

# **TIG**

## **Сварочные Аппараты**



**Первичная обмотка:**

Напряжение:	1 x 230 В
Частота:	50/60 Гц
Потребляемая мощность (TIG/MMA):	2.8 / 3.7 кВА
Первичный ток (TIG/MMA):	12 / 16 А
Максимальный ток (TIG/MMA):	23 А / 26 А
cos phi:	0.95

**Вторичная обмотка (TIG сварка):**

Напряжение холостого хода:	64 В
Сварочное напряжение:	10 - 17.6 В
Сварочный ток:	5 - 190 А
ПВ 25 % (10 мин.):	180 А (40°C)
ПВ 35 % (10 мин.):	180 А (20°C)
ПВ 60 % (10 мин.):	150 А (20°C) 110 А (40°C)
ПВ 100 % (10 мин.):	130 А (20°C) 90 А (40°C)


**MMA/сварка штучным электродом:**

Штучный электрод:	1.5 - 3.25 мм
Напряжение холостого хода:	64 В
Сварочное напряжение:	20 - 26 В
Сварочный ток:	5 - 160 А
ПВ 30 % (10 мин.):	150 А (40°C)
ПВ 60 % (10 мин.):	150 А (20°C) 110 А (40°C)
ПВ 100 %:	130 А (20°C) 90 А (40°C)

Класс защиты:	IP 23
Изоляция:	Н
Охлаждение:	AF
Режимы:	TIG (DC)-пост.ток / MMA-сварка
Параметры:	ток 1, ток 2, спад, конечный ток, подача газа после сварки
Регулировка:	постоянно, ручкой регулировки
Регулировка тока:	на аппарате, на горелке, дист. управление
Режимы:	2х-тактный, 4х-тактный
Поджиг дуги:	4х-тактный с 2 токами HF / Liftarc (подъем дуги)
Индикация:	дисплей
Ток 2:	переключаемый, 2 кнопка горелки

Медленная пульсация:	0.1 – 2.5 сек.
Быстрая пульсация:	50 Гц – 2 кГц
Время спада дуги:	0 – 25 сек.
Время подъема дуги:	0 – 2 сек.
Подача газа до сварки:	0 – 2 сек.
Подача газа после сварки:	0 – 25 сек.
Время горячего старта:	0.1 – 2 сек.
Ток горячего старта:	5 – 160 А
Регулировка тока:	до 160 А
LED дисплей:	подкл. к сети
LED дисплей:	сварка ON
LED дисплей:	термозащита
LED дисплей:	ошибка
Разъём питания:	ч/з соединение дистанц. упр-я
Источник тока:	инвертор
Поджиг дуги:	HF устройство
Подключение горелки:	Merkle TCG и 5-пол. штепсель
Охлаждение горелки:	газ
Гнездо 50 мм <sup>2</sup> :	опция: водяное
Гнездо 50 мм <sup>2</sup> :	заземляющий кабель
Сетевой кабель:	кабель к электроду
Газовый шланг:	3 x 2.5 мм <sup>2</sup> , 2.5 м длина
Соединение со станцией охлаждения:	с заземл. зажимом
Ручка:	2 м длина
Стандарт:	опция
Вес:	на верху устройства
Габариты ДхШхВ:	EN 60974-1 "S" / CE
	8.9 кг
	355 x 160 x 275 мм

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
	Заземляющий кабель 16 мм <sup>2</sup> , 4 м длина со штепселем 50 мм <sup>2</sup> и зажимом	46	022.1.0385	
	Редуктор аргон/CO2 стандартная версия	46	107.018	
<b>C</b>	<b>TIG ручная сварочная горелка TH 201 G, 4 м с разъемом Merkle TCG, шланг кожа/ткань в сборе</b>	<b>10</b>	<b>114.144</b>	
<b>D</b>	<b>TIG ручная сварочная горелка TH 201 G, 8 м с разъемом Merkle TCG, шланг кожа/ткань в сборе</b>	<b>10</b>	<b>114.146</b>	
<b>A</b>	<b>TIG сварочный аппарат MobiTIG 180 DC (Merkle TCG разъем)</b>	<b>48</b>	<b>SET120.296</b>	<b>1.320,00</b>
<b>AB</b>	<b>TIG сварочный аппарат MobiTIG 180 DC с аксессуарами (Merkle TCG разъем)</b>	<b>48</b>	<b>SET120.298</b>	<b>1.340,00</b>
<b>ABC</b>	<b>TIG сварочный аппарат MobiTIG 180 DC с аксессуарами и горелкой TH 201 G, 4 м (Merkle TCG разъем)</b>	<b>48</b>	<b>SET120.300</b>	<b>1.420,00</b>
<b>ABD</b>	<b>TIG сварочный аппарат MobiTIG 180 DC с аксессуарами и горелкой TH 201 G, 8 м (Merkle TCG разъем)</b>	<b>48</b>	<b>SET120.302</b>	<b>1.460,00</b>
	<b>Аксессуары:</b>			
	Педаль для ножного дистанционного управления с 5 м кабелем и 5-пол. штепселем	46	116.730	455,00
	TIG ручная сварочная горелка TH 201 G, 8 м с разъемом Merkle TCG и ручкой регулировки, шланг кожа/ткань в сборе	10	114.148	328,00
	Провод к электроду 16 мм <sup>2</sup> , 4 м вкл. штепсель 50 мм <sup>2</sup> держатель электрода	46	115.702	35,00
	<b>Возможны изменения.</b>			

**Первичная обмотка:**

Напряжение:	1 x 230 В
Частота:	50/60 Гц
Потребляемая мощность (TIG/MMA):	2.8 / 3.7 кВА
Первичный ток (TIG/MMA):	12 / 16 А
Максимальный ток (TIG/MMA):	23 А / 26 А
cos phi:	0.95

**Вторичная обмотка (TIG сварка):**

Напряжение холостого хода:	64 В
Сварочное напряжение:	10 - 17.6 В
Сварочный ток:	5 - 190 А
ПВ 25 % (10 мин.):	180 А (40°C)
ПВ 35 % (10 мин.):	180 А (20°C)
ПВ 60 % (10 мин.):	150 А (20°C) 110 А (40°C)
ПВ 100 % (10 мин.):	130 А (20°C) 90 А (40°C)

**MMA/сварка штучным электродом:**

Штучный электрод:	1.5 - 3.25 мм
Напряжение холостого хода:	64 В
Сварочное напряжение:	20 - 26 В
Сварочный ток:	5 - 160 А
ПВ 30 % (10 мин.):	150 А (40°C)
ПВ 60 % (10 мин.):	150 А (20°C) 110 А (40°C)
ПВ 100 %:	130 А (20°C) 90 А (40°C)

Класс защиты:	IP 23
Изоляция:	Н
Охлаждение:	AF
Режимы:	TIG (DC)пост. ток / MMA-сварка
Параметры:	ток 1, ток 2, спад, конечный ток, подача газа после сварки
Регулировка:	постоянно, ручкой регулировки
Регулировка тока:	на аппарате, на горелке, дист. управление
Режимы:	2х-тактный, 4х-тактный 4х-тактный с 2 токами
Поджиг дуги:	HF / Liftarc (подъем дуги)
Индикация:	дисплей
Ток 2:	переключаемый, 2 кнопка горелки



Медленная пульсация:	0.1 – 2.5 сек.
Быстрая пульсация:	50 Гц – 3 кГц
Время спада дуги:	0 – 25 сек.
Время подъема дуги:	0 – 2 сек.
Подача газа до сварки:	0 – 2 сек.
Подача газа после сварки:	0 – 25 сек.
Время горячего старта:	0.1 – 2 сек.
Ток горячего старта:	5 – 160 А
Регулировка тока:	до 160 А
LED дисплей:	подкл. к сети
LED дисплей:	сварка ON
LED дисплей:	термозащита
LED дисплей:	ошибка
Разъём питания:	ч/з соединение дистанц. упр-я
Источник тока:	инвертор
Поджиг дуги:	HF устройство
Подключение горелки:	Merkle TCG и 5-пол. штепсель
Охлаждение горелки:	газ
Гнездо 50 мм <sup>2</sup> :	опция: водяное
Гнездо 50 мм <sup>2</sup> :	заземляющий кабель
Сетевой кабель:	кабель к электроду
	3 x 2.5 мм <sup>2</sup> , 2.5 м длина
	с заземл. зажимом
Газовый шланг:	2 м длина
Ручка:	на верху устройства
Стандарт:	EN 60974-1 "S" / CE
Вес:	12,8 кг
Габариты ДхШхВ:	475 x 222 x 484 мм

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
<b>A</b>	<b>TIG Сварочный аппарат Модель MobiTIG 190 DC mobil</b>			
<b>B</b>	<b>Стандартные аксессуары:</b> Заземляющий кабель 16 мм <sup>2</sup> , 4 м длина со штепселем 50 мм <sup>2</sup> и зажимом	46	022.1.0385	
	Редуктор аргон/CO2 стандартная версия	46	107.018	
<b>C</b>	<b>TIG ручная сварочная горелка TH 201 G, 4 м с разъемом Merkle TCG, шланг кожа/ткань в сборе</b>	<b>10</b>	<b>114.144</b>	
<b>D</b>	<b>TIG ручная сварочная горелка TH 201 G, 8 м с разъемом Merkle TCG, шланг кожа/ткань в сборе</b>	<b>10</b>	<b>114.146</b>	
<b>A</b>	<b>TIG сварочный аппарат MobiTIG 190 DC mobil (Merkle TCG разъем)</b>	<b>48</b>	<b>SET122.832</b>	<b>1.440,00</b>
<b>AB</b>	<b>TIG сварочный аппарат MobiTIG 180 DC mobil с аксессуарами (Merkle TCG разъем)</b>	<b>48</b>	<b>SET122.834</b>	<b>1.460,00</b>
<b>ABC</b>	<b>TIG сварочный аппарат MobiTIG 190 DC mobil с аксессуарами и горелкой TH 201 G, 4 м (Merkle TCG разъем)</b>	<b>48</b>	<b>SET122.836</b>	<b>1.540,00</b>
<b>ABD</b>	<b>TIG с аксессуарами MobiTIG 190 DC mobil с аксессуарами и горелкой TH 201 G, 8 м (Merkle TCG разъем)</b>	<b>48</b>	<b>SET122.838</b>	<b>1.580,00</b>
	<b>Аксессуары:</b> Педаль для ножного дистанционного управления с 5 м кабелем и 5-пол штепселем	46	116.730	455,00
	TIG ручная сварочная горелка TH 201 G, 8 м с разъемом Merkle TCG и ручкой регулировки, шланг кожа/ткань в сборе	10	114.148	328,00
	Кабель к электроду 16 мм <sup>2</sup> , 4 м вкл. штепсель 50 мм <sup>2</sup> держатель электрода	46	115.702	35,00
	<b>Возможны изменения.</b>			

**Первичная обмотка:**

Напряжение:	3 x 400 В
Частота:	50/60 Гц
Потребляемая мощность (TIG/MMA):	5.5 / 8.3 кВА
Первичный ток (TIG/MMA):	8 / 12 А
Максимальный ток (TIG/MMA):	11 А / 16 А
cos phi:	0.95

**Вторичная обмотка (TIG сварка):**

Напряжение холостого хода:	96 В
Сварочное напряжение:	10 - 20.0 В
Сварочный ток:	5 - 250 А
ПВ 35 % (10 мин.):	250 А (40°C)
ПВ 60 % (10 мин.):	180 А (40°C)
ПВ 100 % (10 мин.):	160 А (40°C)

**MMA/сварка штучным электродом:**

Штучный электрод:	1.5 - 4.0 мм
Напряжение холостого хода:	96 В
Сварочное напряжение:	20.6 - 30.0 В
Сварочный ток:	15 - 250 А
ПВ 35 % (10 мин.):	250 А (40°C)
ПВ 60 % (10 мин.):	150 А (40°C)
ПВ 100 %:	160 А (40°C)

Класс защиты:	IP 23
Изоляция:	Н
Охлаждение:	AF
Режимы:	TIG (DC) пост. ток/ MMA-сварка
Параметры:	ток 1, ток 2, спад, конечный ток, подача газа после сварки
Регулировка:	Постоянно, ручкой регулировки
Регулировка тока:	на аппарате, на горелке, дист. управление
Режимы:	2х-тактный, 4х-тактный 4х-тактный с 2 токами
Поджиг дуги:	HF / Liftarc (подъем дуги)
Индикация:	дисплей
Ток 2:	переключаемый, 2 кнопка горелки



