

Содержание

глава		стр.	глава		стр.
0	Контакты, общий прайс-лист	•		MIG/MAG Push-pull сварочные го	
ــــّـــا	Коптакты, оощий праис-лист		1	PP/PPT 307 G	155
1	MIG/MAG Сварочные аппараты			PP/PPT 502 W	161
l '				MIG/MAG горелки для механизи	
	MIG/MAG аппараты, ступенчатое упр	о-ние		MSB 400 W	 169
	RedMIG 1600 K	13		MSB 603 W	175
	RedMIG 2000 K	15			
	RedMIG 2800 K	17		ROB 505 W	181
	RedMIG 3000 K	21	4	Аппараты плазменной сварки	
	RedMIG 4000 DW	25		P 421 DC-PT11	189
	MIG/MAG Сварочные аппараты с			_	
	синергетической подачей проволок	СИ		P 421 AC/DC-PT11	195
	CompactMIG 220 K	29	ı	P 601 DC-PT11	199
	CompactMIG 280 K	33		P 601 AC/DC-PT11	201
	CompactMIG 400 K	35	ı	Горелки для плазменной сварки	1
	CompactMIG 400 D/DW	39			
	OptiMIG 350 KW	43	ı	PM 400 W	209
	OptiMIG 350 DW	47		Cold Wire Feed System KDZF	215
	OptiMIG 450 KW	51	5	TIG Сварочные аппараты	
	OptiMIG 450 DW	55	ľ	по оварочные аппараты	
	OptiMIG 550 DW	59		MobiTIG 190 DC	219
		J		MobiTIG 190 DC mobil	221
	MIG/MAG Сварочные аппараты с пл	авнои		MobiTIG 250/251 DC	223
	регулировкой MobiMIG 180 K	65		WK 200	227
	CompactMIGpro 210 K	67	1	TIG 300 DC	229
	CompactMIGpro 301 K	71		LogiTIG 220 AC/DC	233
	SpeedMIG 350 K	75	1	WK 200	237
	SpeedMIG 450 DW	79		LogiTIG 240 AC/DC	239
	SpeedMIG 550 DW	81	1	WK 230	243
	Speedivile 666 BW	01	-	LogiTIG 300 AC/DC	245
2	Синергетические аппараты MIG Puls	se		WK 300	249
	HighPULSE 280 K	89		Insquare W 321 DC	251
	HighPULSE 350 K	91	1	Insquare W 421 DC	255
	WK 300	95	i .	Insquare W 321 AC/DC	259
	HighPULSE 450 DW	97	1	Insquare W 421 AC/DC Insquare W 600 AC/DC	263 267
	HighPULSE 550 DW	99	i	insquare W 000 AC/DC	201
	HighPULSE 350 RS 450 RS 550 RS	105-107			
	5 2 _ 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2		ı		
3	MIG/MAG Сварочные горелки		1		
	MIG/MAG Горелки для ручной сварк	ки			
	SB/SBT 157 G	117	l		
	SB/SBT 307 G	121			
	SB/SBT 351 G	125	ı		
	SB/SBT 350 W	129			
	SB/SBT 502 W	135	ı		
	SB/SBT 603 W	141			
	HSB/HSBT 600 W	147			
l					



Содержание

	<u></u>	
глава		стр.
6	TIG Сварочные горелки	
	TH 201 G	273
	TH 451 W	279
	TH 600 W	285
	TM 450 W	289
	Cold Wire Feed System KDZF	293
7	ММА Аппараты для ручной дуговой с	варки
	MobiARC 160	297
	MobiARC 160 mobil	299
	MobiARC 280/281 cel	301
	MobiARC 280/281 cel ±	303
	E 420 DC	305
8	Аппараты плазменной резки	
	C 82	309
	Air Cut 120 W	311
9	Горелки для плазменной резки	
	PR 81	315
	PR 81-M	319
	PR 122 W	323
	PR 121 W-M	327
10	Аксессуары	
	2-рол. устр-во подачи проволоки DV-21	333
	4-рол. устр-во подачи проволоки	337
	4-рол. устр-во подачи проволоки	341
	Контроль качества Merkle MQC	345
	Станции охлаждения Модели WK 200, 230, 300, 325	347
	Аксессуары, Обновления программ Калибровка	348
	Рекламные материалы	349
11	Условия	353

MERKLE

Schweissanlagen-Technik GmbH Industriestrasse 3 D-89359 Koetz, GERMANY www.merkle.de



Январь 2010

Контакты:

Коммутатор: Тел.: +49-8221-915-0

Факс: +49-8221-915-40

добавочный номер

Секретарь: Ева Рёмер -12 info@merkle.de

Fax: +49 / 8221 / 915-40

Руководство: Вильгельм Меркле -12 wilhelm.merkle@merkle.de

Ульрих Пранк-12ulrich.prank@merkle.deТомас Меркле-12thomas.merkle@merkle.de

Внутренние продажи: Вольфганг Зюс -14 verkauf@merkle.de

Эдуард Матис -41 Fax: +49 / 8221 / 915-50

Менеджер по экспорту: Марко Баумгертнер -35 export@merkle.de

Экспорт: Эдуард Матис -13 Fax: +49 / 8221 / 915-50

Сервис-центр: Петер Флахслендер -32 service@merkle.d

Бернхард Клотц -58 Fax: +49 / 8221 / 915-62

Бухгалтерия: Пауль Реберг -21 fibu@merkle.de

Fax: +49 / 8221 / 32596

Аппараты для сварки MIG/MAG								
	без	С	с горелкой	с горелкой				
модель	аксессуаров	аксессуарами	3 м	4 м	горелка			

Серия RedMIG - со ступенчатым управлением:							
RedMIG 1600 K*	928,00	948,00	988,00	995,00	SB 157 G		
RedMIG 2000 K*	1.028,00	1.048,00	1.088,00	1.095,00	SB 157 G		
RedMIG 2800 K (DV-26)*	1.270,00	1.300,00	1.360,00	1.390,00	SB 307 G		
RedMIG 3000 K (DV-26)*	1.540,00	1.570,00	1.630,00	1.660,00	SB 307 G		
RedMIG 4000 DW (DV-26)*	3.210,00	3.250,00	3.340,00	3.350,00	SB 502 W		

Серия CompactMIG - синергетическая подача проволоки, ступенчатая регулировка, 4 ролика:							
CompactMIG 220 K*	1.443,00	1.463,00	1.513,00	1.520,00	SBT 157 G		
CompactMIG 280 K*	1.635,00	1.665,00	1.725,00	1.755,00	SBT 307 G		
CompactMIG 400 K*	2.430,00	2.470,00	2.530,00	2.660,00	SBT 307 G		
CompactMIG 400 D*	2.950,00	2.990,00	3.050,00	3.080,00	SBT 307 G		
CompactMIG 400 DW*	3.440,00	3.480,00	3.580,00	3.590,00	SBT 502 W		

Серия MobiMIG - синергетическая плавная регулировка, система TEDAC, MMA, TIG (DC):							
MobiMIG 180 K	1.630,00	1.650.00	1.690,00	1.697.00	SBT 157 G		

Серия CompactMIGpro - синергетическая плавная регулировка, система TEDAC, 4 ролика:							
CompactMIGpro 210 K*	1.608,00	1.628,00	1.678,00	1.685,00	SBT 157 G		
CompactMIGpro 301 K*	2.845,00	2.870,00	2.930,00	2.960,00	SBT 307 G		

Серия OptiMIG - ступенчатое синергетическое управление, система TEDAC, 4 ролика:								
OptiMIG 350 KW*	3.290,00	3.320,00	3.420,00	3.430,00	SBT 502 W			
OptiMIG 350 DW*	3.850,00	3.880,00	3.980,00	3.990,00	SBT 502 W			
OptiMIG 450 KW*	3.840,00	3.880,00	3.980,00	3.990,00	SBT 502 W			
OptiMIG 450 DW*	4.440,00	4.480,00	4.580,00	4.590,00	SBT 502 W			
OptiMIG 550 DW*	5.040,00	5.080,00	5.180,00	5.190,00	SBT 502 W			

Серия SpeedMIG - плавная регулировка, система TEDAC, DeepARC как стандарт:								
SpeedMIG 350 K	4.750,00	4.790,00	4.860,00	4.890,00	SBT 307 G			
SpeedMIG 350 K								
with WK 300, TW 110	5.810,00	5.850,00	5.950,00	5.960,00	SBT 350 W			
SpeedMIG 450 DW	7.180,00	7.220,00	7.320,00	7.330,00	SBT 502 W			
SpeedMIG 550 DW	8.070,00	8.110,00	8.210,00	8.220,00	SBT 502 W			
			8.320,00	8.330,00	HSBT 600 W			

Универсальные синергетические аппараты MIG PULSE							
	без	С	с горелкой	с горелкой			
модель	аксессуаров	аксессуарами	3 м	4 м	горелка		
HighPULSE 280 K	4.855,00	4.895,00	4.965,00	4.995,00	SBT 307 G		
HighPULSE 350 K	5.440,00	5.480,00	5.550,00	5.580,00	SBT 307 G		
HighPULSE 350 K							
with WK 300, TW 110			6.865,00	6.875,00	SBT 350 W		
HighPULSE 450 DW	8.450,00	8.490,00	8.590,00	8.600,00	SBT 502 W		
HighPULSE 550 DW	10.035,00	10.075,00	10.175,00	10.185,00	SBT 502 W		
			10.385,00	10.400,00	HSBT 600 W		
HighPULSE 350 RS		роботизированная сварка					
HighPULSE 450 RS		роботизирован	ная сварка				
HighPULSE 550 RS		роботизирован	ная сварка				

Сварочные аппараты TIG							
	без	С	с горелкой	с горелкой			
модель	аксессуаров	аксессуарами	4 м	8 м	горелка		

Серия TIG DC- перено	сные сварочны	іе аппараты н	а постоянном	и токе:			
MobiTIG 190 DC	1.320,00	1.340,00	1.420,00	1.460,00	TH 201 G		
MobiTIG 190 DC mobil	1.440,00	1.460,00	1.540,00	1.580,00	TH 201 G		
MobiTIG 250/251 DC	2.950,00	2.615,00	2.655,00	2.715,00	TH 201 G		
MobiTIG 250/251 DC							
with WK 200, TW 110	3.575,00	3.600,00	3.740,00	3.803,00	TH 451 W		
TIG 300 DC	3.975,00	4.000,00	4.120,00	4.180,00	TH 201 G		
TIG 300 DC							
with WK 230, TW 110	4.757,00	4.787,00	4.927,00	4.990,00	TH 451 W		
Серия TIG AC/DC- пере	еносные сваро	чные аппарат	ы на перемен	ном/постоя	нном токе:		
LogiTIG 220 AC/DC	3.590,00	3.615,00	3.735,00	3.795,00	TH 201 G		
LogiTIG 220 AC/DC c							
WK 200, TW 110	4.762,00	4.787,00	4.927,00	4.999,00	TH 451 W		
LogiTIG 240 AC/DC	3.765,00	3.790,00	3.910,00	3.970,00	TH 201 G		
LogiTIG 240 AC/DC							
with WK 230, TW 110	4.762,00	4.787,00	4.927,00	4.990,00	TH 451 W		
LogiTIG 300 AC/DC	5.645,00	5.670,00	5.790,00	5.850,00	TH 201 G		
LogiTIG 300 AC/DC							
with WK 230, TW 110	6.717,00	6.747,00	6.887,00	6.950,00	TH 451 W		
Станция охлаждения W	K 200	870,00					
Станция охлаждения W	'K 230	870,00					
Станция охлаждения W	'K 300	920,00					

Серия INSQUARE - аппараты для сварки TIG со встроенной станцией охлаждения:							
Insquare W 321 DC	6.117,00	6.147,00	6.287,00	6.350,00	TH 451 W		
Insquare W 321 AC/DC	7.760,00	7.790,00	7.930,00	7.993,00	TH 451 W		
Insquare W 421 DC	7.050,00	7.090,00	7.230,00	7.293,00	TH 451 W		
Insquare W 421 AC/DC	9.410,00	9.450,00	9.590,00	9.653,00	TH 451 W		
Insquare W 600 AC/DC	14.940,00	15.000,00	·	15.440,00	TH 600 W		

1.010,00

295,00

Станция охлаждения WK 325

Тележка TW 110

Аппараты плазменной сварки				
P 421 DC/PT 11	15.740,00			
P 601 DC-PT 11	19.820,00			
P 421 AC/DC/PT 11	17.980,00			
P 601 AC/DC-PT 11	22.800,00			

Аппараты для ручной электродуговой сварки ММА						
модель	аксессуаров	аксессуарами				
MobiARC 160	575,00	618,00			(c TIG Lift-Arc)	
MobiARC 160 mobil	695,00	738,00	798,00 co	сварочными акс.	(c TIG Lift-Arc)	
MobiARC 280 cel	1.950,00	2.010,00			(c TIG Lift-Arc)	
MobiARC 280 cel ±	2.950,00	3.010,00			(с измен. полярн-ти)	
E 420 DC	4.040,00	4.130,00	·	·	(c TIG Lift-Arc)	

Аппараты плазменной резки							
	без с с						
модель	аксессуаров	аксессуарами	горелкой 8 м	горелка			
C 82	3.140,00	3.160,00	3.330,00	PR 81			
AirCUT 120 W*	4.345,00	4.375,00	4.790,00	PR 122 W			

	Сварочные горелки MIG/MAG						
	Стан	ідарт		TEDAC			
	SB	SB	SBT	SBT			
модель	3 м	4 м	3 м	4 м			
157 G	88,00	95,00	158,00	165,00	газовое охл.		
307 G	137,00	167,00	207,00	237,00	газовое охл.		
351 G	138,00	158,00	208,00	228,00	газовое охл.		
350 W	250,00	260,00	320,00	330,00	водяное охл.		
502 W	280,00	290,00	350,00	360,00	водяное охл.		
603 W	350,00	365,00	420,00	435,00	водяное охл.		
H 600 W high performance	440,00	455,00	510,00	525,00	стандартное газовое сопло		
H 600 W	470,00	485,00	540,00	555,00	высокопроизводит. газ. сопло		
MSB 400 W machine welding torch			см. спецификацию/каталог		водяное охл.		
ROB 505 W robot and machine welding torch			см. спецификацию/каталог		водяное охл.		
MSB 603 W machine welding	torch		см. специфи	кацию/каталог	водяное охл.		

Push-pull горелки:						
Стандарт TEDAC модель PP, 8 м PPT, 8 м						
307 G	1.250,00	1.320,00	газ. охл.			
502 W	1.370,00	1.440,00	водяное охл.			

	Сварочные горелки TIG:						
			Регулировка				
модель	4 м	8 м	8 м	подключение горелки			
TH 201 G gas cooled	225,00	285,00	328,00	Merkle TCG-разъем			
	243,00	303,00	346,00	Евроразъем			
TH 451 W water cooled	274,00	337,00	380,00	Merkle TCG-разъем			
	287,00	350,00	393,00	Евроразъем			
TH 600 W water cooled		440,00	483,00	Евроразъем			
TH 450 W water cooled	CM	. спецификацик	у/каталог	Евроразъем			

Горелки для плазменной резки:				
модель 8 м				
PR 81	518,00	газовое охлаждение		
PR 122 W	895,00	водяное охлаждение		

Внимание:

Возможны изменения.

Overview 区间语语语语 MIG/MAG and Synergic Pulse Welding Units

Series RedMIG

step controlled with MAG 3 controller

RedMIG 1600 K

25 - 160 A, 30 % d.c. 230 V, 7 steps 2-roller drive

RedMIG 2000 K

25 - 200 A, 30 % d.c. 2-roller drive 7 steps

RedMIG 2800 K

25 - 280 A, 30 % d.c. 4-roller drive 14 steps

RedMIG 3000 K

25 - 280 A, 35 % d.c. 4-roller-drive 14 steps

RedMIG 4000 DW

25 - 400 A, 35 % d.c. 4-roller drive, 14 steps, integr. water cooler

Series

CompactMIG
synergic control
TEDAC, digital display
4-roller drive
with MAG 30 controller

CompactMIG 220 K

25 - 220 A, 40 % d.c. 7 steps, 4-roller drive TEDAC, synergic w. feed

CompactMIG 280 K

25 - 280 A, 40 % d.c. 14 steps, 4-roller drive EDAC, synergic w. feed

CompactMIG 400 K/D/DW

25 - 400 A, 35 % d.c. 14 steps, 4-roller drive TEDAC, synergic w. feed

synergic continuous control: (MAG 20 controller)

CompactMIGpro 210 K 25 - 210 A, 35 % d.c. TEDAC continuous c. 230/400 V, 4-roller drive

CompactMIGpro 301 K

25 - 300 A, 50 % d.c. TEDAC continuous c. 4-roller drive

Series OptiMIG

synergic control
TEDAC, digital display
4-roller drive
with MAG 30 controller

OptiMIG 350 KW/DW

25 - 350 A, 60 % d.c. 28 steps TEDAC, synergic w. feed

OptiMIG 450 KW/DW

25 - 450 A, 40 % d.c. 42 steps TEDAC, synergic w. feed

OptiMIG 550 DW

25 - 560 A, 40 % d.c. 42 steps

TEDAC, synergic w. feed

Series SpeedMIG

Inverter technology TEDAC, digital display 4-roller drive DeepARC, MTC 32 controller

SpeedMIG 350 K

25 - 350 A, 40 % d.c. TEDAC continuous c. portable, TIG, MMA

SpeedMIG 450 DW

20 - 450 A, 50 % d.c. TEDAC continuous c. DeepARC

SpeedMIG 550 DW

20 - 550 A, 40 % d.c. TEDAC continuous c. DeepARC, High Perf. Weld.

Series MobiMIG

Inverter technology synergic continuous

MobiMIG 180 K

25 - 180 A, 20 % d.c. TEDAC, portable TIG DC, MMA/electrode

K: compact unitD: with separate wire feederW: with integrated water coolerRS: robot welding unit

Series HighPULSE

Inverter technology TEDAC, digital display 4-roller drive with MTC 32 controller

HighPULSE 280 K

25 - 280 A, 35 % d.c. TEDAC continuous c. portable, TIG, MMA

HighPULSE 350 K

25 - 350 A, 40 % d.c. TEDAC continuous c. portable, TIG, MMA

HighPULSE 450 DW

20 - 450 A, 50 % d.c. TEDAC continuous c.

HighPULSE 550 DW

20 - 550 A, 40 % d.c. TEDAC continuous c. MMA, High Perf. Weld.

HighPULSE 350/450/550 RS

Robot welding units



Сварочные аппараты для сварки MIG/MAG со ступенчатым управлением



Напряжение:1 x 230 BЧастота:50/60 ГцПотребляемая мощность:3 кВАПервичный ток:13 AМаксимальный ток:22 Acos phi:0.85

Вторичная обмотка:

Напряжение холостого хода: 19 - 35 В Сварочное напряжение: 15 - 22 В Сварочный ток: 25 - 160 А ПВ 30 % (10 мин.) 160 А (40°С) ПВ 35 % (10 мин.) 160 А (20°С) ПВ 60 % (10 мин.) 130 А (40°С)



 Класс защиты:
 IP 21

 Изоляция:
 H

 Охлаждение:
 AF

Регулировка напряжения: 7 ступеней

Режимы работы: 2х-/4х-тактный/шовная/

точечная сварка

Скорость подачи проволоки: регулировка Длина вылета проволоки: предустановлено Время сварки: регулировка Время паузы: регулировка

Контрольный индикатор: подключение к сети

Выпрямитель: кремниевые запресс. диоды

 Дроссель:
 одноступенчатый

 Стандарт:
 EN 60974-1 "S" / CE

Охлаждение горелки: газ

Держатель газового баллона: 10 - 20 л баллоны

Сетевой кабель: 3 x 1.5 мм², 5 м длина

со штепселем

Газовый шланг: 2 м длина

Гнездо 50 мм²: для заземляющего провода

Вес: 65 кг

Габариты ДхШхВ: 800 x 460 x 620 мм

Устройство подачи проволоки: встроено, модель DV-21

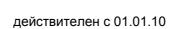
Напряжение: 26 B (DC)

Механизм подачи проволоки: двигатель постоянного тока

с червячной передачей

0.7 - 20 м/мин.

Подача проволоки: 2х-роликовая
Тип катушки: D 300/15 DIN 8559
Подключение горелки: Евроразъем
Стандартная проволока: мягкая сталь 0.8 мм





Поз.	Описание	Разд.	No	Цена/€
Α	MIG Сварочный аппарат Модель RedMIG 1600 K			
В	Стандартные аксессуары:			
	Заземляющий провод 25 мм², длина 4 м со штепселем и зажимом	46	022.1.0400	
	Редуктор аргон/CO2 стандартная версия	46	107.018	
С	MIG/MAG ручная сварочная горелка модель SB 157 G, 3 м	06	118.700	
D	MIG/MAG ручная сварочная горелка модель SB 157 G, 4 м	06	118.702	
A	MIG/MAG сварочный аппарат модель RedMIG 1600 K	19	SET113.974	928,00
АВ	MIG/MAG сварочный аппарат модель RedMIG 1600 K с аксессуарами	19	SET113.976	948,00
ABC	MIG/MAG сварочный аппарат модель RedMIG 1600 K с аксессуарами и сварочной горелкой SB 157 G, 3 м	19	SET113.978	988,00
ABD	МІС/МАС сварочный аппарат модель RedMIC 1600 K с аксессуарами и сварочной горелкой SB 157 G, 4 м	19	SET113.979	995,00
	Avancovoni ii			
	Аксессуары: Адаптер для проволоки на каркасе	46	029.0.0104	18,40
				ŕ
	Дополнительные аксессуары для DV 21: Набор для мягкой стали 0.6 мм (DV-21,20/2)	46	012.0.0387	41,00
	(без наконечников) Набор для мягкой стали 0.8 мм (DV-21,20/2) (без наконечников)	46	012.0.0388	43,00
	Набор для нержавеющей стали 0.8 мм (DV-21,20/2) (без наконечников)	46	012.0.0390	58,00
	Набор для алюминия 1.0 мм (DV-21,20/2)(без наконечников)	46	012.0.0392	58,00
			1	



Напряжение: 3 x 400 B Частота: 50/60 Гц Потребляемая мощность: 4.2 кВА Первичный ток: 6 A Максимальный ток: 12 A cos phi (200 A): 0.8 cos phi (150 A): 0.85

Вторичная обмотка:

Напряжение холостого хода: 17 - 39 В Сварочное напряжение: 15 - 24 В Сварочный ток: 25 - 200 А

ПВ 30 % (10 мин.): 200 A (40°C) ПВ 35 % (10 мин.): 200 A (20°C) ПВ 60 % (10 мин.): 160 A (40°C)



 Класс защиты:
 IP 21

 Изоляция:
 H

 Охлаждение:
 AF

Регулировка напряжения: 7 ступеней

Режимы работы: 2х-/4х-тактный/шовная/

точечная сварка регулировка

Скорость подачи проволоки: регулировка Длина вылета проволоки: предустановлено Время сварки: регулировка Время паузы: регулировка

Контрольный индикатор: подключение к сети

Выпрямитель: кремниевые запресс. диоды

 Дроссель:
 одноступенчатый

 Стандарт:
 EN 60974-1 "S" / CE

Охлаждение горелки: газ

Держатель газового баллона: 10 - 20 л баллоны

Сетевой кабель: 4 x 1.5 мм², 5 м длина

со штепселем 3 х 400 В / 16 А

Газовый шланг: 2 м длина

Гнездо 50 мм²: для заземляющего провода

Вес: 70 кг

Габариты ДхШхВ: 800 x 460 x 620 мм

Устройство подачи проволоки: встроено, модель DV-21

Напряжение: 26 B (DC)

Механизм подачи проволоки: двигатель постоянного тока

с червячной передачей

0.7 - 20 м/мин.

 Привод:
 2х-роликовый

 Тип катушки:
 D 300/15 DIN 8559

 Подключение горелки:
 Евроразъем

Стандартная проволока: мягкая сталь 0.8 мм



Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
Α	MIG Сварочный аппарат Модель RedMIG 2000 K			
В	Стандартные аксессуары:			
	Заземляющий провод 25 мм², длина 4 м		022.1.0400	
	со штепселем и зажимом	46		
	Редуктор аргон/СО2	46	107.018	
	стандартная версия			
С	MIG/MAG ручная сварочная горелка	06	118.700	
	модель SB 157 G, 3 м			
D	MIG/MAG ручная сварочная горелка	06	118.702	
	модель SB 157 G, 4 м			
A	MIG/MAG сварочный аппарат RedMIG 2000 K	39	SET113.990	1.028,00
				,
AB	MIG/MAG сварочный аппарат RedMIG 2000 K	39	SET113.992	1.048,00
	с аксессуарами			
ABC	MIG/MAG сварочный аппарат RedMIG 2000 K	39	SET113.994	1.088,00
ADO	с аксессуарами и	33	OE1113.334	1.000,00
	ручной сварочной горелкой SB 157 G, 3 м			
ABD	MIG/MAG сварочный аппарат RedMIG 2000 K	39	SET113.996	1.095,00
ADD	с аксессуарами и	39	321113.996	1.095,00
	ручной сварочной горелкой SB 157 G, 4 м			
	Аксессуары:			
	Адаптер для проволоки на каркасе	46	029.0.0104	18,40
	Сетевой кабель 3 х 230/400 В	46	019.0.3053	70,00
	для MIG 180 - 200 A			,
	МІG/MAG ручная сварочная горелка	06	022.1.0758	137,00
	модель SB 307 G, 3 м MIG/MAG ручная сварочная горелка	06	022.1.0759	167,00
	модель SB 307 G, 4 м	00	022.1.0759	107,00
	Дополнительные аксессуары для DV-21:	40	040 0 0007	44.00
	Набор для мягкой стали 0.6 мм (DV-21,20/2)	46	012.0.0387	41,00
	(без наконечников)			
	Набор для мягкой стали 0.8 мм	46	012.0.0388	43,00
	(DV-21,20/2) (без наконечников)			
	Набор для нержавеющей стали 0.8 мм	46	012.0.0390	58,00
	(DV-21,20/2) (без наконечников)			
	Набор для алюминия 1.0 мм	46	012.0.0392	58,00
	(DV-21,20/2)(без наконечников) Возможны изменения.			



Напряжение: 3 x 400 B Частота: 50/60 Гц Потребляемая мощность: 6.2 кВА Первичный ток: 9 A Максимальный ток: 19 A cos phi (280 A): 0.8 cos phi (150 A): 0.85

Вторичная обмотка:

Напряжение холостого хода: 16 - 42 B Сварочное напряжение: 15 - 28 B Сварочный ток: 25 - 280 A

ПВ 30 % (10 мин.): 280 A (40°C) ПВ 35 % (10 мин.): 280 A (20°C) ПВ 60 % (10 мин.): 210 A (40°C)



Класс защиты: IP 21 Изоляция: H Охлаждение: AF

Сетевой выключатель: диапазон 0-1-2 Регулировка напряжения: 14 ступеней

Режимы работы: 2х-/4х-тактный/шовная/

точечная сварка

Скорость подачи проволоки: регулировка предустановлено Время сварки: регулировка Время паузы: регулировка

Контрольный индикатор: подключение к сети

Выпрямитель: кремниевые запресс. диоды

 Дроссель:
 одноступенчатый

 Стандарт:
 EN 60974-1 "S" / CE

Охлаждение горелки: газ

Держатель газового баллона: 10 - 20 л баллоны

Сетевой кабель: 4 x 1.5 мм², 5 м длина

со штепселем 3 х 400 В / 16 А

Газовый шланг: 2 м длина

Гнездо 50 мм²: для заземляющего провода

Вес: 80 кг

Габариты ДхШхВ: 800 x 460 x 620 мм

Устройство подачи проволоки: встроено, модель DV-26

Напряжение: 26 B (DC)

Механизм подачи проволоки: двигатель постоянного тока

с червячной передачей

0.7 - 25 м/мин.

