 м	46	107.464	255,00
1.8	Соединение для автоматической сварки сварка ON, дуга OK, аварийная остановка STOP для контроллера MAG 30	46	114.668	240,00
1.9	Соединительный кабель 5 м, 6-полюсов, для подкл. сварочного аппарата и автоматизир. системы	46	019.0.3593	87,00
1.10	Приспособление для строжки угольным электродом для M 552 DW, OptiMIG 550 DW	46	110.841	747,60
1.11	Снижение цены в зачет стандартных аксессуаров: встроенная станция охладж. (D версия)	46	019.0.3611	- 485,00
1.13	Рым оцинкованный, мин 4 шт.	46	090.0.2001	3,60
1.14	Сетевой кабель 3 x 230/400 В OptiMIG 350/450, M 352/452/450	46	114.670	230,00
1.15	Напряжение питания 3 x 400/525 В для серии OptiMIG	46	111.416	440,00
1.16	Сетевой штепсель 5-пол. CEE, 32 A, 400 В	07	012.0.1701	15,00
2	Аксессуары для устройства подачи проволоки:			
2.1	Поворотное устройство	46	005.0.1045	122,00
2.2	4 колеса	38	001.0.2109	52,00
2.3	Подвешивающее устройство с эл. изоляцией	46	005.0.2878	79,00
2.4	Адаптер dinse к евразъему горелки (MIG/MAG)	46	019.0.0544	171,00
2.5a	Балансир G2	05	019.0.2149	635,00
2.5b	Шир. тележка для балансира G2 для OptiMIG 350/450/550 DW	05	117.548	73,00
2.6	Соединение для направляющего устройства д/проволоки внутри подающего механизма	38	110.454	62,00
3	Соединительные кабели для подающего устройства:			
3.1	Соединительный кабель, 5 м, 95 мм ² w	38	115.130	312,00
3.2	Соединительный кабель, 7 м, 95 мм ² w	38	115.132	388,00
3.3	Соединительный кабель, 10 м, 95 мм ² w	38	115.134	493,00
3.4	Соединительный кабель, 15 м, 95 мм ² w	38	115.136	678,00
3.5	Соединительный кабель, 20 м, 95 мм ² w	38	115.138	848,00
3.6	Снижение цены в зачет стандартных аксессуаров: Соединительный кабель, 1.6 м, 95 мм ² w	38	115.140	179,00
4	Дополнительные аксессуары для DV-26:			
4.1	Набор для мягкой стали 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.846	63,00
4.2	Набор для мягкой стали 1.0/1.2 мм (DV-31) (2 ролика и канал)	46	113.848	63,00



действителен с 01.01.10

MIG/MAG Сварочный аппарат
Модель OptiMIG 550 DW
синергетическое ступенчатое
управление

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
4.3	Набор для нержавеющей стали 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.852	79,00
4.4	Набор для нержавеющей стали 1.0/1.2 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.854	79,00
4.5	Набор для алюминия 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.858	83,00
4.6	Набор для алюминия 1.0/1.2 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.860	83,00
5	Дополнительные аксессуары для DV-31:			
5.1	Набор для мягкой стали 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.846	63,00
5.2	Набор для мягкой стали 1.0/1.2 мм (DV-31) (2 ролика и канал)	46	113.848	63,00
5.3	Набор для мягкой стали 1.6 мм (DV-31) (2 ролика и канал)	46	113.850	63,00
5.4	Набор для нержавеющей стали 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.852	79,00
5.5	Набор для нержавеющей стали 1.0/1.2 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.854	79,00
5.6	Набор для нержавеющей стали 1.6 мм (DV-31) (2 ролика и канал)	46	113.856	79,00
5.7	Набор для алюминия 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.858	83,00
5.8	Набор для алюминия 1.0/1.2 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.860	83,00
5.9	Набор для алюминия 1.6 мм (DV-31) (2 ролика и канал)	46	113.862	83,00
5.10	Набор для порошковой проволоки 1.2 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.864	78,00
5.11	Набор для порошковой проволоки 1.6 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.866	78,00
	Цены указаны за 1 шт. Возможны изменения.			