Медленная пульсация:	0.1 – 2.5 сек.
Быстрая пульсация:	50 Гц – 3 кГц
Время спада дуги:	0 – 25 сек.
Время подъема дуги:	0 – 2 сек.
Подача газа до сварки:	0 – 2 сек.
Подача газа после сварки:	0 – 25 сек.
Время горячего старта:	0.1 – 2 сек.
Ток горячего старта:	5 – 250 А
Регулировка тока:	до 250 А
LED дисплей:	подкл. к сети
LED дисплей:	сварка ON
LED дисплей:	термозащита
LED дисплей:	ошибка
Разъем питания:	ч/з соединение дистанц. упр-я
Источник тока:	инвертор
Поджиг дуги:	HF устройство
Подключение горелки:	Merkle TCG и 5-пол. штепсель
Охлаждение горелки:	газ опция: водяное
Гнездо 50 мм <sup>2</sup> :	заземляющий кабель
Гнездо 50 мм <sup>2</sup> :	кабель к электроду
Сетевой кабель:	4 x 2.5 мм <sup>2</sup> , 5 м длина с разъемом 400 В/16 А
Газовый шланг:	2 м длина
Соединение со станцией. охлаждения:	опция
Ручка:	на верху устройства
Стандарт:	EN 60974-1 "S" / CE
Вес:	19 кг
Габариты ДхШхВ:	485 x 200 x 435 мм

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
<b>A</b>	<b>TIG Сварочный аппарат MobiTIG 250 DC</b>			
<b>B</b>	<b>Стандартные аксессуары:</b> Заземляющий кабель 35 мм <sup>2</sup> , 4 м длина со штепселем 50 мм <sup>2</sup> и зажимом	46	022.1.0401	
	Редуктор аргон/CO2 стандартная версия	46	107.018	
<b>C</b>	<b>TIG ручная сварочная горелка TH 201 G, 4 м с разъемом Merkle TCG, шланг кожа/ткань в сборе</b>	<b>10</b>	<b>114.144</b>	
<b>D</b>	<b>TIG ручная сварочная горелка TH 201 G, 8 м с разъемом Merkle TCG, шланг кожа/ткань в сборе</b>	<b>10</b>	<b>114.146</b>	
<b>A</b>	<b>TIG сварочный аппарат MobiTIG 250 DC (Merkle TCG разъем)</b>	<b>48</b>	<b>SET122.332</b>	<b>2.590,00</b>
<b>AB</b>	<b>TIG сварочный аппарат MobiTIG 250 DC с аксессуарами (Merkle TCG разъем)</b>	<b>48</b>	<b>SET122.334</b>	<b>2.615,00</b>
<b>ABC</b>	<b>TIG сварочный аппарат MobiTIG 250 DC с аксессуарами и горелкой TH 201 G, 4 м (Merkle TCG разъем)</b>	<b>48</b>	<b>SET122.336</b>	<b>2.655,00</b>
<b>ABD</b>	<b>TIG сварочный аппарат MobiTIG 250 DC с аксессуарами и горелкой TH 201 G, 8 м (Merkle TCG разъем)</b>	<b>48</b>	<b>SET122.338</b>	<b>2.715,00</b>
	<b>Со станцией охлаждения и тележкой:</b>			
	<b>TIG сварочный аппарат MobiTIG 250 DC вкл. станцию охлаждения WK 200 и тележку TW 110</b>	<b>48</b>	<b>SET122.340</b>	<b>3.575,00</b>
	<b>TIG сварочный аппарат MobiTIG 250 DC с аксессуарами вкл. станцию охлаждения WK 200 и тележку TW 110</b>	<b>48</b>	<b>SET122.342</b>	<b>3.600,00</b>
	<b>TIG сварочный аппарат MobiTIG 250 DC с аксессуарами и горелкой TH 451 W, 4 м вкл. станцию охлаждения WK 200 и тележку TW 110</b>	<b>48</b>	<b>SET122.344</b>	<b>3.740,00</b>



Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
	<b>TIG сварочный аппарат MobiTIG 250 DC с аксессуарами и горелкой TH 451 W, 8 м вкл. станцию охлаждения WK 200 и тележку TW 110</b>	<b>48</b>	<b>SET122.346</b>	<b>3.803,00</b>
<b>1</b>	<b>Аксессуары:</b>			
1.1	TIG ручная сварочная горелка TH 201 G, 8 м с разъемом Merkle TCG и ручкой регулировки, шланг кожа/ткань в сборе	10	114.148	328,00
1.2	Кабель к электроду 35 мм <sup>2</sup> , 5 м вкл. штепсель 50 мм <sup>2</sup> и держатель электрода	46	022.1.0451	59,00
1.3	Педаль для ножного дистанционного управления со штепселем и 5 м кабелем	46	019.0.3000	415,00
1.4	Педаль для ножного дистанционного управления со штепселем и 8 м кабелем	46	019.0.2999	435,00
1.5	Ручное дистанционное управление вкл. 4 м кабель и разъем (I) (TIG)	46	013.0.1059	257,00
1.6	Евроразъем для переносных аппаратов TIG	46	110.430	54,00
1.7	Адаптер для подключения горелок TIG с Евроразъемом к разъему Merkle TCG	46	109.234	110,00
<b>2</b>	<b>Аксессуары для станции охлаждения:</b>			
2.1	Станция охлаждения модель WK 200	46	122.330	870,00
2.2	Гнездо для станции охлаждения 6-пол. для переносных аппаратов TIG, HighPULSE RS	46	103.675	57,00
2.3	Охлаждающая жидкость ME-KM 20 (10 л), -20°C	35	107.822	39,00
2.4	TIG ручная сварочная горелка TH 451 W, 4м с разъемом Merkle TCG, шланг кожа/ткань в сборе	10	114.172	274,00
2.5	TIG ручная сварочная горелка TH 451 W, 8м с разъемом Merkle TCG, шланг кожа/ткань в сборе	10	114.174	337,00
2.6	TIG ручная сварочная горелка TH 451 W, 8м с разъемом Merkle TCG и ручкой регулировки шланг кожа/ткань в сборе	10	114.176	380,00
<b>3</b>	<b>Аксессуары для роботизир. и автоматизир. сварки:</b>			
3.1	Соединение для автоматизир. сварки для аппаратов TIG (DC) - авар. STOP, сварка ON, дуга ОК - гнездо 6 пол. - повыш. HF (высокочастотный) поджиг	46	111.942	294,00

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
3.2	Соединительный кабель 5 м, 6-пол., сварочный аппарат-автоматизир. система	46	019.0.3593	87,00
3.3	Соединение для автоматизир. сварки для аппаратов TIG (DC) - 1 канал управления (0-10 В), - авар. STOP, сварка ON, дуга ОК, - гнездо 10 пол. - повыш. HF (высокочастотный) поджиг	46	111.944	819,00
3.4	Соединительный кабель 10-пол., 5 м сварочный аппарат-автоматизир. система	46	019.0.3556	102,00
	<b>Возможны изменения.</b>			

Напряжение: 1 x 230 В  
 Частота: 50 Гц (60 Гц)  
 Ток сети: 1 А / 1.6 А  
 Водяной насос: высокопроизводительный насос 230 В  
 Давление воды: 3.5 бар  
 Объем воды: 3 л  
 Переключатель вод. давления: встроенный  
 Функции: автопереключение вентилятора и вод. насоса  
 Подключение электричества: кабель с 6-пол. штепселем  
 Подключение воды: 2 быстросъемных соединения  
 Вес: 12 кг  
 Габариты ДхШхВ: 590 x 200 x 200 мм



Поз.	Описание	Разд	No.	Цена / €
	<b>Станция охлаждения модель WK 200</b>	<b>46</b>	<b>122.330</b>	<b>870,00</b>
	<b>Аксессуары:</b>			
	Соединение для системы водяного охлаждения вкл. 6-пол. гнездо и водяной манометр	46	103.675	57,00
	Охлаждающая жидкость для сварочных аппаратов МКФ (10 л), -20°C	35	107.822	39,00
	<b>Возможны изменения.</b>			



**Первичная обмотка:**

Напряжение: 3 x 380-440 В (200-240 В)  
Частота: 50-60 Гц  
cos phi: 0.95

**TIG сварка:**

Напряжение холостого хода: 89 В  
Сварочное напряжение: 10-22 В  
Сварочный ток: 5-300 А  
ПВ 60 %: 300 А (20°C, 10 мин.)  
ПВ 100 %: 220 А (40°C)  
Потребляемая мощность: 7.6 кВА  
Первичный ток: 11 А  
Максимальный ток: 16 А


**MMA/сварка штучным электродом:**

Штучные электроды: 1.5-5 мм  
Напряжение холостого хода: 99 В  
Сварочное напряжение: 20-32 В  
Сварочный ток: 5-300 А  
ПВ 50 %: 300 А (10 мин.)  
ПВ 60 %: 280 А (10 мин.)  
ПВ 100 %: 220 А (40°C)  
Потребляемая мощность: 9.7 кВА  
Первичный ток: 14 А  
Максимальный ток: 22 А

Класс защиты: IP 23  
Изоляция: H  
Охлаждение: AF  
Сетевой выключатель: 3х-фазный  
Режимы работы: 2х-тактный, 4х-тактный, 4х-тактный с 2 токами, 4х-тактный с прогр. тока, MMA/штучный электрод  
Регулятор: ток 1, ток 2, время 1, время 2, спад дуги, газ после сварки, программирование параметров постоянно, поворотный выкл.  
Установка: на аппарате, на горелке, ручной пульт управления, ножная педаль  
Переключатель: HF/подъем дуги  
Переключатель: пульс ON/OFF  
Кнопочное управление: проверка газа, функция HOLD таймер, выбор параметров ток, время и частота, предвар. индикация, функция HOLD  
Цифровой дисплей:  
Ток 2: 10-250 % от тока 1

Медленная пульсация: 0.1-2.5 сек.  
Быстрая пульсация: 50-800 Гц  
Форма импульса: "крутой" / "пологий"  
Время спада дуги: 0-15 сек.  
Время подъема дуги: 0-2 сек.  
Подача газа до сварки: 0-3 сек.  
Подача газа после сварки: 3-25 сек.  
Время горячего старта: 0-1.5 сек.  
Ток горячего старта: 5-300 А  
Форсирование дуги: макс. 300 А  
Доп. функция: защита от залипания  
LED зеленый: подкл. к сети, сварка ON,  
LED зеленый: термозащита,  
LED желтый: ошибка  
LED красный: дистанционное управление  
Гнездо: IGBT инвертор  
Источник питания: HF поджиг дуги  
Поджиг дуги: EN 60974-1 "S" / CE  
Стандарт: Merkle TCG-разъем и 5-пол. штепсель  
Подключение горелки: газ  
Охлаждение горелки: газ  
опция: вод.  
Гнездо 50 мм<sup>2</sup>: заземляющий кабель  
Гнездо 50 мм<sup>2</sup>: кабель к электроду  
Сетевой кабель: 4 x 2.5 мм<sup>2</sup>, 5 м длина с разъемом 400 В / 16 А  
Газовый шланг: 2 м длина  
Соединение для станции охлаждения: гнездо 6-пол. для контроля питания сети и вод. давления  
на верху аппарата  
Ручка: 26 кг  
Вес: 535 x 230 x 465 мм  
Габариты ДхШхВ:

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
<b>A</b>	<b>TIG сварочный аппарат модель TIG 300 DC</b>			
<b>B</b>	<b>Стандартные аксессуары:</b> Заземляющий кабель 35 мм <sup>2</sup> , 4 м длина со штепселем 50 мм <sup>2</sup> и зажимом	46	022.1.0401	
	Редуктор аргон/CO2 стандартная версия	46	107.018	
<b>C</b>	<b>TIG ручная сварочная горелка TH 201 G, 4 м с разъемом Merkle TCG, шланг кожа/ткань в сборе</b>	<b>10</b>	<b>114.144</b>	
<b>D</b>	<b>TIG ручная сварочная горелка TH 201 G, 8 м с разъемом Merkle TCG, шланг кожа/ткань в сборе</b>	<b>10</b>	<b>114.146</b>	
<b>A</b>	<b>TIG сварочный аппарат TIG 300 DC (Merkle TCG разъем)</b>	<b>02</b>	<b>SET109.722</b>	<b>3.975,00</b>
<b>AB</b>	<b>TIG сварочный аппарат TIG 300 DC с аксессуарами (Merkle TCG разъем)</b>	<b>02</b>	<b>SET109.724</b>	<b>4.000,00</b>
<b>ABC</b>	<b>TIG сварочный аппарат TIG 300 DC с аксессуарами и горелкой TH 201 G, 4 м (Merkle TCG разъем)</b>	<b>02</b>	<b>SET109.726</b>	<b>4.120,00</b>
<b>ABD</b>	<b>TIG сварочный аппарат TIG 300 DC с аксессуарами и горелкой TH 201 G, 8 м (Merkle TCG разъем)</b>	<b>02</b>	<b>SET109.728</b>	<b>4.180,00</b>
	<b>Со станцией охлаждения и тележкой:</b>			
	<b>TIG сварочный аппарат TIG 300 DC вкл. станцию охлаждения WK 230 и тележку TW 110</b>	<b>02</b>	<b>SET109.742</b>	<b>4.757,00</b>
	<b>TIG сварочный аппарат TIG 300 DC с аксессуарами вкл. станцию охлаждения WK 230 и тележку TW 110</b>	<b>02</b>	<b>SET109.744</b>	<b>4.787,00</b>
	<b>TIG сварочный аппарат TIG 300 DC с аксессуарами и горелкой TH 451 W, 4 м вкл. станцию охлаждения WK 230 и тележку TW 110</b>	<b>02</b>	<b>SET109.730</b>	<b>4.927,00</b>