 Привод:
 4х-роликовый DV-26

 Тип катушки:
 D 300/15 DIN 8559

 Подключение горелки:
 Евроразъем

Стандартная проволока: мягкая сталь 0.8 мм



MIG/MAG Сварочный аппарат Модель RedMIG 2800 K 4-роликовый привод DV-26

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
Α	MIG Сварочный аппарат Модель RedMIG 2800 K с 4х-роликовым приводом DV-26			
В	Стандартные аксессуары:			
	Заземляющий провод 35 мм², длина 4 м со штепселем 50 мм² и зажимом заземления	46	022.1.0401	
	Редуктор аргон/CO2 стандартная версия	46	107.018	
С	MIG/MAG ручная сварочная горелка модель SB 307 G, 3 м	06	022.1.0758	
D	MIG/MAG ручная сварочная горелка модель SB 307 G, 4 м	06	022.1.0759	
Α	MIG/MAG сварочный аппарат RedMIG 2800 K с 4-роликовым приводом DV-26	69	SET116.056	1.270,00
АВ	MIG/MAG сварочный аппарат RedMIG 2800 K с 4-роликовым приводом DV-26 с аксессуарами	69	SET116.058	1.300,00
ABC	MIG/MAG сварочный аппарат RedMIG 2800 K с 4-роликовым приводом DV-26 с аксессуарами и ручной сварочной горелкой SB 307 G, 3 м	69	SET116.060	1.360,00
ABD	MIG/MAG сварочный аппарат RedMIG 2800 K с 4-роликовым приводом DV-26 с аксессуарами и ручной сварочной горелкой SB 307 G, 4 м	69	SET116.062	1.390,00
	Аксессуары:			
	Адаптер для проволоки на каркасе	46	029.0.0104	18,40
	Сетевой кабель 3 x 230/400 B для MIG 280 - 300 A	46	019.0.3054	70,00
	Дополнительные аксессуары для DV-26:			
	Набор для мягкой стали 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.846	63,00
	Набор для мягкой стали 1.0/1.2 мм (DV-31) (2 ролика и канал)	46	113.848	63,00
	Набор для нержавеющей стали 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.852	79,00
	Набор для нержавеющей стали 1.0/1.2 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.854	79,00
	Набор для алюминия 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.858	83,00



MIG/MAG Сварочный аппарат Модель RedMIG 2800 K 4х-роликовый привод DV-26

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
	Набор для алюминия 1.0/1.2 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.860	83,00
	Возможны изменения.			
	19			



Напряжение: 3 x 400 B Частота: 50/60 Гц Потребляемая мощность: 8.3 KBA 12 A Первичный ток: 19 A Максимальный ток: cos phi (280 A): 8.0 0.85 cos phi (150 A):

Вторичная обмотка:

Напряжение холостого хода: 16 - 42 В Сварочное напряжение: 15 - 28 B Сварочный ток: 25 - 280 A ПВ 35 %(10 мин.): 280 A (40°C) ПВ 60 % (10 мин.): 240 A (40°C) ПВ 100 %: 200 A (40°C)



диапазон 0-1-2 Сетевой выключатель: Регулировка напряжения: 14 ступеней

Режимы работы: 2х-/4х-тактный/шовная/

точечная сварка

Скорость подачи проволоки: регулировка Длина вылета проволоки: предустановлено Время сварки: регулировка Время паузы: регулировка

Контрольный индикатор: подключение к сети

Выпрямитель: кремниевые запресс. диоды

Дроссель: одноступенчатый Стандарт: EN 60974-1 "S" / CE

Охлаждение горелки: газ

Сетевой кабель: 4 x 1.5 мм², 5 м длина

со штепселем 3 х 400 В / 16 А



Держатель газового баллона: 10, 20, 50 л баллоны

Газовый шланг: 2 м длина

Гнездо 50 мм²: для заземляющего провода

Подъемные петли: 4 шт. (опция) Bec: 120 кг

Габариты ДхШхВ: 940 х 445 х 760 мм

Устройство подачи проволоки: встроено, модель DV-26

Напряжение: 26 B (DC)

Механизм подачи проволоки: двигатель постоянного тока

с червячной передачей

0.7 - 25 м/мин.

Привод: 4х-роликовый DV-26 D 300/15 DIN 8559 Тип катушки: Подключение горелки: Евроразъем

Стандартная проволока: мягкая сталь 0.8 мм



MIG/MAG Сварочный аппарат Модель RedMIG 3000 K 4x-роликовый привод DV-26

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
A	МІG Сварочный аппарат Модель RedMIG 3000 К с 4х-роликовым приводом DV-26	Тазд	140	ценале
_				
В	Стандартные аксессуары:	46	022.1.0401	
	Заземляющий провод 35 мм², 4 мм длина со штепселем 50 мм² и зажимом	46	022.1.0401	
	Редуктор аргон/CO2 стандартная версия	46	107.018	
С	MIG/MAG ручная сварочная горелка модель SB 307 G, 3 м	06	022.1.0758	
D	MIG/MAG ручная сварочная горелка модель SB 307 G, 4 м	06	022.1.0759	
A	MIG/MAG сварочный аппарат RedMIG 3000 K с 4х-роликовым приводом DV-26	69	SET116.064	1.540,00
АВ	MIG/MAG сварочный аппарат RedMIG 3000 K с 4х-роликовым приводом DV-26 с аксессуарами	69	SET116.066	1.570,00
ABC	MIG/MAG сварочный аппарат RedMIG 3000 K с 4х-роликовым приводом DV-26 с аксессуарами и ручной сварочной горелкой SB 307 G, 3 м	69	SET116.068	1.630,00
ABD	MIG/MAG сварочный аппарат RedMIG 3000 К с 4х-роликовым приводом DV-26 с аксессуарами и ручной сварочной горелкой SB 307 G, 4 м	69	SET116.070	1.660,00
	Аксессуары: Адаптер для проволоки на каркасе	46	029.0.0104	18,40
	Сетевой кабель 3 x 230/400 B для MIG 280 - 300 A	46	019.0.3054	70,00
	Рым оцинкованный мин. 4 ц	лт 46	090.0.2001	3,60
	Дополнительные аксессуары для DV-26:			
	Набор для мягкой стали 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.846	63,00
	Набор для мягкой стали 1.0/1.2 мм (DV-31) (2 ролика и канал)	46	113.848	63,00
	Набор для нержавеющей стали 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.852	79,00
	Набор для нержавеющей стали 1.0/1.2 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.854	79,00



MIG/MAG Сварочный аппарат Модель RedMIG 3000 К 4х-роликовый привод DV-26

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
	Набор для алюминия 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.858	83,00
	Набор для алюминия 1.0/1.2 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.860	83,00
	Цены указаны за 1шт. Возможны изменения.			



Напряжение: 3 x 400 B Частота: 50/60 Гц Потребляемая мощность: 10,4 кВА Первичный ток: 14 A Максимальный ток: 28 A cos phi (280 A): 0,8 cos phi (150 A): 0,85

Вторичная обмотка:

Напряжение холостого хода: 17 - 48 В Сварочное напряжение: 15 - 34 В Сварочный ток: 25 - 400 А ПВ 35 % (10 мин.): 400 А (40°C) ПВ 40 % (10 мин.): 400 А (20°C)

ПВ 60 % (10 мин.): 330 A (20°C) 310 A (40°C) ПВ 100 %: 250 A (20°C) 230 A (40°C)

Класс защиты: IP 23 Изоляция: H Охлаждение: AF

Сетевой выключатель: диапазон 0-1-2 Регулировка напряжения: 14 ступеней

Режимы работы: 2х-/4х-тактный/шовная/

точечная сварка

Скорость подачи проволоки: регулировка
Длина вылета проволоки: предустановлено
Время сварки: регулировка
Время паузы: регулировка

Контрольный индикатор: подключение к сети

Выпрямитель: кремниевые запресс. диоды

 Дроссель:
 одноступенчатый

 Стандарт:
 EN 60974-1 "S" / CE

Охлаждение горелки: встроен. станция охлаждения

Сетевой кабель: 4 x 2.5 мм², 5 м длина

со штепселем 3 х 400 В / 32 А

Держатель газового баллона: 10, 20, 50 л баллоны



Газовый шланг: 2 м длина

Гнездо 50 мм²: для заземляющего провода

Подъемные петли: 4 шт. (опция) Вес: 155 кг

Габариты ДхШхВ: 940 x 445 x 1040 мм

Устройство подачи проволоки: выносное, модель DV-26

Напряжение: 26 B (DC)

Механизм подачи проволоки: двигатель постоянного тока с

червячной передачей

0.7 - 25 м/мин.

Привод: 4х-роликовый DV-26

Скорость подачи проволоки: регулировка
Тип катушки: D 300/15 DIN 8559
Подключение горелки: Евроразъем

Вес: 18 кг

Габариты: 610 x 400 x 180 мм

Соединительный кабель: 1.6 м, 50 мм², с водяным охл.

Стандартная проволока: мягкая сталь 1.0 мм



MIG/MAG Сварочный аппарат Модель RedMIG 4000 DW 4-х роликовый привод DV-26

			•	
Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
Α	MIG/MAG Сварочный аппарат Модель RedMIG 4000 DW с 4-х роликовым приводом DV-26			
В	Стандартные аксессуары:			
	Заземляющий провод 70 мм², 4 м длина	46	022.1.0408	
	со штепселем и зажимом Редуктор аргон/СО2 стандартная версия	46	107.018	
С	MIG/MAG ручная сварочная горелка модель SB 502 W, 3 м, короткая версия	06	022.1.1587	
D	MIG/MAG ручная сварочная горелка модель SB 502 W, 4 м, короткая версия	06	022.1.1588	
A	MIG/MAG сварочный аппарат RedMIG 4000 DW (DV-26)	79	SET115.202	3.210,00
АВ	MIG/MAG сварочный аппарат RedMIG 4000 DW (DV-26) с аксессуарами	79	SET115.204	3.250,00
ABC	MIG/MAG сварочный аппарат RedMIG 4000 DW (DV-26) с аксессуарами и ручной сварочной горелкой SB 502 W, 3 м	79	SET115.206	3.340,00
ABD	MIG/MAG сварочный аппарат RedMIG 4000 DW (DV-26) с аксессуарами и ручной сварочной горелкой SB 502 W, 4 м	79	SET115.208	3.350,00
1	Argagovani v			
1.1	Аксессуары: Адаптер для проволоки на каркасе	46	029.0.0104	18,40
1.2	Цифровой дисплей и синергетическая автоматич. подача проволоки для RedMIG 4000 DW	46	116.804	330,00
1.3	Охлаждающая жидкость ME-KM 20 (10 л), -20°C	35	107.822	39,00
1.4	Рым оцинкованный мин. 4 шт	46	090.0.2001	3,60
2	Аксессуары для устройства подачи проволоки:			
2.1	Поворотное устройство	46	005.0.1045	122,00
2.2	4 колеса на устройство подачи проволоки	38	001.0.2109	52,00
2.3	Подвешивающее устройство с изоляцией	46	005.0.2878	79,00
2.4	Адаптер dinse к евроразъему горелки (MIG/MAG)	46	019.0.0544	171,00



MIG/MAG Сварочный аппарат Модель RedMIG 4000 DW 4-х роликовый привод DV-26

			роликовыи г	
Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
3	Соединит. кабель для устройства подачи проволоки:			
3.1	Соединительный кабель, 5 м, 50 мм² w	38	115.256	260,00
3.2	Соединительный кабель, 7 м, 70 мм² w	38	115.258	320,00
3.3	Соединительный кабель, 10 м, 70 мм² w	38	115.260	426,00
3.4	Соединительный кабель, 15 м, 70 мм² w	38	115.262	580,00
3.5 3.6	Соединительный кабель, 20 м, 70 мм² w Снижение цены в зачет стандартных аксессуаров:	38	115.264	720,00
	Соединительный кабель, 1.6 м, 50 мм² w	38	115.266	162,00
4	Дополнительные аксессуары для DV-26:			
4.1	Набор для мягкой стали 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.846	63,00
4.2	Набор для мягкой стали 1.0/1.2 мм (DV-31) (2 ролика и канал)	46	113.848	63,00
4.3	Набор для нержавеющей стали 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.852	79,00
4.4	Набор для нержавеющей стали 1.0/1.2 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.854	79,00
4.5	Набор для алюминия 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.858	83,00
4.6	Набор для алюминия 1.0/1.2 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.860	83,00
	Цены указаны за 1шт.			
	Возможны изменения.			



Напряжение: 3 x 400 B Частота: 50/60 Гц Потребляемая мощность: 4,5 кВА Первичный ток: 6.6 A Максимальный ток: 12.5 A cos phi (220A): 0.8 cos phi (150A): 0.85

Вторичная обмотка:

Напряжение холостого хода: 17 - 38 В Сварочное напряжение: 15 - 25 В Сварочный ток: 25 - 220 А ПВ 40 % (10 мин.) 220 А (40°C)

ПВ 60 % (10 мин.) 170 A (40°C), 180 A (20°C)



Класс защиты: IP 21 Изоляция: H Охлаждение: AF

Регулировка напряжения: 7 ступеней

Режимы работы: 2х-/4х-тактный/шовная/

точечная сварка

Скорость подачи проволоки: автоматическая установка синергетический контроль

(может быть отключен)

Регулировка дуги: регулировка +/- 30 %

ручкой регулировки

или горелкой TEDAC

Выбор проволоки: переключатель Длина вылета проволоки: регулировка Время сварки/паузы: регулировка Плавный старт: регулировка

Безопасное отключение: в 4х-тактном режиме Автоподача проволоки: в 2х-тактном режиме

Функции: тест газа

протяжка проволоки

Цифровой дисплей: 2 дисплея - ток, напряжение,

скорость подачи проволоки, толщина материала,

функция HOLD

функция посо Контрольный индикатор: подкл. к сети, термозащита,

ошибка

Блок управления: панель MAG 30

 Дроссель:
 одноступенчатый

 Стандарт:
 EN 60974-1 "S" / CE

Охлаждение горелки: газовое

Держатель газового баллона: 10 - 20 л баллоны Сетевой кабель: $4 \times 1.5 \text{ мм}^2, 5 \text{ м длина}$ со штепселем $3 \times 400 \text{B}/16 \text{A}$

 Газовый шланг :
 2 м длина

 Заземляющий кабель:
 гнездо 50 мм²

Вес: 90 кг

Габариты ДхШхВ: 870 x 480 x 800 мм

Устройство подачи проволоки: встроено, модель DV-26

Напряжение: 26 B (DC)

Механизм подачи проволоки: двигатель постоянного тока

с червячной передачей

0.7 - 25 м/мин.

 Система подачи проволоки:
 4x-роликовая

 Тип катушки:
 D 300/15 DIN 8559

Подключение горелки: Евроразъем

Стандартная проволока: мягкая сталь 0.8 мм



Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
Α	MIG/MAG Сварочный аппарат CompactMIG 220 K			
В	Стандартные аксессуары:			
	Заземляющий провод 25 мм², 4 м длина со штепселем и зажимом	46	022.1.0400	
	Редуктор аргон/CO2 стандартная версия	46	107.018	
С	MIG/MAG ручная сварочная горелка TEDAC, модель SBT 157 G, 3 м	06	118.704	
D	MIG/MAG ручная сварочная горелка TEDAC, модель SBT 157 G, 4 м	06	118.706	
A	MIG/MAG сварочный аппарат CompactMIG 220 K	41	SET121.092	1.443,0
AB	MIG/MAG сварочный аппарат CompactMIG 220 K с аксессуарами	41	SET121.094	1.463,0
ABC	MIG/MAG сварочный аппарат CompactMIG 220 K с аксессуарами и TEDAC горелкой SBT 157 G, 3 м	41	SET121.096	1.513,0
ABD	МІС/МАС сварочный аппарат CompactMIC 220 K с аксессуарами и TEDAC горелкой SBT 157 G, 4 м	41	SET121.098	1.520,0
	Аксессуары:			
	Адаптер для проволоки на каркасе	46	029.0.0104	18,40
	Сетевой кабель 3 x 230/400 B для MIG 180 - 200 A	46	019.0.3053	70,0
	MIG/MAG ручная горелка TEDAC, модель SBT 307 G, 3 м	06	022.1.0858	207,0
	MIG/MAG ручная горелка TEDAC, модель SBT 307 G, 4 м	06	022.1.0859	237,0
	Дополнительные аксессуары для DV-26:			
	Набор для мягкой стали 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.846	63,0
	Набор для мягкой стали 1.0/1.2 мм (DV-31) (2 ролика и канал)	46	113.848	63,0
	Набор для нержавеющей стали 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.852	79,0

MIG/MAG Сварочный аппарат Модель CompactMIG 220 K синергетическое ступенчатое управление

действителен с 01.01.10

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
	Набор для нержавеющей стали 1.0/1.2 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.854	79,00
	Набор для алюминия 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.858	83,00
	Набор для алюминия 1.0/1.2 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.860	83,00
	Возможны изменения.			



Напряжение: 3 x 400 B Частота: 50/60 Гц Потребляемая мощность: 6,2 kBA 9.0 A Первичный ток: Максимальный ток: 19 A cos phi (280A): 8,0 cos phi (150A): 0.85

Вторичная обмотка:

Класс защиты:

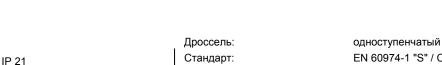
Регулировка дуги:

Изоляция:

Напряжение холостого хода: 16 - 42 В Сварочное напряжение: 15 - 28 B 25 - 280 A Сварочный ток: ПВ 40 % (10 мин.) 280 A (40°C) ПВ 45 % (10 мин.) 280 A (20°C)

ПВ 60 % (10 мин.) 210 A (40°C) 230 A (20°C)

Н



ΑF Охлаждение: Сетевой выключатель: диапазон 0-1-2

Регулировка напряжения: 14 ступеней Режимы работы:

2х-/4х-тактный/шовная/

точечная сварка Скорость подачи проволоки:

автоматическая установка синергетический контроль (может быть отключен)

+/- 30 % ручкой регулировки

или горелкой TEDAC

Выбор проволоки: переключатель Длина вылета проволоки: регулировка Время сварки/паузы: регулировка Плавный старт: регулировка

Безопасное отключение: в 4х-тактном режиме Автоподача проволоки: в 2х-тактном режиме

Функции: тест газа

протяжка проволоки

Цифровой дисплей: 2 дисплея - ток, напряжение,

скорость подачи проволоки,

толщина материала,

функция HOLD

Контрольный индикатор: подкл. к сети, термозащита,

ошибка

Блок управления: панель MAG 30

EN 60974-1 "S" / CE Охлаждение горелки: Держатель газового баллона: 10 - 20 л баллоны 4 x 1.5 мм², 5 м длина со Сетевой кабель: штепселем 3 х 400 В/16 А Газовый шланг: 2 м длина Заземляющий кабель: гнездо 50 мм² Bec: 105 KF 870 x 480 x 800 мм Габариты ДхШхВ:

Устройство подачи проволоки: встроено, модель DV-26

26 B (DC) Напряжение:

Механизм подачи проволоки: двигатель постоянного тока

с червячной передачей

мягкая сталь 0.8 мм

0.7 - 25 м/мин.

Подача проволоки: 4х-роликовая Тип катушки: D 300/15 DIN 8559

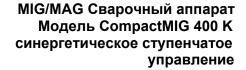
Подключение горелки: Евроразъем

Стандартная проволока:



MIG/MAG Сварочный аппарат Модель CompactMIG 280 К синергетическое ступенчатое управление

Поз.	Описание	Разд.	No	Цена/€
Α	MIG/MAG Сварочный аппарат CompactMIG 280 K			'
В	Стандартные аксессуары:			
	Заземляющий провод 35 мм², 4 м длина со штепселем 50 мм² и зажимом	46	022.1.0401	
	Редуктор аргон/CO2 стандартная версия	46	107.018	
С	MIG/MAG ручная сварочная горелка TEDAC, модель SBT 307 G, 3 м	06	022.1.0858	
D	MIG/MAG ручная сварочная горелка TEDAC, модель SBT 307 G, 4 м	06	022.1.0859	
A	MIG/MAG Сварочный аппарат CompactMIG 280 K	44	SET113.376	1.635,00
АВ	MIG/MAG Сварочный аппарат CompactMIG 280 K с аксессуарами	44	SET113.378	1.665,00
ABC	MIG/MAG Сварочный аппарат CompactMIG 280 K с аксессуарами и горелкой TEDAC SBT 307 G, 3 м	44	SET113.380	1.725,00
ABD	MIG/MAG Сварочный аппарат CompactMIG 280 K с аксессуарами и горелкой TEDAC SBT 307 G, 4 м	44	SET113.382	1.755,00
	Аксессуары:			
	Адаптер для проволоки на каркасе	46	029.0.0104	18,40
	Сетевой кабель 3 x 230/400 B для MIG 280 - 300 A	46	019.0.3054	70,00
	Дополнительные аксессуары для DV-26:			
	Набор для мягкой стали 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.846	63,00
	Набор для мягкой стали 1.0/1.2 мм (DV-31) (2 ролика и канал)	46	113.848	63,00
	Набор для нержавеющей стали 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.852	79,00
	Набор для нержавеющей стали 1.0/1.2 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.854	79,00
	Набор для алюминия 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.858	83,00
	Набор для алюминия 1.0/1.2 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.860	83,00
	Возможны изменения.			





Напряжение:3 x 400 BЧастота:50/60 Гц

Потребляемая

мощность: 10.4 кВА
Первичный ток: 14 А
Максимальный ток: 28 А
соs phi (350A): 0.8
cos phi (200A): 0.85

Вторичная обмотка:

Напряжение холостого

хода: 17 - 48 В Сварочное напряжение: 15 - 34 В Сварочный ток: 25 - 400 А

ПВ 35 % (10 мин.): 400 A (40°C)

ПВ 40 % (10 мин.): 400 A (20°C)

ПВ 60 % (10 мин.): 330 A (20°C) 310 A (40°C) ПВ 100 %: 250 A (20°C) 230 A (40°C)

 Класс защиты:
 IP 23

 Изоляция:
 H

 Охлаждение:
 AF

Сетевой выключатель: диапазон 0-1-2 Регулировка напряжения: 14 ступеней

Режимы работы: 2х-/4х-тактный/шовная/

точечная сварка

Скорость подачи проволоки: автоматическая установка

синергетический контроль

(может быть отключен) Регулировка дуги: +/- 30 % ручкой регулировки

или горелкой TEDAC

Выбор проволоки: переключатель Длина вылета проволоки: регулировка Время сварки/паузы: регулировка Плавный старт: регулировка

Безопасное отключение: в 4х-тактном режиме Автоподача проволоки: в 2х-тактном режиме

Функции: тест газа

протяжка проволоки

Цифровой дисплей: 2 дисплея – ток, напряжение,

скорость подачи проволоки, толщина материала, функция

HOLD

Контрольный индикатор: подкл. к сети, термозащита, ошибка

Блок управления: панель MAG 30



 Дроссель:
 2х-ступенчатый

 Стандарт:
 EN 60974-1 "S" / CE

Охлаждение горелки:

Держатель газового

баллона: 10, 20, 50 л баллоны Сетевой кабель: 4 х 2.5 мм², 5 м длина

со штепселем 3 х 400 В / 16 А

Газовый шланг: 2 м длина

Гнездо 50 мм²: 2 шт. для заземляющего провода

Подъемные петли: 4 шт. (опция) Вес: 140 кг

Габариты ДхШхВ: 940 x 445 x 760 мм

Устройство подачи проволоки: встроено, модель DV-26

Напряжение: 26 B (DC)

Механизм подачи двигатель постоянного тока проволоки: с червячной передачей

0.7 - 25 м/мин.

Привод: 4х-роликовый DV-26 Тип катушки: D 300/15 DIN 8559

Подключение горелки: Евроразъем

Стандартная проволока: мягкая сталь 1.0 мм



MIG/MAG Сварочный аппарат Модель CompactMIG 400 K синергетическое ступенчатое управление

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
Α	MIG/MAG Сварочный аппарат CompactMIG 400 K			
В	Стандартные аксессуары:			
_	Заземляющий провод 70 мм², 4 м длина	46	022.1.0408	
	со штепселем и зажимом Редуктор аргон/СО2 стандартная версия	46	107.018	
С	MIG/MAG ручная сварочная горелка TEDAC, модель SBT 307 G, 3 м	06	022.1.0858	
D	MIG/MAG ручная сварочная горелка TEDAC, модель SBT 307 G, 4 м	06	022.1.0859	
A	MIG/MAG Сварочный аппарат CompactMIG 400 K	40	SET123.810	2.430,00
AB	MIG/MAG Сварочный аппарат CompactMIG 400 K с аксессуарами	40	SET123.812	2.470,00
ABC	MIG/MAG Сварочный аппарат CompactMIG 400 K с аксессуарами и	40	SET123.814	2.530,00
	ручной сварочной горелкой SBT 307 G, 3 м			
ABD	MIG/MAG Сварочный аппарат CompactMIG 400 K с аксессуарами и ручной сварочной горелкой SBT 307 G, 4 м	40	SET123.816	2.660,00
1	Аксессуары:			
1.1	Адаптер для проволоки на каркасе	46	029.0.0104	18,40
1.2	Каркас фильтра, фильтр для IQ 300/420/600, CM 350/400, RM 4000 DW, пониж. ПВ	46	005.0.1047	105,00
1.3	Фильтр для HighPULSE 280/350 K, мин 10 шт. IQ 300/420, CM 350/400, CMpro 301 (мин. 10 шт.)	46	005.0.1048	3,15
1.4	Соединение для автоматической сварки: сварка ON, дуга OK, аварийная остановка STOP для контроллера MAG 30	46	114.668	240,00
1.5	Соединительный кабель 5 м, 6-полюсов, для подключения сварочного аппарата и автоматизированной системы	46	019.0.3593	87,00
1.6	Адаптер dinse к евроразъему горелки (MIG/MAG)	46	019.0.0544	171,00
1.7	Рым оцинкованный мин 4 шт.	46	090.0.2001	3,60
2	Дополнительные аксессуары для DV-26:			

MIG/MAG Сварочный аппарат Модель CompactMIG 400 K синергетическое ступенчатое управление

Поз.	Описание	Разд	Part No	Цена/€
2.1	Набор для мягкой стали 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.846	63,00
2.2	Набор для мягкой стали 1.0/1.2 мм (DV-31) (2 ролика и канал)	46	113.848	63,00
2.3	Набор для нержавеющей стали 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.852	79,00
2.4	Набор для нержавеющей стали 1.0/1.2 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.854	79,00
2.5	Набор для алюминия 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.858	83,00
2.6	Набор для алюминия 1.0/1.2 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.860	83,00
	Цены указаны за 1шт. Возможны изменения.			