Сварочные аппараты для сварки MIG/MAG с плавной регулировкой

Первичная обмотка:

Напряжение: 1 x 230 В
Частота: 50/60 Гц
cos phi: 0.98

MIG/MAG сварка:

Напряжение холостого хода: 64 В
Сварочное напряжение: 15-23 В
Сварочный ток: 25-180 А
ПВ 20 %: (10 мин.) 180 А (40°C)
ПВ 60 %: (10 мин.) 110 А (40°C)
ПВ 100 %: 90 А (40°C)
Потребляемая мощность: 3.7 кВА
Первичный ток: 16 А
Максимальный ток: 26 А

TIG сварка:

Напряжение холостого хода: 64 В
Сварочное напряжение: 10-17.2 В
Сварочный ток: 10-180 А
ПВ 20 %: (10 мин.) 180 А (40°C)
ПВ 60 %: (10 мин.) 110 А (40°C)
ПВ 100 %: 90 А (40°C)
Потребляемая мощность: 2.8 кВА
Первичный ток: 12 А
Максимальный ток: 23 А

ММА (штучный электрод) сварка:

Напряжение холостого хода: 64 В
Сварочное напряжение: 20.6-26.4 В
Сварочный ток: 25-160 А
ПВ 30 %: (10 мин.) 150 А (40°C)
ПВ 60 %: (10 мин.) 90 А (40°C)
ПВ 100 %: 80 А (40°C)
Потребляемая мощность: 3.7 кВА
Первичный ток: 16 А
Максимальный ток: 26 А

Класс защиты: IP 23
Изоляция: H
Охлаждение: AF
Длина дуги: синергетическая работа, авт. контроль питания дуги
Программы: MIG/MAG, MMA, TIG DC, опция: ColdMIG
Выбор программы: материал, диаметр проволоки и газ, на дисплее
Режимы работы: 2х-тактный, 4х-тактный, пауза, шовная сварка
Цифровой дисплей: ток, напряжение, скорость подачи проволоки, толщина материала, с предварительной индикацией, функция HOLD



Регулировка питания сварочной дуги: на аппарате, на горелке TEDAC,
Регулировка параметров: дросселирование
Источник питания: длина вылета проволоки
Гнезда 50 мм²: мягкий старт
Охлаждение горелки: инвертор
Сетевой кабель: заземляющий кабель и провод к электроду
Газ: газ
Газовый шланг: 3 x 2.5 мм², 2,5 м длина со штепселем
Ручка для переноски: 2 м
Стандарт: на верху аппарата
Вес: EN 60974-1 "S" / CE
Габариты: 17 кг
450 x 210 x 480 мм

Устройство подачи проволоки: встроено, модель DV-21

Напряжение: 26 В (DC)
Механизм подачи проволоки: двигатель постоянного тока с червячной передачей 0.5 - 20 м/мин.
Система подачи проволоки: 2х-роликовая DV-21
Тип катушки: D 200/5
Подключение горелки: Евроразъем
Стандартная проволока: мягкая сталь 0.8 мм