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
	<b>TIG сварочный аппарат TIG 300 DC с аксессуарами и горелкой TH 451 W, 8 м вкл. станцию охлаждения WK 230 и тележку TW 110</b>	<b>02</b>	<b>SET109.732</b>	<b>4.990,00</b>
<b>1</b>	<b>Аксессуары:</b>			
1.1	TIG ручная сварочная горелка TH 201 G, 8 м с разъемом Merkle TCG и ручкой регулировки, шланг кожа/ткань в сборе	10	114.148	328,00
1.2	Кабель к электроду 35 мм <sup>2</sup> , 5 м вкл. штепсель 50 мм <sup>2</sup> и держатель электрода	46	022.1.0451	59,00
1.3	Педаль для ножного дистанционного управления со штепселем и 5 м кабелем	46	019.0.3000	415,00
1.4	Педаль для ножного дистанционного управления со штепселем и 8 м кабелем	46	019.0.2999	435,00
1.5	Ручное дистанционное управление вкл. 4 м кабель и разъем (I) (TIG)	46	013.0.1059	257,00
1.6	Тележка модель TW 110 для переносных сварочных аппаратов (вкл. станцию охлаждения) вкл. держатель газового баллона для 1 баллона (макс. 20 л)	46	104.118	295,00
1.7	Каркас фильтра, фильтр для TIG 300 DC, E 300 DC, C 82	46	112.548	105,00
1.8	Фильтр для TIG/E 300 DC, C 82 (мин 10 шт.)	46	112.550	3,15
1.9	Адаптер для подключения горелок TIG с Евроразъемом к разъему Merkle TCG	46	109.234	110,00
1.10	Евроразъем для переносных TIG аппаратов	46	110.430	54,00
<b>2</b>	<b>Аксессуары для станции охлаждения:</b>			
2.1	Станция охлаждения модель WK 230	46	026.1.0142	870,00
2.2	Охлаждающая жидкость ME-KM 20 (10 л), -20°C	35	107.822	39,00
2.3	TIG ручная сварочная горелка TH 451 W, 4м с разъемом Merkle TCG, шланг кожа/ткань в сборе	10	114.172	274,00
2.4	TIG ручная сварочная горелка TH 451 W, 8м с разъемом Merkle TCG шланг кожа/ткань в сборе	10	114.174	337,00
2.5	TIG ручная сварочная горелка TH 451 W, 8м с разъемом Merkle TCG и ручкой регулировки шланг кожа/ткань в сборе	10	114.176	380,00
<b>3</b>	<b>Аксессуары для роботизир. и автоматизир. сварки:</b>			

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
3.1	Соединение для автоматизир. сварки для аппаратов TIG (DC) - авар. STOP, сварка ON, дуга ОК - гнездо 6 пол. - повыш. HF (высокочастотный) поджиг	46	111.942	294,00
3.2	Соединительный кабель 5 м, 6-пол., сварочный аппарат-автоматизир. система	46	019.0.3593	87,00
3.3	Соединение для автоматизир. сварки для аппаратов TIG (DC) - 1 канал управления (0-10 V), - авар. STOP, сварка ON, дуга ОК, - гнездо 10 пол. - повыш. HF (высокочастотный) поджиг	46	111.944	819,00
3.4	Соединительный кабель 10-пол., 5 м сварочный аппарат-автоматизир. система	46	019.0.3556	102,00
<p><b>Цены указаны за 1шт. или 1м. Возможны изменения.</b></p>				



**Первичная обмотка:**

Напряжение: 1 x 230 В  
Частота: 50-60 Гц  
cos phi: 0.95

**TIG сварка:**

Напряжение холостого хода: 75 В  
Сварочное напряжение: 10 – 18.8 В  
Сварочный ток (DC): 3 - 220 А  
Сварочный ток (AC): 5 - 220 А  
ПВ 35 % : 220 А (40 °С)  
ПВ 40 %: 200 А (40 °С)  
ПВ 60 % : 160 А (40 °С)  
ПВ 100 % : 130 А (40 °С)  
Потребляемая мощность: 3.2 кВА  
Первичный ток: 14 А  
Максимальный ток: 26 А


**ММА/сварка штучным электродом:**

Штучные электроды: 1.5 - 3.25 мм  
Напряжение холостого хода: 75 В (с OVCE < 24 В)  
Сварочное напряжение: 20 - 27 В  
Сварочный ток: 5 - 180 А  
ПВ 35 % : 180 А (40 °С)  
ПВ 60 % : 160 А (40 °С)  
ПВ 100 % : 130 А (40 °С)  
Потребляемая мощность: 3.7 кВА  
Первичный ток: 16 А  
Максимальный ток: 26 А

Класс защиты: IP 23  
Изоляция: Н  
Охлаждение: АF  
Режимы работы: TIG (DC и AC), MMA  
Кнопочное управление: ток 1, ток 2, спад дуги, конечный ток, подача газа после сварки  
Режимы: 1 - 28  
Напряжение холостого хода: < 24 В (опция)  
Установка: постоянн., поворотный выкл. на аппарате, на горелке, ручной пульт управления, ножная педаль  
Режимы: 2х-тактный, 4х-тактный, 4х-тактный с 2 токами  
Поджиг дуги: HF / подъем дуги  
Дисплей: для всех параметров  
Ток 2: активация на горелке  
Медленная пульсация: 0.1 - 2.5 сек.  
Быстрая пульсация: 50 Гц - 12 кГц  
Форма импульса: "крутой"/"пологий"

Время спада дуги: 0 - 25 сек.  
Время подъема дуги: 0 - 2 сек.  
Подача газа до сварки: 0 - 2 сек.  
Подача газа после сварки: 0 - 25 сек.  
Импульс поджига дуги: 0 - 200 мсек.  
Баланс: ± 91%  
АС частота: 50 - 200 Гц  
АС форма импульса: квадратная, пологая, синусоид. (50 Гц), крутая  
Время горячего старта: 0.1 - 2 сек.  
Ток горячего старта: 5 - 220 А  
Форсирование дуги: макс. 220 А  
LED зеленый: подкл. к сети  
LED зеленый: сварка ON  
LED желтый: термозащита  
LED красный: ошибка  
Гнездо: дистанционное управление  
Источник питания: инвертор  
Поджиг дуги: HF поджиг дуги, генератор  
Подключение горелки: Merkle TCG-разъем и 5-пол. гнездо  
Охлаждение горелки: газ  
опция: водяное  
Гнездо 50 мм<sup>2</sup>: заземляющий кабель  
Гнездо 50 мм<sup>2</sup>: кабель к электроду  
Сетевая кабель: 3 x 2.5 мм<sup>2</sup>, 5 м длина с заземл. зажимом  
2 м  
Газовый шланг:  
Соединение для станции охлаждения: опция  
Ручка: на вершине аппарата  
Стандарт: EN 60974-1 "S" / CE  
Вес: 15.8 кг  
Габариты ДхШхВ: 480 x 200 x 465 мм

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
<b>A</b>	<b>TIG Сварочный аппарат Модель LogiTIG 220 AC/DC</b>			
<b>B</b>	<b>Стандартные аксессуары:</b>			
	Заземляющий кабель 35 мм <sup>2</sup> , 4 м длина со штепселем 50 мм <sup>2</sup> и зажимом	46	022.1.0401	
	Редуктор аргон/CO2 стандартная версия	46	107.018	
<b>C</b>	<b>TIG ручная сварочная горелка TH 201 G, 4 м с разъемом Merkle TCG, шланг кожа/ткань в сборе</b>	<b>10</b>	<b>114.144</b>	
<b>D</b>	<b>TIG ручная сварочная горелка TH 201 G, 8 м с разъемом Merkle TCG, шланг кожа/ткань в сборе</b>	<b>10</b>	<b>114.146</b>	
<b>A</b>	<b>TIG сварочный аппарат LogiTIG 220 AC/DC (Merkle TCG разъем)</b>	<b>49</b>	<b>SET119.868</b>	<b>3.590,00</b>
<b>AB</b>	<b>TIG сварочный аппарат LogiTIG 220 AC/DC с аксессуарами (Merkle TCG разъем)</b>	<b>49</b>	<b>SET119.870</b>	<b>3.615,00</b>
<b>ABC</b>	<b>TIG сварочный аппарат LogiTIG 220 AC/DC с аксессуарами и горелкой TH 201 G, 4 м (Merkle TCG разъем)</b>	<b>49</b>	<b>SET119.872</b>	<b>3.735,00</b>
<b>ABD</b>	<b>TIG сварочный аппарат LogiTIG 220 AC/DC с аксессуарами и горелкой TH 201 G, 8 м (Merkle TCG разъем)</b>	<b>49</b>	<b>SET119.874</b>	<b>3.795,00</b>
	<b>Со станцией охлаждения и тележкой:</b>			
	<b>TIG сварочный аппарат LogiTIG 220 AC/DC вкл. станцию охлаждения WK 200 и тележку TW 110</b>	<b>49</b>	<b>SET119.876</b>	<b>4.762,00</b>
	<b>TIG сварочный аппарат LogiTIG 200 AC/DC с аксессуарами вкл. станцию охлаждения WK 200 и тележку TW 110</b>	<b>49</b>	<b>SET119.878</b>	<b>4.787,00</b>
	<b>TIG сварочный аппарат LogiTIG 220 AC/DC с аксессуарами и горелкой TH 451 W, 4 м вкл. станцию охлаждения WK 200 и тележку TW 110</b>	<b>49</b>	<b>set119.880</b>	<b>4.927,00</b>

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
	<b>TIG сварочный аппарат LogiTIG 220 AC/DC с аксессуарами и горелкой TH 451 W, 8 м вкл. станцию охлаждения WK 200 и тележку TW 110</b>	<b>49</b>	<b>SET119.882</b>	<b>4.990,00</b>
<b>1</b>	<b>Аксессуары:</b>			
1.1	TIG ручная сварочная горелка TH 201 G, 8 м с разъемом Merkle TCG и ручкой регулировки, шланг кожа/ткань в сборе	10	114.148	328,00
1.2	Тележка TW 110 для переносных сварочных аппаратов (вкл. станцию охлаждения) вкл. держатель газового баллона для 1 баллона (макс. 20 л)	46	104.118	295,00
1.3	Кабель к электроду 35 мм <sup>2</sup> , 5 м вкл. штепсель 50 мм <sup>2</sup> и держатель электрода	46	022.1.0451	59,00
1.4	Педаль для ножного дистанционного управления со штепселем и 5 м кабелем	46	019.0.3000	415,00
1.5	Педаль для ножного дистанционного управления со штепселем и 8 м кабелем	46	019.0.2999	435,00
1.6	Ручное дистанционное управление вкл. 4 м кабель и разъем (I) (TIG)	46	013.0.1059	257,00
1.7	Адаптер для подключения горелок TIG с Евроразъемом к разъему Merkle TCG	46	109.234	110,00
1.8	Евроразъем для переносных TIG аппаратов	46	110.430	54,00
<b>2</b>	<b>Аксессуары для станции охлаждения:</b>			
2.1	Станция охлаждения модель WK 200	46	122.330	870,00
2.2	Гнездо для станции охлаждения 6-пол. для переносных TIG аппаратов, HighPULSE RS	46	103.675	57,00
2.3	Охлаждающая жидкость ME-KM 20 (10 л), -20°C	35	107.822	39,00
2.4	TIG ручная сварочная горелка TH 451 W, 4м с разъемом Merkle TCG, шланг кожа/ткань в сборе	10	114.172	274,00
2.5	TIG ручная сварочная горелка TH 451 W, 8м с разъемом Merkle TCG, шланг кожа/ткань в сборе	10	114.174	337,00
2.6	TIG ручная сварочная горелка TH 451 W, 8м с разъемом Merkle TCG и ручкой регулировки, шланг кожа/ткань в сборе	10	114.176	380,00
<b>3</b>	<b>Аксессуары для роботизир. и автоматизир. сварки:</b>			