Напряжение:3 x 400 BЧастота:50/60 Гц

Потребляемая

мощность: 10.4 кВА Первичный ток: 15 А Максимальный ток: 21 А cos phi (350A): 0.8 cos phi (200A): 0.85

Вторичная обмотка:

Напряжение холостого

хода: 16 - 40 В Сварочное напряжение: 15 – 32 В Сварочный ток: 25 - 350 А

ПВ 35 % (10 мин.): 400 A (40°C)

ПВ 40 % (10 мин.): 400 A (20°C)

ПВ 60 % (10 мин.): 330 A (20°C) 310 A (40°C) ПВ 100 %: 250 A (20°C) 230 A (40°C)

Класс защиты: IP 23 Изоляция: H Охлаждение: AF

Сетевой выключатель: диапазон 0-1-2 Регулировка напряжения: 14 ступеней

Режимы работы: 2х-/4х-тактный/шовная/точечная

сварка

Скорость подачи проволоки: автоматическая установка

синергетический контроль (может быть отключен)

Регулировка дуги: +/- 30 % ручкой регулировки

или горелкой TEDAC

Выбор проволоки: переключатель Длина вылета проволоки: регулировка Время сварки/паузы: регулировка Плавный старт: регулировка

Безопасное отключение: в 4х-тактном режиме Автоподача проволоки: в 2х-тактном режиме

Функции: тест газа

протяжка проволоки

Цифровой дисплей: 2 дисплея - ток, напряжение,

скорость подачи проволоки, толщина материала,

функция HOLD

Контрольный индикатор: подкл. к сети, термозащита,

ошибка

Блок управления: панель MAG 30 Горелка push pull: разъем (опция)

Дистанционное управление: скорость подачи проволоки (опция)



 Дроссель:
 2x-ступенчатый

 Стандарт:
 EN 60974-1 "S" / CE

DW: водяное охлаждение

Держатель газового баллона: 10, 20, 50 л баллоны

Сетевой кабель: 4 x 2.5 мм², 5 м длина

со штепселем 3 х 400 В / 16 А

Газовый шланг: 2 м длина

Гнездо 50 мм²: 2 шт. для заземляющего кабеля

 Подъемные петли:
 4 шт. (опция)

 Вес:
 D: 160 кг, DW: 170 кг

 Габариты ДхШхВ:
 940 х 445 х 1040 мм

Устройство подачи проволоки: выносное, модель DV-26

Напряжение: 26 B (DC)

Механизм подачи проволоки: двигатель постоянного тока с

червячной передачей

0.7 - 25 м/мин.

Привод: 4x-роликовый DV-26

Скорость подачи проволоки: регулировка
Тип катушки: D 300/15 DIN 8559
Подключение горелки: Евроразъем

Вес: 18 кг

 Габариты:
 610 x 400 x 180 мм

 Соединительный кабель:
 D: 1.6 м, 50 мм², газ

DW: 1.6 м, 50 мм², водяное

охлаждение

Стандартная проволока: мягкая сталь 1.0 мм



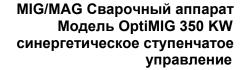
Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
Α	MIG/MAG Сварочный аппарат CompactMIG 400 D/DW			
В	Стандартные аксессуары:			
	Заземляющий провод 70 мм², 4 м длина	46	022.1.0408	
	со штепселем и зажимом	46	107.018	
	Редуктор аргон/CO2 стандартная версия	40	107.016	
	Версия с газовым охлаждением (D):			
C1	MIG/MAG ручная сварочная горелка	06	022.1.0858	
D4	TEDAC, модель SBT 307 G, 3 м	06	022.1.0859	
D1	MIG/MAG ручная сварочная горелка TEDAC, модель SBT 307 G, 4 м	06	022.1.0859	
A 1	MIG/MAG Сварочный аппарат CompactMIG 400 D	40	SET123.820	2.950,00
AB1	MIG/MAG Сварочный аппарат CompactMIG 400 D с аксессуарами	40	SET123.822	2.990,00
ABC1	MIG/MAG Сварочный аппарат CompactMIG 400 D	40	SET123.824	3.050,00
	с аксессуарами и ручной сварочной горелкой SBT 307 G, 3 м			
ABD1	MIG/MAG Сварочный аппарат CompactMIG 400 D с аксессуарами и ручной сварочной горелкой SBT 307 G, 4 м	40	SET123.826	3.080,00
	Версия с водяным охлаждением (DW):			
C2	MIG/MAG ручная сварочная горелка TEDAC, SBT 502 W, 3 м, короткая версия	06	022.1.1601	
D2	МІG/MAG ручная сварочная горелка ТЕDAC, SBT 502 W, 4 м, короткая версия	06	022.1.1602	
A2	MIG/MAG Сварочный аппарат CompactMIG 400 DW	40	SET123.830	3.440,00
AB2	MIG/MAG Сварочный аппарат CompactMIG 400 DW с аксессуарами	40	SET123.832	3.480,00
ABC2	MIG/MAG Сварочный аппарат CompactMIG 400 DW с аксессуарами и ручной сварочной горелкой SBT 502 W, 3 м	40	SET123.834	3.580,00



Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
ABD2	MIG/MAG Сварочный аппарат CompactMIG 400 DW с аксессуарами и ручной сварочной горелкой SBT 502 W, 4 м	40	SET123.836	3.590,00
1	Аксессуары:			
1.1	Адаптер для проволоки на каркасе	46	029.0.0104	18,40
1.2	Охлаждающая жидкость ME-KM 20 (10 л), -20°C	35	107.822	39,00
1.3	Каркас фильтра, фильтр для IQ 300/420/600, CM 350/400, RM 4000 DW, пониж. ПВ	46	005.0.1047	105,00
1.4	Фильтр для HighPULSE 280/350 K, мин. 10 шт IQ 300/420, CM 350/400, CMpro 301 (мин. 10 шт.)	46	005.0.1048	3,15
1.5	Комлект подключения горелки Push-Pull с разъемом и выключателем	46	021.1.0403	455,00
1.6	Комплект подключения дистанционного управления с разъемом и выключателем	46	021.1.0427	47,00
1.7	Блок дистанционного управления с разъемом (MIG) и кабелем. 4 м	46	107.464	255,00
1.8	Соединение для автоматической сварки сварка ON, дуга OK, аварийная остановка STOP для контроллера MAG 30	46	114.668	240,00
1.9	Соединительный кабель 5 м, 6-полюсов, для подкл. сварочного аппарата и автоматизир. системы	46	019.0.3593	87,00
1.10	Рым оцинкованный, мин 4 шт.	46	090.0.2001	3,60
2	Аксессуары для устройства подачи проволоки:			
2.1	Поворотный механизм	46	005.0.1045	122,00
2.2	4 колеса	38	001.0.2109	52,00
2.3	Подвешивающее устройство с эл. изоляцией	46	005.0.2878	79,00
2.4	Адаптер dinse к евроразъему горелки (MIG/MAG)	46	019.0.0544	171,00
3	Соединительные кабели для подающего устройства (D версия):			
3.1	Соединительный кабель, 5 м, 50 мм² g	38	115.246	225,00
3.2	Соединительный кабель, 7 м, 70 мм² g	38	115.248	300,00
3.3	Соединительный кабель, 10 м, 70 мм² g	38	115.250	396,00
3.4	Соединительный кабель, 15 м, 70 мм² g	38	115.252	528,00
3.5	Соединительный кабель, 20 м, 70 мм² g Снижение цены в зачет стандартных аксессуаров:	38	115.254	654,00



Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
3.6	Соединительный кабель, 1.6 м, 50 мм² g	38	115.268	128,00
4	Соединительные кабели для подающего устройства (D версия):			
4.1	Соединительный кабель, 5 м, 50 мм² w	38	115.256	260,00
4.2	Соединительный кабель, 7 м, 70 мм² w	38	115.258	320,00
4.3	Соединительный кабель, 10 м, 70 мм² w	38	115.260	426,00
4.4	Соединительный кабель, 15 м, 70 мм² w	38	115.262	580,00
4.5	Соединительный кабель, 20 м, 70 мм² w Снижение цены в зачет стандартных аксессуаров:	38	115.264	720,00
4.6	Соединительный кабель, 1.6 м, 50 мм² w	38	115.266	162,00
5	Дополнительные аксессуары для DV-26:			
5.1	Набор для мягкой стали 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.846	63,00
5.2	Набор для мягкой стали 1.0/1.2 мм (DV-31) (2 ролика и канал)	46	113.848	63,00
5.3	Набор для нержавеющей стали 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.852	79,00
5.4	Набор для нержавеющей стали 1.0/1.2 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.854	79,00
5.5	Набор для алюминия 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.858	83,00
5.6	Набор для алюминия 1.0/1.2 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.860	83,00
	Цены указаны за 1шт. Возможны изменения.			





Напряжение:3 x 400 BЧастота:50 Гц (60 Гц)

Потребляемая

мощность: 13,1 кВА Первичный ток: 19 А Максимальный ток: 22 А cos phi (350 A): 0.8 cos phi (150 A): 0.82

Вторичная обмотка:

Напряжение холостого

хода: 16 - 40 В Сварочное напряжение: 15 - 32 В Сварочный ток: 25 - 350 А ПВ 60 % (10 мин.): 350 А (40°C) ПВ 100 %: 300 А (40°C)

Класс защиты: IP 23
Изоляция: H
Охлаждение: AF
Сетевой выключатель: 3 фазы
Регулировка напряжения: 28 ступеней

4 ступени, грубая регулировка 7 ступеней, точная регулировка

Режимы работы: 2x-/4x-тактный/шовная/

точечная сварка

Скорость подачи проволоки: автоматическая установка

синергетический контроль (может быть отключен)

Регулировка дуги: +/- 30 % ручкой регулировки

или горелкой TEDAC

Выбор проволоки: переключатель Длина вылета проволоки: регулировка Время сварки/паузы: регулировка Плавный старт: регулировка

Безопасное отключение: в 4х-тактном режиме Автоподача проволоки: в 2х-тактном режиме

Функции: тест газа

протяжка проволоки

Цифровой дисплей: 2 дисплея – ток, напряжение,

скорость подачи проволоки,

толщина материала,

с предварительной индикацией,

функция HOLD

Контрольный индикатор: подключение к сети, термозащита,

ошибка

Блок управления: панель MAG 30



Выпрямитель: кремниевые запресс. диоды

 Дроссель:
 2х-ступенчатый

 Стандарт:
 EN 60974-1 "S" / CE

Охлаждение горелки: встроенная станция охлаждения

 Держатель газового баллона:
 10, 20, 50 л баллоны

 Сетевой кабель:
 4 x 2.5 мм², 5 м длина

Газовый шланг: 2 м длина

Гнездо 50 мм²: 2 шт. для заземляющего кабеля

Подъемные петли: 4 шт. (опция) Вес: 190 кг

Габариты ДхШхВ: 990 x 510 x 845 мм

вкл. держатель газового баллона

Устройство подачи проволоки: встроено, модель DV-26

Напряжение: 26 B (DC)

Механизм подачи проволоки: двигатель постоянного тока

с червячной передачей

0.5 - 25 м/мин.

Привод: 4х-роликовый DV-26 Тип катушки: D 300/15 DIN 8559

Подключение горелки: Евроразъем

Стандартная проволока: мягкая сталь 1.0 мм



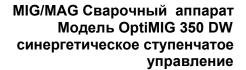
MIG/MAG Сварочный аппарат Модель OptiMIG 350 KW синергетическое ступенчатое управление

Поз.	Описание	Разд.	No	Цена/€
Α	MIG/MAG Сварочный аппарат OptiMIG 350 KW			
В	Стандартные аксессуары:			
	Редуктор аргон/СО2, одноступенчатый	46	012.0.0300	
	Заземляющий провод 70 мм², 4 м длина	46	022.1.0408	
	со штепселем и зажимом			
С	MIG/MAG ручная сварочная горелка TEDAC, SBT 502 W, 3 м, короткая версия	06	022.1.1601	350,00
D	MIG/MAG ручная сварочная горелка TEDAC, SBT 502 W, 4 м, короткая версия	06	022.1.1602	360,00
A	MIG/MAG Сварочный аппарат OptiMIG 350 KW	01	SET113.244	3.290,00
АВ	MIG/MAG Сварочный аппарат OptiMIG 350 KW с аксессуарами	01	SET113.246	3.320,00
ABC	MIG/MAG Сварочный аппарат OptiMIG 350 KW с аксессуарами и ручной сварочной горелкой SBT 502 W, 3 м	01	SET113.248	3.420,00
ABD	MIG/MAG Сварочный аппарат OptiMIG 350 KW с аксессуарами и ручной сварочной горелкой SBT 502 W, 4 м	01	SET113.250	3.430,00
1	Аксессуары:			
1.1	Адаптер для проволоки на каркасе	46	029.0.0104	18,40
1.2	Охлаждающая жидкость ME-KM 20 (10 л), -20°C	35	107.822	39,00
1.3	Каркас фильтра, фильтр для М 352/452/450, OptiMIG 350/450/550 пониж. ПВ	46	109.524	104,00
1.4	Фильтр для OptiMIG 350/450/550, М 352/452/450, MAG 3500/4500	46	109.528	3,15
1.5	Соединение для автоматической сварки сварка ON, дуга OK, аварийная остановка STOP для контроллера MAG 30	46	114.668	240,00
1.6	Соединительный кабель 5 м, 6-полюсов, для подкл. сварочного аппарата и автоматизир. системы	46	019.0.3593	87,00
1.7	Адаптер dinse к евроразъему горелки (MIG/MAG)	46	019.0.0544	171,00
1.8	Сетевой кабель 3 x 230/400 B OptiMIG 350/450, M 352/452/450	46	114.670	230,00



MIG/MAG Сварочный аппарат Модель OptiMIG 350 KW синергетическое ступенчатое управление

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
1.9	Рым оцинкованный, мин 4 шт.	46	090.0.2001	3,60
1.10	Штепсель 5-пол. CEE, 32 A, 400 B	07	012.0.1701	15,00
2	Дополнительные аксессуары для DV-26:			
2.1	Набор для мягкой стали 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.846	63,00
2.2	Набор для мягкой стали 1.0/1.2 мм (DV-31) (2 ролика и канал)	46	113.848	63,00
2.3	Набор для нержавеющей стали 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.852	79,00
2.4	Набор для нержавеющей стали 1.0/1.2 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.854	79,00
2.5	Набор для алюминия 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.858	83,00
2.6	Набор для алюминия 1.0/1.2 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.860	83,00
	Цены указаны за 1шт. Возможны изменения.			





Напряжение: 3 x 400 B Частота: 50 Гц (60 Гц)

Потребляемая

мощность: 13,1 кВА Первичный ток: 19 A 22 A Максимальный ток: cos phi (350 A): 8.0 cos phi (150 A): 0.82

Вторичная обмотка:

Напряжение холостого

16 - 40 B хода: 15 - 32 B Сварочное напряжение: Сварочный ток: 25 - 350 A ПВ 60 % (10 мин.): 350 A (40°C) ПВ 100 %: 300 A (40°C)

IP 23 Класс защиты: Н Изоляция: Охлаждение: AF Сетевой выключатель: 3 фазы Регулировка напряжения: 28 ступеней

> 4 ступени, грубая регулировка 7ступеней, точная регулировка

Режимы работы: 2х-/4х-тактный/шовная/

точечная сварка

Скорость подачи проволоки: автоматическая установка

синергетический контроль (может быть отключен)

Регулировка дуги: +/- 30 % ручкой регулировки

или горелкой TEDAC

Выбор проволоки: переключатель Длина вылета проволоки: регулировка Время сварки/паузы: регулировка Плавный старт: регулировка

Безопасное отключение: в 4х-тактном режиме в 2х-тактном режиме Автоподача проволоки:

Функции: тест газа

протяжка проволоки

Цифровой дисплей: 2 дисплея - ток, напряжение,

скорость подачи проволоки,

толщина материала,

с предварительной индикацией,

функция HOLD

Контрольный индикатор: подкл. к сети, термозащита, ошибка

Блок управления: панель MAG 30 Горелка push pull: разъем (опция)

Дистанционное управление: скорость подачи проволоки (опция)



Выпрямитель: кремниевые запресс. диоды

Дроссель: 2х-ступенчатый Стандарт: EN 60974-1 "S" / CE

Охлаждение горелки: встроенная станция охлаждения

Держатель газового баллона: 10, 20, 50 л баллоны Сетевой кабель: 4 x 2.5 мм², 5 м длина

Газовый шланг: 2 м длина

Гнездо 50 мм²: 2 гнезда для кабеля заземления

Подъемные петли: 4 шт. (опция)

Bec: 210 кг

Габариты ДхШхВ: 990 x 510 x 1135 мм

вкл. держатель газового баллона

Устройство подачи проволоки: выносное, модель DV-26

Напряжение: 26 B (DC)

двигатель постоянного тока Механизм подачи проволоки:

с червячной передачей

0.5 - 25 м/мин.

Привод: 4х-роликовый DV-26

Скорость подачи проволоки: регулировка Тип катушки: D 300/15 DIN 8559 Подключение горелки: Евроразъем

Bec: 18 кг

Габариты: 610 х 400 х 180 мм

Соединительный кабель: 1.6 м, 50 мм² с водяным охлажд.

Стандартная проволока: мягкая сталь 1.0 мм



MIG/MAG Сварочный аппарат Модель OptiMIG 350 DW синергетическое ступенчатое управление

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
Α	MIG/MAG Сварочный аппарат OptiMIG 350 DW			
В	Стандартные аксессуары:			
	Заземляющий провод 70 мм², 4 м длина	46	022.1.0408	
	со штепселем и зажимом	40	040 0 0000	
	Редуктор аргон/СО2, одноступенчатый	46	012.0.0300	
С	MIG/MAG ручная сварочная горелка TEDAC, SBT 502 W, 3 м, короткая версия	06	022.1.1601	
D	MIG/MAG ручная сварочная горелка TEDAC, SBT 502 W, 4 м, короткая версия	06	022.1.1602	
A	MIG/MAG Сварочный аппарат OptiMIG 350 DW	01	SET113.264	3.850,00
AB	MIG/MAG Сварочный аппарат OptiMIG 350 DW с аксессуарами	01	SET113.266	3.880,00
ABC	MIG/MAG Сварочный аппарат OptiMIG 350 DW с аксессуарами и ручной сварочной горелкой SBT 502 W, 3 м	01	SET113.268	3.980,00
	ручной сварочной горелкой ЗБТ 302 W, 3 М			
ABD	MIG/MAG Сварочный аппарат OptiMIG 350 DW с аксессуарами и ручной сварочной горелкой SBT 502 W, 4 м	01	SET113.270	3.990,00
!	Макс. 1.2 мм проволока с устройством подачи DV-26. Для устройства подачи проволоки Опция для подающего устройства DV-31 0.5 - 30 м/мин. с устройством для распрямления проволоки и тахо-мотором вместо DV-26	46	019.1.0011	375,00
1	Аксессуары:			
	Адаптер для проволоки на каркасе	46	029.0.0104	18,40
1.1		1	107.822	39,00
1.1 1.2	Охлаждающая жидкость ME-KM 20 (10 л), -20°C	35	107.022	00,00
		35 46	107.622	104,00
1.2	МЕ-КМ 20 (10 л), -20°C Каркас фильтра, фильтр для М 352/452/450, OptiMIG 350/450/550			·



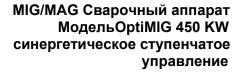
MIG/MAG Сварочный аппарат Модель OptiMIG 350 DW синергетическое ступенчатое управление

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
1.6	Комплект подключения дистанционного управления с разъемом и выключателем	46	021.1.0427	47,00
1.7	Блок дистанционного управления с разъемом (MIG) и кабелем 4 м	46	107.464	255,00
1.8	Соединение для автоматической сварки сварка ON, дуга OK, аварийная остановка STOP для контроллера MAG 30	46	114.668	240,00
1.9	Соединительный кабель 5 м, 6-полюсов, для подкл. сварочного аппарата и автоматизир. системы	46	019.0.3593	87,00
1.10	Сетевой кабель 3 x 230/400 V OptiMIG 350/450, M 352/452/450	46	114.670	230,00
1.11	Рым оцинкованный, мин 4 шт.	46	090.0.2001	3,60
1.12	Штепсель 5-пол. CEE, 32 A, 400 B	07	012.0.1701	15,00
2	Аксессуары для устройства подачи проволоки:			
2.1	Поворотный механизм	46	005.0.1045	122,00
2.2	4 колеса	38	001.0.2109	52,00
2.3	Подвешивающее устройство с эл. изоляцией	46	005.0.2878	79,00
2.4	Адаптер dinse к евроразъему горелки (MIG/MAG)	46	019.0.0544	171,00
2.5a	Балансир G2	05	019.0.2149	635,00
2.5b	Шир.тележка для балансира G2 to OptiMIG 350/450/550 DW	05	117.548	73,00
2.6	Соединение для направляющего устройства д/проволоки внутри подающего механизма	38	110.454	62,00
4	Соединительные кабели для подающего устройства:			
4.1	Соединительный кабель, 5 м, 70 мм² w	38	115.142	285,00
4.2	Соединительный кабель, 7 м, 79 мм² w	38	115.144	320,00
4.3	Соединительный кабель, 10 м, 70 мм² w	38	115.146	426,00
4.4	Соединительный кабель, 15 м, 70 мм² w	38	115.148	580,00
4.5 4.6	Соединительный кабель, 20 м, 70 мм² w Снижение цены в зачет стандартных аксессуаров:	38	115.150	720,00
	Соединительный кабель, 1.6 м, 50 мм² w	38	115.152	162,00
5	Дополнительные аксессуары для DV-26:			
5.1	Набор для мягкой стали 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.846	63,00
5.2	Набор для мягкой стали 1.0/1.2 мм (DV-31) (2 ролика и канал)	46	113.848	63,00
5.3	Набор для нержавеющей стали 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.852	79,00
5.4	Набор для нержавеющей стали 1.0/1.2 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.854	79,00
5.5	Набор для алюминия 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.858	83,00



MIG/MAG Сварочный аппарат Модель OptiMIG 350 DW синергетическое ступенчатое управление

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
5.6	Набор для алюминия 1.0/1.2 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.860	83,00
	Цены указаны за 1шт.			
	Возможны изменения.			





Напряжение: 3 x 400 B
Частота: 50 Гц (60 Гц)
Потребляемая мощность: 14.5 кВА
Первичный ток: 21 А
Максимальный ток: 36 А
соs phi (450 A): 0.8
cos phi (150 A): 0.85

Вторичная обмотка:

Напряжение холостого хода: 17 - 52 В Сварочное напряжение: 15 - 36.5 В Сварочный ток: 25 - 450 А

ПВ 40 %: 450 A (10 мин, 40°C) ПВ 60 %: 420 A (10 мин, 40°C)

ΠB 100 %: 340 A (40°C)

 Класс защиты:
 IP 23

 Изоляция:
 H

 Охлаждение:
 AF

 Сетевой выключатель:
 3 фазы

 Регулировка напряжения:
 42 ступени

6 ступ., грубая регулировка

7ступ., точная регулировка

Режимы работы: 2х-/4х-тактный/шовная/

точечная сварка

Скорость подачи проволоки: автоматическая установка

синергетический контроль (может быть отключен)

Регулировка дуги: +/- 30 % ручкой регулировки

или горелкой TEDAC

Выбор проволоки: переключатель Длина вылета проволоки: регулировка Время сварки/паузы: регулировка Плавный старт: регулировка

Безопасное отключение: в 4x-тактном режиме Автоподача проволоки: в 2x-тактном режиме

Функции: тест газа

протяжка проволоки

Цифровой дисплей: 2 дисплея – ток, напряжение,

скорость подачи проволоки, толщина материала, с предварительной индикацией, функция

HOLD

Контрольный индикатор: подкл. к сети, термозащита,

ошибка

Блок управления: панель MAG 30



Выпрямитель: кремниевые запресс. диоды

 Дроссель:
 2х-ступенчатый

 Стандарт:
 EN 60974-1 "S" / CE

Охлаждение горелки: встроенная станция охлаждения

Держатель газового баллона: 10, 20, 50 л баллоны Сетевой кабель: 4 x 4.0 мм², 5 м длина

Газовый шланг: 2 м длина

Гнездо 50 мм²: 2 гнезда для кабеля заземления

Подъемные петли: 4 шт. (опция) Вес: 200 кг

Габариты ДхШхВ: 990 x 510 x 845 мм

вкл. держатель газового баллона

Устройство подачи проволоки: встроено, модель DV-26

Напряжение: 26 В (DC)

Механизм подачи проволоки: двигатель постоянного тока

с червячной передачей

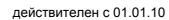
0.5 - 25 м/мин.

Привод: 4х-роликовый DV-26 Тип катушки: D 300/15 DIN 8559 Подключение горелки: Евроразъем

Стандартная проволока: мягкая сталь 1.2 мм

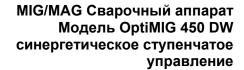


Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
Α	MIG/MAG Сварочный аппарат OptiMIG 450 KW			
В	Стандартные аксессуары:			
	Заземляющий провод 70 мм², 4 м длина	46	022.1.0408	
	со штепселем и зажимом		0==:::0::00	
	Редуктор аргон/СО2, одноступенчатый	46	012.0.0300	
С	MIG/MAG ручная сварочная горелка	06	022.1.1601	
D	ТЕDAC, SBT 502 W, 3 м, короткая версия	06	022.1.1602	
U	MIG/MAG ручная сварочная горелка TEDAC, SBT 502 W, 4 м, короткая версия	06	022.1.1602	
Α	MIG/MAG Сварочный аппарат OptiMIG 450 KW	01	SET113.274	3.840,00
AB	MIG/MAG Сварочный аппарат OptiMIG 450 KW с аксессуарами	01	SET113.276	3.880,00
ABC	MIG/MAG Сварочный аппарат	01	SET113.278	3.980,00
	OptiMIG 450 KW с аксессуарами и			
	ручной сварочной горелкой SBT 502 W, 3 м			
ABD	MIG/MAG Сварочный аппарат OptiMIG 450 KW с аксессуарами и ручной сварочной горелкой SBT 502 W, 4 м	01	SET113.280	3.990,00
1	Аксессуары:			
1.1	Адаптер для проволоки на каркасе	46	029.0.0104	18,40
1.2	Охлаждающая жидкость МЕ-КМ 20 (10 л), -20°С	35	107.822	39,00
1.3	Каркас фильтра, фильтр для М 352/452/450, OptiMIG 350/450/550 пониж. ПВ	46	109.524	104,00
1.4	Фильтр для OptiMIG 350/450/550, мин 10шт. М 352/452/450, MAG 3500/4500	46	109.528	3,15
1.5	Соединение для автоматической сварки сварка ON, дуга OK, аварийная остановка STOP для контроллера MAG 30	46	114.668	240,00
1.6	Соединительный кабель 5 м, 6-полюсов, для подкл. сварочного аппарата и автоматизир. системы	46	019.0.3593	87,00
1.7	Адаптер dinse к евроразъему горелки (MIG/MAG)	46	019.0.0544	171,00
1.8	Сетевой кабель 3 x 230/400 B OptiMIG 350/450, M 352/452/450	46	114.670	230,00





Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
1.9	Напряжение питания 3 x 400/525 B для серии OptiMIG	46	111.416	440,00
1.10	Снижение цены в зачет стандартных аксессуаров: станция охлаждения (К версия)	46	111.832	
1.11	Рым оцинкованный, мин 4 шт.	46	090.0.2001	3,60
1.12	Сетевой штепсель 5-пол. СЕЕ, 32 А, 400 В	07	012.0.1701	15,00
2	Дополнительные аксессуары для DV-26:			
2.1	Набор для мягкой стали 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.846	63,00
2.2	Набор для мягкой стали 1.0/1.2 мм (DV-31) (2 ролика и канал)	46	113.848	63,00
2.3	Набор для нержавеющей стали 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.852	79,00
2.4	Набор для нержавеющей стали 1.0/1.2 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.854	79,00
2.5	Набор для алюминия 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.858	83,00
2.6	Набор для алюминия 1.0/1.2 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.860	83,00
	Возможны изменения.			