Поз.	Описание	Разд.	No	Цена/€
A	MIG Сварочный аппарат Модель MobiMIG 180 K			
B	Стандартные аксессуары:			
	Заземляющий провод 25 мм ² , 4 м длина	46	022.1.0400	
	со штепселем и зажимом			
	Редуктор аргон/CO2	46	107.018	
	стандартная версия			
C	MIG/MAG ручная сварочная горелка TEDAC, модель SBT 157 G, 3 м	06	118.704	
D	MIG/MAG ручная сварочная горелка TEDAC, модель SBT 157 G, 4 м	06	118.706	
A	MIG/MAG Сварочный аппарат модель MobiMIG 180 K	20	SET122.354	1.630,00
AB	MIG/MAG Сварочный аппарат модель MobiMIG 180 K с аксессуарами	20	SET122.356	1.650,00
ABC	MIG/MAG Сварочный аппарат модель MobiMIG 180 K с аксессуарами и ручной сварочной горелкой TEDAC SBT 157 G, 3 м	20	SET122.358	1.690,00
ABD	MIG/MAG Сварочный аппарат модель MobiMIG 180 K с аксессуарами и ручной сварочной горелкой TEDAC SBT 157 G, 4 м	20	SET122.360	1.697,00
1	Аксессуары:			
1.1	Программное обеспечение для процесса ColdMIG для MobiMIG 180 K	17	122.352	630,00
2	Дополнительные аксессуары для DV 21:			
2.1	Набор для мягкой стали 0.6 мм (DV-21,20/2) (без наконечников)	46	012.0.0387	41,00
2.2	Набор для мягкой стали 0.8 мм (DV-21,20/2) (без наконечников)	46	012.0.0388	43,00
2.3	Набор для мягкой стали 1.0 мм (DV-21,20/2)(без наконечников)	46	012.0.0389	43,00
2.4	Набор для нержавеющей стали 0.8 мм (DV-21,20/2) (без наконечников)	46	012.0.0390	58,00
2.5	Набор для нержавеющей стали 1.0 мм (DV-21,20/2) (без наконечников)	46	012.0.0391	58,00
2.6	Набор для алюминия 1.0 мм (DV-21,20/2)(без наконечников)	46	012.0.0392	58,00
	Возможны изменения.			

Первичная обмотка:

Напряжение:	1 x 230 В	1 x 400 В
Частота:	50/60 Гц	50/60 Гц
Потребляемая мощность:	3.9 кВА	4.8 кВА
Первичный ток:	17 А	12 А
Максимальный ток:	26 А	19.5 А
cos phi (210 А):		0.73
cos phi (150 А):	0.73	0.76

Вторичная обмотка:

Напряжение холостого хода:	42 В	42 В
Сварочное напряжение:	15-22.5 В	15-24.5 В
Сварочный ток:	25-170 А	25-210 А
ПВ 35 % (10 мин.)	170 А (40°C)	210 А (40°C)
ПВ 60 % (10 мин.)	120 А (40°C)	150 А (40°C)



Класс защиты:	IP 21
Изоляция:	Н
Охлаждение:	АF
Сетевой выключатель:	230 В, диапазон 1 + 2 400 В, диапазон 1 + 2
Выбор программы:	кнопочное управление и LED дисплей для выбора - 2х-тактный/4х-тактный режим/шовная/ точечная сварка
Дистанционное управление:	кнопочное управление и LED дисплей для установки на горелке TEDAC/ на аппарате
Выбор материала:	кнопочное управление и LED дисплей для выбора мягкая сталь/нерж. сталь/алюм.
Выбор проволоки:	кнопочное управление и LED дисплей для выбора диаметра 0.6/0.8/1.0 мм
MIG пайка:	специальная программа для MIG пайки
Регулировка питания сварочной дуги:	ручка регулировки / TEDAC горелка
Регулировка проволоки:	регулировка
Длина вылета проволоки:	предустановлено
Время сварки/паузы:	регулировка
Перегрев:	LED дисплей
Функции:	автоподача проволоки безопасное отключение в 4х-тактном режиме мягкий поджиг проволоки заварка кратера программы сварки

Источник питания:	тиристор
Выпрямитель:	кремниевые запресс. диоды
Дроссель:	2 гнезда для сварки и MIG пайки
Стандарт:	EN 60974-1 "S" / CE
Охлаждение горелки:	газ
Вес:	75 кг
Габариты ДхШхВ:	870 x 480 x 800 мм
Держатель газового баллона:	10, 20 л баллоны
Сетевой кабель:	5 x 1.5 мм², 5 м длина со штепселем 3 x 400 В / 16 А
Газовый шланг	2 м длина
Гнезда 50 мм²:	для заземляющего провода

Устройство подачи проволоки: встроено, модель DV-26

Напряжение:	26 В (DC)
Механизм подачи проволоки:	двигатель постоянного тока с червячной передачей
	0.7 - 25 м/мин.
Привод:	4х-роликовый
Тип катушки:	D 300/15 DIN 8559
Подключение горелки:	Евроразъем
Стандартная проволока:	мягкая сталь 0.8 мм



действителен с 01.01.10

MIG/MAG сварочный аппарат
Модель CompactMIGpro 210 K
синергетическая плавная
регулировка