Поз.	Описание	Разд	№	Цена/€
3.1	Соединение для автоматизир. сварки - авар. STOP, сварка ON, дуга ОК - гнездо 6 пол.	46	020.1.0907	185,00
3.2	Соединительный кабель 5 м, 6-пол., сварочный аппарат-автоматизир. система	46	019.0.3593	87,00
3.3	Соединение для автоматизир. сварки - 1 канал управления (0-10 В) - авар. STOP, сварка ON, дуга ОК - гнездо 10 пол.	46	013.0.1123	714,00
3.4	Соединительный кабель 10-пол., 5 м сварочный аппарат-автоматизир. система	46	019.0.3556	102,00
<p><b>Цены указаны за 1шт. или 1м.                  Возможны изменения.</b></p>				

Напряжение: 1 x 230 В  
 Частота: 50 Гц (60 Гц)  
 Ток сети: 1 А / 1.6 А  
 Водяной насос: высокопроизводительный насос 230 В  
 Давление воды: 3.5 бар  
 Объем воды: 3 л  
 Переключатель вод. давления: встроенный  
 Функции: автопереключение вентилятора и вод. насоса  
 Подключение электричества: кабель с 6-пол. штепселем  
 Подключение воды: 2 быстросъемных соединения  
 Вес: 12 кг  
 Габариты ДхШхВ: 590 x 200 x 200 мм



Поз.	Описание	Разд	No.	Цена / €
	<b>Станция охлаждения модель WK 200</b>	<b>46</b>	<b>122.330</b>	<b>870,00</b>
	<b>Аксессуары:</b>			
	Соединение для системы водяного охлаждения вкл. 6-пол. гнездо и водяной манометр	46	103.675	57,00
	Охлаждающая жидкость для сварочных аппаратов МКФ (10 л), -20°C	35	107.822	39,00
	<b>Возможны изменения.</b>			



**Первичная обмотка:**

Напряжение: 1 x 230 В  
 Частота: 50-60 Гц  
 cos phi: 0.95

**TIG сварка:**

Напряжение холостого хода: 95 В  
 Сварочное напряжение: 10 - 17.2 В / 19.6 В\*  
 Сварочный ток (DC): 3 - 180 А / 240 А\*  
 Сварочный ток (AC): 5 - 180 А / 240 А\*  
 ПВ 35% : 240 А\* (20 °С, 10 мин.)  
 ПВ 60% : 160 А (40 °С, 10 мин.)  
 ПВ 100% : 130 А (40 °С)  
 Потребляемая мощность: 3.7 кВА  
 Первичный ток: 16 А  
 Максимальный ток: 23 А / 32 А\*

**MMA/сварка штучным электродом:**

Штучные электроды: 1.5 - 4 мм  
 Напряжение холостого хода: 100 В  
 Сварочное напряжение: 20 - 26.4 В / 28 В\*  
 Сварочный ток: 5 - 160 А / 200 А\*  
 ПВ 40% : 200 А\* (20 °С, 10 мин.)  
 ПВ 60% : 150 А (40 °С, 10 мин.)  
 ПВ 100% : 120 А (40 °С)  
 Потребляемая мощность: 4.1 кВА  
 Первичный ток: 16 А / 18 А\*  
 Максимальный ток: 26 А / 34 А\*

**\* ViPower-Технология:**

**автоматич. переключение в режим "Сильный Ток" на напряжении питания 3х-фазн. 400 В/32 А**

Класс защиты: IP 23  
 Изоляция: Н  
 Охлаждение: АF  
 Режимы работы: TIG (DC и AC), MMA  
 Кнопочное управление: ток 1, ток 2, спад дуги, конечный ток, подача газа после сварки  
 Режимы: 1 - 6  
 Установка: постоянн., поворотный выкл.  
 Регулировка питания дуги: на аппарате, на горелке ручной пульт управления, ножная педаль  
 Функции: 2х-тактный, 4х-тактный, 4х-тактный с 2 токами  
 Поджиг дуги: HF / подъем дуги  
 Дисплей: для всех параметров активация на горелке  
 Ток 2: активация на горелке  
 Медленная пульсация: 0.1 - 2.5 сек.  
 Быстрая пульсация: 50 Гц - 12 кГц



Форма импульса: "крутая" / "пологая"  
 Время спада дуги: 0 - 25 сек.  
 Время подъема дуги: 0 - 2 сек.  
 Подача газа до сварки: 0 - 2 сек.  
 Подача газа после сварки: 0 - 25 сек.  
 Импульс поджига дуги: 0 - 200 мсек.  
 Баланс: ± 91%  
 АС частота: 50 - 200 Гц  
 АС форма импульса: квадратная, пологая, синусоидальная (50 Гц)  
 Время горячего старта: 0.1 - 2 сек.  
 Ток горячего старта: 5 - 160 А / 200 А\*  
 Форсирование дуги: макс. 160 А / 200 А\*  
 LED зеленый: подкл. к сети  
 LED зеленый: сварка ON  
 LED желтый: термозащита  
 LED красный: ошибка  
 Гнездо: дистанционное управление инвертор  
 Источник питания: HF поджиг дуги, генератор  
 Поджиг дуги: Merkle TCG-разъем и 5-пол. гнездо  
 Подключение горелки: газ  
 Охлаждение горелки: опция: водяное заземляющий кабель  
 Гнездо 50 мм<sup>2</sup>: кабель к электроду  
 Гнездо 50 мм<sup>2</sup>: 5 x 4.0 мм<sup>2</sup>, 5 м длина с разъемом 400 В/32 А  
 Сетевая кабель: 2 м  
 Газовый шланг: опция  
 Соединение для станции охлаждения: опция  
 Ручка: на верху аппарата  
 Стандарт: EN 60974-1 "S" / CE  
 Вес: 24.5 кг  
 Габариты ДхШхВ: 535 x 230 x 465 мм

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
<b>A</b>	<b>TIG Сварочный аппарат Модель LogiTIG 240 AC/DC</b>			
<b>B</b>	<b>Стандартные аксессуары:</b> Заземляющий кабель 35 мм <sup>2</sup> , 4 м длина со штепселем 50 мм <sup>2</sup> и зажимом	46	022.1.0401	
	Редуктор аргон/CO2 стандартная версия	46	107.018	
<b>C</b>	<b>TIG ручная сварочная горелка TH 201 G, 4 м с разъемом Merkle TCG, шланг кожа/ткань в сборе</b>	<b>10</b>	<b>114.144</b>	
<b>D</b>	<b>TIG ручная сварочная горелка TH 201 G, 8 м с разъемом Merkle TCG, шланг кожа/ткань в сборе</b>	<b>10</b>	<b>114.146</b>	
<b>A</b>	<b>TIG сварочный аппарат LogiTIG 240 AC/DC (Merkle TCG разъем)</b>	<b>49</b>	<b>SET113.226</b>	<b>3.765,00</b>
<b>AB</b>	<b>TIG сварочный аппарат LogiTIG 240 AC/DC с аксессуарами (Merkle TCG разъем)</b>	<b>49</b>	<b>SET113.228</b>	<b>3.790,00</b>
<b>ABC</b>	<b>TIG сварочный аппарат LogiTIG 240 AC/DC с аксессуарами и горелкой TH 201 G, 4 м (Merkle TCG разъем)</b>	<b>49</b>	<b>SET113.230</b>	<b>3.910,00</b>
<b>ABD</b>	<b>TIG сварочный аппарат LogiTIG 240 AC/DC с аксессуарами и горелкой TH 201 G, 8 м (Merkle TCG разъем)</b>	<b>49</b>	<b>SET113.232</b>	<b>3.970,00</b>
	<b>Со станцией охлаждения и тележкой:</b>			
	<b>TIG сварочный аппарат LogiTIG 240 AC/DC вкл. станцию охлаждения WK 230 и тележку TW 110</b>	<b>49</b>	<b>SET113.302</b>	<b>4.762,00</b>
	<b>TIG сварочный аппарат LogiTIG 240 AC/DC с аксессуарами вкл. станцию охлаждения WK 230 и тележку TW 110</b>	<b>49</b>	<b>SET113.304</b>	<b>4.787,00</b>
	<b>TIG сварочный аппарат LogiTIG 240 AC/DC с аксессуарами и горелкой TH 451 W, 4 м вкл. станцию охлаждения WK 230 и тележку TW 110</b>	<b>49</b>	<b>SET113.290</b>	<b>4.927,00</b>



Поз.	Описание	Разд	№	Цена/€
	<b>TIG сварочный аппарат LogiTIG 240 AC/DC с аксессуарами и горелкой TH 451 W, 8 м вкл. станцию охлаждения WK 230 и тележку TW 110</b>	<b>49</b>	<b>SET113.292</b>	<b>4.990,00</b>
<b>1</b>	<b>Аксессуары:</b>			
1.1	TIG ручная сварочная горелка TH 201 G, 8 м с разъемом Merkle TCG и ручкой регулировки, шланг кожа/ткань в сборе	10	114.148	328,00
1.2	Тележка модель TW 110 для переносных сварочных аппаратов (вкл. станцию охлаждения) вкл. держатель газового баллона для 1 баллона (макс. 20 л)	46	104.118	295,00
1.3	Кабель к электроду 35 мм <sup>2</sup> , 5 м вкл. штепсель 50 мм <sup>2</sup> и держатель электрода	46	022.1.0451	59,00
1.4	Педаль для ножного дистанционного управления со штепселем и 5 м кабелем	46	019.0.3000	415,00
1.5	Педаль для ножного дистанционного управления со штепселем и 8 м кабелем	46	019.0.2999	435,00
1.6	Ручное дистанционное управление вкл. 4 м кабель и разъем (I) (TIG)	46	013.0.1059	257,00
1.7	TIG 171/201/300 DC LogiTIG 200/240 AC/DC	46	102.823	105,00
1.8	Фильтр для TIG 171/201/300 LogiTIG 200/240 AC/DC (мин 10 шт.)	46	102.824	3,15
1.9	Адаптер для подключения горелок TIG с Евроразъемом к разъему Merkle TCG	46	109.234	110,00
1.10	Евроразъем для переносных TIG аппаратов	46	110.430	54,00
<b>2</b>	<b>Аксессуары для станции охлаждения:</b>			
2.1	Станция охлаждения модель WK 230	46	026.1.0142	870,00
2.2	Гнездо для станции охлаждения 6-пол. для переносных TIG аппаратов, HighPULSE RS	46	103.675	57,00
2.3	Охлаждающая жидкость ME-KM 20 (10 л), -20°C	35	107.822	39,00
2.4	TIG ручная сварочная горелка TH 451 W, 4м с разъемом Merkle TCG, шланг кожа/ткань в сборе	10	114.172	274,00
2.5	TIG ручная сварочная горелка TH 451 W, 8м с разъемом Merkle TCG, шланг кожа/ткань в сборе	10	114.174	337,00
2.6	TIG ручная сварочная горелка TH 451 W, 8м с разъемом Merkle TCG и ручкой регулировки шланг кожа/ткань в сборе	10	114.176	380,00

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
<b>3</b>	<b>Аксессуары для роботизир. и автоматизир. сварки:</b>			
3.1	Соединение для автоматизир. сварки - авар. STOP, сварка ON, дуга ОК - гнездо 6 пол.	46	020.1.0907	185,00
3.2	Соединительный кабель 5 м, 6-пол., сварочный аппарат-автоматизир. система	46	019.0.3593	87,00
3.3	Соединение для автоматизир. сварки - 1 канал управления (0-10 В) - авар. STOP, сварка ON, дуга ОК - гнездо 10 пол.	46	013.0.1123	714,00
3.4	Соединительный кабель 10-пол., 5 м сварочный аппарат-автоматизир. система	46	019.0.3556	102,00
	<b>Цены указаны за 1шт. или 1м. Возможны изменения.</b>			

Напряжение: 1 x 400 В / 230 В  
 Частота: 50 Гц (60 Гц)  
 Ток сети: 1 А / 1.6 А  
 Водяной насос: высокопроизводит. насос 230 В  
 Давление воды: 3.5 бар  
 Объем воды: 3 л  
 Трансформатор: 400 / 230 В  
 Переключатель вод. давления: встроенный  
 Функции: автопереключение вентилятора и вод. насоса  
 Подключение электричества: кабель с 6-пол. штепселем  
 Подключение воды: 2 быстросъемных соединения  
 Вес: 18 кг  
 Габариты ДхШхВ: 610 x 230 x 215 мм



Поз.	Описание	Разд	No.	Цена / €
	<b>Станция охлаждения модель WK 230</b>	<b>46</b>	<b>026.1.0142</b>	<b>870,00</b>
	<b>Аксессуары:</b>			
	Гнездо для станции охлаждения 6-пол. для переносных TIG аппаратов, HighPULSE RS	46	103.675	57,00
	Охлаждающая жидкость для сварочных аппаратов ME-KM 20 (10 л), -20°C	35	107.822	39,00
	<b>Возможны изменения</b>			