Напряжение:3 x 400 BЧастота:50 Гц (60 Гц)

Потребляемая

мощность: 14.5 кВА Первичный ток: 21 А Максимальный ток: 36 А соs phi (450 A): 0.8 cos phi (150 A): 0.85

Вторичная обмотка:

Напряжение холостого

хода: 17 - 52 В Сварочное напряжение: 15 - 36.5 В Сварочный ток: 25 - 450 А

ПВ 40 %: 450 A (10 мин, 40°C) ПВ 60 %: 420 A (10 мин, 40°C)

ΠB 100 %: 340 A (40°C)

Класс защиты: IP 23
Изоляция: H
Охлаждение: AF
Сетевой выключатель: 3 фазы
Регулировка напряжения: 42 ступени

6 ступеней, грубая настройка

7 ступеней, точная настройка

Режимы работы: 2х-/4х-тактный/шовная/

точечная сварка

Скорость подачи автоматическая установка проволоки: автоматический контроль

(может быть отключен)

Регулировка дуги: +/- 30 % ручкой регулировки

или горелкой TEDAC

Выбор проволоки: переключатель Длина вылета проволоки: регулировка Время сварки/паузы: регулировка Плавный старт: регулировка

Безопасное отключение: в 4х-тактном режиме Автоподача проволоки: в 2х-тактном режиме

Функции:

тест газа протяжка проволоки

Цифровой дисплей: 2 дисплея - ток, напряжение,

скорость подачи проволоки,

толщина материала,

с предварительной индикацией,

функция HOLD

Контрольный индикатор: подкл. к сети, термозащита, ошибка

Блок управления: панель MAG 30 Горелка push pull: разъем (опция)

Дистанционное

управление: скорость подачи проволоки (опция)



Выпрямитель: кремниевые запресс. диоды

 Дроссель:
 2х-ступенчатый

 Стандарт:
 EN 60974-1 "S" / CE

Охлаждение горелки: встроенная станция охлаждения

Держатель газового баллона: 10, 20, 50 л баллоны Сетевой кабель: $4 \times 4.0 \text{ мм}^2$, 5 м длина

Гнездо 50 мм²: 2 шт. для заземляющего провода

 Газовый шланг:
 2 м длина

 Подъемные петли:
 4 шт. (опция)

 Разо:
 320 кг.

Вес: 220 кг

Габариты ДхШхВ:

990 x 510 x 1135 мм вкл. держатель газового баллона

Устройство подачи проволоки: выносное, модель DV-26

Напряжение: 26 B (DC)

Механизм подачи проволоки: двигатель постоянного тока

с червячной передачей

0.5 - 25 м/мин.

Привод: 4х-роликовый DV-26

Скорость подачи проволоки: регулировка

Тип катушки: D 300/15 DIN 8559 Подключение горелки: Евроразъем

Вес: 18 кг

Габариты: 610 x 400 x 180 мм

Соединительный кабель: 1.6 м, 70 мм², водяное охлаждение

Стандартная проволока: мягкая сталь 1.2 мм



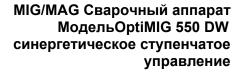
Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
Α	MIG/MAG Сварочный аппарат OptiMIG 450 DW			
В	Стандартные аксессуары:			
_	Заземляющий провод 70 мм², 4 м длина	46	022.1.0408	
	со штепселем и зажимом			
	Редуктор аргон/СО2, одноступенчатый	46	012.0.0300	
С	MIG/MAG ручная сварочная горелка TEDAC, SBT 502 W, 3 м, короткая версия	06	022.1.1601	
D	MIG/MAG ручная сварочная горелка TEDAC, SBT 502 W, 4 м, короткая версия	06	022.1.1602	
Α	MIG/MAG Сварочный аппарат OptiMIG 450 DW	01	SET115.216	4.440,00
АВ	MIG/MAG Сварочный аппарат OptiMIG 450 DW с аксессуарами	01	SET115.218	4.480,00
ABC	MIG/MAG Сварочный аппарат OptiMIG 450 DW	01	SET115.220	4.580,00
	с аксессуарами и ручной сварочной горелкой SBT 502 W, 3 м			
ABD	MIG/MAG Сварочный аппарат OptiMIG 450 DW с аксессуарами и ручной сварочной горелкой SBT 502 W, 4 м	01	SET115.222	4.590,00
!	Макс. 1.2 мм проволока с устройством подачи DV-26. Для проволоки > 1.2 мм:			
	Опция для подающего устройства DV-31 0.5 - 30 м/мин. с устройством для распрямления проволоки и тахо-мотором вместо DV-26	46	019.1.0011	375,00
1	Аксессуары:			
1.1	Адаптер для проволоки на каркасе	46	029.0.0104	18,40
1.2	Охлаждающая жидкость ME-KM 20 (10 л), -20°C	35	107.822	39,00
1.3	Каркас фильтра, фильтр для М 352/452/450, OptiMIG 350/450/550 пониж. ПВ	46	109.524	104,00
1.4	Фильтр для OptiMIG 350/450/550, мин 10 шт. М 352/452/450, MAG 3500/4500	46	109.528	3,15
		1		1



Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
1.6	Комплект подключения дистанционного управления с разъемом и выключателем	46	021.1.0427	47,00
1.7	Блок дистанционного управления с разъемом (MIG) и кабелем 4 м	46	107.464	255,00
1.8	Соединение для автоматической сварки сварка ON, дуга OK, аварийная остановка STOP для контроллера MAG 30	46	114.668	240,00
1.9	Соединительный кабель 5 м, 6-полюсов, для подкл. сварочного аппарата и автоматизир. системы	46	019.0.3593	87,00
1.11	Снижение цены в зачет стандартных аксессуаров: встроенная станция охлаждения (D версия)	46	019.0.3611	- 485,00
1.13	Рым оцинкованный, мин 4 шт.	46	090.0.2001	3,60
1.14	Сетевой кабель 3 x 230/400 B OptiMIG 350/450, M 352/452/450	46	114.670	230,00
1.15	Напряжение питания 3 x 400/525 В для серии OptiMIG	46	111.416	440,00
1.16	Штепсель 5-пол. CEE, 32 A, 400 B	07	012.0.1701	15,00
2	Аксессуары для устройства подачи проволоки:			
2.1	Опция для подающего устройства DV-31 0.5 - 30 м/мин. с устройством для распрямления проволоки и тахометром вместо DV-26	46	019.1.0011	375,00
2.2		46	005.0.1045	122,00
2.3	Поворотное устройство 4 колеса	38	003.0.1043	52,00
2.4	Подвешивающее устройство с эл. изоляцией	46	001.0.2109	79,00
2.5	Адаптер dinse к евроразъему горелки (MIG/MAG)	46	019.0.0544	171,00
2.6a	Балансир G2	05	019.0.2149	635,00
2.6b	Шир. тележка для балансира G2 для OptiMIG 350/450/550 DW	05	117.548	73,00
2.7	Соединение для направляющего устройства д/проволоки внутри подающего механизма	38	110.454	62,00
3	Соединительные кабели для подающего устройства:			
3.1	Соединительный кабель, 5 м, 70 мм² w	38	115.142	285,00
3.2	Соединительный кабель, 7 м, 79 мм² w	38	115.144	320,00
3.3	Соединительный кабель, 10 м, 70 мм² w	38	115.146	426,00
3.4	Соединительный кабель, 15 м, 70 мм² w	38	115.148	580,00
3.5 3.6	Соединительный кабель, 20 м, 70 мм² w Снижение цены в зачет стандартных аксессуаров:	38	115.150	720,00
	Соединительный кабель, 1.6 м, 70 мм² w	38	115.270	179,00
4	Дополнительные аксессуары для DV-26:			
4.1	Набор для мягкой стали 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.846	63,00



Набор для мягкой стали 1.0/1.2 мм (DV-31) (2 ролика и канал) Набор для нержавеющей стали 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал) Набор для нержавеющей стали 1.0/1.2 мм (DV-26/31)	46 46	113.848 113.852	63,00
(2 ролика и канал) Набор для нержавеющей стали 1.0/1.2 мм (DV-26/31)	46	113 852	
		113.032	79,00
(2 ролика и канал)	46	113.854	79,00
Набор для алюминия 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.858	83,00
Набор для алюминия 1.0/1.2 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.860	83,00
Дополнительные аксессуары для DV-31:			
Набор для мягкой стали 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.846	63,00
Набор для мягкой стали 1.0/1.2 мм (DV-31) (2 ролика и канал)	46	113.848	63,00
Набор для мягкой стали 1.6 мм (DV-31) (2 ролика и канал)	46	113.850	63,00
Набор для нержавеющей стали 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.852	79,00
Набор для нержавеющей стали 1.0/1.2 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.854	79,00
Набор для нержавеющей стали 1.6 мм (DV-31) (2 ролика и канал)	46	113.856	79,00
Набор для алюминия 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.858	83,00
Набор для алюминия 1.0/1.2 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.860	83,00
Набор для алюминия 1.6 мм (DV-31) (2 ролика и канал)	46	113.862	83,00
Набор для порошковой проволоки 1.2 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.864	78,00
Набор для порошковой проволоки 1.6 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.866	78,00
Цены указаны за 1шт. Возможны изменения.			
	Дополнительные аксессуары для DV-31: Набор для мягкой стали 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал) Набор для мягкой стали 1.0/1.2 мм (DV-31) (2 ролика и канал) Набор для мягкой стали 1.6 мм (DV-31) (2 ролика и канал) Набор для нержавеющей стали 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал) Набор для нержавеющей стали 1.0/1.2 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал) Набор для нержавеющей стали 1.6 мм (DV-31) (2 ролика и канал) Набор для алюминия 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал) Набор для алюминия 1.0/1.2 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал) Набор для алюминия 1.6 мм (DV-31) (2 ролика и канал) Набор для алюминия 1.6 мм (DV-31) (2 ролика и канал) Набор для порошковой проволоки 1.2 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал) Набор для порошковой проволоки 1.6 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	Дополнительные аксессуары для DV-31: Набор для мягкой стали 0.8 мм (DV-26/31) 46 (2 ролика и канал) Набор для мягкой стали 1.0/1.2 мм (DV-31) 46 (2 ролика и канал) Набор для мягкой стали 1.6 мм (DV-31) 46 (2 ролика и канал) Набор для нержавеющей стали 0.8 мм (DV-26/31) 46 (2 ролика и канал) Набор для нержавеющей стали 1.0/1.2 мм (DV-26/31) 46 (2 ролика и канал) Набор для нержавеющей стали 1.6 мм (DV-31) 46 (2 ролика и канал) Набор для нержавеющей стали 1.6 мм (DV-31) 46 (2 ролика и канал) Набор для алюминия 0.8 мм (DV-26/31) 46 (2 ролика и канал) Набор для алюминия 1.0/1.2 мм (DV-26/31) 46 (2 ролика и канал) Набор для алюминия 1.6 мм (DV-31) 46 (2 ролика и канал) Набор для порошковой проволоки 1.2 мм (DV-26/31) 46 (2 ролика и канал) Набор для порошковой проволоки 1.6 мм (DV-26/31) 46 (2 ролика и канал)	Дополнительные аксессуары для DV-31: Набор для мягкой стали 0.8 мм (DV-26/31) 46 113.846 (2 ролика и канал) Набор для мягкой стали 1.0/1.2 мм (DV-31) 46 113.848 (2 ролика и канал) Набор для мягкой стали 1.6 мм (DV-31) 46 113.850 (2 ролика и канал) Набор для нержавеющей стали 0.8 мм (DV-26/31) 46 113.852 (2 ролика и канал) Набор для нержавеющей стали 1.0/1.2 мм (DV-26/31) 46 113.854 (2 ролика и канал) Набор для нержавеющей стали 1.6 мм (DV-31) 46 113.856 (2 ролика и канал) Набор для алюминия 0.8 мм (DV-26/31) 46 113.858 (2 ролика и канал) Набор для алюминия 1.0/1.2 мм (DV-26/31) 46 113.860 (2 ролика и канал) Набор для алюминия 1.6 мм (DV-31) 46 113.862 (2 ролика и канал) Набор для порошковой проволоки 1.2 мм (DV-26/31) 46 113.864 (2 ролика и канал) Набор для порошковой проволоки 1.6 мм (DV-26/31) 46 113.864 (2 ролика и канал)





Напряжение: 3 x 400 B 50 Гц (60 Гц) Частота:

Потребляемая

22.8 кВА мощность: Первичный ток: 33 A Максимальный ток: 52 A cos phi (500 A): 8.0 cos phi (150 A): 0.82

Вторичная обмотка:

Напряжение холостого

18 - 62 B хода: Сварочное напряжение: 15 - 42 В Сварочный ток: 25 - 560 A

ПВ 40 %: 560 A (10 мин, 40°С) ПВ 60 %: 500 A (10 мин, 40°С)

ПВ 100 %: 450 A (40°C)

Класс защиты: IP 23 Изопяния: Н Охлаждение: AF Сетевой выключатель: 3 фазы Регулировка напряжения: 42 ступени

6 ступеней, грубая настройка

7 ступеней, точная настройка

2х-/4х-тактный/шовная/ Режимы работы:

точечная сварка

Скорость подачи автоматическая установка синергетический контроль проволоки:

(может быть отключен)

Регулировка дуги: +/- 30 % ручкой регулировки

или горелкой TEDAC

Выбор проволоки: переключатель Длина вылета проволоки: регулировка Время сварки/паузы: регулировка Плавный старт: регулировка

Безопасное отключение: в 4х-тактном режиме Автоподача проволоки: в 2х-тактном режиме

Функции: тест газа

протяжка проволоки

Цифровой дисплей: 2 дисплея - ток, напряжение,

скорость подачи проволоки,

толщина материала,

с предварительной индикацией,

функция HOLD

Контрольный индикатор: подкл. к сети, термозащита, ошибка

Блок управления: панель MAG 30 Горелка push pull: разъем (опция)

Дистанционное

скорость подачи проволоки (опция) управление:



Выпрямитель: кремниевые запресс. диоды

Дроссель: 2х-ступенчатый Стандарт: EN 60974-1 "S" / CE

Охлаждение горелки: встроенная станция охлаждения

Держатель газового баллона: 10, 20, 50 л баллоны Сетевой кабель: 4 x 6.0 мм², 5 м длина

Газовый шланг: 2 м длина

Гнездо 50 мм²: 2 шт. для заземляющего провода

Подъемные петли: 4 шт. (опция)

Bec: 250 кг

Габариты ДхШхВ: 990 x 510 x 1135 мм

вкл. держатель газового баллона

Устройство подачи проволоки: выносное, модель DV-26

26 B (DC) Напряжение:

двигатель постоянного тока

Механизм подачи проволоки: с червячной передачей

0.5 - 25 м/мин.

Привод: 4х-роликовый DV-26

Скорость подачи проволоки: регулировка Тип катушки: D 300/15 DIN 8559 Подключение горелки: Евроразъем

18 кг Bec:

610 х 400 х 180 мм Габариты:

Соединительный кабель: 1.6 м, 95 мм², водяное охл. мягкая сталь 1.2 мм Стандартная проволока:



Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
Α	MIG/MAG Сварочный аппарат OptiMIG 550 DW			
В	Стандартные аксессуары:			
	Заземляющий провод 95 мм², 4 м длина	46	022.1.0403	
	со штепселем и зажимом Редуктор аргон/СО2, одноступенчатый	46	012.0.0300	
С	MIG/MAG ручная сварочная горелка TEDAC, SBT 502 W, 3 м, короткая версия	06	022.1.1601	
D	MIG/MAG ручная сварочная горелка TEDAC, SBT 502 W, 4 м, короткая версия	06	022.1.1602	
Α	MIG/MAG Сварочный аппарат OptiMIG 550 DW (DV-26)	01	SET113.294	5.040,00
AB	MIG/MAG Сварочный аппарат OptiMIG 550 DW (DV-26) с аксессуарами	01	SET113.296	5.080,00
ABC	MIG/MAG Сварочный аппарат OptiMIG 550 DW (DV-26) с аксессуарами и ручной сварочной горелкой SBT 502 W, 3 м	01	SET113.298	5.180,00
ABD	MIG/MAG Сварочный аппарат OptiMIG 550 DW (DV-26) с аксессуарами и ручной сварочной горелкой SBT 502 W, 4 м	01	SET113.300	5.190,00
•	Макс. 1.2 мм проволока с устройством подачи DV-26. Для проволоки > 1.2 мм: Опция для подающего устройства DV-31 0.5 - 30 м/мин. с устройством для распрямления проволоки и тахо-мотором вместо DV-26	46	019.1.0011	375,00
1	Аксессуары:			
1.1	Адаптер для проволоки на каркасе	46	029.0.0104	18,40
1.2	Охлаждающая жидкость ME-KM 20 (10 л), -20°C	35	107.822	39,00
1.3	Каркас фильтра, фильтр для М 352/452/450, OptiMIG 350/450/550 пониж. ПВ	46	109.524	104,00
1.4	Фильтр для OptiMIG 350/450/550, мин 10 шт. М 352/452/450, MAG 3500/4500	46	109.528	3,15
1.5	Комлект подкл. горелки Push-Pull с разъемом и выкл.	46	021.1.0403	455,00



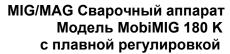
Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
1.6	Комплект подключения дистанционного управления с разъемом и выключателем	46	021.1.0427	47,00
1.7	Блок дистанционного управления с разъемом (MIG) и кабелем 4 м	46	107.464	255,00
1.8	Соединение для автоматической сварки сварка ON, дуга OK, аварийная остановка STOP для контроллера MAG 30	46	114.668	240,00
1.9	Соединительный кабель 5 м, 6-полюсов, для подкл. сварочного аппарата и автоматизир. системы	46	019.0.3593	87,00
1.10	Приспособление для строжки угольным электродом для M 552 DW, OptiMIG 550 DW	46	110.841	747,60
1.11	Снижение цены в зачет стандартных аксессуаров: встроенная станция охлажд. (D версия)	46	019.0.3611	- 485,00
1.13	Рым оцинкованный, мин 4 шт.	46	090.0.2001	3,60
1.14	Сетевой кабель 3 x 230/400 B OptiMIG 350/450, M 352/452/450	46	114.670	230,00
1.15	Напряжение питания 3 x 400/525 В для серии OptiMIG	46	111.416	440,00
1.16	Сетевой штепсель 5-пол. СЕЕ, 32 А, 400 В	07	012.0.1701	15,00
2	Аксессуары для устройства подачи проволоки:			
2.1	Поворотное устройство	46	005.0.1045	122,00
2.2	4 колеса	38	001.0.2109	52,00
2.3	Подвешивающее устройство с эл. изоляцией	46	005.0.2878	79,00
2.4	Адаптер dinse к евроразъему горелки (MIG/MAG)	46	019.0.0544	171,00
2.5a	Балансир G2	05	019.0.2149	635,00
2.5b	Шир. тележка для балансира G2 для OptiMIG 350/450/550 DW	05	117.548	73,00
2.6	Соединение для направляющего устройства д/проволоки внутри подающего механизма	38	110.454	62,00
3	Соединительные кабели для подающего устройства:			
3.1	Соединительный кабель, 5 м, 95 мм² w	38	115.130	312,00
3.2	Соединительный кабель, 7 м, 95 мм² w	38	115.132	388,00
3.3	Соединительный кабель, 10 м, 95 мм² w	38	115.134	493,00
3.4	Соединительный кабель, 15 м, 95 мм² w	38	115.136	678,00
3.5 3.6	Соединительный кабель, 20 м, 95 мм² w Снижение цены в зачет стандартных аксессуаров:	38	115.138	848,00
	Соединительный кабель, 1.6 м, 95 мм² w	38	115.140	179,00
4	Дополнительные аксессуары для DV-26:			
4.1	Набор для мягкой стали 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.846	63,00
4.2	Набор для мягкой стали 1.0/1.2 мм (DV-31) (2 ролика и канал)	46	113.848	63,00



Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
4.3	Набор для нержавеющей стали 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.852	79,00
4.4	Набор для нержавеющей стали 1.0/1.2 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.854	79,00
4.5	Набор для алюминия 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.858	83,00
4.6	Набор для алюминия 1.0/1.2 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.860	83,00
5	Дополнительные аксессуары для DV-31:			
5.1	Набор для мягкой стали 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.846	63,00
5.2	Набор для мягкой стали 1.0/1.2 мм (DV-31) (2 ролика и канал)	46	113.848	63,00
5.3	Набор для мягкой стали 1.6 мм (DV-31) (2 ролика и канал)	46	113.850	63,00
5.4	Набор для нержавеющей стали 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.852	79,00
5.5	Набор для нержавеющей стали 1.0/1.2 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.854	79,00
5.6	Набор для нержавеющей стали 1.6 мм (DV-31) (2 ролика и канал)	46	113.856	79,00
5.7	Набор для алюминия 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.858	83,00
5.8	Набор для алюминия 1.0/1.2 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.860	83,00
5.9	Набор для алюминия 1.6 мм (DV-31) (2 ролика и канал)	46	113.862	83,00
5.10	Набор для порошковой проволоки 1.2 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.864	78,00
5.11	Набор для порошковой проволоки 1.6 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.866	78,00
	Цены указаны за 1шт. Возможны изменения.			



Сварочные аппараты для сварки MIG/MAG с плавной регулировкой





Напряжение:1 x 230 BЧастота:50/60 Гцcos phi:0.98

MIG/MAG сварка:

Напряжение холостого

64 B хода: 15-23 B Сварочное напряжение: 25-180 A Сварочный ток: ПВ 20 %: (10 мин.) 180 A (40°C) ПВ 60 %: (10 мин.) 110 A (40°C) ПВ 100 %: 90 A (40°C) 3.7 kBA Потребляемая мощность: 16 A Первичный ток: Максимальный ток: 26 A

TIG сварка:

Напряжение холостого

64 B хода: 10-17.2 B Сварочное напряжение: Сварочный ток: 10-180 A ПВ 20 %: (10 мин.) 180 A (40°C) ПВ 60 %: (10 мин.) 110 A (40°C) ПВ 100 %: 90 A (40°C) Потребляемая мощность: 2.8 kBA 12 A Первичный ток: Максимальный ток: 23 A

ММА (штучный электрод) сварка:

Напряжение холостого

хода: 64 В

20.6-26.4 B Сварочное напряжение: Сварочный ток: 25-160 A ПВ 30 %: (10 мин.) 150 A (40°C) ПВ 60 %: (10 мин.) 90 A (40°C) ПВ 100 %: 80 A (40°C) Потребляемая мощность: 3.7 KBA Первичный ток: 16 A Максимальный ток: 26 A

Класс защиты: IP 23 Изоляция: H Охлаждение: AF

Длина дуги: синергетическая работа,

авт. контроль питания дуги MIG/MAG, MMA, TIG DC,

Программы: МІС/МАС, ММА, ТІС

опция: ColdMIG

Выбор программы: материал, диаметр проволоки

и газ, на дисплее

Режимы работы: 2х-тактный, 4х-тактный,

пауза, шовная сварка

Цифровой дисплей: ток, напряжение,

скорость подачи проволоки, толщина материала, с

предварительной индикацией,

функция HOLD



Регулировка питания сварочной дуги: на аппарате,

Регулировка параметров: дросселирование

длина вылета проволоки

мягкий старт

Источник питания: инвертор

Гнезда 50 мм²: заземляющий кабель и

провод к электроду

на горелке TEDAC,

Охлаждение горелки: газ

Сетевой кабель: 3 x 2.5 мм², 2,5 м длина со

штепселем

Газовый шланг: 2 м

 Ручка для переноски:
 на верху аппарата

 Стандарт:
 EN 60974-1 "S" / CE

Вес: 17 кг

Габариты: 450 x 210 x 480 мм

Устройство подачи проволоки: встроено, модель DV-21

Напряжение: 26 B (DC)

Механизм подачи проволоки: двигатель постоянного тока

с червячной передачей 0.5 - 20 м/мин.

Система подачи проволоки: 2x-роликовая DV-21

Тип катушки: D 200/5

Подключение горелки: Евроразъем

Стандартная проволока: мягкая сталь 0.8 мм



Поз.	Описание	Разд.	No	Цена/€
Α	MIG Сварочный аппарат Модель MobiMIG 180 K			1
В	CTOUTONTUI IO OVOCOOVONI II			
Б	Стандартные аксессуары: Заземляющий провод 25 мм², 4 м длина	46	022.1.0400	
	со штепселем и зажимом	40	022.1.0400	
	Редуктор аргон/СО2	46	107.018	
	стандартная версия			
С	MIG/MAG ручная сварочная горелка	06	118.704	
	TEDAC, модель SBT 157 G, 3 м			
D	MIG/MAG ручная сварочная горелка TEDAC, модель SBT 157 G, 4 м	06	118.706	
Α	MIG/MAG Сварочный аппарат модель MobiMIG 180 K	20	SET122.354	1.630,00
	MODE IN MICHIGIA TOUR			
AB	MIG/MAG Сварочный аппарат	20	SET122.356	1.650,00
	модель MobiMIG 180 K с аксессуарами			
	о аксессуарании			
ABC	MIG/MAG Сварочный аппарат	20	SET122.358	1.690,00
	модель MobiMIG 180 K с аксессуарами и ручной сварочной горелкой			
	TEDAC SBT 157 G, 3 M			
ABD	MIG/MAG Сварочный аппарат	20	SET122.360	1.697,00
	модель MobiMIG 180 K с аксессуарами и ручной сварочной горелкой			
	TEDAC SBT 157 G, 4 M			
1	Аксессуары:			
1.1	Программное обеспечение для процесса ColdMIG для MobiMIG 180 K	17	122.352	630,00
2	Дополнительные аксессуары для DV 21:			
2.1	Набор для мягкой стали 0.6 мм	46	012.0.0387	41,00
	(DV-21,20/2) (без наконечников)			
2.2	Набор для мягкой стали 0.8 мм	46	012.0.0388	43,00
	(DV-21,20/2)			,
2.3	(без наконечников) Набор для мягкой стали 1.0 мм	46	012.0.0389	43,00
2.0	(DV-21,20/2)(без наконечников)	40	012.0.0000	40,00
2.4	Набор для нержавеющей стали 0.8 мм (DV-21,20/2) (без наконечников)	46	012.0.0390	58,00
2.5	Набор для нержавеющей стали 1.0 мм (DV-21,20/2) (без наконечников)	46	012.0.0391	58,00
2.6	Набор для алюминия 1.0 мм	46	012.0.0392	58,00
	(DV-21,20/2)(без наконечников)			
	Возможны изменения.			
	66			



Напряжение: 1 x 230 B 1 x 400 B Частота: 50/60 Гц 50/60 Гц Потребляемая мощность: 3.9 кВА 4.8 KBA 12 A Первичный ток: 17 A 26 A Максимальный ток: 19.5 A cos phi (210 A): 0.73 0.73 0.76 cos phi (150 A):

Вторичная обмотка:

Напряжение холостого

хода:42 B42 BСварочное напряжение:15-22.5 В15-24.5 ВСварочный ток:25-170 A25-210 AПВ 35 % (10 мин.)170 A (40°C)210 A (40°C)ПВ 60 % (10 мин.)120 A (40°C)150 A (40°C)



Класс защиты: IP 21 Изоляция: H Охлаждение: AF

Сетевой выключатель: 230 В, диапазон 1 + 2

400 В, диапазон 1 + 2

Выбор программы: кнопочное управление и LED

дисплей для выбора - 2х-тактный/4х-тактный

режим/шовная/ точечная сварка

Дистанционное управление: кнопочное управление и LED

дисплей для установки на горелке TEDAC/ на аппарате

Выбор материала: кнопочное управление и LED

дисплей для выбора

мягкая сталь/нерж. сталь/алюм. Выбор проволоки: кнопочное управление и LED

дисплей для выбора диаметра

0.6/0.8/1.0 мм

МІС пайка: специальная программа для МІС

пайки

Регулировка питания ручка регулировки / ТЕДАС

сварочной дуги: горелка

Регулировка проволоки: регулировка Длина вылета проволоки: предустановлено Время сварки/паузы: регулировка Перегрев: LED дисплей

Функции: автоподача проволоки

безопасное отключение в 4х-тактном режиме мягкий поджиг проволоки

заварка кратера программы сварки Источник питания: тиристор

Выпрямитель: кремниевые запресс. диоды

Дроссель: 2 гнезда для сварки и

MIG пайки

Стандарт: EN 60974-1 "S" / CE

 Охлаждение горелки:
 газ

 Вес:
 75 кг

Габариты ДхШхВ: 870 x 480 x 800 мм Держатель газового баллона: 10, 20 л баллоны Сетевой кабель: 5 x 1.5 мм², 5 м длина

со штепселем 3 х 400 В / 16 А

Газовый шланг 2 м длина

Гнезда 50 мм²: для заземляющего провода

Устройство подачи проволоки: встроено, модель DV-26

Напряжение: 26 B (DC)

Механизм подачи проволоки: двигатель постоянного тока

с червячной передачей

0.7 - 25 м/мин.