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
A	MIG/MAG Сварочный аппарат CompactMIGpro 210 K			
B	Стандартные аксессуары:			
	Заземляющий провод 35 мм ² , 4 м длина со штепселем 50 мм ² и зажимом	46	022.1.0401	
	Редуктор аргон/CO2 стандартная версия	46	107.018	
C	MIG/MAG ручная сварочная горелка TEDAC, модель SBT 157 G, 3 м	06	118.704	
D	MIG/MAG ручная сварочная горелка TEDAC, модель SBT 157 G, 4 м	06	118.706	
A	MIG/MAG Сварочный аппарат CompactMIGpro 210 K	43	SET113.386	1.608,00
AB	MIG/MAG Сварочный аппарат CompactMIGpro 210 K с аксессуарами	43	SET113.388	1.628,00
ABC	MIG/MAG Сварочный аппарат CompactMIGpro 210 K с аксессуарами и TEDAC горелкой SBT 157 G, 4 м	43	SET113.394	1.678,00
ABD	MIG/MAG Сварочный аппарат CompactMIGpro 210 K с аксессуарами и TEDAC горелкой SBT 157 G, 4 м	43	SET113.396	1.685,00
	Аксессуары:			
	Соединение 230/400 В	46	005.0.1869	29,60
	Адаптер для проволоки на каркасе	46	029.0.0104	18,40
	MIG/MAG ручная сварочная горелка TEDAC, модель SBT 307 G, 3 м	06	022.1.0858	207,00
	MIG/MAG ручная сварочная горелка TEDAC, модель SBT 307 G, 4 м	06	022.1.0859	237,00
	Дополнительные аксессуары для DV-26:			
	Набор для мягкой стали 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.846	63,00
	Набор для мягкой стали 1.0/1.2 мм (DV-31) (2 ролика и канал)	46	113.848	63,00
	Набор для нержавеющей стали 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.852	79,00
	Набор для нержавеющей стали 1.0/1.2 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.854	79,00



MIG/MAG Сварочный аппарат
Модель CompactMIGpro 210 K
синергетическая плавная
регулировка

действителен с 01.01.2010

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
	Набор для алюминия 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.858	83,00
	Набор для алюминия 1.0/1.2 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.860	83,00
	Возможны изменения.			

Первичная обмотка:

Напряжение:	3 x 400 В
Частота:	50/60 Гц
Потребляемая мощность:	9,0 кВА
Первичный ток:	13 А
Максимальный ток:	21 А
cos phi (300 А):	0,8
cos phi (200 А):	0,85

Вторичная обмотка:

Напряжение холостого хода:	31-37 В
Сварочное напряжение:	15-29 В
Сварочный ток:	25-300 А
ПВ 50 %	300 А (40°C, 10мин.)
ПВ 60 %	280 А (40°C, 10мин.)
ПВ 100 %	210 А (40°C)



Класс защиты:	IP 23
Изоляция:	Н
Охлаждение:	АФ
Сетевой выключатель:	диапазон 1+2 кнопочное управление и LED дисплей для выбора режима: 2х-тактный/4х-тактный/ шовная/точечная сварка
Регулировка питания сварочной дуги:	ручкой регулировки / TEDAC-горелкой/ 4 режима TEDAC (опция)
Выбор материала:	кнопочное управление и LED дисплей для выбора мягк. сталь /нерж. сталь/ алюминий / MIG пайка
Выбор проволоки:	кнопочное управление и LED дисплей для выбора диаметра 0,8/1,0/1,2 мм
Регулировка проволоки:	регулировка
Длина вылета проволоки:	регулировка
Плавный старт:	регулировка
Время сварки/паузы:	программируемое
Перегрузка:	LED дисплей
Функции:	автоподача проволоки безопасное отключение в 4х-тактном режиме заварка кратера синергетическая работа