**Первичная обмотка:**

Напряжение: 3 x 400/415 В  
 Частота: 50-60 Гц  
 cos phi: 0.95

**TIG сварка:**

Напряжение холостого хода: 70 В  
 Сварочное напряжение: 10 - 22 В  
 Сварочный ток: 5 - 300 А  
 ПВ 50% : 300 А (40°C)  
 ПВ 60% : 280 А (40°C)  
 ПВ 100% : 250 А (40°C)  
 Потребляемая мощность: 10.4 кВА  
 Первичный ток: 15 А  
 Максимальный ток: 19 А

**MMA/сварка штучным электродом:**

Штучные электроды: 1.5 - 4 мм  
 Напряжение холостого хода: 70 В  
 Сварочное напряжение: 20 - 32 В  
 Сварочный ток: 5 - 300 А  
 ПВ 40% : 300 А (40°C)  
 ПВ 60% : 270 А (40°C)  
 ПВ 100% : 230 А (40°C)  
 Потребляемая мощность: 13.1 кВА  
 Первичный ток: 19 А  
 Максимальный ток: 25 А

Класс защиты: IP 23  
 Изоляция: H  
 Охлаждение: AF  
 Режимы работы: TIG (DC и AC)  
 MMA/штучный электрод  
 Кнопочное управление: ток 1, ток 2,  
 спад дуги, конечный ток,  
 подача газа после сварки  
 Режимы: 28  
 Установка: постоянн., поворотный выкл.  
 Регулировка питания дуги: на аппарате, на горелке  
 ручной пульт управления,  
 ножная педаль  
 Функции: 2х-тактный, 4х-тактный,  
 4х-тактный с 2 токами  
 Поджиг дуги: HF / подъем дуги  
 Дисплей: для всех параметров  
 Ток 2: активация на горелке  
 Медленная пульсация: 0.1 - 2.5 сек.  
 Быстрая пульсация: 50 Гц - 12 кГц



Форма импульса: "крутая" / "пологая"  
 Время спада дуги: 0 - 25 сек.  
 Время подъема дуги: 0 - 2 сек.  
 Подача газа до сварки: 0 - 2 сек.  
 Подача газа после сварки: 0 - 25 сек.  
 Импульс поджига дуги: 0 - 200 мсек.  
 Баланс: ± 91%  
 АС частота: 50 - 200 Гц  
 АС форма импульса: квадратная, пологая,  
 синусоидальная (50 Гц)  
 Время горячего старта: 0.1 - 2 сек.  
 Ток горячего старта: 5 - 300 А  
 Форсирование дуги: макс. 300 А  
 LED зеленый: подкл. к сети  
 LED зеленый: сварка ON  
 LED желтый: термозащита  
 LED красный: ошибка  
 Гнездо: дистанционное управление  
 Источник питания: инвертор  
 Поджиг дуги: HF поджиг дуги, генератор  
 Подключение горелки: Merkle TCG-разъем  
 и 5-пол. гнездо  
 Охлаждение горелки: газ  
 опция: водяное  
 Гнездо 50 мм<sup>2</sup>: заземляющий кабель  
 Гнездо 50 мм<sup>2</sup>: кабель к электроду  
 Сетевая кабель: 4 x 2.5 мм<sup>2</sup>, 5 м длина  
 с разъемом 400 В/32 А  
 2 м  
 Газовый шланг:  
 Соединение для  
 станции охлаждения: гнездо на задней части  
 Ручка: на верху аппарата  
 Стандарт: EN 60974-1 "S" / CE  
 Вес: 39.2 кг  
 Габариты ДхШхВ: 600 x 300 x 575 мм



действителен с 01.07.2009

**TIG AC/DC Сварочный аппарат  
Модель LogiTIG 300 AC/DC**

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
<b>A</b>	<b>TIG-Сварочный аппарат Модель LogiTIG 300 AC/DC</b>			
<b>B</b>	<b>Стандартные аксессуары:</b> Заземляющий кабель 50 мм <sup>2</sup> , 4 м длина со штепселем и зажимом	46	022.1.0402	
	Редуктор аргон/CO2 одноступенчатый	46	012.0.0300	
<b>C</b>	<b>TIG ручная сварочная горелка TH 201 G, 4 м с разъемом TCG, шланг кожа/ткань в сборе</b>	<b>10</b>	<b>114.144</b>	
<b>D</b>	<b>TIG ручная сварочная горелка TH 201 G, 8 м с разъемом Merkle TCG, шланг кожа/ткань в сборе</b>	<b>10</b>	<b>114.146</b>	
<b>A</b>	<b>TIG сварочный аппарат LogiTIG 300 AC/DC (Merkle TCG разъем)</b>	<b>02</b>	<b>SET117.236</b>	<b>5.645,00</b>
<b>AB</b>	<b>TIG сварочный аппарат LogiTIG 300 AC/DC с аксессуарами (Merkle TCG разъем)</b>	<b>02</b>	<b>SET117.238</b>	<b>5.670,00</b>
<b>ABC</b>	<b>TIG сварочный аппарат LogiTIG 300 AC/DC с аксессуарами и горелкой TH 201 G, 4 м (Merkle TCG разъем)</b>	<b>02</b>	<b>SET117.240</b>	<b>5.790,00</b>
<b>ABD</b>	<b>TIG сварочный аппарат LogiTIG 300 AC/DC с аксессуарами и горелкой TH 201 G, 8 м (Merkle TCG разъем)</b>	<b>02</b>	<b>SET117.242</b>	<b>5.850,00</b>
	<b>Со станцией охлаждения и тележкой:</b>			
	<b>TIG сварочный аппарат LogiTIG 300 AC/DC вкл. станцию охлаждения WK 300 и тележку TW 110</b>	<b>02</b>	<b>SET117.248</b>	<b>6.717,00</b>
	<b>TIG сварочный аппарат LogiTIG 300 AC/DC с аксессуарами вкл. станцию охлаждения WK 300 и тележку TW 110</b>	<b>02</b>	<b>SET117.250</b>	<b>6.747,00</b>
	<b>TIG сварочный аппарат LogiTIG 300 AC/DC с аксессуарами и горелкой TH 451 W, 4 м вкл. станцию охлаждения WK 300 и тележку TW 110</b>	<b>02</b>	<b>SET117.244</b>	<b>6.887,00</b>

Поз.	Описание	Разд	№	Цена/€
	<b>TIG сварочный аппарат LogiTIG 300 AC/DC с аксессуарами и горелкой TH 451 W, 8 м</b> <b>вкл. станцию охлаждения WK 300 и тележку TW 110</b>	<b>02</b>	<b>SET117.246</b>	<b>6.950,00</b>
<b>1</b>	<b>Аксессуары:</b>			
1.1	TIG ручная сварочная горелка TH 201 G, 8 м с разъемом Merkle TCG и ручкой регулировки, шланг кожа/ткань в сборе	10	114.148	328,00
1.2	Тележка модель TW 110 для переносных сварочных аппаратов (вкл. станцию охлаждения) вкл. держатель газового баллона для 1 баллона (макс. 20 л)	46	104.118	295,00
1.3	Кабель к электроду 35 мм <sup>2</sup> , 5 м вкл. штепсель 50 мм <sup>2</sup> и держатель электрода	46	022.1.0451	59,00
1.4	Педаль для ножного дистанционного управления со штепселем и 5 м кабелем	46	019.0.3000	415,00
1.5	Педаль для ножного дистанционного управления со штепселем и 8 м кабелем	46	019.0.2999	435,00
1.6	Ручное дистанционное управление вкл. 4 м кабель и разъем (I) (TIG)	46	013.0.1059	257,00
1.7	Каркас фильтра, фильтр для LogiTIG 300 AC/DC (пониж. ПВ)	46	117.530	105,00
1.8	Фильтр для LogiTIG 300 AC/DC, (мин 10 шт.)	мин 10 шт. 46	117.532	3,15
1.9	Адаптер для подключения горелок TIG с Евроразъемом к разьему Merkle TCG	46	109.234	110,00
1.10	Евроразъем для переносных TIG аппаратов	46	110.430	54,00
<b>2</b>	<b>Аксессуары для станции охлаждения:</b>			
2.1	Станция охлаждения модель WK 300	46	026.1.0143	920,00
2.2	Охлаждающая жидкость ME-КМ 20 (10 л), -20°C	35	107.822	39,00
2.3	TIG ручная сварочная горелка TH 451 W, 4м с разъемом Merkle TCG , шланг кожа/ткань в сборе	10	114.172	274,00
2.4	TIG ручная сварочная горелка TH 451 W, 8м с разъемом Merkle TCG , шланг кожа/ткань в сборе	10	114.174	337,00
2.5	TIG ручная сварочная горелка TH 451 W, 8м с разъемом Merkle TCG и ручкой регулировки шланг кожа/ткань в сборе	10	114.176	380,00
<b>3</b>	<b>Аксессуары для роботизир. и автоматизир. сварки:</b>			



действителен с 01.07.2009

**TIG AC/DC Сварочный аппарат  
Модель LogiTIG 300 AC/DC**

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
3.1	Соединение для автоматизир. сварки для LogiTIG 300 AC/DC - авар. STOP, сварка ON, дуга ОК - гнездо 6 пол.	46	118.068	185,00
3.2	Соединительный кабель 5 м, 6-пол., сварочный аппарат-автоматизир. система	46	019.0.3593	87,00
3.3	Соединение для автоматизир. сварки для LogiTIG 300 AC/DC - 1 канал управления (0-10 В) - авар. STOP, сварка ON, дуга ОК - гнездо 10 пол.	46	118.070	714,00
3.4	Соединительный кабель 10-пол., 5 м сварочный аппарат-автоматизир. система	46	019.0.3556	102,00
<b>4</b>	<b>Аксессуары для синхронной сварки:</b>			
4.1	АС синхронная сварка вкл. переключатель и гнездо	46	005.0.3023	247,00
4.2	Контрольный кабель для АС синхронной сварки	46	005.0.3024	124,00
	<b>Цены указаны за 1шт. или 1м. Возможны изменения.</b>			



Напряжение: 1 x 400 В / 230 В  
 Частота: 50 Гц (60 Гц)  
 Ток сети: 1 А / 1.6 А  
 Водяной насос: высокопроизводительный насос, 230 В  
 Давление воды: 3.5 бар  
 Объем воды: 3 л  
 Трансформатор: 400 / 230 В  
 Переключатель давления воды: встроенный  
 Функции: автопереключение вентилятора и насоса  
 Подключение электричества: кабель с 6-пол. вилкой  
 Подключение воды: 2 быстросъемных соединения  
 Вес: 20 кг  
 Габариты ДхШхВ: 600 x 300 x 260 мм



Поз.	Описание	Разд	No.	Цена / €
	<b>Станция охлаждения модель WK 300</b>	<b>46</b>	<b>026.1.0143</b>	<b>920,00</b>
	<b>Аксессуары:</b>			
	Гнездо для станции охлаждения 6-пол. для переносных TIG аппаратов, HighPULSE RS	46	103.675	57,00
	Охлаждающая жидкость ME-KM 20 (10 л), -20°C	35	107.822	39,00
	<b>Возможны изменения</b>			



**Первичная обмотка:**

Напряжение: 3 x 400 В  
Частота: 50 (60) Гц  
cos phi: 0.95

**TIG DC сварка:**

Напряжение холостого хода: 80 В  
Сварочное напряжение: 10 - 22.8 В  
Сварочный ток: 5-320 А  
ПВ 60 %: 320 А (40°C, 10 мин.)  
ПВ 80 %: 300 А (40°C, 10 мин.)  
ПВ 100 %: 260 А (40°C)  
Потребляемая мощность: 13.2 кВА  
Первичный ток: 19 А  
Максимальный ток: 22 А


**ММА/сварка штучным электродом:**

Штучные электроды: 1.5-6 мм  
Напряжение холостого хода: 80 В  
Сварочное напряжение: 20 - 32.8 В  
Сварочный ток: 5-320 А  
ПВ 60 %: 320 А (40°C, 10 мин.)  
ПВ 80 %: 300 А (40°C, 10 мин.)  
ПВ 100 %: 260 А (40°C)  
Потребляемая мощность: 14.5 кВА  
Первичный ток: 21 А  
Максимальный ток: 27 А

Класс защиты: IP 23  
Изоляция: Н  
Охлаждение: АF  
Сетевой выключатель: 3х-фазный  
Режимы сварки: TIG DC,  
ММА/штучный электрод

Регулятор 1: ток 1, время 1, время подъема и спада дуги, стартовый ток, конечный ток, время точечной сварки, подача газа до и после сварки

Регулятор 2: ток 2, время 2, (для пульсации) время горячего старта а. ток, форсирование дуги, диаметр штучного электрода, напряжение

Регулировка: 2 поворотных выключателя для регуляторов 1 и 2

Цифровой дисплей: 2 шт. с предварит. индикацией и функцией HOLD для тока, напряжения, времени, частоты

Функции таймера: ВЫКЛ., быстр. и медл. пульсация, время точечной сварки

Поджиг дуги: ВЫКЛ., выс. частота, подъем дуги

Регулировка питания дуги: на аппарате, на горелке, ручной пульт управления, ножная педаль

Режимы работы: 2х-/4х-тактный/4х-тактный с 2 токами, проверка газа, тест, программирование

Запоминание программ: 20 программ

Подача газа до сварки: 0-3 сек.