Привод: 4x-роликовый Тип катушки: D 300/15 DIN 8559

Подключение горелки: Евроразъем Стандартная проволока: мягкая сталь 0.8 мм



Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
Α	MIG/MAG Сварочный аппарат CompactMIGpro 210 K			
В	Стандартные аксессуары:			
	Заземляющий провод 35 мм², 4 м длина со штепселем 50 мм² и зажимом	46	022.1.0401	
	Редуктор аргон/CO2 стандартная версия	46	107.018	
С	MIG/MAG ручная сварочная горелка TEDAC, модель SBT 157 G, 3 м	06	118.704	
D	MIG/MAG ручная сварочная горелка TEDAC, модель SBT 157 G, 4 м	06	118.706	
A	MIG/MAG Сварочный аппарат CompactMIGpro 210 K	43	SET113.386	1.608,00
АВ	MIG/MAG Сварочный аппарат CompactMIGpro 210 K с аксессуарами	43	SET113.388	1.628,00
ABC	MIG/MAG Сварочный аппарат CompactMIGpro 210 K с аксессуарами и TEDAC горелкой SBT 157 G, 4 м	43	SET113.394	1.678,00
ABD	MIG/MAG Сварочный аппарат CompactMIGpro 210 K с аксессуарами и TEDAC горелкой SBT 157 G, 4 м	43	SET113.396	1.685,00
	Аксессуары:			
	Соединение 230/400 В	46	005.0.1869	29,60
	Адаптер для проволоки на каркасе	46	029.0.0104	18,40
	MIG/MAG ручная сварочная горелкаTEDAC, модель SBT 307 G, 3 м	06	022.1.0858	207,00
	MIG/MAG ручная сварочная горелкаTEDAC, модель SBT 307 G, 4 м	06	022.1.0859	237,00
	Дополнительные аксессуары для DV-26:			
	Набор для мягкой стали 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.846	63,00
	Набор для мягкой стали 1.0/1.2 мм (DV-31) (2 ролика и канал)	46	113.848	63,00
	Набор для нержавеющей стали 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.852	79,00
	Набор для нержавеющей стали 1.0/1.2 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.854	79,00





Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
	Набор для алюминия 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.858	83,00
	Набор для алюминия 1.0/1.2 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.860	83,00
	Возможны изменения.			



Напряжение: 3 x 400 B Частота: 50/60 Гц Потребляемая мощность: 9,0 кВА Первичный ток: 13 A Максимальный ток: 21 A cos phi (300 A): 0,8 cos phi (200 A): 0,85

Вторичная обмотка:

Напряжение холостого хода: 31-37 В Сварочное напряжение: 15-29 В Сварочный ток: 25-300 А

ПВ 50 % 300 A (40°C, 10мин.) ПВ 60 % 280 A (40°C, 10мин.)

ΠB 100 % 210 A (40°C)

 Класс защиты:
 IP 23

 Изоляция:
 H

 Охлаждение:
 AF

Сетевой выключатель: диапазон 1+2

кнопочное управление и LED дисплей для выбора

режима:

2х-тактный/4х-тактный/ шовная/точечная сварка

Регулировка питания

сварочной дуги: ручкой регулировки /

ТЕDAC-горелкой/ 4 режима ТЕDAC (опция)

Выбор материала: кнопочное управление и LED дисплей для выбора

мягк. сталь /нерж. сталь/ алюминий / MIG пайка

Выбор проволоки: кнопочное управление и LED дисплей для выбора

диаметра 0,8/1,0/1,2 мм

Регулировка проволоки: регулировка Длина вылета проволоки: регулировка Плавный старт: регулировка Время сварки/паузы: программируемое Перегрузка: LED дисплей

Функции: автоподача проволоки

безопасное отключение в

4х-тактном режиме заварка кратера

синергетическая работа



Цифровой дисплей: цифр.индикация напряжения и

тока, функция HOLD (опция)

Источник питания: тиристор

Выпрямитель: кремниевые диоды

Дроссель: 2x-ступенчатый: 60 % и 100 %

Стандарт: EN 60974-1 "S" / CE

Охлаждение горелки: газ

Держатель газового баллона: 10 - 20 - 50 л баллоны Сетевой кабель: 4 x 1.5 мм², 5 м длина

со штепселем 3 х 400 В / 16 А

Газовый шланг: 2 м длина

Гнезда 50 мм²: 2 шт. для заземляющего кабеля

Вес: 120 кг

Габариты Д x Ш x В: 940 x 445 x 760 мм

Устройство подачи проволоки: встроено, модель DV 26

Напряжение: 26 B (DC)

Механизм подачи проволоки: двигатель постоянного тока

с червячной передачей

0.7 - 25 м/мин.

 Привод:
 4х-роликовый DV-26

 Тип катушки:
 D 300/15 DIN 8559

 Подключение горелки:
 Евроразъем

 Стандартная проволока:
 сталь 1.0 мм



Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
Α	MIG/MAG Сварочный аппарат CompactMIGpro 301 K			
В	Стандартные аксессуары:			
5	Заземляющий провод 35 мм², 4 м длина со штепселем 50 мм² и зажимом	46	022.1.0401	
	Редуктор аргон/CO2 стандартная версия	46	107.018	
С	MIG/MAG ручная сварочная горелка TEDAC, модель SBT 307 G, 3 м	06	022.1.0858	
D	MIG/MAG ручная сварочная горелка TEDAC, модель SBT 307 G, 4 м	06	022.1.0859	
A	MIG/MAG Сварочный аппарат CompactMIGpro 301 K	43	SET118.134	2.845,00
AB	MIG/MAG Сварочный аппарат CompactMIGpro 301 K с аксессуарами	43	SET118.136	2.870,00
ABC	MIG/MAG Сварочный аппарат CompactMIGpro 301 K с аксессуарами и горелкой TEDAC SBT 307 G, 3 м	43	SET118.138	2.930,00
ABD	MIG/MAG Сварочный аппарат CompactMIGpro 301 K с аксессуарами и горелкой TEDAC SBT 307 G, 4 м	43	SET118.140	2.960,00
1	Аксессуары:			
1.1	Цифровая индикация для М 306, CompactMIGpro 300/301,ток и напряжение, функция hold	46	104.862	312,90
1.2	Адаптер для проволоки на каркасе	46	029.0.0104	18,40
1.3	4 программируемых позиции на горелке TEDAC вкл. стопор (кнопка)	46	019.0.3073	262,50
1.4	Каркас фильтра, фильтр для TIG 254 AC, IQ 300/420/600, M 302, CM 350, RM 4000 DW, пониж. ПВ	46	005.0.1047	105,00
1.5	Фильтр для TIG 254 AC/DC, мин 10 шт HighPULSE 280/350 K, IQ 300/420, CM 350, CMpro 301 (мин 10 шт.)	r. 46	005.0.1048	3,15
1.6	Соединение для автоматической сварки сварка ON, дуга OK, аварийная остановка STOР для MAG 5/MAG 20 контроллеров (только с цифровым дисплеем)	46	100.729	136,50



				регулировка
Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
1.7	Соединительный кабель 5 м, 6-пол.,сварочный аппаратавтоматизированная система	46	019.0.3593	87,0
1.8	Рым оцинкованный мин 4 шт.	46	090.0.2001	3,6
2	Дополнительные аксессуары для DV-26:			
2.1	Набор для мягкой стали 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.846	63,0
2.2	Набор для мягкой стали 1.0/1.2 мм (DV-31) (2 ролика и канал)	46	113.848	63,0
2.3	Набор для нержавеющей стали 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.852	79,0
2.4	Набор для нержавеющей стали 1.0/1.2 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.854	79,0
2.5	Набор для алюминия 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.858	83,0
2.6	Набор для алюминия 1.0/1.2 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.860	83,0
	Цены указаны за 1шт.			
	Возможны изменения.			



Первичная обмотка:

Напряжение: $3 \times 400 \text{ B}$ Частота:50/60 Гцcos phi:0.99

MIG/MAG сварка:

Напряжение холостого хода: 57 В Сварочное напряжение: 15-31.5 В Сварочный ток: 25-350 А ПВ 40 %: (10 мин.) 350 А (40°C)

ПВ 60 %: (10 мин.) 280 A (40°C) 330 A (20°C) ПВ 100 %: 250 A (40°C) 280 A (20°C)

Потребляемая мощность: 12.5 кВА Первичный ток: 18 А Максимальный ток: 25 А

TIG сварка:

Напряжение холостого хода: 57 В Сварочное напряжение: 10-24 B 10-350 A Сварочный ток: ПВ 40 %: (10 мин.) 350 A (40°C) ПВ 60 %: (10 мин.) 280 A (40°C) ПВ 100 %: 250 A (40°C) Потребляемая мощность: 11.5 кВА Первичный ток: 16 A Максимальный ток: 23 A

ММА (штучный электрод) сварка:

Напряжение холостого хода: 57 В
Сварочное напряжение: 20-34 В
Сварочный ток: 20-350 А
ПВ 40 %: (10 мин.) 350 А (40°С)
ПВ 100 %: 250 А (40°С)
Потребляемая мощность: 13.1 кВА
Первичный ток: 19 А
Максимальный ток: 27 А

Класс защиты: IP 23 Изоляция: H Охлаждение: AF

Длина дуги: автом. контроль питания дуги

Количество программ: 256

Проверка газа:

Программы: MIG/MAG, MIG пайка,

MMA (штучный электрод), DeepARC, опция: ColdMIG

Выбор программы: материал, диаметр проволоки

и газ, на дисплее

Режимы работы: 2х-тактный, 4х-тактный,

4х-тактный со стартовым током,

пауза, шовная сварка кнопочное управление,

функция HOLD

и автоматическим отключением Цифровой дисплей: ток, напряжение, скорость

подачи проволоки и толщина

материала с предварит. индикацией, функция HOLD





Регулировка питания дуги: на аппарате, на горелке TEDAC LED дисплей: режим работы, сеть, ошибка,

термозащита, функция HOLD

Регулировка параметров: дросселирование Автоматические функции: длина вылета проволоки

мягкий старт (программируемый) Режим работы: 512 программируемых режимов

Источник питания: инвертор

Гнезда 50 мм²: заземляющий провод и провод

к электроду

Охлаждение горелки: газ (опция: водяное) Сетевой кабель: 4 х $2.5~{\rm km^2}, 5~{\rm m}$ длина

со штепселем 3 х 400 В / 32 А

Газовый шланг: 2 м

 Ручка для переноски:
 на верху аппарата

 Стандарт:
 EN 60974-1 "S" / CE

ес: 36.5 кг

Габариты: 600 x 300 x 565 мм

Устройство подачи проволоки: встроено, модель DV-26

Напряжение: 26 B (DC)

Механизм подачи проволоки: двигатель постоянного тока

с червячной передачей

0.5 - 25 м/мин. 4х-роликовая DV-26

Система подачи проволоки:

Тип катушки:

Подключение горелки:

Стандартная проволока:

D 300/15 DIN 8559

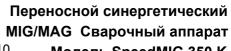
Евроразъем

оволока: мягкая сталь 1.2 мм





Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
Α	Переносной MIG Сварочный аппарат Модель SpeedMIG 350 K			·
В	Стандартные аксессуары			
	Редуктор аргон/СО2, одноступенчатый	46	012.0.0300	
	Заземляющий провод 50 мм², 4 м длина со штепселем и зажимом	46	022.1.0402	
С	MIG/MAG ручная сварочная горелка TEDAC, модель SBT 307 G, 3 м	06	022.1.0858	
D	MIG/MAG ручная сварочная горелка TEDAC, модель SBT 307 G, 4 м	06	022.1.0859	
Α	Синергетический MIG Сварочный аппарат SpeedMIG 350 K	01	SET121.176	4.750,00
AB	Синергетический MIG Сварочный аппарат SpeedMIG 350 K с аксессуарами	01	SET121.178	4.790,00
ABC	Синергетический MIG Сварочный аппарат SpeedMIG 350 K с аксессуарами и горелкой TEDAC SBT 307 G, 3 м	01	SET121.180	4.860,00
ABD	Синергетический MIG Сварочный аппарат SpeedMIG 350 K с аксессуарами и горелкой TEDAC SBT 307 G, 4 м	01	SET121.182	4.890,00
	Со станцией охлаждения и тележкой:			
	Синергетический MIG Сварочный аппарат SpeedMIG 350 K со станцией охлаждения WK 300, тележкой TW 110	01	SET121.184	5.810,00
	Синергетический MIG Сварочный аппарат SpeedMIG 350 K со станцией охлаждения WK 300, тележкой TW 110, аксессуарами	01	SET121.186	5.850,00
	Синергетический MIG Сварочный аппарат SpeedMIG 350 K со станцией охлаждения WK 300, тележкой TW 110, аксессуарами и TEDAC горелкой SBT 350 W, 3 м	01	SET121.188	5.950,00
	Синергетический MIG Сварочный аппарат SpeedMIG 350 K со станцией охлаждения WK 300, тележкой TW 110, аксессуарами и TEDAC горелкой SBT 350 W, 4 м	01	SET121.190	5.960,00
1	Аксессуары:			
1.1	Адаптер для проволоки на каркасе	46	029.0.0104	18,40





•	eedMIG 350 K

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
1.2	Тележка TW 110 для переносных сварочных аппаратов (вкл. станцию охлаждения) вкл. держатель газового баллона 1 баллон (макс. 20 л)	46	104.118	295,00
1.3	Push-Pull набор вкл. разъемы и переключатели для HighPULSE 280/350 K	46	107.706	455,00
1.4	Комплект подключения дистанционного управленияс разъемом и выключателем	46	021.1.0427	47,00
1.5	Блок дистанционного управления для регулировки питания дуги и напряжения, вкл. 5 м кабель	46	019.0.3542	296,00
1.6	Сварочный провод к электроду 35 мм², 5 м вкл. штепсель 50 мм² и держатель электрода	46	022.1.0451	59,00
1.7	Адаптер-евроразъем к выходу dinse (MIG/MAG)	46	019.0.0544	171,00
1.8	Подвешивающее устройство для НР 280/350 К	46	107.540	134,00
1.9	Каркас фильтра, фильтр для НР 280/350 K, пониж. ПВ	46	108.424	99,00
1.10	Фильтр для HighPULSE 280/350 K, мин 10 шт. IQ 300/420, CM 350/400, CMpro 301 (мин 10 шт.)	46	005.0.1048	3,15
2	Аксессуары для станции охлаждения:			
2.1	Станция охлаждения модель WK 300	46	026.1.0143	920,00
2.2	Охлаждающая жидкость ME-KM 20 (10 л), -20°C	35	107.822	39,00
2.3	MIG/MAG ручная сварочная горелка TEDAC, модель SBT 350 W, 3 м	06	115.278	320,00
2.4	MIG/MAG ручная сварочная горелка TEDAC, модель SBT 350 W, 4 м	06	115.280	330,00
3	Программное обеспечение и аксессуары:			
3.1	Программное обеспечение для процесса ColdMIG к сериям HighPULSE + SpeedMIG	17	118.064	880,00
3.2	Программное обеспечение ProDok32: создание и документация программ импульсной и MIG/MAG сварки для ПК с портом RS 232 или USB, для ОС Windows, вкл. защитную заглушку, 5 м провод, CD-ROM	17	113.810	1.015,00
3.3	Набор обновления для контроллера МТС32 вкл. USB-RS232 конвертер, RS232 кабель и программное обеспечение на CD	17	121.164	120,00
4	Аксессуары для роботизир. и автоматич. сварки:			
4.1	Соединение для автоматич. сварки - авар. STOP, сварка ON, дуга OK - гнездо 6 пол.	46	020.1.0907	185,00
4.2	Соединительный кабель 5 м, 6-пол., сварочный аппаратавтоматизированная система	46	019.0.3593	87,00



Переносной синергетический MIG/MAG Сварочный аппарат Модель SpeedMIG 350 K

действителен с 01.01.2010

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
4.3	Внешний селектор, 16 режимов (4 бит) установленный в сериях HighPULSE и SpeedMIG	46	118.618	260,00
5	Дополнительные аксессуары для DV-26:			
5.1	Набор для мягкой стали 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.846	63,00
5.2	Набор для мягкой стали 1.0/1.2 мм (DV-31) (2 ролика и канал)	46	113.848	63,00
5.3	Набор для нержавеющей стали 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.852	79,00
5.4	Набор для нержавеющей стали 1.0/1.2 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.854	79,00
5.5	Набор для алюминия 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.858	83,00
5.6	Набор для алюминия 1.0/1.2 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.860	83,00
	Цены указаны за 1шт. Возможны изменения.			



Синергетический MIG/MAG Сварочный аппарат Модель SpeedMIG 450 DW

Первичная обмотка:

Напряжение:3 x 400 BЧастота:50 - 60 ГцПотребляемая мощность:15.9 кВАПервичный ток:23 AМаксимальный ток:34 Acos phi:0.98

Вторичная обмотка:

Напряжение холостого хода: 72 В

Сварочное напряжение: 15 - 36.4 В Сварочный ток: 20 - 450 А ПВ 50 %: (10 мин.) 450 А (40°C)

ПВ 60 %: (10 мин.) 450 A (25°C), 400 A (40°C) ПВ 100 %: 400 A (25°C), 330 A (25°C)

Класс защиты: IP 23 Изоляция: H Охлаждение: AF

Длина дуги: авт. контроль питания дуги

Кол-во программ: 256

Программы: MIG/MAG, MIG пайка, MMA

(штучный электрод), DeepARC

опция: ColdMIG

Выбор программ: материал, диаметр проволоки и газ

на дисплее

Режимы работы: 2х-тактный, 4х-тактный, 4х-тактный

со стартовым током

Проверка газа: кнопка, функция HOLD

с автоматическим выключением

Цифровой дисплей: ток, напряжение, скорость подачи проволоки и толщина материала, с предварительной индикацией,

функция HOLD

Регулировка питания дуги: на аппарате, на устройстве

подачи проволоки, на горелке TEDAC

Светодиодные дисплеи: режим работы, сеть, ошибка,

термозащита, функция HOLD

Регулировка: дросселирование

Автоматические функции: длина вылета проволоки,

мягкий старт (программируемый)

Режимы работы: 512 режимов Источник питания: инвертер

Гнезда 50 мм²: заземляющий кабель, провод к электроду

Охлаждение горелки: встроенная станция охлаждения

Сетевой кабель: 4 x 6.0 мм², 5 м длина

Газовый шланг: 2 м

Держатель газового баллона: 10, 20 и 50 л баллоны

Стабилизация: ± 10 % колебания электросети

Стандарт: EN 60974-1 "S" / CE

Воздушный фильтр: в стандартной комплектации Вес: 155 кг (вкл. устройство подачи

проволоки)

Габариты ДхШхВ: 1030 x 480 x 1170 мм (вкл. устр-ва

подачи проволоки и поворотное)



Устройство подачи проволоки: выносное, модель DV-26

Напряжение: 26 B (DC)

Механизм подачи проволоки: двигатель постоянного тока

с червячной передачей

0.5 - 25 м/мин.

Привод: 4х-роликовый DV-26
Регулировка: питание сварочной дуги
Регулировка: длина дуги (регулировка

напряжения)

Кнопочное управление: протяжка проволоки
Тип катушки: D 300/15 DIN 8559
Подключение горелки: Евроразъем

Вес: 18 кг

Габариты: 610 x 400 x 180 мм

Соединительный кабель: 1.6 м, 95 мм², с водяным охлаждением

Стандартная проволока: мягкая сталь 1.2 мм



Синергетический MIG/MAG Сварочный аппарат Модель SpeedMIG 450 DW

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
A	Синергетический MIG Сварочный аппарат Модель SpeedMIG 450 DW			
В	Устройство подачи проволоки DV-26 для HighPULSE и SpeedMIG 450/550 DW	38	113.838	
С	Стандартные аксессуары:			
	Редуктор аргон/СО2, одноступенчатый	46	012.0.0300	
	Заземляющий провод 95 мм², 4 м длина со штепселем и зажимом	46	022.1.0403	
D	MIG/MAG ручная сварочная горелка TEDAC, SBT 502 W, 3 м, короткая версия	06	022.1.1601	
E	MIG/MAG ручная сварочная горелка TEDAC, SBT 502 W, 4 м, короткая версия	06	022.1.1602	
Α	Синергетический MIG Сварочный аппарат SpeedMIG 450 DW (источник питания) без устройства подачи проволоки	01	SET121.166	6.330,00
AB	Синергетический MIG Сварочный аппарат SpeedMIG 450 DW (DV-26)	01	SET121.168	7.180,00
ABC	Синергетический MIG Сварочный аппарат SpeedMIG 450 DW (DV-26) с аксессуарами	01	SET121.170	7.220,00
ABCD	Синергетический MIG Сварочный аппарат SpeedMIG 450 DW (DV-26) с аксессуарами и TEDAC горелкой SBT 502 W, 3 м	01	SET121.172	7.320,00
ABCE	Синергетический MIG Сварочный аппарат SpeedMIG 450 DW (DV-26) с аксессуарами и TEDAC горелкой SBT 502 W, 4 м	01	SET121.174	7.330,00
!	Макмимум 1.2 мм проволока с устройством DV-26. Для проволоки > 1.2 мм:			
	Опция для устройства подачи проволоки DV-31 0.5 - 30 м/мин. вкл. устройство для выпрямления проволоки и тахо-мотор вместо DV-26	46	019.1.0011	375,00
	Возможны изменения.			
	Аксессуары - см. стр. 83			



Синергетический MIG/MAG Сварочный аппарат Модель SpeedMIG 550 DW

Первичная обмотка:

Напряжение:3 x 400 BЧастота:50 - 60 ГцПотребляемая мощность:19.4 кВАПервичный ток:28 AМаксимальный ток:45Acos phi:0.98

Вторичная обмотка:

Напряжение холостого хода: 72 В

Сварочное напряжение: 15 – 41.5 В Сварочный ток: 20 - 550 А

ПВ 40 %: (10 мин.) 550 A (40°C) ПВ 50 %: (10 мин.) 500 A (40°C) ПВ 60 %: (10 мин.) 550 A (20°C), 470 A (40°C) ПВ 100 %: 500 A (20°C), 400 A (40°C)

Класс защиты: IP 23 Изоляция: H Охлаждение: AF

Длина дуги: авт. контроль питания дуги

Кол-во программ: 256

Программы: MIG/MAG, MIG пайка, MMA

(штучный электрод), DeepARC

опция: ColdMIG

Выбор программ: материал, диаметр проволоки

и газ на дисплее

Режимы работы: 2х-тактный, 4х-тактный,

4х-тактный со стартовым током

Проверка газа: кнопка с функцией HOLD

и автоматическим выключением

Цифровой дисплей: ток, напряжение, скорость подачи

проволоки и толщина материала, с предварительной индикацией,

функция HOLD

Регулировка питания дуги: на аппарате, на устройстве

подачи проволоки,

на горелке TEDAC

Светодиодные дисплеи: режим работы, сеть, ошибка,

термозащита, функция hold

Регулировка: дросселирование

Автоматические функции: длина вылета проволоки,

мягкий старт (программируемый)

Режимы работы: 512 режимов Источник питания: инвертер

Гнезда 50 мм²: заземляющий кабель, провод к электроду

Охлаждение горелки: встроенная станция охлаждения

Сетевой кабель: 4 x 6.0 мм², 5 м длина

Газовый шланг: 2 м

Держатель газового баллона: 10, 20 и 50 л баллоны

Стабилизация: ± 10 % колебания электросети

Стандарт: EN 60974-1 "S" / CE

Воздушный фильтр: в стандартной комплектации Вес: 155 кг (вкл. устройство подачи

проволоки)

Габариты ДхШхВ: 1030 x 480 x 1170 мм (вкл. устр-ва

подачи проволоки и поворотное)



Устройство подачи проволоки: выносное, модель DV-31

Напряжение: 42 В

Подача проволоки: 4х-роликовая 0.5 - 30 м/мин.