Цифровой дисплей:	цифр.индикация напряжения и тока, функция HOLD (опция)
Источник питания:	тиристор
Выпрямитель:	кремниевые диоды
Дроссель:	2х-ступенчатый: 60 % и 100 %
Стандарт:	EN 60974-1 "S" / CE
Охлаждение горелки:	газ
Держатель газового баллона:	10 - 20 - 50 л баллоны
Сетевой кабель:	4 x 1.5 мм², 5 м длина со штепселем 3 x 400 В / 16 А
Газовый шланг:	2 м длина
Гнезда 50 мм²:	2 шт. для заземляющего кабеля
Вес:	120 кг
Габариты Д x Ш x В:	940 x 445 x 760 мм

Устройство подачи проволоки: встроено, модель DV 26

Напряжение:	26 В (DC)
Механизм подачи проволоки:	двигатель постоянного тока с червячной передачей 0.7 - 25 м/мин.
Привод:	4х-роликовый DV-26
Тип катушки:	D 300/15 DIN 8559
Подключение горелки:	Евроразъем
Стандартная проволока:	сталь 1.0 мм



действителен с 01.01.2010

**MIG/MAG Сварочный аппарат
Модель CompactMIGpro 301 K
синергетическая плавная
регулировка**

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
A	MIG/MAG Сварочный аппарат CompactMIGpro 301 K			
B	Стандартные аксессуары:			
	Заземляющий провод 35 мм ² , 4 м длина со штепселем 50 мм ² и зажимом	46	022.1.0401	
	Редуктор аргон/CO2 стандартная версия	46	107.018	
C	MIG/MAG ручная сварочная горелка TEDAC, модель SBT 307 G, 3 м	06	022.1.0858	
D	MIG/MAG ручная сварочная горелка TEDAC, модель SBT 307 G, 4 м	06	022.1.0859	
A	MIG/MAG Сварочный аппарат CompactMIGpro 301 K	43	SET118.134	2.845,00
AB	MIG/MAG Сварочный аппарат CompactMIGpro 301 K с аксессуарами	43	SET118.136	2.870,00
ABC	MIG/MAG Сварочный аппарат CompactMIGpro 301 K с аксессуарами и горелкой TEDAC SBT 307 G, 3 м	43	SET118.138	2.930,00
ABD	MIG/MAG Сварочный аппарат CompactMIGpro 301 K с аксессуарами и горелкой TEDAC SBT 307 G, 4 м	43	SET118.140	2.960,00
1	Аксессуары:			
1.1	Цифровая индикация для M 306, CompactMIGpro 300/301, ток и напряжение, функция hold	46	104.862	312,90
1.2	Адаптер для проволоки на каркасе	46	029.0.0104	18,40
1.3	4 программируемых позиции на горелке TEDAC вкл. стопор (кнопка)	46	019.0.3073	262,50
1.4	Каркас фильтра, фильтр для TIG 254 AC, IQ 300/420/600, M 302, CM 350, RM 4000 DW, пониж. ПВ	46	005.0.1047	105,00
1.5	Фильтр для TIG 254 AC/DC, HighPULSE 280/350 K, IQ 300/420, CM 350, CMpro 301 (мин 10 шт.)	46	005.0.1048	3,15
1.6	Соединение для автоматической сварки сварка ON, дуга OK, аварийная остановка STOP для MAG 5/MAG 20 контроллеров (только с цифровым дисплеем)	46	100.729	136,50



действителен с 01.01.2010

MIG/MAG Сварочный аппарат
Модель CompactMIGpro 301 K
синергетическая плавная
регулировка

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
1.7	Соединительный кабель 5 м, 6-пол.,сварочный аппарат- - автоматизированная система	46	019.0.3593	87,00
1.8	Рым оцинкованный мин 4 шт.	46	090.0.2001	3,60
2	Дополнительные аксессуары для DV-26:			
2.1	Набор для мягкой стали 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.846	63,00
2.2	Набор для мягкой стали 1.0/1.2 мм (DV-31) (2 ролика и канал)	46	113.848	63,00
2.3	Набор для нержавеющей стали 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.852	79,00
2.4	Набор для нержавеющей стали 1.0/1.2 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.854	79,00
2.5	Набор для алюминия 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.858	83,00
2.6	Набор для алюминия 1.0/1.2 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.860	83,00
	Цены указаны за 1шт. Возможны изменения.			