Подача газа после сварки: 0-25 сек.

Время подъема дуги: 0-2 сек.

Время спада дуги: 0-20 сек.

Время точечной сварки: 0.1-2.5 сек.

Медленная пульсация: 10 мсек.-2.5 сек.

Быстрая пульсация: 50 Гц-5 кГц

Время горячего старта: 0-1.5 сек.

Ток горячего старта: 10-200 %

Форсирование дуги: 100-250 %

Кнопочное управление: выбор программы

LED-дисплей: подкл. к сети, термозащита ошибка, функция HOLD, стартовый ток, подъем /спад дуги ток 1 + 2, конечный ток

Источник питания: IGBT инвертор

Поджиг дуги: HF генератор или подъем дуги

Стандарт: EN 60974-1 "S" / CE

Подключение горелки: Евроразъем с 5-пол. штепселем

Охлаждение горелки: встроенная система охлаждения

Гнездо 50 мм<sup>2</sup>: заземляющий кабель

Гнездо 50 мм<sup>2</sup>: кабель к электроду

Сетевой кабель: 4 x 4 мм<sup>2</sup>, 5 м длина

Газовый шланг: 2 м длина

Вес: 115 кг

Габариты ДхШхВ: 1020 x 476 x 970 мм

Держатель газового баллона: вкл. держатель газового баллона

Подъемные петли: 10 - 20 - 50 л баллоны

4 шт. (опция)

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
	<b>TIG-сварочный аппарат Модель Insquare W 321 DC</b>			
	<b>Стандартные аксессуары:</b>			
	Заземляющий кабель 50 мм <sup>2</sup> , 4 м длина со штепселем и зажимом	46	022.1.0402	
	Редуктор аргон/CO2, одноступенчатый	46	012.0.0300	
<b>C</b>	<b>TIG ручная сварочная горелка модель TH 451 W-EURO, 4 м с Евроразъемом шланг кожа/ткань в сборе</b>	<b>10</b>	<b>114.178</b>	
<b>D</b>	<b>TIG ручная сварочная горелка модель TH 451 W-EURO, 8 м с Евроразъемом шланг кожа/ткань в сборе</b>	<b>10</b>	<b>114.180</b>	
<b>A</b>	<b>TIG сварочный аппарат Insquare W 321 DC</b>	<b>02</b>	<b>SET123.780</b>	<b>6.117,00</b>
<b>AB</b>	<b>TIG сварочный аппарат Insquare W 321 DC с аксессуарами</b>	<b>02</b>	<b>SET123.782</b>	<b>6.147,00</b>
<b>ABC</b>	<b>TIG сварочный аппарат Insquare W 321 DC с аксессуарами и горелкой TH 451 W, 4 м</b>	<b>02</b>	<b>SET123.784</b>	<b>6.287,00</b>
<b>ABD</b>	<b>TIG сварочный аппарат Insquare W 321 DC с аксессуарами и горелкой TH 451 W, 8 м</b>	<b>02</b>	<b>SET123.786</b>	<b>6.350,00</b>
<b>1</b>	<b>Аксессуары:</b>			
1.1	TIG ручная сварочная горелка модель TH 451 W-EURO, 8 м с Евроразъемом и ручкой регулировки шланг кожа/ткань в сборе	10	114.182	393,00
1.2	Кабель к электроду 70 мм <sup>2</sup> , 5 м вкл. штепсель и держатель электрода	46	022.1.0449	112,00
1.3	Педаль для ножного дистанционного управления со штепселем и 5 м кабелем	46	019.0.3000	415,00
1.4	Педаль для ножного дистанционного управления со штепселем и 8 м кабелем	46	019.0.2999	435,00
1.5	Ручное дистанционное управление вкл. 4 м кабель и разъем (I) (TIG)	46	013.0.1059	257,00
1.6	Охлаждающая жидкость ME-KM 20 (10 л), -20°C	35	107.822	39,00
1.7	Дверца для панели управления с замком для Insquare 321 и 421	46	123.836	165,00
1.8	Рым оцинкованный <span style="float: right;">мин 4 шт.</span>	46	090.0.2001	3,60
1.9	Сетевой штепсель 5-пол. CEE, 16 A, 400 В	07	012.0.1700	9,80
<b>2</b>	<b>Аксессуары для роботизир. и автоматизир. сварки:</b>			

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
2.1	Соединение для автоматизир. сварки для аппаратов TIG (DC) - авар. STOP, сварка ON, дуга ОК - гнездо 6 пол. - повыш. HF (высокочастотный) поджиг	46	111.942	294,00
2.2	Соединительный кабель 5 м, 6-пол., сварочный аппарат-автоматизир. система	46	019.0.3593	87,00
2.3	Роботизир. интерфейс для TIG (DC) аппаратов - 3 канала управления (0-10 В) - авар. STOP, сварка ON, дуга ОК, - гнездо 24 пол. - повыш. HF (высокочастотный) поджиг	46	019.0.3067	845,00
2.4	Шинное соединение (CAN, profi, interbus)	17	101.687	1.355,00
2.5	Соединительный кабель 24-пол., 5 м сварочный аппарат-роботизир. сварка для аналогового интерфейса	46	019.0.3557	114,00
2.6	Устройство управления PSC 32	17	123.742	
	<b>Цены указаны за 1 шт. Возможны изменения.</b>			



**Первичная обмотка:**

Напряжение: 3 x 400 В  
Частота: 50 (60) Гц  
cos phi: 0.95

**TIG DC сварка:**

Напряжение холостого хода: 80 В  
Сварочное напряжение: 10 - 26.8 В  
Сварочный ток: 5-420 А  
ПВ 40 % (10 мин.) 420 А (40°C)  
ПВ 50 % (10 мин.) 420 А (20°C)  
ПВ 60 % (10 мин.) 400 А (20°C) 360 А (40°C)  
ПВ 100 %: 320 А (20°C) 310 А (40°C)  
Потребляемая мощность: 14.5 кВА  
Первичный ток: 21А  
Максимальный ток: 28 А



**ММА/сварка штучным электродом:**

Штучные электроды: 1.5-6 мм  
Напряжение холостого хода: 80 В  
Сварочное напряжение: 20 - 36.8 В  
Сварочный ток: 5-420 А  
ПВ 40 %: 420 А (10 мин.)  
ПВ 60 %: 360 А (10 мин.)  
ПВ 100 %: 300 А (40°C)  
Потребляемая мощность: 14.5 кВА  
Первичный ток: 21 А  
Максимальный ток: 38 А

Класс защиты: IP 23  
Изоляция: Н  
Охлаждение: АФ  
Сетевой выключатель: 3х-фазный  
Режимы сварки: TIG DC, MMA  
Регулятор 1: ток 1, время 1, время подъема и спада дуги, стартовый ток, конечный ток, время точечной сварки, подача газа до/после сварки  
Регулятор 2: ток 2, время 2, (для пульсации), время горячего старта а. ток, форсаж дуги, диаметр штучного электрода, напряжение  
Регулировка: 2 поворотных выключателя для регуляторов 1 и 2  
Цифровой дисплей: 2 шт. с предварит. индикацией и функцией HOLD для тока, напряжения, времени, частоты  
Функции таймера: ВЫКЛ., быстр./медл.пульсация, время точечной сварки  
Поджиг дуги: ВЫКЛ., выс. частота, подъем дуги  
Регулировка питания дуги: на аппарате, на горелке, ручной пульт управления, ножная педаль

Режимы работы: 2х-/4х-тактный/4х-тактный с 2 токами, проверка газа, тест, программирование  
Запоминание программ: 20 программ  
Подача газа до сварки: 0-3 сек.  
Подача газа после сварки: 0-25 сек.  
Время подъема дуги: 0-2 сек.  
Время спада дуги: 0-20 сек.  
Время точечной сварки: 0.1-2.5 сек.  
Медленная пульсация: 10 мсек.-2.5 сек.  
Быстрая пульсация: 50 Гц-5 кГц  
Время горячего старта: 0-1.5 сек.  
Ток горячего старта: 10-200 %  
Форсирование дуги: 100-250 %  
Кнопочное управление: выбор программы  
LED-дисплей: подкл. к сети, термозащита, ошибка, функция HOLD, стартовый ток, подъем/спад дуги, ток 1 + 2, конечный ток  
Источник питания: IGBT инвертор  
Поджиг дуги: HF генератор или подъем дуги  
Стандарт: EN 60974-1 "S" / CE  
Подключение горелки: Евроразъем с 5-пол. штепселем  
Охлаждение горелки: встроенная система охлаждения  
Гнездо 95 мм<sup>2</sup>: заземляющий кабель  
Гнездо 70 мм<sup>2</sup>: кабель к электроду  
Сетевой кабель: 4 x 4 мм<sup>2</sup>, 5 м длина  
Газовый шланг: 2 м длина  
Вес: 125 кг  
Габариты ДхШхВ: 1020 x 476 x 970 мм  
Держатель газового баллона: 10 - 20 - 50 л баллоны  
Подъемные петли: 4 шт. (опция)

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
	<b>TIG-Сварочный аппарат Модель Insquare W 421 DC</b>			
	<b>Стандартные аксессуары:</b>			
	Заземляющий кабель 70 мм <sup>2</sup> , 4 м длина со штепселем и зажимом	46	022.1.0408	
	Редуктор аргон/CO2, одноступенчатый	46	012.0.0300	
<b>C</b>	<b>TIG ручная сварочная горелка модель TH 451 W-EURO, 4 м с Евроразъемом шланг кожа/ткань в сборе</b>	<b>10</b>	<b>114.178</b>	
<b>D</b>	<b>TIG ручная сварочная горелка модель TH 451 W-EURO, 8 м с Евроразъемом шланг кожа/ткань в сборе</b>	<b>10</b>	<b>114.180</b>	
<b>A</b>	<b>TIG сварочный аппарат Insquare W 421 DC</b>	<b>02</b>	<b>SET123.758</b>	<b>7.050,00</b>
<b>AB</b>	<b>TIG сварочный аппарат Insquare W 421 DC с аксессуарами</b>	<b>02</b>	<b>SET123.760</b>	<b>7.090,00</b>
<b>ABC</b>	<b>TIG сварочный аппарат Insquare W 421 DC с аксессуарами и горелкой TH 451 W, 4 м</b>	<b>02</b>	<b>SET123.762</b>	<b>7.230,00</b>
<b>ABD</b>	<b>TIG сварочный аппарат Insquare W 421 DC с аксессуарами и горелкой TH 451 W, 8 м</b>	<b>02</b>	<b>SET123.764</b>	<b>7.293,00</b>
<b>1</b>	<b>Аксессуары:</b>			
1.1	TIG ручная сварочная горелка модель TH 451 W-EURO, 8 м с Евроразъемом с ручкой регулировки шланг кожа/ткань в сборе	10	114.182	393,00
1.2	Кабель к электроду 70 мм <sup>2</sup> , 5 м вкл. штепсель и держатель электрода	46	022.1.0449	112,00
1.3	Педаль для ножного дистанционного управления со штепселем и 5 м кабелем	46	019.0.3000	415,00
1.4	Педаль для ножного дистанционного управления со штепселем и 8 м кабелем	46	019.0.2999	435,00
1.5	Ручное дистанционное управление вкл. 4 м кабель и разъем (I) (TIG)	46	013.0.1059	257,00
1.6	Охлаждающая жидкость ME-KM 20 (10 л), -20°C	35	107.822	39,00
1.7	Дверца для панели управления с замком для Insquare 321 и 421	46	123.836	165,00
1.8	Рым оцинкованный <span style="float: right;">мин 4 шт.</span>	46	090.0.2001	3,60
1.9	Сетевой штепсель 5-пол. CEE, 32 A, 400 В	07	012.0.1701	15,00
<b>2</b>	<b>Аксессуары для роботизир. и автоматизир. сварки:</b>			



Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
2.1	Соединение для автоматизир. сварки для аппаратов TIG (DC) - авар. STOP, сварка ON, дуга ОК - гнездо 6 пол. - повыш. HF (высокочастотный) поджиг	46	111.942	294,00
2.2	Соединительный кабель 5 м, 6-пол., сварочный аппарат-автоматизир. система	46	019.0.3593	87,00
2.3	Роботизир. интерфейс для TIG (DC) аппаратов - 3 канала управления (0-10 В) - авар. STOP, сварка ON, дуга ОК, - гнездо 24 пол. - повыш. HF (высокочастотный) поджиг	46	019.0.3067	845,00
2.4	Соединительный кабель 24-пол., 5 м сварочный аппарат-роботизир. сварка для аналогового интерфейса	46	019.0.3557	114,00
2.5	Шинное соединение (CAN, profi, interbus)	17	101.687	1.355,00
2.6	Устройство управления PSC 32	17	123.742	
	<b>Цены указаны за 1 шт. Возможны изменения.</b>			