с выпрямителем для проволоки

и тахо-мотором

Регулировка: питание сварочной дуги длина дуги (регулировка

Регулировка: напряжения)

Кнопочное управление: протяжка проволоки

Тип катушки: D 300/15 DIN 8559

Вес: 21 кг

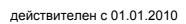
Габариты: 610 x 400 x 180 мм

Подключение горелки: Евроразъем

Соединительный кабель: 1.6 м, 95 мм², с водяным

охлаждением

Стандартная проволока: мягкая сталь 1.2 мм





Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
Α	Синергетический MIG Сварочный аппарат Model SpeedMIG 550 DW			
В	Устройство подачи проволоки DV-31 для HighPULSE и SpeedMIG 450/550 DW	38	113.840	
С	Стандартные аксессуары:			
	Редуктор аргон/СО2, одноступенчатый	46	012.0.0300	
	Заземляющий провод 95 мм², 4 м длина со штепселем и зажимом	46	022.1.0403	
D	MIG/MAG ручная сварочная горелка TEDAC, SBT 502 W, 3 м, короткая версия	06	022.1.1601	
E	MIG/MAG ручная сварочная горелка TEDAC, SBT 502 W, 4 м, короткая версия	06	022.1.1602	
F	Высокопроизводительная MIG/MAG ручная горелка TEDAC, HSBT 600 W, 3 м, длинная версия с высокопроизводительным газовым соплом	06	022.1.1734	
G	Высокопроизводительная MIG/MAG ручная горелка TEDAC, HSBT 600 W, 4 м, длинная версия с высокопроизводительным газовым соплом	06	022.1.1735	
A	Синергетический MIG Сварочный аппарат SpeedMIG 550 DW (источник питания) без устройства подачи проволоки	01	SET114.352	7.050,00
AB	Синергетический MIG Сварочный аппарат SpeedMIG 550 DW	01	SET114.354	8.070,00
ABC	Синергетический MIG Сварочный аппарат SpeedMIG 550 DW с аксессуарами	01	SET114.356	8.110,00
ABCD	Синергетический MIG Сварочный аппарат SpeedMIG 550 DW с аксессуарами и сварочной горелкой TEDAC SBT 502 W, 3 м	01	SET114.358	8.210,00
ABCE	Синергетический MIG Сварочный аппарат SpeedMIG 550 DW с аксессуарами и сварочной горелкой TEDAC SBT 502 W, 4 м	01	SET114.360	8.220,00
ABCF	Синергетический MIG Сварочный аппарат SpeedMIG 550 DW с аксессуарами и высокопроизводительной горелкой TEDAC модель HSBT 600 W, 3 м	01	SET114.362	8.320,00
ABCG	Синергетический MIG Сварочный аппарат SpeedMIG 550 DW с аксессуарами и высокопроизводительной горелкой TEDAC модель HSBT 600 W, 4 м	01	SET114.364	8.330,00
	Возможны изменения.			
	Аксессуары - см. стр. 83			



Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
	Аксессуары для SpeedMIG 450 и 550 DW:			
1	Различные аксессуары:			
1.1	Адаптер для проволоки на каркасе	46	029.0.0104	18,40
1.2	Push-Pull набор вкл. гнезда и переключатели	46	021.1.0403	455,00
1.3	Комплект подключения дистанционного управления с разъемом и выключателем	46	021.1.0427	47,00
1.4	Блок дистанционного управления для регулировки питания дуги и напряжения вкл. 5 м кабель	46	019.0.3542	296,00
1.5	Сварочный провод к электроду 70 мм², 5 м вкл. штепсель и держатель электрода	46	022.1.0449	112,00
1.6	Охлаждающая жидкость ME-KM 20 (10 л), -20°C	35	107.822	39,00
1.7	Каркас фильтра, фильтр для HighPULSE и SpeedMIG 450/50 DW	46	113.842	
1.8	Фильтр для HighPULSE и SpeedMIG 450/550 DW (мин. 10 шт.)	46	113.844	3,15
1.9	Снижение цены: в зачет встроенной станции охлаждения (D версия)	46	019.0.3611	- 485,00
1.10	Питание от сети 500 В для HighPULSE 450/550 DW, трансформатор установл. на сварочном аппарате	46	113.906	987,00
1.11	Переключатель полярности для HighPULSE и SpeedMIG 450/550 DW (штепсель и 2 гнезда)	46	118.764	305,00
1.12	Рым оцинкованный мин. 4 шт	. 46	090.0.2001	3,60
1.13	Дверца для контрольной панели (прозрачная) с замком (HighPULSE and SpeedMIG 450/550 DW)	46	114.138	152,00
1.14	Сетевой штепсель 5-пол. СЕЕ, 32 A, 400 В	07	012.0.1701	15,00
2	Аксессуары для систем подачи проволоки:			
2.1	Поворотное устройство	46	005.0.1045	122,00
2.2	4 колеса	38	001.0.2109	52,00
2.3	Контроль наличия сварочной проволоки, встроенный в устройство подачи проволоки	46	103.365	195,00
2.4	Подвешивающее устройство для устр-ва подачи проволоки, с изоляцией	46	005.0.2878	79,00
2.5	Адаптер-евроразъем к выходу dinse для горелки (MIG/MAG)	46	019.0.0544	171,00
2.6	Балансир G2	05	019.0.2149	635,00
2.7	Шир. тележка для балансира G2 для HighPULSE и SpeedMIG 450/550 DW	05	117.546	73,00
2.8	Соединение для направляющего устройства д/проволоки внутри подающего механизма	38	110.454	62,00
2.9	Устройство подачи проволоки DV-26 для HighPULSE и SpeedMIG 450/550 DW	38	113.838	1.175,00
	83			

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
	Устройство подачи проволоки DV-31 для HighPULSE и SpeedMIG 450/550 DW	38	113.840	1.550,00
3	Соединительные кабели для устр. подачи проволоки:			
3.1	Соединительный кабель 5 м 95 мм², HighPULSE + SpeedMIG	38	113.824	312,00
3.2	Соединительный кабель 7 м 95 мм², HighPULSE + SpeedMIG	38	113.826	388,00
3.3	Соединительный кабель 10 м 95 мм², HighPULSE + SpeedMIG	38	113.828	493,00
3.4	Соединительный кабель 15 м 95 мм², HighPULSE + SpeedMIG	38	113.830	678,00
3.5 3.6	Соединительный кабель 20 м 95 мм², HighPULSE + SpeedMIG Снижение цены в зачет стандартных аксессуаров:	38	113.832	848,00
	Соединительный кабель 1.6м 95 мм², HighPULSE + SpeedMIG	38	113.822	179,00
4	Двойное устройство подачи проволоки DV-26 TWIN:			
4.1	Устройство подачи проволоки DV-26 TWIN	38	121.502	2.890,00
4.2	Набор для подключения DV-26 TWIN	46	122.962	1.755,00
4.3	Соединительный кабель 1.6 м 95 мм² TWIN HighPULSE + SpeedMIG	38	122.950	510,00
4.4	Соединительный кабель 5 м 95 мм² TWIN HighPULSE + SpeedMIG	38	122.952	698,00
4.5	Соединительный кабель 7 м 95 мм² TWIN HighPULSE + SpeedMIG	38	122.954	850,00
4.6	Соединительный кабель 10 м 95 мм² TWIN HighPULSE + SpeedMIG	38	122.956	1.080,00
4.7	Соединительный кабель 15 м 95 мм² TWIN HighPULSE + SpeedMIG	38	122.958	1.530,00
4.8	Соединительный кабель 20 м 95 мм² TWIN HighPULSE + SpeedMIG	38	122.960	1.920,00
4.9	4 колеса для устройства подачи проволоки	38	001.0.2109	52,00
4.10	Поворотное устройство для устройства подачи проволоки DV-26 TWIN	46	122.994	147,00
4.11	Внешняя рабочая панель для контроля ручной работы вкл. дисплеи, для серий HighPULSE and SpeedMIG 450/550 DW, встроенная в DV-26 TWIN	46	122.998	450,00
5	Программное обеспечение:			
5.1	Программное обеспечение ProDok32: создание и документация программ импульсной и MIG/MAG сварки для ПК с портом RS 232 или USB, для ОС Windows, вкл. защитную заглушку, 5 м провод, CD-ROM	17	113.810	1.015,00



Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
5.2	Программное обеспечение ProJOB32: создание и запоминание режимов, обновление программного обеспечения для ПК с протами RS 232 или USB для ОС Windows, вкл. 5 м кабель, CD-ROM	17	118.444	290,00
5.3	Набор обновлений для контроллера MTC32 вкл. USB-RS232 конвертер, RS232 кабель и программное обеспечение на CD	17	121.164	120,00
6	MQC-Merkle Контроль Качества контроль, документация и оценка макс. 8 сварочных параметров. см. раздел 10 общего каталога			
7	Аксессуары для автоматизированной сварки:			
7.1	Соединение для автоматизированной сварки - авар. STOP, сварка ON, дуга OK - гнездо 6 пол.	46	020.1.0907	185,00
7.2	Соединительный кабель 5 м, 6-пол., сварочный аппарат-автоматизированная система	46	019.0.3593	87,00
7.3	Шинное соединение (Profibus, DeviceNet, CANopen, interbus,и т.д.) для HighPULSE и SpeedMIG 450/550 DW	17	113.834	1.290,00
7.4	Внешний селектор, 16 режимов (4 бит) установленный в сериях HighPULSE and SpeedMIG	46	118.618	260,00
8	Дополнительные аксессуары для DV-26/31:			
8.1	Набор для мягкой стали 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.846	63,00
8.2	Набор для мягкой стали 1.0/1.2 мм (DV-31) (2 ролика и канал)	46	113.848	63,00
8.3	Набор для мягкой стали 1.6 мм (DV-31) (2 ролика и канал)	46	113.850	63,00
8.4	Набор для нержавеющей стали 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.852	79,00
8.5	Набор для нержавеющей стали 1.0/1.2 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.854	79,00
8.6	Набор для нержавеющей стали 1.6 мм (DV-31) (2 ролика и канал)	46	113.856	79,00
8.7	Набор для алюминия 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.858	83,00
8.8	Набор для алюминия 1.0/1.2 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.860	83,00
8.9	Набор для алюминия 1.6 мм (DV-31) (2 ролика и канал)	46	113.862	83,00
8.10	Набор для порошковой проволоки 1.2 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.864	78,00
8.11	Набор для порошковой проволоки 1.6 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.866	78,00

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
8.12	Набор для порошковой проволоки 2.0/2.4 мм (DV-31) (4 ролика, 2 роликовых опоры, и т.д.)	46	113.868	219,00
8.13	Набор для порошковой проволоки 2.4 мм (DV-31) (4 ролика, 2 роликовых опоры, и т.д.)	46	113.870	219,00
8.14	Набор для порошковой проволоки 3.2 мм (DV-31) (4 ролика, 2 роликовых опоры, и т.д.)	46	113.872	219,00
	Цены указаны за 1шт. Возможны изменения.			



Синергетические импульсные сварочные аппараты



Первичная обмотка:

Напряжение: 3 x 400 B Частота: 50/60 Гц 0.98 cos phi:

Синергетическая импульсная / MIG сварка:

Напряжение холостого хода: 57 В Сварочное напряжение: 15-28 B 25-280 A Сварочный ток: ПВ 35 %: (10 мин.) 280 A (40°C)

240 A (40°C) 280 A (20°C) ПВ 60 %: (10 мин.) ПВ 100 %: 200 A (40°C) 230 A (20°C)

Потребляемая мощность: 11.1 кВА Первичный ток: 16 A Максимальный ток: 19 A

TIG сварка:

Напряжение холостого хода: 57 В Сварочное напряжение: 10-21.2 B Сварочный ток: 10-280 A ПВ 35 %: (10 мин.) 280 A (40°C) ПВ 60 %: (10 мин.) 240 A (40°C) ПВ 100 %: 200 A (40°C) Потребляемая мощность: 9.7 KBA Первичный ток: 14 A 18 A Максимальный ток:

ММА(штучный электрод) сварка:

Напряжение холостого хода: 57 В Сварочное напряжение: 20-31.2 B 20-280 A Сварочный ток: ПВ 35 %: (10 мин.) 280 A (40°C) ПВ 100 %: 200 A (40°C) Потребляемая мощность: 11.7 kBA 17 A Первичный ток: Максимальный ток: 21 A

IP 23 Класс зашиты: Изоляция: Н Охлаждение: ΑF

Длина дуги: автом, контроль питания дуги

Количество программ:

Программы: MIG/MAG, Pulse-Arc, MIG

пайка, TIG DC, MMA, опции: DeepARC, ColdMIG, Interpulse

Выбор программы: материал, диаметр проволоки и газ, на дисплее

Режимы работы: 2х-/4х-тактный/4х-тактный со стартовым током, пауза,

шовная сварка

Проверка газа: кнопочное управление

с функцией HOLD и автом отключением

Цифровой дисплей: ток, напряжение, скорость

подачи проволоки, толщина материала, предварит. индикация,

функция HOLD



Регулировка питания дуги: на аппарате, на горелке TEDAC,

режим работы, сеть, ошибка, LED дисплей:

термозащита, функция HOLD дросселирование, pulse shape

Автоматические функции: длина вылета проволоки

мягкий старт (программируемый)

Режим работы: 512 программируемых режимов

Источник питания: инвертор

Регулировка параметров:

Гнезда 50 мм²: заземляющий провод и провод к электроду

Охлаждение горелки: газ (опция: водяное)

Гнездо для станции охлаждения: 6 пол.

Сетевой кабель: 4 x 2.5 мм², 5 м длина

со штепселем 3 х 400 В / 16 А

Газовый шпанг: 2 м

Ручка для переноски: на верху аппарата Стандарт: EN 60974-1 "S" / CE

Bec: 33 кг

Габариты: 600 x 300 x 565 mm

Устройство подачи проволоки: встроено, модель DV-26

26 B (DC) Напряжение:

Механизм подачи проволоки: двигатель постоянного тока

с червячной передачей 0.5 - 25 м/мин.

Система подачи проволоки: 4х-роликовая, DV-26 Тип катушки: D 300/15 DIN 8559

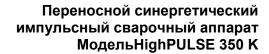
Подключение горелки: Евроразъем

Стандартная проволока: мягкая сталь 1.0 мм





Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
A	Переносной импульсный Сварочный аппарат Модель HighPULSE 280 K		-	1
В	Стандартные аксессуары			
	Редуктор аргон/СО2, одноступенчатый	46	012.0.0300	
	Заземляющий провод 50 мм², 4 м длина со штепселем и зажимом	46	022.1.0402	
С	MIG/MAG ручная сварочная горелка TEDAC, модель SBT 307 G, 3 м	06	022.1.0858	
D	MIG/MAG ручная сварочная горелка TEDAC, модель SBT 307 G, 4 м	06	022.1.0859	
A	Синергетический импульсный Сварочный аппарат HighPULSE 280 K	30	SET118.736	4.855,00
АВ	Синергетический импульсный Сварочный аппарат HighPULSE 280 K с аксессуарами	30	SET118.738	4.895,00
ABC	Синергетический импульсный Сварочный аппарат HighPULSE 280 K с аксессуарами и TEDAC горелкой SBT 307 G, 3 м	30	SET118.740	4.965,00
ABD	Синергетический импульсный Сварочный аппарат HighPULSE 280 K с аксессуарами и TEDAC горелкой SBT 307 G, 4 м	30	SET118.742	4.995,00
	Возможны изменения.			
l				_





Первичная обмотка:

Напряжение:3 x 400 BЧастота:50/60 Гцcos phi:0.98

Синергетическая импульсная/ MIG сварка:

Напряжение холостого хода: 57 В Сварочное напряжение: 15-31.5 В Сварочный ток: 25-350 А ПВ 40 %: (10 мин.) 350 А (40°C)

ПВ 60 %: (10 мин.) 280 A (40°C) 330 A (20°C ПВ 100 %: 250 A (40°C) 280 A (20°C

Потребляемая мощность: 12.5 кВА Первичный ток: 18 А Максимальный ток: 25 А

TIG сварка:

Напряжение холостого хода: 57 В Сварочное напряжение: 10-24 B 10-350 A Сварочный ток: ПВ 40 %: (10 мин.) 350 A (40°C) ПВ 60 %: (10 мин.) 280 A (40°C) ПВ 100 %: 250 A (40°C) Потребляемая мощность: 11.5 кВА Первичный ток: 16 A 23 A Максимальный ток:

ММА(штучный электрод) сварка:

Напряжение холостого хода: 57 В
Сварочное напряжение: 20-34 В
Сварочный ток: 20-350 А
ПВ 40 %: (10 мин.) 350 А (40°С)
ПВ 100 %: 250 А (40°С)
Потребляемая мощность: 13.1 кВА
Первичный ток: 19 А
Максимальный ток: 27 А

Класс защиты: IP 23 Изоляция: H Охлаждение: AF

Длина дуги: автом. контроль питания дуги

Количество программ: 256

Программы: MIG/MAG, Pulse-Arc, MIG пайка,

MMA, TIG DC, опции: DeepARC,

ColdMIG, Interpulse

Выбор программы: материал, диаметр проволоки

и на дисплее

Режимы работы: 2x-/ 4x-тактный/4x-тактный со стартовым током, пауза, шов

Проверка газа: кнопочное управление,

функция HOLD

и автом отключением

Цифровой дисплей: ток, напряжение, скорость

подачи проволоки,

толщина материала, с предварительной индикацией,

функция HOLD





Регулировка питания дуги: на аппарате, на горелке TEDAC

LED дисплей: режим работы, сеть, ошибка,

термозащита,

функция HOLD Регулировка параметров: дросселирование, форма импульса

Автоматические функции: длина вылета проволоки мягкий старт (программир.)

Режим работы: 512 программируемых

режимов

Источник питания: инвертор

Гнезда 50 мм²: заземляющий провод и

провод к электроду газ (опция: водяное)

Гнездо для станции охлаждения: 6 пол.

Охлаждение горелки:

Сетевой кабель: 4 x 2.5 мм², 5 м длина

со штепселем 3 х 400 В /32 А

Газовый шланг: 2 м

Ручка для переноски: на верху аппарата Стандарт: EN 60974-1 "S" / CE

Вес: 36.5 кг

Габариты: 600 x 300 x 565 мм

Устройство подачи проволоки: встроено, модельDV-26

Напряжение: 26 В (DC)

Механизм подачи проволоки: двигатель постоянного тока

с червячной передачей

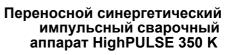
0.5 - 25 м/мин.

 Система подачи проволоки:
 4x-роликовая, DV-26

 Тип катушки:
 D 300/15
 DIN 8559

Подключение горелки: Евроразъем

Стандартная проволока: мягкая сталь 1.2 мм



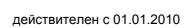


Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
Α	Переносной импульсный Сварочный аппарат Модель HighPULSE 350 K			·
В	Стандартные аксессуары			
	Редуктор аргон/СО2, одноступенчатый	46	012.0.0300	
	Заземляющий провод 50 мм², 4 м длина со штепселем и зажимом	46	022.1.0402	
С	MIG/MAG ручная сварочная горелка TEDAC, модель SBT 307 G, 3 м	06	022.1.0858	
D	MIG/MAG ручная сварочная горелка TEDAC, модель SBT 307 G, 4 м	06	022.1.0859	
A	Синергетический импульсный Сварочный аппарат HighPULSE 350 K	30	SET118.522	5.440,00
АВ	Синергетический импульсный Сварочный аппарат HighPULSE 350 K с аксессуарами	30	SET118.524	5.480,00
ABC	Синергетический импульсный Сварочный аппарат HighPULSE 350 K с аксессуарами и TEDAC горелкой SBT 307 G, 3 м	30	SET118.526	5.550,00
ABD	Синергетический импульсный Сварочный аппарат HighPULSE 350 K с аксессуарами и TEDAC горелкой SBT 307 G, 4 м	30	SET118.528	5.580,00
	Со станцией охлаждения и тележкой:			
	Синергетический импульсный Сварочный аппарат HighPULSE 350 K вкл. станцию охлаждения WK 300, тележку TW 110	30	SET118.530	6.725,00
	Синергетический импульсный Сварочный аппарат HighPULSE 350 K вкл. станцию охлаждения WK 300, тележку TW 110, аксессуары	30	SET118.532	6.765,00
	Синергетический импульсный Сварочный аппарат HighPULSE 350 K вкл. станцию охлаждения WK 300, тележку TW 110, аксессуары и TEDAC горелку SBT 350 W, 3 м	30	SET118.534	6.865,00
	Синергетический импульсный Сварочный аппарат HighPULSE 350 K вкл. станцию охлаждения WK 300, тележку TW 110, аксессуары и TEDAC горелку SBT 350 W, 4 м	30	SET118.536	6.875,00
	Возможны изменения.			



Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
	Аксессуары для импульсных Сварочных аппаратов HighPULSE 280 и 350 K			
1	Различные аксессуары:			
1.1	Адаптер для проволоки на каркасе	46	029.0.0104	18,40
1.2	Тележка модель TW 110 для переносных сварочных аппаратов (вкл. станцию охлаждения) вкл. держатель газового баллона на 1 баллон (макс. 20 л)	46	104.118	295,00
1.3	Push-Pull набор вкл. гнезда и переключатели для HighPULSE 280/350 K	46	107.706	455,00
1.4	Комплект подключения дистанционного управления с разъемом и выключателем	46	021.1.0427	47,00
1.5	Блок дистанционного управления для регулировки питания дуги и напряжения вкл. 5 м кабель	46	019.0.3542	296,00
1.6	Сварочный провод к электроду 35 мм², 5 м вкл. штепсель 50 мм² и держатель электрода	46	022.1.0451	59,00
1.7	Адаптер-евроразъем к выходу dinse для горелки (MIG/MAG)	46	019.0.0544	171,00
1.8	Подвешивающее устройство для HP 280/350 K	46	107.540	134,00
1.9	Каркас фильтра, фильтр для НР 280/350 K, пониж. ПВ	46	108.424	99,00
1.10	Фильтр для HighPULSE 280/350 K, мин 10 шт. IQ 300/420, CM 350/400, CMpro 301 (мин 10 шт.)	46	005.0.1048	3,15
2	Аксессуары для сварки TIG:			
2.1	TIG ручная сварочная горелка модель TH 201 G-MAG, 8 м для HighPULSE + SpeedMIG с Евроразъемом шланг из кожи/ткани	10	114.156	303,00
2.2	TIG ручная сварочная горелка модель TH 451 W-EURO, 8 м для HighPULSE + SpeedMIG с Евроразъемом шланг из кожи/ткани	10	117.888	350,00
2.3	Ножная педаль для дистанционного управления со штепселем и 5 м кабелем	46	019.0.3000	415,00
2.3	Ножная педаль для дистанционного управления со штепселем и 8 м кабелем	46	019.0.2999	435,00
3	Аксессуары для станции охлаждения:			
3.1	Станция охлаждения WK 300	46	026.1.0143	920,00
3.2	Охлаждающая жидкость ME-KM 20 (10 л), -20°C	35	107.822	39,00
3.3	MIG/MAG ручная сварочная горелка TEDAC, модель SBT 350 W, 3 м	06	115.278	320,00
3.4	MIG/MAG ручная сварочная горелка TEDAC, модель SBT 350 W, 4 м	06	115.280	330,00
4	Программное обеспечение и аксессуары:			







Поз.	Описание	Разд	No 100	Цена/€
4.1	Программное обеспечение для процесса DeepARC для серий HighPULSE	17	120.488	880,00
4.2	Программное обеспечение для процесса ColdMIG для серий HighPULSE + SpeedMIG	17	118.064	880,00
4.3	Программное обеспечение для процесса Interpulse для серий HighPULSE	17	120.490	280,00
4.4	Программное обеспечение ProDok32: создание и документация программ импульсной и MIG/MAG сварки для ПК с портом RS 232 или USB, для ОС Windows, вкл. защитную заглушку, 5 м провод, CD-ROM	17	113.810	1.015,00
4.5	Набор обновления для контроллера MTC32 вкл. USB-RS232 конвертер, RS232 кабель и программное обеспечение на CD	17	121.164	120,00
5	Акс. для роботизированной и автоматизир. сварки:			
5.1	Соединение для автоматизированной сварки - авар. STOP, сварка ON, дуга OK - гнездо 6 пол.	46	020.1.0907	185,00
5.2	Соединительный кабель 5 м, 6-пол., сварочный аппарат-автоматизированная система	46	019.0.3593	87,00
5.3	Внешний селектор, 16 режимов (4 бит) установленный в сериях HighPULSE and SpeedMIG	46	118.618	260,00
6.1	Набор для мягкой стали 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.846	63,00
6.2	Набор для мягкой стали 1.0/1.2 мм (DV-31) (2 ролика и канал)	46	113.848	63,00
6.3	Набор для нержавеющей стали 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.852	79,00
6.4	Набор для нержавеющей стали 1.0/1.2 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.854	79,00
6.5	Набор для алюминия 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.858	83,00
6.6	Набор для алюминия 1.0/1.2 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.860	83,00
	Цены указаны за 1шт. Возможны изменения.			



Напряжение: $1 \times 400 \text{ B} / 230 \text{ B}$ Частота: $50 \Gamma \text{ц} (60 \Gamma \text{ц})$ Ток сети: 1 A / 1.6 A

Водяной насос: высокопроизводительный

насос, 230 В

 Давление воды:
 3.5 бар

 Объем воды:
 3 л

 Трансформатор:
 400 / 230 B

Переключатель давления

воды: встроенный

Функции: автопереключение вентилятора

и насоса

Подключение

электричества: кабель с 6-пол. вилкой

Подключение воды: 2 быстросъемных соединения

Вес: 20 кг

Габариты ДхШхВ: 600 x 300 x 260 мм



Поз.	Описание	Разд	No.	Цена / €
	Станция охлаждения модель WK 300	46	026.1.0143	920,00
	Аксессуары:			
	Гнездо для станции охлаждения 6-пол. для переносных TIG аппаратов, HighPULSE RS	46	103.675	57,00
	Охлаждающая жидкость ME-KM 20 (10 л), -20°C	35	107.822	39,00
	Возможны изменения			
				<u> </u>



Синергетический импульсный сварочный аппарат МодельHighPULSE 450 DW

Первичная обмотка:

Напряжение: 3 x 400 B 50 - 60 Гц Частота: Потребляемая мощность: 15.9 кВА Первичный ток: 23 A Максимальный ток: 34 A cos phi: 0.98

Вторичная обмотка:

Напряжение холостого хода: 72 В

Сварочное напряжение: 15 - 36.4 B Сварочный ток: 20 - 450 A

ПВ 50 %: (10 мин.) 450 A (40°C) 450 A (25°C), 400 A (40°C) ПВ 60 %: (10 мин.) ПВ 100 %: 400 A (25°C), 330 A (25°C)

Класс зашиты: IP 23 Изоляция: н Охлаждение: AF

Длина дуги: автом. контроль питания дуги

Количество программ:

Программы: MIG/MAG, Pulse-Arc, MIG пайка,

MMA, опции: DeepARC, ColdMIG,

Interpulse, TIG DC

Выбор программы: материал, диаметр проволоки и газ,

на дисплее

Режимы работы: 2х-/4х-тактный/ 4х-тактный со

стартовым током

Проверка газа: кнопочное управление, с функцией

> HOLD и автом. отключением ток, напряжение, скорость подачи

Цифровой дисплей: проволоки, толщина материала,

предварит. индикация, функция HOLD

Регулировка питания дуги: на аппарате, на устройстве подачи

> проволоки, на горелке TEDAC режим работы, сеть, ошибка, термозащита, функция HOLD

Регулировка параметров: дросселирование, pulse shape Автоматические функции: длина вылета проволоки,

мягкий старт (программируемый)

Режим работы: 512 программируемых режимов

Источник питания: инвертор

Гнезда 50 мм²: заземляющий провод провод к электроду

Охлаждение горелки: встроенная станция охлаждения

Сетевой кабель: 4 x 6.0 мм², 5 м длина

Газовый шланг:

LED дисплей:

Держатель газового баллона: 10, 20 и 50 л баллоны Стабилизация: ± 10 % колебания сети EN 60974-1 "S" / CE Стандарт:

Воздушный фильтр: в стандартной комплектации

155 кг (вкл. устр. подачи проволоки)

Габариты ДхШхВ: 1030 x 480 x 1170 мм

(вкл. устройство подачи проволоки

и поворотное устройство)



Устройство подачи проволоки: выносное, модель DV-26

Напряжение: 26 B (DC)

Механизм подачи проволоки: двигатель постоянного тока

с червячной передачей

0.5 - 25 м/мин.

Привод: 4х-роликовый DV-26

Регулировка: питание дуги Регулировка: длина дуги

(регулировка напряжения)

Кнопочное управление: протяжка проволоки D 300/15 DIN 8559 Тип катушки: Подключение горелки: Евроразъем

Bec:

18 кг

Габариты: 610 х 400 х 180 мм

Соединительный кабель: 1.6 м, 95 мм², водяное охл.

Стандартная проволока: мягкая сталь 1.2 мм



Синергетический импульсный сварочный аппарат ⁰ Модель HighPULSE 450 DW

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
Α	Синергетический импульсный			
	Сварочный аппарат HighPULSE 450 DW			
В	Устройство подачи проволоки DV-26 для HighPULSE и SpeedMIG 450/550 DW	38	113.838	
С	Стандартные аксессуары:			
	Редуктор аргон/СО2, одноступенчатый	46	012.0.0300	
	Заземляющий провод 95 ² , 4 м длина со штепселем и зажимом	46	022.1.0403	
D	MIG/MAG ручная сварочная горелка TEDAC, SBT 502 W, 3 м, короткая версия	06	022.1.1601	
E	MIG/MAG ручная сварочная горелка TEDAC, SBT 502 W, 4 м, короткая версия	06	022.1.1602	
A	Синергетический MIG Pulse Сварочный аппарат HighPULSE 450 DW (источник питания) без подающего устройства	30	SET113.312	7.430,00
АВ	Синергетический MIG Pulse Сварочный аппарат HighPULSE 450 DW (DV-26)	30	SET113.314	8.450,00
ABC	Синергетический MIG Pulse Сварочный аппарат HighPULSE 450 DW (DV-26) с аксессуарами	30	SET113.316	8.490,00
ABCD	Синергетический MIG Pulse Сварочный аппарат HighPULSE 450 DW (DV-26) с аксессуарами и TEDAC горелкой SBT 502 W, 3 м	30	SET113.318	8.590,00
ABCE	Синергетический MIG Pulse Сварочный аппарат HighPULSE 450 DW (DV-26) с аксессуарами и TEDAC горелкой SBT 502 W, 4 м	30	SET113.320	8.600,00
!	Максимум 1.2 мм проволока с устройством DV-26. Для проволоки > 1.2 мм:			
	Опция для устройства подачи проволоки DV-31 0.5 - 30 м/мин. вкл. устройство для выпрямления проволоки и тахо-мотор вместо DV-26	46	019.1.0011	375,00
	Возможны изменения.			