**Первичная обмотка:**

Напряжение: 3 x 400 В  
Частота: 50 (60) Гц  
cos phi: 0.95

**TIG DC- и AC-сварка:**

Напряжение холостого хода: 80 В  
Сварочное напряжение: 10 - 22.8 В  
Сварочный ток: 5-320 А  
ПВ 60 %: 320 А (40°C, 10 мин.)  
ПВ 80 %: 300 А (40°C, 10 мин.)  
ПВ 100 %: 260 А (40°C)  
Потребляемая мощность: 13.2 кВА  
Первичный ток: 19 А  
Максимальный ток: 22 А

**MMA/сварка штучным электродом:**

Штучные электроды: 1.5-6 мм (Сел-подходящ.)  
Напряжение холостого хода: 80 В  
Сварочное напряжение: 20 - 32.8 В  
Сварочный ток: 5-320 А  
ПВ 60 %: 320 А (40°C, 10 мин.)  
ПВ 80 %: 300 А (40°C, 10 мин.)  
ПВ 100 %: 260 А (40°C)  
Потребляемая мощность: 14.5 кВА  
Первичный ток: 21 А  
Максимальный ток: 27 А

Класс защиты: IP 23  
Изоляция: Н  
Охлаждение: АФ  
Сетевой выключатель: 3х-фазный  
Режимы сварки: TIG DC (-), TIG DC (+), TIG DC (-) со старт. импульсом (+), TIG AC "пониж. шум", TIG AC "квадр. дуга", TIG AC "баланс TIG", MMA (-), MMA (+), MMA синус, MMA/штучный электрод квадр. дуга

Регулятор 1: ток 1, время 1, время подъема и спада дуги, стартовый ток, конечный ток, импульс поджига дуги, время точечной сварки, время подачи газа до и после сварки

Регулятор 2: ток 2, время 2 (для пульсации), АС баланс, АС частота, время горячего старта а. ток, форсирование дуги, диаметр штучного электрода, напряжение

Регулировка: 2 поворотных выключателя для регуляторов 1 и 2

Цифровой дисплей: 2 дисплея с предварит. индикацией и функцией HOLD для тока, напряжения, времени, частоты

Функции таймера: ВЫКЛ., быстр./ медл. пульсация, время точечной сварки

Поджиг дуги: ВЫКЛ., выс. частота, подъем дуги



Регулировка питания дуги: на аппарате, на горелке, ручной пульт управления, ножная педаль

Режимы работы: 2х-/4х-тактный/4х-тактный с 2 токами, проверка газа, тест, программирование

Запоминание программ: 20 программ

АС частота: 50-200 Гц

АС баланс: 9-91 %

Подача газа до сварки: 0-3 сек.

Подача газа после сварки: 0-25 сек.

Время подъема дуги: 0-2 сек.

Время спада дуги: 0-20 сек.

Импульс поджига дуги: 0-100 мсек.

Время точечной сварки: 0.1-2.5 сек.

Медленная пульсация: 10 мсек.-2.5 сек.

Быстрая пульсация: 50 Гц-5 кГц

Время горячего старта: 0-1.5 сек.

Ток горячего старта: 10-200 %

Форсирование дуги: 100-250 %

Кнопочное управление: тест предохранителя

Кнопочное управление: выбор программы

LED-дисплей: подкл. к сети, термозащита ошибка, предохранитель, функция HOLD, стартовый ток, подъем/спад дуги, ток 1 + 2, конечный ток

Источник питания: IGBT инвертор

Стандарт: EN 60974-1 "S" / CE

Подключение горелки: Евроразъем с 5-пол. штепселем

Охлаждение горелки: встроенная система охлаждения

Гнездо 50 мм²: заземляющий кабель

Гнездо 50 мм²: кабель к электроду

Сетевой кабель: 4 x 4 мм², 5 м длина

Газовый шланг: 2 м длина

Вес: 140 кг

Габариты ДхШхВ: 1020 x 476 x 970 мм

Держатель газового баллона: вкл. держатель газового баллона

Подъемные петли: 10 - 20 - 50 л баллоны

4 шт. (опция)

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
	<b>TIG-Сварочный аппарат Модель Insquare W 321 AC/DC</b>			
	<b>Стандартные аксессуары:</b>			
	Заземляющий кабель 50 мм <sup>2</sup> , 4 м длина со штепселем и зажимом	46	022.1.0402	
	Редуктор аргон/CO2, одноступенчатый	46	012.0.0300	
<b>C</b>	<b>TIG ручная сварочная горелка модель TH 451 W-EURO, 4 м с Евроразъемом шланг кожа/ткань в сборе</b>	<b>10</b>	<b>114.178</b>	
<b>D</b>	<b>TIG ручная сварочная горелка модель TH 451 W-EURO, 8 м с Евроразъемом шланг кожа/ткань в сборе</b>	<b>10</b>	<b>114.180</b>	
<b>A</b>	<b>TIG сварочный аппарат Insquare W 321 AC/DC</b>	<b>02</b>	<b>SET123.790</b>	<b>7.760,00</b>
<b>AB</b>	<b>TIG сварочный аппарат Insquare W 321 AC/DC с аксессуарами</b>	<b>02</b>	<b>SET123.792</b>	<b>7.790,00</b>
<b>ABC</b>	<b>TIG сварочный аппарат Insquare W 321 AC/DC с аксессуарами и горелкой TH 451 W, 4 м</b>	<b>02</b>	<b>SET123.794</b>	<b>7.930,00</b>
<b>ABD</b>	<b>TIG сварочный аппарат Insquare W 321 AC/DC с аксессуарами и горелкой TH 451 W, 8 м</b>	<b>02</b>	<b>SET123.796</b>	<b>7.993,00</b>
<b>1</b>	<b>Аксессуары:</b>			
1.1	TIG ручная сварочная горелка модель TH 451 W-EURO, 8 м с Евроразъемом и ручкой регулировки шланг кожа/ткань в сборе	10	114.182	393,00
1.2	Кабель к электроду 70 мм <sup>2</sup> , 5 м вкл. штепсель и держатель электрода	46	022.1.0449	112,00
1.3	Педаль для ножного дистанционного управления со штепселем и 5 м кабелем	46	019.0.3000	415,00
1.4	Педаль для ножного дистанционного управления со штепселем и 8 м кабелем	46	019.0.2999	435,00
1.5	Ручное дистанционное управление вкл. 4 м кабель и разъем (I) (TIG)	46	013.0.1059	257,00
1.6	Охлаждающая жидкость ME-КМ 20 (10 л), -20°C	35	107.822	39,00
1.7	Дверца для панели управления с замком для Insquare 321 и 421	46	123.836	165,00
1.8	Рым оцинкованный <span style="float: right;">мин 4 шт.</span>	46	090.0.2001	3,60

Поз.	Описание	Разд	№	Цена/€
1.9	Сетевой штепсель 5-пол. СЕЕ, 16 А, 400 В	07	012.0.1700	9,80
<b>2</b>	<b>Аксессуары для роботизир. и автоматизир. сварки:</b>			
2.1	Соединение для автоматизир. сварки - авар. STOP, сварка ON, дуга ОК, - гнездо 6 пол.	46	020.1.0907	185,00
2.2	Соединительный кабель 5 м, 6-пол., сварочный аппарат-автоматизир. система	46	019.0.3593	87,00
2.3	Роботизир. интерфейс для TIG (DC) аппаратов - 3 канала управления (0-10 В) - авар. STOP, сварка ON, дуга ОК, - гнездо 24 пол.	17	019.0.3066	745,00
2.4	Соединительный кабель 24-пол., 5 м сварочный аппарат-роботизир. сварка для аналогового интерфейса	46	019.0.3557	114,00
2.5	Шинное соединение (CAN, profi, interbus)	17	101.687	1.355,00
2.6	Устройство управления PSC 32	17	123.742	
<b>3</b>	<b>Аксессуары для синхронной сварки:</b>			
3.1	АС синхронная сварка вкл. переключатель и гнездо	46	005.0.3023	247,00
3.2	Контрольный кабель для АС синхронной сварки	46	005.0.3024	124,00
	<b>Цены указаны за 1шт. Возможны изменения.</b>			



**Первичная обмотка:**

Напряжение: 3 x 400 В  
 Частота: 50 (60) Гц  
 cos phi: 0.95

**TIG DC- и AC-сварка:**

Напряжение холостого хода: 80 В  
 Сварочное напряжение: 10 - 26.8 В  
 Сварочный ток: 5-420 А  
 ПВ 40 % (10 мин.) 420 А (40°C)  
 ПВ 50 % (10 мин.) 420 А (20°C)  
 ПВ 60 % (10 мин.) 400 А (20°C) 360 А (40°C)  
 ПВ 100 %: 320 А (20°C) 310 А (40°C)  
 Потребляемая мощность: 14.5 кВА  
 Первичный ток: 21 А  
 Максимальный ток: 28 А

**MMA/сварка штучным электродом:**

Штучные электроды: 1.5-6 мм (Sel-подходящ.)  
 Напряжение холостого хода: 80 В  
 Сварочное напряжение: 20 - 36.8 В  
 Сварочный ток: 5 - 420 А  
 ПВ 40 % (10 мин.) 420 А  
 ПВ 60 % (10 мин.) 360 А  
 ПВ 100 %: 300 А (40°C)  
 Потребляемая мощность: 14.5 кВА  
 Первичный ток: 21 А  
 Максимальный ток: 38 А  
 Класс защиты: IP 23  
 Изоляция: Н  
 Охлаждение: АF  
 Сетевой выключатель: 3х-фазный  
 Режимы сварки: TIG DC (-), TIG DC (+)  
 G DC (-) со старт. импульсом (+),  
 TIG AC " пониж. шум",  
 TIG AC "квадр. дуга",  
 TIG AC "баланс TIG",  
 MMA (-),MMA (+), MMA синус,  
 MMA квадр. дуга  
 Регулятор 1: ток 1, время 1,  
 время подъема и спада дуги,  
 стартовый ток, конечный ток,  
 время точечной сварки,  
 подача газа до и после сварки  
 Регулятор 2: ток 2, время 2 (для пульсации),  
 время горячего старта а. ток,  
 форсаж дуги, диаметр штучного  
 электрода, напряжение  
 Регулировка: 2 поворотных выключателя  
 для регуляторов 1 и 2  
 Цифровой дисплей. 2 шт. с предварит. индикацией  
 и функцией HOLD для тока,  
 напряжения, времени, частоты  
 Функции таймера: ВЫКЛ., быстр./медл. пульсация,  
 время точечной сварки  
 Поджиг дуги: ВЫКЛ., выс. частота,  
 подъем дуги



Регулировка питания дуги: на аппарате, на горелке,  
 ручной пульт управления,  
 ножная педаль, АС баланс,  
 АС частота, время и ток  
 горячего старта, форсаж дуги,  
 диаметр электрода  
 Режимы работы: 2х-/4х-тактный/4х-тактный  
 с 2 токами, проверка газа,  
 тест, программирование  
 Запоминание программ: 20 программ  
 АС частота: 50-200 Гц  
 АС баланс: 9-91 %  
 Подача газа до сварки: 0-3 сек.  
 Подача газа после сварки: 0-25 сек.  
 Время подъема дуги: 0-2 сек.  
 Время спада дуги: 0-20 сек.  
 Импульс поджига дуги: 0-100 мсек.  
 Время точечной сварки: 0.1-2.5 сек.  
 Медленная пульсация: 10 мсек.-2.5 сек.  
 Быстрая пульсация: 50 Гц-5 кГц  
 Время горячего старта: 0-1.5 сек.  
 Ток горячего старта: 10-200 %  
 Форсирование дуги: 100-250 %  
 Кнопочное управление: режим теста, выбор программы  
 LED-дисплей: подкл. к сети, термозащита,  
 ошибка, функция HOLD,  
 стартовый ток, подъем/спад дуги,  
 ток 1 + 2, конечный ток  
 Источник питания: IGBT инвертор  
 Поджиг дуги: HF генератор или подъем дуги  
 Стандарт: EN 60974-1 "S" / CE  
 Подключение горелки: Евроразъем  
 с 5-пол. штепселем  
 Охлаждение горелки: встроенная система охлаждения  
 Гнездо 95 мм<sup>2</sup>: заземляющий кабель  
 Гнездо 70 мм<sup>2</sup>: кабель к электроду  
 Сетевой кабель: 4 x 4 мм<sup>2</sup>, 5 м длина  
 Газовый шланг: 2 м длина  
 Вес: 150 кг  
 Габариты ДхШхВ: 1020 x 476 x 970 мм вкл держатель  
 газ. баллона, ручку, без подъемных  
 петель  
 Держатель газового баллона: 10 - 20 - 50 л баллоны  
 Подъемные петли: 4 шт. (опция)