Синергетический импульсный сварочный аппарат

Модель HighPULSE 550 DW

Первичная обмотка:

Напряжение:3 x 400 BЧастота:50 - 60 ГцПотребляемая мощность:19.4 кВАПервичный ток:28 AМаксимальный ток:45Acos phi:0.98

Вторичная обмотка:

Напряжение холостого хода: 72 В

Сварочное напряжение: 15 – 41.5 В Сварочный ток: 20 - 550 А

ПВ 40 %: (10 мин.) 550 A (40°C) ПВ 50 %: (10 мин.) 500 A (40°C) ПВ 60 %: (10 мин.) 550 A (20°C), 470 A (40°C) ПВ 100 %: 500 A (20°C), 400 A (40°C)

Класс защиты: IP 23 Изоляция: H Охлаждение: AF

Длина дуги: автом. контроль питания дуги

Количество программ: 256

Программы: MIG/MAG, Pulse-Arc, MIG пайка,

MMA, опции: DeepARC, ColdMIG,

Intepulse, TIG DC

Выбор программы: материал, диаметр проволоки

и газ на дисплее

Режимы работы: 2х-/4х-тактный/ 4х-тактный

со стартовым током

Проверка газа: кнопочное управление,

функция HOLD

и автоматическим отключением

Цифровой дисплей: ток, напряжение, скорость подачи проволоки, толщина

материала, с предв. индикацией,

функция HOLD

Регулировка электропитания: на аппарате, на горелке TEDAC

на устройстве подачи проволоки,

LED дисплей: режим работы, сеть, ошибка,

термозащита, функция HOLD

Регулировка параметров: дросселирование, pulse shape Автоматические функции: длина вылета проволоки,

мягкий старт (программируемый)

Режим работы: 512 программируемых режимов

Источник питания: инвертор

Гнезда 50 мм²: заземляющий провод и

провод к электроду

Охлаждение горелки: встроенная станция охлаждения

Сетевой кабель: 4 x 6.0 мм², 5 м длина

Газовый шланг: 2 м

 Держатель газового баллона:
 10, 20 и 50 л баллоны

 Стабилизация:
 ± 10 % колебания сети

 Стандарт:
 EN 60974-1 "S" / CE

Воздушный фильтр: в стандартной комплектации
Вес: 155 кг (+ устр. подачи проволоки)

Габариты ДхШхВ: 1030 x 480 x 1170 мм

(вкл. устр-во подачи проволоки и поворотное устройство)



Устройство подачи проволоки: выносное, модель DV-31

Напряжение: 42 В

Подача проволоки: 4-роликовая, 0.5 - 30 м/мин.

с устройством д/выпрямления проволоки и тахо-мотором

Регулировка: питание сварочной дуги Регулировка: длина дуги (регулировка

напряжения)

Кнопочное управление: протяжка проволоки Тип катушки: D 300/15 DIN 8559

Вес: 21 кг

Габариты ДхШхВ: 610 x 400 x 180 мм

Подключение горелки: Евроразъем

Соединительный кабель: 1.6 м, 95 мм², водяное охл. Стандартная проволока: мягкая сталь 1.2 мм



Синергетический импульсный сварочный аппарат Модель HighPULSE 550 DW

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
Α	Синергетический импульсный Сварочный аппарат			
	HighPULSE 550 DW			
В	Устройство подачи проволоки DV-31 для HighPULSE и SpeedMIG 450/550 DW	38	113.840	
С	Стандартные аксессуары:			
	Редуктор аргон/СО2, одноступенчатый	46	012.0.0300	
	Заземляющий провод 95 мм², 4 м длина со штепселем и зажимом	46	022.1.0403	
D	MIG/MAG ручная сварочная горелка TEDAC, SBT 502 W, 3 м, короткая версия	06	022.1.1601	
E	MIG/MAG ручная сварочная горелка TEDAC, SBT 502 W, 4 м, короткая версия.	06	022.1.1602	
F	Высокопроизводительная MIG/MAG ручная горелка TEDAC, HSBT 600 W, 3 м, длинная версия с высокопроизводительным газовым соплом	06	022.1.1734	
G	Высокопроизводительная MIG/MAG ручная горелка TEDAC, HSBT 600 W, 4 м, длинная версия с высокопроизводительным газовым соплом	06	022.1.1735	
Α	Синергетический импульсный Сварочный аппарат HighPULSE 550 DW (источник питания) без подающего устройства	30	SET113.334	8.550,00
AB	Синергетический импульсный Сварочный аппарат HighPULSE 550 DW	30	SET113.336	10.035,00
ABC	Синергетический импульсный Сварочный аппарат HighPULSE 550 DW с аксессуарами	30	SET113.338	10.075,00
ABCD	Синергетический импульсный Сварочный аппарат HighPULSE 550 DW с аксессуарами и TEDAC сварочная горелка SBT 502 W, 3 м	30	SET113.340	10.175,00
ABCE	Синергетический импульсный Сварочный аппарат HighPULSE 550 DW с аксессуарами и TEDAC сварочная горелка SBT 502 W, 4 м	30	SET113.342	10.185,00
ABCF	Синергетический импульсный Сварочный аппарат HighPULSE 550 DW с аксессуарами и высокопроизводительной горелкой TEDAC модель HSBT 600 W, 3 м	30	SET113.344	10.385,00
ABCG	Синергетический MIG Pulse Сварочный аппарат HighPULSE 550 DW с аксессуарами и высокопроизводительной горелкой TEDAC модель HSBT 600 W, 4 м	30	SET113.346	10.400,00
	Возможны изменения.			







Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
	Аксессуары для HighPULSE 450 и 550 DW:			
1	Различные аксессуары:			
1.1	Адаптер для проволоки на каркасе	46	029.0.0104	18,40
1.2	Push-Pull набор вкл. гнезда и переключатели	46	021.1.0403	455,00
1.3	Комплект подключения дистанционного управления с разъемом и выключателем	46	021.1.0427	47,00
1.4	Блок дистанционного управления для регулировки питания дуги и напряжения вкл. 5 м кабел	46	019.0.3542	296,00
1.5	Сварочный провод к электроду 70 мм², 5 м вкл. штепсель и держатель электрода	46	022.1.0449	112,00
1.6	Охлаждающая жидкость ME-KM 20 (10 л), -20°C	35	107.822	39,00
1.7	Каркас фильтра, фильтр для HighPULSE и SpeedMIG 450/50 DW	46	113.842	
1.8	Фильтр для HighPULSE и SpeedMIG 450/550 DW (мин. 10 шт.)	46	113.844	3,15
1.9	Снижение цены в зачет: встроенная станция охлаждения (D версия)	46	019.0.3611	- 485,00
1.10	Питание от сети 500 В для HighPULSE 450/550 DW, транформатор установл. в сварочный аппарат	46	113.906	987,00
1.11	TIG (DC) сварка для серий HighPULSE и SpeedMIG (lift arc), вкл. газовый контроллер и MAG разъем для горелки	46	113.950	504,00
1.12	TIG ручная сварочная горелка, модель TH 451 W-EURO, 8 м для HighPULSE + SpeedMIG с Евроразъемом шланг из кожи/ткани	10	117.888	350,00
1.13	Переключатель полярности для HighPULSE и SpeedMIG 450/550 DW (штепсель и 2 гнезда)	46	118.764	305,00
1.14	Рым оцинкованный мин 4	4 шт. 46	090.0.2001	3,60
1.15	Дверца для панели управления (прозрачная) с замком (HighPULSE и SpeedMIG 450/550 DW)	46	114.138	152,00
1.16	Сетевой штепсель 5-пол. СЕЕ, 32 А, 400 В	07	012.0.1701	15,00
2	Аксессуары для систем подачи проволоки:			
2.1	Поворотное устройство	46	005.0.1045	122,00
2.2	4 колеса для устройства подачи проволоки	38	001.0.2109	52,00
2.3	Контроль наличия сварочной проволоки, встроенный в устройство подачи проволоки	46	103.365	195,00
2.4	Подвешивающее устройство, с изоляцией	46	005.0.2878	79,00
2.5	Адаптер-евроразъем к выходу dinse для горелки (MIG/MAG)	46	019.0.0544	171,00
2.6	Балансир G2	05	019.0.2149	635,00







Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
2.7	Шир. тележка для балансира G2 для HighPULSE и SpeedMIG 450/550 DW	05	117.546	73,00
2.8	Соединение для направляющего устройства д/проволоки внутри подающего механизма	38	110.454	62,00
2.9	Устройство подачи проволоки DV-26 для HighPULSE и SpeedMIG 450/550 DW	38	113.838	1.175,00
2.10	Устройство подачи проволоки DV-31 для HighPULSE и SpeedMIG 450/550 DW	38	113.840	1.550,00
3	Соединит. кабели для устр-ва подачи проволоки:			
3.1	Соединительный кабель 5 м 95 мм², HighPULSE + SpeedMIG	38	113.824	312,00
3.2	Соединительный кабель 7 м 95 мм², HighPULSE + SpeedMIG	38	113.826	388,00
3.3	Соединительный кабель 10 м 95 мм², HighPULSE + SpeedMIG	38	113.828	493,00
3.4	Соединительный кабель 15 м 95 мм², HighPULSE + SpeedMIG	38	113.830	678,00
3.5 3.6	Соединительный кабель 20 м 95 мм², HighPULSE + SpeedMIG Снижение цены в зачет стандартных аксессуаров:	38	113.832	848,00
0.0	Соединительный кабель 1.6м 95 мм², HighPULSE + SpeedMIG	38	113.822	179,00
4	Двойное устройство подачи проволоки DV-26 TWIN:			
4.1	Устройство подачи проволоки DV-26 TWIN	38	121.502	2.890,00
4.2	Набор подключения для DV-26 TWIN	46	122.962	1.755,00
4.3	Соединительный кабель 1.6м 95 мм² TWIN HighPULSE + SpeedMIG	38	122.950	510,00
4.4	Соединительный кабель 5 м 95 мм² TWIN HighPULSE + SpeedMIG	38	122.952	698,00
4.5	Соединительный кабель 7 м 95 мм² TWIN HighPULSE + SpeedMIG	38	122.954	850,00
4.6	Соединительный кабель 10 м 95 мм² TWIN HighPULSE + SpeedMIG	38	122.956	1.080,00
4.7	Соединительный кабель 15 м 95 мм² TWIN HighPULSE + SpeedMIG	38	122.958	1.530,00
4.8	Соединительный кабель 20 м 95 мм² TWIN HighPULSE + SpeedMIG	38	122.960	1.920,00
4.9	4 колеса для устройства подачи проволоки	38	001.0.2109	52,00
4.10	Поворотное устройство для устройства подачи проволоки DV-26 TWIN	46	122.994	147,00
4.11	Внешняя рабочая панель для контроля ручной сварки вкл. дисплеи для серий HighPULSE и SpeedMIG 450/550 DW, встроенная в DV-26 TWIN	46	122.998	450,00
5	Программное обеспечение:			
5.1	Программное обеспечение для процесса DeepARC для серий HighPULSE	17	120.488	880,00
	102			







Поз.	Описацию	Разд	No	1 450/550 DW
	Описание			Цена/€
5.2	Программное обеспечение для процесса ColdMIG для серий HighPULSE + SpeedMIG	17	118.064	880,00
5.2	Программное обеспечение для процесса ColdMIG	17	118.064	880,00
5.3	Программное обеспечение для процесса Interpulse для серий HighPULSE	17	120.490	280,00
5.4	Программное обеспечение ProDok32: создание и документация программ импульсной и MIG/MAG сварки для ПК с портом RS 232 или USB, для ОС Windows, вкл. защитную заглушку, 5 м провод, CD-ROM	17	113.810	1.015,00
5.5	Программное обеспечение ProJOB32: создание и запоминание режимов, обновление программного обеспечения для ПК с портами RS 232 или USB для ОС Windows, вкл. 5 м кабель, CD-ROM	17	118.444	290,00
5.6	Набор обновления для контроллера МТС32 вкл. USB-RS232 конвертер, RS232 кабель и программное обеспечение на CD	17	121.164	120,00
6	MQC-Merkle Контроль Качества контроль, документация и оценка макс. 8 сварочных параметров. см. раздел 10 общего каталога			
7	Аксессуары для автоматизации:			
7.1	Соединение для автоматизированной сварки - авар. STOP, сварка ON, дуга OK - гнездо 6 пол.	46	020.1.0907	185,00
7.2	Соединительный кабль 5 м, 6-пол., сварочный аппарат-автоматизированная система	46	019.0.3593	87,00
7.3	Шинное соединение (Profibus, DeviceNet, CANopen, interbus, etc.) для HighPULSE и SpeedMIG 450/550 DW	17	113.834	1.290,00
7.4	Внешний селектор, 16 режимов(4 бит) установленный в сериях HighPULSE and SpeedMIG	46	118.618	260,00
8	Аксессуары для DV-26/31:			
8.1	Набор для мягкой стали 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.846	63,00
8.2	Набор для мягкой стали 1.0/1.2 мм (DV-31) (2 ролика и канал)	46	113.848	63,00
8.3	Набор для мягкой стали 1.6 мм (DV-31) (2 ролика и канал)	46	113.850	63,00
8.4	Набор для нерж. стали 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.852	79,00
8.5	Набор для нерж. стали 1.0/1.2 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.854	79,00
8.6	Набор для нерж. стали 1.6 мм (DV-31) (2 ролика и канал)	46	113.856	79,00



Аксессуары для синергетических аппаратов HighPULSE 450/550 DW

$\overline{}$				L 430/330 DV
Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
8.7	Набор для алюминия 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.858	83,00
8.8	Набор для алюминия 1.0/1.2 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.860	83,00
8.9	Набор для алюминия 1.6 мм (DV-31) (2 ролика и канал)	46	113.862	83,00
8.10	Набор для порошковой проволоки 1.2 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.864	78,00
8.11	Набор для порошковой проволоки 1.6 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.866	78,00
8.12	Набор для порошковой проволоки 2.0/2.4 мм (DV-31) (4 ролика, 2 роликовых опоры, и т.д.)	46	113.868	219,00
8.13	Набор для порошковой проволоки 2.4 мм (DV-31) (4 ролика, 2 роликовых опоры, etc.)	46	113.870	219,00
8.14	Набор для порошковой проволоки 3.2 мм (DV-31) (4 ролика, 2 роликовых опоры, и т.д.)	46	113.872	219,00
	Цены указаны за 1шт. Возможны изменения.			



Роботизированный импульсный Сварочный аппарат Модель HighPULSE 350 RS

Первичная обмотка:

Напряжение: 3 х 400 В Частота: 50 - 60 Гц Потребляемая мощность: 12 кВА Первичный ток: 17 А Максимальный ток: 25 А соs phi: 0.98

Вторичная обмотка:

Напряжение холостого

хода: 57 В

Сварочное напряжение: 15-31.5~B Сварочный ток: 20-350~A ПВ 60%: (10 min.) $350~A~(40^{\circ}C)$ ПВ 100%: $300~A~(40^{\circ}C)$

Класс защиты: IP 23 Изоляция: H Охлаждение: AF

Длина дуги: автом. контроль питания дуги

Количество программ: 256

Программы: MIG/MAG, Pulse-Arc, MIG пайка,

Опции: DeepARC, ColdMIG,

Interpulse

Выбор программы: материал, диаметр проволоки

и газ на дисплее (опция)

Режимы работы: 2х-/4х-тактный/ 4х-тактный

со стартовым током

Проверка газа: кнопочное управление с

функцией HOLD

и автоматическим отключением

Протяжка проволоки: кнопочное управление

Цифровой дисплей: ток, напряжение, скорость

подачи проволоки и толщина материала, с предварит. индикацией, функция HOLD

Регулировка питания дуги: контроль через интерфейс

LED дисплей: режим работы, сеть, ошибка,

термозащита, функция HOLD

Автоматические функции: дросселирование, pulse shape,

длина вылета проволоки,

мягкий старт (программируемый)

Режим работы: 512 режимов Источник питания: инвертор

Гнезда 50 мм²: заземляющий провод и горелка Охлаждение горелки: внешняя станция охлаждения

(опция)

Сетевой кабель: 4 x 2.5 мм², 5 м длина

Газовый шланг: 2 м

Воздушный фильтр: в стандартной комплектации

Вес: 51 кг

Габариты ДхШхВ: 640 x 325 x 650 мм



Роботизированное управление:

авление: интерфейс шины
(Profibus, DeviceNet,
CANopen, interbus,

аналоговый интерфейс, и т.д.)

Последовательный интерфейс:

RS 232, ethernet 10 Мбит с разъемом

RJ45 (опция)



Роботизированный импульсный Сварочный аппарат Модель HighPULSE 450 RS

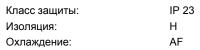
Первичная обмотка:

Напряжение: 3 x 400 B 50 - 60 Гц Частота: Потребляемая мощность: 14.4 кВ 25 A Первичный ток: Максимальный ток: 34 A cos phi: 0.98

Вторичная обмотка:

Напряжение холостого хода: 72 В

Сварочное напряжение: 15 - 36.5 B Сварочный ток: 20 - 450 A ПВ 50%: (10 мин.) 450 A (40°C) ПВ 60%: (10 мин.) 400 A (40°C) ПВ 100%: 330 A (40°C)



Длина дуги: автом. контроль питания дуги

Количество программ:

MIG/MAG, Pulse-Arc, MIG Программы:

пайка, опции: DeepARC, ColdMIG, Interpulse

Выбор программы: материал, диаметр проволоки

и газ на дисплее (опция)

Режимы работы: 2х-/4х-тактный/ 4х-тактный

со стартовым током

Проверка газа: кнопочное управление с

функцией HOLD

и автом. отключением

Протяжка проволоки: кнопочное управление Цифровой дисплей: ток, напряжение, скорость

> подачи проволоки, толщина материала, предварит.

индикация, функция HOLD

Регулировка питания дуги: контроль через интерфейс

LED дисплей: режим работы, сеть, ошибка, термозащита, функция

HÖLD

Автоматические функции: дросселирование, pulse shape,

длина вылета проволоки,

мягкий старт

(программируемый) Режим работы: 512 программируемых

режимов

Источник питания: инвертор

Гнезда 50 мм²: заземляющ. провод и горелка Охлаждение горелки: внешняя станция охлаждения

Сетевой кабель: 4 x 6.0 мм², 5 м длина

Газовый шланг:

Стабилизация: ± 10 % колебания сети EN 60974-1 "S" / CE Стандарт:

Воздушный фильтр: в стандартной комплектации

62 кг

Габариты ДхШхВ: 640 х 325 х 650 мм



Роботизированное управление:

> (Profibus, DeviceNet, CANopen, interbus,

интерфейс шины

аналоговый интерфейс, и т.д.)

Последовательный интерфейс:

RS 232, ethernet 10 Мбит с разъемом

RJ45 (опция)



Первичная обмотка:

Напряжение: 3 x 400 B 50 - 60 Гц Частота: Потребляемая мощность: 19.4 кВ 28 A Первичный ток: Максимальный ток: 45 A cos phi: 0.98

Вторичная обмотка:

Напряжение холостого хода: 72 В

Сварочное напряжение: 15 - 41.5 B Сварочный ток: 20 - 550 A

ПВ 40%: (10 мин.) 550 A (40°C) ПВ 50%: (10 мин.) 500 A (40°C) ПВ 60%: (10 мин.) 550 A (20°C), 470 A (40°C) ПВ 100%: 500 A (20°C), 400 A (40°C)

IP 23 Класс защиты: Изопяния: Н ΑF Охлаждение:

Длина дуги: автом. контроль питания дуги

Количество программ:

MIG/MAG, Pulse-Arc, MIG Программы:

пайка, опции: DeepARC,

ColdMIG, Interpulse

Выбор программы: материал, диаметр проволоки

и газ на дисплее (опция)

Режимы работы: 2х-/4х-тактный/ 4х-тактный

со стартовым током

Проверка газа: кнопочное управление с

функцией HOLD и автом. отключением

Протяжка проволоки: кнопочное управление

Цифровой дисплей: ток, напряжение, скорость

подачи проволоки, толщина материала, предварит.

индикация, функция HOLD

Регулировка питания дуги: контроль через интерфейс,

LED дисплей: режим работы сеть, ошибка,

термозащита, функция HOLD

Автоматические функции: дросселирование, импульс,

длина вылета проволоки,

мягкий старт

(программируемый) Режим работы: 512 программируемых

режимов

Источник питания: инвертор

Гнезда 50 мм²: заземл. провод и горелка Охлаждение горелки: внешняя станция охлаждения

(опция)

Сетевой кабель: 4 x 6.0 мм², 5 м длина

Газовый шланг: 2 м

Стабилизация: ± 10 % колебания сети EN 60974-1 "S" / CE Стандарт:

Воздушный фильтр: в стандартной комплектации

64 кг Bec:

640 х 325 х 650 мм Габариты ДхШхВ:



Роботизированное

управление:

интерфейс шины (Profibus, DeviceNet, CANopen, interbus,

аналоговый интерфейс, и т.д.)

Последовательный интерфейс:

RS 232, ethernet 10 Мбит с разъемом

RJ45 (опция)



действителен с 01.01.2010 **Роботизированные аппараты HighPULSE 350/450/550 RS**

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
A 1	Роботизированный импульсный Сварочный аппарат Модель HighPULSE 350 RS (без лицевой панели, интерфейса и регулятора двигателя)	30	117.730	4.450,00
A2	Роботизированный импульсный Сварочный аппарат Модель HighPULSE 450 RS (без лицевой панели, интерфейса и регулятора двигателя)	30	117.724	5.480,00
А3	Роботизированный импульсный Сварочный аппарат Модель HighPULSE 550 RS (без лицевой панели, интерфейса и регулятора двигателя)	30	113.312	5.980,00
В	Операционная панель/лицевая (одна на выбор):			
B1	Передняя панель без дисплеев без селекторов для серий HighPULSE вкл. контроллер	46	117.440	750,00
B2	Передняя панель вкл. дисплеи без селекторов для серий HighPULSE вкл. контроллер	46	113.800	800,00
В3	Передняя панель вкл. дисплеи и селекторы для контроля работы и параметров сварки для серий HighPULSE вкл. контроллер	46	113.982	1.480,00
С	Подключение интерфейса (1 на выбор):			
C1	Интерфейс CANopen для HighPULSE RS	17	117.428	1.290,00
C2	Интерфейс шины Profibus-DP для HighPULSE RS	17	117.430	1.290,00
C3	Интерфейс шины DeviceNet для HighPULSE RS	17	117.432	1.290,00
C4	Интерфейс шины Interbus для HighPULSE RS	17	117.436	1.290,00
C5a	Цифровой интерфейс для HighPULSE RS вкл. гнездо 10-пол. и сигналы: сварка ON, дуга OK, аварийная остановка и выбор 16 режимов (4 бит)	17	117.524	597,00
C5b	Соединительный кабель 10-пол., 5 м сварочный аппарат - автоматизированная система	46	019.0.3556	102,00
C6a	Аналоговый интерфейс для серий HighPULSE RS вкл. гнездо	17	113.788	970,00
C6b	Соединительный кабель 24-пол., 5 м сварочный аппарат - роботизированная сварка для аналогового интерфейса	46	019.0.3557	114,00
D	Регулятор двигателя (1 на выбор):			
D1	Регулятор двигателя для ROB DV-26 HW для серий HighPULSE 350/450/550 RS	46	118.626	
D2	Регулятор двигателя для ROB DV-31 для серий HighPULSE 350/450/550 RS	46	118.628	



действителен с 01.01.2010 Роботизированные аппараты HighPULSE 350/450/550 RS

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
E	Водяное охлаждение:			
1	Станция охлаждения WK 325 вкл. регулятор давления воды	46	113.786	1.010,00
2	Гнездо для станции охлаждения 6-пол. для переносных TIG аппаратов, HighPULSE RS	46	103.675	57,00
3	Устройство контроля потока воды встроенное в станцию охлаждения	46	026.1.0156	265,00
4	Охлаждающая жидкость ME-KM 20 (10 л), -20°C	35	107.822	39,00
F	Опции и аксессуары:			
10	Push-Pull набор, вкл. гнезда и переключатели	46	021.1.0403	455,00
11	Гнездо для сварки push-pull	46	021.1.0399	35,00
12	Каркас фильтра, фильтр для HighPULSE 550 RS	46	114.466	
13	Фильтр для HighPULSE 550 RS мин 10 шт. (мин. 10 шт.)	46	114.468	3,50
14	Редуктор аргон/СО2, одноступенчатый	46	012.0.0300	58,00
15	Заземляющий кабель 95 мм², 4 м длина со штепселем и зажимом	46	022.1.0403	103,00
16	Сетевой штепсель 5-пол. СЕЕ, 32 A, 400 В	07	012.0.1701	15,00
G	Внешний дисплей, контроллер:			
20	Набор для подключения внешней рабочей панели к серии HighPULSE	46	113.804	136,50
21	Внешняя рабочая панель для контроля ручной работы вкл. дисплеи для серий HighPULSE и SpeedMIG с 5 м кабелем (только с 117.440)	46	113.808	1.340,00
22	Специальный экранированный кабель для MQC и внешних рабочих панелей 5х2х0,34	17	117.540	21,00
H1	Подача проволоки, для приложения 1:			
30	Роботизир. устр-во подачи проволоки ROB DV-26 HW	38	118.458	1.990,00
30.1	Соединительный кабель, 5 м, 70 мм², g. роботизированное устройство - устр-во подачи проволоки ROB DV-26 HW выс. гибк., газ. охл.	38	118.654	480,00
30.2	Соединительный кабель, 7 м, 70 мм², g. роботизированное устройство - устр-во подачи проволоки ROB DV-26 HW выс. гибк., газ. охл.	38	118.656	570,00
30.3	Соединительный кабель, 10 м, 70 мм², g. роботизированное устройство - устр-во подачи проволоки ROB DV-26 HW выс. гибк., газ. охл.	38	118.658	710,00
30.4	Соединительный кабель, 5 м, 95 мм², w. роботизированное устройство - устр-во подачи проволоки ROB DV-26 HW выс. гибк., вкл. водяные шланги	38	118.620	530,00



действителен с 01.01.2010

Роботизированные аппараты HighPULSE 350/450/550 RS

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
30.5	Соединительный кабель, 7 м, 95 мм², w. роботизированное устройство - устр-во подачи проволоки ROB DV-26 HW выс. гибк., вкл. водяные шланги	38	118.622	630,00
30.6	Соединительный кабель, 10 м, 95 мм², w. гроботизированное устройство - устр-во подачи проволоки ROB DV-26 HW выс. гибк., вкл. водяные шланги	38	118.624	770,00
31	Роботизированный блок подачи проволоки модель ROB DV-31 (соединение с направляющим для подачи проволоки) вкл. тахо-мотор, роботизир. привод, устр-во для выпрямления проволоки, кнопка тест газа, и искрогасительное устройство 0.5 - 30 м/мин, 9.7 кг	38	019.1.0027	1.990,00
31.1	Соединительный кабель, 5 м, 95 мм², w. роботизированное устройство - устр-во подачи проволоки ROB DV-31 выс. гибк., вкл. водяные шланги	38	020.1.0925	530,00
31.2	Соединительный кабель, 7 м, 95 мм², w. гроботизированное устройство - устр-во подачи проволоки ROB DV-31 выс. гибк., вкл. водяные шланги	38	020.1.0926	630,00
31.3	Соединительный кабель, 10 м, 95 мм², w. роботизированное устройство - устр-во подачи проволоки ROB DV-31 выс. гибк., вкл. водяные шланги	38	020.1.0927	770,00
32	Направляющее для подачи проволоки с бобин к подающему механизму, 4 м	38	022.0.0340	95,00
33	Адаптер-евроразъем к выходу dinse для горелки (MIG/MAG)	46	019.0.0544	171,00
34	Короб для намоточного барабана вкл. соединение для направляющего устройства	38	101.464	278,00
35	Контроль наличия сварочной проволоки, встроенный в устройство подачи проволоки	46	103.365	195,00
37.1	Бобина ASV 300 для больших металлических катушек, одноразовая	05	029.0.0100	4.085,00
37.2	Бобина ASV 40 для проволочных катушек 40 кг, с прогревом, вкл. индикацию наличия проволоки	05	110.130	7.280,00
12	Подача проволоки, для приложения 2:			
40	Роботизированный блок подачи проволоки ROB DV-31 с тахо-мотором GN, роботизир. приводом	38	019.1.0031	1.700,00
41	Соединение для направляющего устройства д/проволоки внутри подающего механизма	38	110.454	62,00
33	Адаптер-евроразъем к выходу dinse для горелки (MIG/MAG)	46	019.0.0544	171,00
34	Кнопка проверки газа на устройстве подачи проволоки	46	019.0.3618	3.700,00
35	Искрогасительное устройство на устр-ве подачи проволоки	46	019.0.3497	155,00
37	Контроль наличия сварочной проволоки, встроенный в устройство подачи проволоки	46	103.365	195,00
38	Подвешивающее устройство с эл. изоляцией	46	005.0.2878	79,00