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
<b>A</b>	<b>TIG-Сварочный аппарат Модель Insquare W 421 AC/DC</b>			
<b>B</b>	<b>Стандартные аксессуары:</b>			
	Заземляющий кабель 70 мм <sup>2</sup> , 4 м длина со штепселем и зажимом	46	022.1.0408	
	Редуктор аргон/CO2, одноступенчатый	46	012.0.0300	
<b>C</b>	<b>TIG ручная сварочная горелка модель TH 451 W-EURO, 4 м с Евроразъемом шланг кожа/ткань в сборе</b>	<b>10</b>	<b>114.178</b>	
<b>D</b>	<b>TIG ручная сварочная горелка модель TH 451 W-EURO, 8 м с Евроразъемом шланг кожа/ткань в сборе</b>	<b>10</b>	<b>114.180</b>	
<b>A</b>	<b>TIG сварочный аппарат Insquare W 421 AC/DC</b>	<b>02</b>	<b>SET122.624</b>	<b>9.410,00</b>
<b>AB</b>	<b>TIG сварочный аппарат Insquare W 421 AC/DC с аксессуарами</b>	<b>02</b>	<b>SET122.626</b>	<b>9.450,00</b>
<b>ABC</b>	<b>TIG сварочный аппарат Insquare W 421 AC/DC с аксессуарами и горелкой TH 451 W, 4 м</b>	<b>02</b>	<b>SET122.628</b>	<b>9.590,00</b>
<b>ABD</b>	<b>TIG сварочный аппарат Insquare W 421 AC/DC с аксессуарами и горелкой TH 451 W, 8 м</b>	<b>02</b>	<b>SET122.630</b>	<b>9.653,00</b>
<b>1</b>	<b>Аксессуары:</b>			
1.1	TIG ручная сварочная горелка модель TH 451 W-EURO, 8 м с Евроразъемом и ручкой регулировки шланг кожа/ткань в сборе	10	114.182	393,00
1.2	Кабель к электроду 70 мм <sup>2</sup> , 5 м вкл. штепсель и держатель электрода	46	022.1.0449	112,00
1.3	Педаль для ножного дистанционного управления со штепселем и 5 м кабелем	46	019.0.3000	415,00
1.4	Педаль для ножного дистанционного управления со штепселем и 8 м кабелем	46	019.0.2999	435,00
1.5	Ручное дистанционное управление вкл. 4 м кабель и разъем (I) (TIG)	46	013.0.1059	257,00
1.6	Охлаждающая жидкость ME-КМ 20 (10 л), -20°C	35	107.822	39,00
1.7	Дверца для панели управления с замком для Insquare 321 и 421	46	123.836	165,00
1.8	Рым оцинкованный <span style="float: right;">мин 4 шт.</span>	46	090.0.2001	3,60



Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
1.9	Сетевой штепсель 5-пол. СЕЕ, 32 А, 400 В	07	012.0.1701	15,00
<b>2</b>	<b>Аксессуары для роботизир. и автоматизир. сварки:</b>			
2.1	Соединение для автоматизир. сварки - авар. STOP, сварка ON, дуга ОК, - гнездо 6 пол.	46	020.1.0907	185,00
2.2	Соединительный кабель 5 м, 6-пол., сварочный аппарат-автоматизир. система	46	019.0.3593	87,00
2.3	Роботизир. интерфейс для TIG (DC) аппаратов - 3 канала управления (0-10 В) - авар. STOP, сварка ON, дуга ОК, - гнездо 24 пол.	17	019.0.3066	745,00
2.4	Соединительный кабель 24-пол., 5 м сварочный аппарат-роботизир. сварка для аналогового интерфейса	46	019.0.3557	114,00
2.5	Шинное соединение (CAN, profi, interbus)	17	101.687	1.355,00
2.6	Устройство управления PSC 32	17	123.742	
<b>3</b>	<b>Аксессуары для синхронной сварки:</b>			
3.1	АС синхронная сварка вкл. переключатель и гнездо	46	005.0.3023	247,00
3.2	Контрольный кабель для АС синхронной сварки	46	005.0.3024	124,00
	<b>Цены указаны за 1 шт. Возможны изменения.</b>			



**Первичная обмотка:**

Напряжение: 3 x 400 В  
Частота: 50 (60) Гц  
cos phi: 0.95

**TIG DC сварка:**

Напряжение холостого хода: 80 В  
Сварочное напряжение: 10 - 34 В  
Сварочный ток: 20-600 А  
ПВ 60 %: 600 А (10 мин.)  
ПВ 100 %: 500 А (40°C)  
Потребляемая мощность: 24.2 кВА  
Первичный ток: 35 А  
Максимальный ток: 42 А

**TIG AC сварка:**

Напряжение холостого хода: 80 В  
Сварочное напряжение: 10 - 34 В  
Сварочный ток: 20-600 А  
ПВ 60 %: 600 А (10 мин.)  
ПВ 100 %: 500 А (40°C)  
Потребляемая мощность: 24.2 кВА  
Первичный ток: 35 А  
Максимальный ток: 42 А

**ММА/сварка штучным электродом:**

Штучные электроды: 1.5-6 мм  
Напряжение холостого хода: 80 В  
Сварочное напряжение: 20 - 44 В  
Сварочный ток: 20-600 А  
ПВ 40 %: 600 А (10 мин.)  
ПВ 60 %: 550 А (10 мин.)  
ПВ 100 %: 450 А (40°C)  
Потребляемая мощность: 25.6 кВА  
Первичный ток: 37 А  
Максимальный ток: 50 А  
Класс защиты: IP 21  
Изоляция: Н  
Охлаждение: АФ  
Сетевой выключатель: 3х-фазный  
Режимы сварки: TIG DC (-), TIG DC (+), TIG DC (-) со старт. импульсом (+), TIG AC "шум пониж.", TIG AC "квадр. дуга", TIG AC "баланс TIG", MMA (-), MMA (+), MMA синус, MMA квадр. дуга  
Регулятор 1: ток 1, время 1, время подъема и спада дуги, стартовый ток, конечный ток, импульс поджига дуги, время, подача газа до и после сварки  
Регулятор 2: ток 2, время 2, (для пульсации), АС баланс, АС частота, время горячего старта а. ток, форсирование дуги, диаметр электрода, напряжение



Регулировка: 2 поворотных выключателя для регуляторов 1 и 2  
Цифровой дисплей: 2 шт. с предварит. индикацией и функцией HOLD для тока, напряжения, времени, частоты ВЫКЛ., быстр. и медл.пульсация, время точечной сварки  
Функции таймера: ВЫКЛ., выс. частота, подъем дуги  
Поджиг дуги: на аппарате, на горелке, ручной пульт управления, ножная педаль  
Регулировка питания дуги: 2х-/4х-тактный/4х-тактный с 2 токами, проверка газа, тест, программирование  
Режимы работы: 20 программ  
Запоминание программ: 50-200 Гц  
АС частота: 9-91 %  
АС баланс: 0-3 сек.  
Подача газа до сварки: 0-25 сек.  
Подача газа после сварки: 0-2 сек.  
Время подъема дуги: 0-20 сек.  
Время спада дуги: 0-100 мсек.  
Импульс поджига дуги: 0.1-2.5 сек.  
Время точечной сварки: 10 мсек.-2.5 сек.  
Медленная пульсация: 50 Гц-5 кГц  
Быстрая пульсация: 0-1.5 сек.  
Время горячего старта: 10-200 %  
Ток горячего старта: 100-250 %  
Форсирование дуги: тест предохранителя  
Кнопочное управление: выбор программы  
Кнопочное управление: подкл. к сети, термозащита  
LED-дисплей: ошибка, предохранитель, функция HOLD, стартовый ток, подъем дуги, спад дуги, ток 1 + 2, конечный ток  
Источник питания: IGBT инвертор  
Стандарт: EN 60974-1 "S" / CE  
Подключение горелки: Евроразъем с 5-пол. штепселем  
Охлаждение горелки: встроенная система охлаждения  
Гнездо 120 мм<sup>2</sup>: заземляющий кабель  
Гнездо 70 мм<sup>2</sup>: кабель к электроду  
Сетевой кабель: 4 x 6 мм<sup>2</sup>, 5 м длина  
Газовый шланг: 2 м длина  
Вес: 255 кг  
Габариты ДхШхВ: 1055 x 630 x 1290 мм  
Держатель газового баллона: 10 - 20 - 50 л баллоны  
Подъемные петли: 4 шт. (опция)

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
<b>A</b>	<b>TIG Сварочный аппарат Модель Insquare W 600 AC/DC</b>			
<b>B</b>	<b>Стандартные аксессуары:</b>			
	Заземляющий кабель 120 мм <sup>2</sup> , 4 м длина со штепселем и зажимом	46	022.1.0396	
	Редуктор аргон/CO2, одноступенчатый	46	012.0.0300	
<b>C</b>	<b>TIG ручная сварочная горелка модель TH 600 W-EURO, 8 м с Евроразъемом кожа/ткань</b>	<b>10</b>	<b>104.410</b>	
<b>A</b>	<b>TIG сварочный аппарат Insquare W 600 AC/DC</b>	<b>02</b>	<b>SET100.304</b>	<b>14.940,00</b>
<b>AB</b>	<b>TIG сварочный аппарат Insquare W 600 AC/DC с аксессуарами</b>	<b>02</b>	<b>SET100.306</b>	<b>15.000,00</b>
<b>ABC</b>	<b>TIG сварочный аппарат Insquare W 600 AC/DC с аксессуарами и горелкой TH 600 W, 8 м</b>	<b>02</b>	<b>SET100.308</b>	<b>15.440,00</b>
<b>1</b>	<b>Аксессуары:</b>			
1.1	TIG ручная сварочная горелка модель TH 600 W-EURO, 8 м с Евроразъемом и ручкой регулировки кожа/ткань	10	104.416	483,00
1.2	Кабель к электроду 70 мм <sup>2</sup> , 5 м вкл. штепсель и держатель электрода	46	022.1.0449	112,00
1.3	Педаль для ножного дистанционного управления со штепселем и 5 м кабелем	46	019.0.3000	415,00
1.4	Педаль для ножного дистанционного управления со штепселем и 8 м кабелем	46	019.0.2999	435,00
1.5	Ручное дистанционное управление вкл. 4 м кабель и разъем (I) (TIG)	46	013.0.1059	257,00
1.6	Охлаждающая жидкость ME-KM 20 (10 л), -20°C	35	107.822	39,00
1.7	Каркас фильтра, фильтр для IQ 300/420/600, CM 350/400, RM 4000 DW, пониж. ПВ	мин 2 шт. 46	005.0.1047	105,00
1.8	Фильтр для HighPULSE 280/350 K, IQ 300/420, CM 350/400, CMpro 301 (мин 10 шт.)	мин 10 шт. 46	005.0.1048	3,15
1.9	Рым оцинкованный	мин 4 шт. 46	090.0.2001	3,60
1.10	Защитное устройство для Insquare W 600 AC/DC встроенное в аппарат	46	118.034	3.150,00
1.11	Сетевой штепсель 5-пол. CEE, 63 A, 400 В	07	012.0.1702	54,00

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
<b>2</b>	<b>Аксессуары для роботизир. и автоматизир. сварки:</b>			
2.1	Соединение для автоматизир. сварки - авар. STOP, сварка ON, дуга ОК, - гнездо 6 пол.	46	020.1.0907	185,00
2.2	Соединительный кабель 5 м, 6-пол., сварочный аппарат-автоматизир. система	46	019.0.3593	87,00
2.3	Роботизир. интерфейс для TIG (DC) аппаратов - 3 канала управления (0-10 В) - авар. STOP, сварка ON, дуга ОК, - гнездо 24 пол.	17	019.0.3066	745,00
2.4	Соединительный кабель 24-пол., 5 м сварочный аппарат-роботизир. сварка для аналогового интерфейса	46	019.0.3557	114,00
2.5	Шинное соединение (CAN, profi, interbus)	17	101.687	1.355,00
2.6	Устройство управления PSC 32	17	123.742	
<b>3</b>	<b>Аксессуары для синхронной сварки:</b>			
3.1	АС синхронная сварка вкл. переключатель и гнездо	46	005.0.3023	247,00
3.2	Контрольный кабель для АС синхронной сварки	46	005.0.3024	124,00
	<b>Цены указаны за 1 шт. Возможны изменения.</b>			