действителен с 01.01.2010

Роботизированные аппараты HighPULSE 350/450/550 RS

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
43.1	Соединительный кабель, 5 м, 95 мм², роботизированное устройство - блок подачи проволоки вкл. водяные шланги	38	020.1.0928	530,00
43.2	Соединительный кабель, 7 м, 95 мм², роботизированное устройство - блок подачи проволоки вкл. водяные шланги	38	020.1.0929	630,00
43.3	Соединительный кабель, 10 м, 95 мм², роботизированное устройство - блок подачи проволоки вкл. водяные шланги	38	020.1.0930	770,00
J	Программное обеспечение:			
50.1	Программное обеспечение для процесса DeepARC для серий HighPULSE	17	120.488	880,00
50.2	Программное обеспечение для процесса ColdMIG для серий HighPULSE + SpeedMIG	17	118.064	880,00
50.3	Программное обеспечение для процесса Interpulse для серий HighPULSE	17	120.490	280,00
51	Программное обеспечение ProDok32: создание и документация программ импульсной и MIG/MAG сварки для ПК с портом RS 232 или USB, для ОС Windows, вкл. защитную заглушку, 5 м провод, CD-ROM	17	113.810	1.015,00
52	Программное обеспечение ProJOB32: создание и запоминание режимов, обновление программного обеспечения для ПК с портами RS 232 или USB для ОС Windows, вкл. 5 м кабель, CD-ROM	17	118.444	290,00
53	Набор обновления для контроллера МТС32 вкл. USB-RS232 конвертер, RS232 кабель и программное обеспечение на CD	17	121.164	120,00
54	W-LAN интерфейс для серий HighPULSE для беспроводной передачи информации	17	118.078	350,00
55.1	Карманный ПК, Windows XP, 4 ГБ вкл. W-LAN интерфейс для беспроводной передачи информации	17	118.076	2.785,00
55.2	Установочная станция для КПК	17	118.080	138,00
55.3	Ручка с резин. защитой для КПК	17	118.082	68,00
55.4	Автоматическое устройство управления PSC 32	17	123.742	
K	MQC-Merkle Контроль Качества			
	контроль, документация и оценка макс. 8 сварочных параметров. см. раздел 10 общего каталога			
L	·			
L 70	TANDEM сварка: Синхронизация для сварки TANDEM для одного	46	102.417	1.942,00
, 0	синергетического импульсного свпарочного аппарата	70	102.711	1.342,00
71	Кабель синхронизации для сваркиTANDEM, 4 м длина	46	102.418	120,00

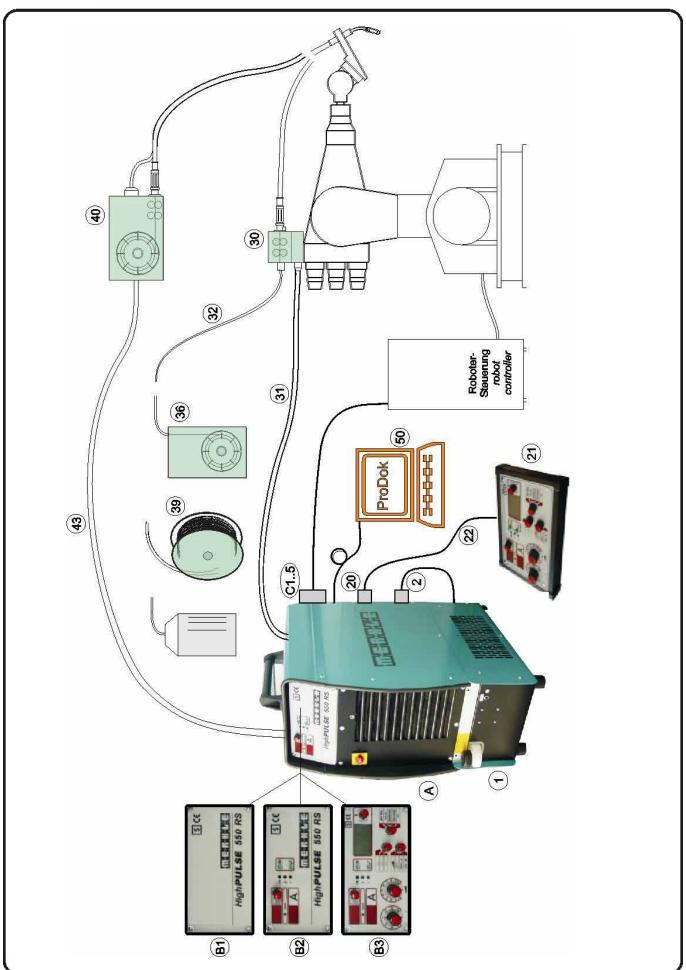


действителен с 01.01.2010 Роботизированные аппараты HighPULSE 350/450/550 RS

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
М	Установочные консоли для роботизир. сварки:			
80.1	Сборочное устройство для ROB DV-26 HW для стандарта робота KUKA	38	118.462	290,00
80.2	Сборочное устройство для ROB DV-26 HW для робота KUKA KR 5 HW	38	118.463	290,00
80.3	Сборочное устройство для ROB DV-26 HW для стандарта робота Motoman	38	118.464	290,00
80.4	Сборочное устройство для ROB DV-26 HW для робота Motoman HW	38	118.465	290,00
80.5	Сборочное устройство для ROB DV-26 HW для стандарта робота fanuc	38	118.466	290,00
80.6	Сборочное устройство для ROB DV-26 HW для робота fanuc HW	38	118.467	290,00
80.7	Сборочное устройство для ROB DV-26 HW для стандарта робота ABB	38	119.926	290,00
80.8	Сборочное устройство для ROB DV-26 HW для робота ABB HW	38	119.928	290,00
81	Плата присоединения ROB DV-31 к роботу KUKA KR 6/2	05	102.747	290,00
N	Сборочные приспособления и аксессуары:			
90.1	Сборочное приспособление для кабеля соединения на роботе, система KUKA	38	118.468	
90.2	Сборочное приспособление для кабеля соединения на роботе, система Motoman	38	118.470	
90.3	Сборочное приспособление для кабеля соединения на роботе, система Fanuc	38	118.472	
90.4	Сборочное приспособление для кабеля соединения на роботе, система ABB	38	119.930	
91	Устройство установки для катушки (К300) вкл. бокс для робота KUKA	38	118.474	
	Цены указаны за 1шт. Возможны изменения.			









MIG/MAG Ручные сварочные Горелки



MIG/MAG Ручная сварочная горелка, газ. охлаждение

Стандарт

Модель SB 157 G

118.700, 3 м длина

118.702, 4 м длина

TEDAC Ручная сварочная горелка

Модель SBT 157 G

118.706, 3 м длина

118.708, 4 м длина



Технические характеристики:

Охлаждение: газ. охлаждение Газовая смесь: 150 A 60 % ПВ CO₂: 180 A 60 % ПВ

Диаметр проволоки:

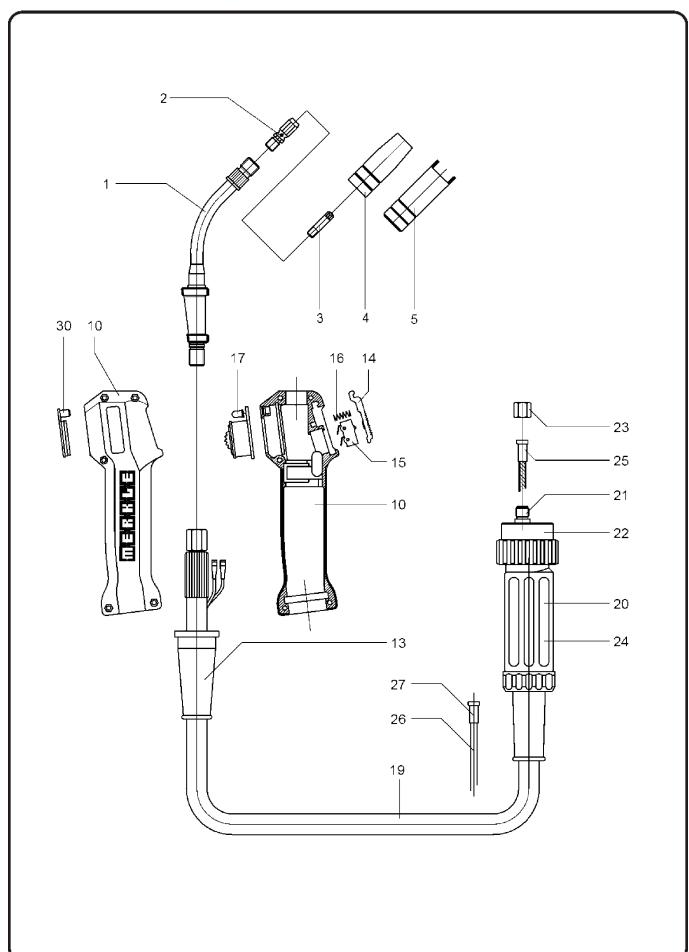
Сплошная

проволока: $0.6 - 0.8 \text{ мм } \varnothing$

Алюминиевая

проволока: $0.8 - 1.0 \text{ мм } \varnothing$ Вес: прим. 930 г/1 m H







МІС/МАС Ручная сварочная горелка Модель SB/SBT 157 С 1.2010 газ. охлаждение

Поз.	Описание		Разд	No	Цена/€
	MIG/MAG ручная сварочная горелка модель SB 157 G, 3 м		06	118.700	88,00
	MIG/MAG ручная сварочная горелка модель SB 157 G, 4 м		06	118.702	95,00
	MIG/MAG ручная сварочная горелка TEDAC, модель SBT 157 G, 3 м		06	118.704	158,00
	MIG/MAG ручная сварочная горелка TEDAC, модель SBT 157 G, 4 м		06	118.706	165,00
	Стандартная проволока: мягкая сталь 0.8 і	мм			
	Запчасти и расходные материалы:				
1	Гусак горелки SB/SBT 157 G		22	152.216	31,50
2	Адаптер к наконечнику SB/SBT 157 G	мин 10 шт.	22	152.218	3,10
3.1	Наконечник 0.6 мм SB/SBT 157 G M6 x 0,75 ECU	мин 10 шт.	52	152.181	1,47
3.2	M6 x 0,75 ECU	мин 10 шт.	52	152.180	1,47
3.3	Наконечник 1.0 мм SB/SBT 157 G M6 x 0,75 ECU	мин 10 шт.	52	152.182	1,47
4	Газовое сопло SB/SBT 154/157 G	мин 10 шт.	52	022.1.0095	3,36
5	Газ. сопло для точечн. сварки SB/SBT 154/15	7 G мин 10 шт.	52	022.1.0096	4,52
10	Рукоятка MIG, в сборе, с кнопкой и заглушкой		22	105.016	33,00
13	Пружина для защиты от перегиба кабеля для горелок MIG с газ. охл.		52	113.068	3,40
14	Ключ для MIG/MAG горелки (красный)		22	022.1.0796	2,40
15	Микровыключатель MIG/MAG горелки		22	022.1.0797	2,50
16	Пружина для выключателя	мин 10 шт.	22	022.1.0131	0,85
	Только для модели SBT 157 G:				
17	TEDAC плата ME-BE-10.0 вкл. тумблер и микровыключатель		22	022.1.0800	75,00
19.1	Кабель в сборе SB/SBT 154/157 G 3 м, с Евроразъемом, без горелки, без направляющей		22	022.1.0316	68,00
19.2	Кабель в сборе SB/SBT 154/157 G 4 м, с Евроразъемом, без горелки, без направляющей		22	022.1.0317	75,00
20	Евроразъем, газ. охл. вкл. кабельный рукав, накидную гайку		22	025.1.1350	32,00
21	Латунный корпус для MIG Евроразъема с газовым охлаждением		22	025.1.1401	16,60
22	Накидная гайка евро		22	025.1.0300	7,60



МІС/МАС Ручная сварочная горелка Модель SB/SBT 157 С 1.2010 газ. охлаждение

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
23	Гайка крепления направляющей к Евроразъему мин 10 шт	22	025.1.1301	2,00
24	Защита от перегиба со стороны аппарата MIG Евроразъем (набор 3 шт.)	22	025.1.1300	7,40
25.1	Направляющая для стальной проволоки (синяя) 1.5х4.0 0.6 - 0.8 (1.0) мм, 3 м длина	22	022.1.0246	3,90
25.2	Направляющая для стальной проволоки (синяя) 1.5х4.0 0,6 - 0,8 (1,0) мм, 4 м длина	22	022.1.0247	4,60
26	Тефлоновая направляющая для алюминия и нерж. стали 0.8 - 1.2 мм, 3 м (красная, 2.0 х 4.0) с латунной направляющей	22	022.1.0586	20,20
27	Втулка для тефлоновой направляющей 2.0 х 4.0 мин 10 шт.	22	107.554	2,52
	Только для модели SB 157 G:			
30	Заглушка для TEDAC рукоятки	22	022.1.0604	3,52
	* макс. длина шланга для сварки алюминия: 3 м.			
	Цены указаны за 1шт. или 1м.			
	Возможны изменения.			



MIG/MAG Ручная сварочная горелка, газ. охлаждение

Стандарт

Модель SB 307 G

022.1.0758, 3 м длина

022.1.0759, 4 м длина

TEDAC Ручная сварочная горелка

Модель SBT 307 G

022.1.0858, 3 м длина

022.1.0859, 4 м длина



Технические характеристики:

Охлаждение: газ. охлаждение Газовая смесь: 280 A 60 % ПВ CO₂: 300 A 60 % ПВ

Диаметр проволоки:

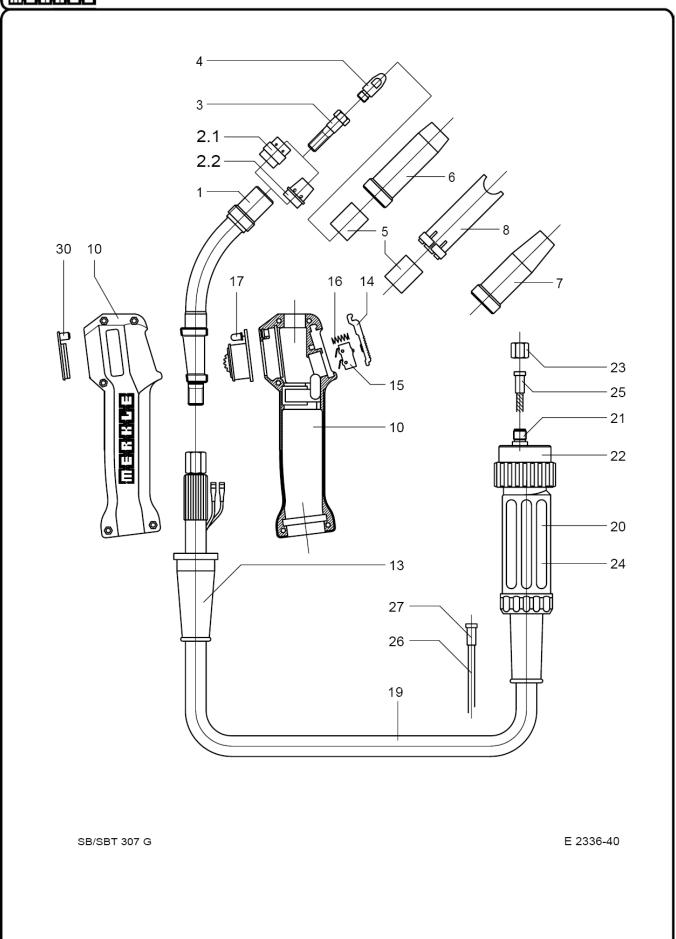
Сплошная

проволока: $0.8 - 1.0 - 1.2 \text{ мм } \varnothing$

Алюминиевая

проволока: $0.8 - 1.0 - 1.2 \text{ мм } \varnothing$ Вес: прим. 1100 г/1 m H







MIG/MAG Ручная сварочная горелка с 01.01.2010 Модель SB/SBT 307 G газ. охлаждение

Поз.	Описание	F	Разд	No	Цена/€
	MIG/MAG ручная сварочная горелка модель SB 307 G, 3 м		06	022.1.0758	137,00
	MIG/MAG ручная сварочная горелка модель SB 307 G, 4 м		06	022.1.0759	167,00
	MIG/MAG ручная сварочная горелка TEDAC, модель SBT 307 G, 3 м		06	022.1.0858	207,00
	MIG/MAG ручная сварочная горелка TEDAC, модель SBT 307 G, 4 м		06	022.1.0859	237,00
	Стандартная проволока: мягкая сталь 1.0 мм				
	Запчасти и расходные материалы:				
1	Корпус горелки SB/SBT 307 G		22	022.1.0757	59,00
2.1a	Газовый диффузор SB/SBT 307 G керамический мин с защитой от брызг	10 шт	22	022.1.0219	5,99
2.1b	Газовый диффузор SB/T 307 G мин пластик, черный, для сопла 0221.1.0267, 022.1.0310	10 шт	22	022.1.0222	5,70
2.2	Газовый диффузор SB/T 307 G, пластик мин для сопла 111.462	10 шт	22	111.938	5,70
3	Адаптер к наконечнику, SB 307 G, 38 мм		22	022.1.0217	3,50
4.1	Наконечник Cu-Cr-Zr 0.8 мм М8 мин	10 шт	52	045.1.1814	1,95
4.2	Наконечник Cu-Cr-Zr 1.0 мм М8 мин	10 шт	52	045.1.1815	1,95
4.3	Наконечник Cu-Cr-Zr 1.2 мм М8 мин	10 шт	52	045.1.1816	1,95
4.4	Наконечник 0.8 мм alu CuCrZr M8 мин	10 шт	52	109.754	2,57
4.5	Наконечник 1.0 мм alu CuCrZr M8 мин	10 шт	52	109.756	2,57
4.6	Наконечник 1.2 мм alu CuCrZr M8 мин	10 шт	52	109.758	2,57
5	Кольцо изоляции SB 300/307 мин	10 шт	22	022.1.0369	2,10
6	Газовое сопло SB/SBT 300/307, с резьбой мин	10 шт	52	022.1.0267	7,25
7	Газовый диффузор SB/T 307 G, пластик мин для сопла 111.938	10 шт	52	111.462	14,96
8	Сопло для точечной сварки 300/307 с креплением		52	022.1.0310	8,09
10	Рукоятка MIG, в сборе, с кнопкой и заглушкой		22	105.016	33,00
13	Пружина для защиты от перегиба кабеля для MIG горелок с газ. охл.		52	113.068	3,40
14	Ключ для MIG/MAG горелки (красный)		22	022.1.0796	2,40
15	Микровыключатель MIG/MAG горелки		22	022.1.0797	2,50
16	Пружина для выключателя мин	10 шт.	22	022.1.0131	0,85
	Только для модели SBT 307 G:				



МІС/МАС Ручная сварочная горелка 1.2010 Модель SB/SBT 307 С газ. охлаждение

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
17	TEDAC плата ME-BE-10.0 вкл. тумблер и микровыключатель	22	022.1.0800	75,00
19.1	Кабель в сборе 307 3 м, с Евроразъемом, без горелки, без направляющей	22	022.1.0296	97,00
19.2	Кабель в сборе 307 4 м, с Евроразъемом, без горелки, без направляющей	22	022.1.0297	127,00
20	Евроразъем газ. охл., вкл. кабельный рукав, накидную гайку	22	025.1.1350	32,00
21	Латунный корпус для MIG Евроразъема с газовым охлаждением	22	025.1.1401	16,60
22	Накидная гайка евро	22	025.1.0300	7,60
23	Гайка крепления направляющей к Евроразъему мин 10 шт.	22	025.1.1301	2,00
24	Защита от перегиба со стороны аппарата MIG Евроразъем (набор 3 шт.)	22	025.1.1300	7,40
25.1	Направляющая для стальной проволоки (синяя) 1.5х4.0 0.6 - 0.8 (1.0) мм, 3 м длина	22	022.1.0246	3,90
25.2	Направляющая для стальной проволоки (синяя) 1.5х4.0 0,6 - 0,8 (1,0) мм, 4 м длина	22	022.1.0247	4,60
25.3	Направляющая для стальной проволоки (красная) 2.0х4.0 1.0 - (1.2) мм, 3 м длина	22	022.1.0244	4,30
25.4	Направляющая для стальной проволоки (красная) 2.0x4.0 1.0 - (1.2) мм, 4 м длина	22	022.1.0245	4,60
26	Тефлоновая направляющая для алюминия и нерж. стали 0.8 - 1.2 мм, 3 м (красная, 2.0 х 4.0) с латунным выходом	22	022.1.0586	20,20
27	Втулка для тефлоновой направляющей 2.0 х 4.0 мин 10 шт.	22	107.554	2,52
	Только для SB 307 G:			
30	Заглушка для TEDAC рукоятки	22	022.1.0604	3,52
	максимальная длина шланга для сварки алюминия: 3 м			
	Цены указаны за 1шт. или 1м. Возможны изменения.			



MIG/MAG Ручная сварочная горелка, газ. охлаждение

Стандарт

Модель SB 351 G

112.934, 3 м длина

112.936, 4 м длина

TEDAC Ручная сварочная горелка

Модель SBT 351 G

112.938, 3 м длина

112.940, 4 м длина



Технические характеристики:

Охлаждение: газ. охлаждение Газовая смесь: 250 А 60 % ПВ

CO₂: 280 A 60 % ПВ

Диаметр проволоки:

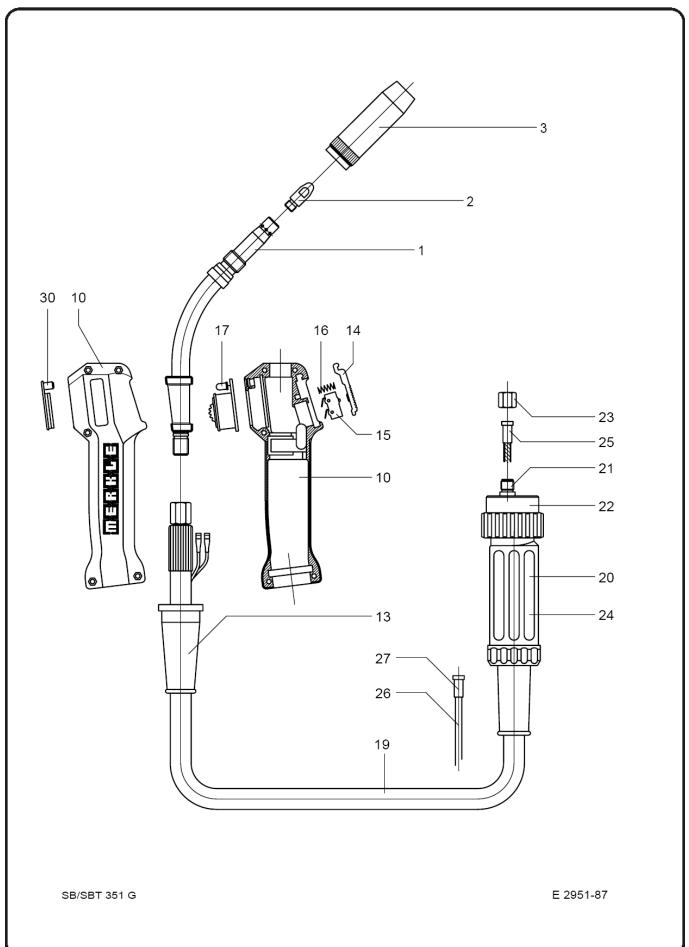
Сплошная

проволока: $0.8 - 1.0 - 1.2 \text{ мм } \varnothing$

Алюминиевая

проволока: $0.8 - 1.0 - 1.2 \text{ мм } \varnothing$ Вес: прим. 1350 г/1 m H







МІG/MAG-Ручная сварочная горелка О1.2010 Модель SB/SBT 351 G газ. охлаждение

Поз.	Описание		Разд	No	Цена/€
	MIG/MAG-ручная сварочная горелка модель SB 351 G, 3 м		06	112.934	138,00
	MIG/MAG-ручная сварочная горелка модель SB 351 G, 4 м		06	112.936	158,00
	MIG/MAG-ручная сварочная горелка TEDAC, модель SBT 351 G, 3 м		06	112.938	208,00
	MIG/MAG-ручная сварочная горелка TEDAC, модель SBT 351 G, 4 м		06	112.940	228,00
	Стандартная проволока: мягкая сталь 1,0	мм			
	Запчасти и расходные материалы:				
1	Корпус горелки SB/SBT 351 G		22	110.628	60,00
2.1	Наконечник 0,8 мм Cu-Cr-Zr M8		52	045.1.1814	1,95
2.2	Наконечник 1,0 мм Cu-Cr-Zr M8		52	045.1.1815	1,95
2.3	Наконечник 1,2 мм Cu-Cr-Zr M8		52	045.1.1816	1,95
2.4	Наконечник 0,8 мм Al CuCrZr M8	мин 10 шт.	52	109.754	2,57
2.5	Наконечник 1,0 мм Al CuCrZr M8	мин 10 шт.	52	109.756	2,57
2.6	Наконечник 1,2 мм Al CuCrZr M8	мин 10 шт.	52	109.758	2,57
2.7	Наконечник 1,6 мм Al CuCrZr M8	мин 10 шт.	52	045.1.1818	2,57
3	Газовое сопло 15 мм SB/SBT 350/351 G	мин 10 шт.	52	104.170	9,61
10	Рукоятка MIG/MAG горелки в сборе с кнопкой и заглушкой		22	110.620	36,75
13	Пружина для защиты от перегиба кабеля для горелок MIG/MAG с газ. охл.		52	113.068	3,40
14	Ключ для MIG/MAG горелки RAL 3002 красная		22	022.1.0796	2,40
15	Микровыключатель - тумблер		22	022.1.0797	2,50
16	Пружина для выключателя	мин 10 шт	22	022.1.0131	0,85
	Только для SBT 351 G:				
17	Плата ME-BE-10.0 (TEDAC) в сборе вкл. тумблер и микровыключатель		22	022.1.0800	75,00
19.1	Кабель в сборе, 3 м, с Евроразъемом, без горелки, без направляющей		22	022.1.0323	107,00
19.2	Кабель в сборе, 4 м, с Евроразъемом, без горелки, без направляющей		22	022.1.0324	127,00
20	Евроразъем MAG, с газ. охл. вкл. кабельный рукав, накидную гайку, 3-шт. защита от перегиба		22	025.1.1350	32,00
21	Латунный корпус для MAG Евроразъема с га	аз. охл.	22	025.1.1401	16,60
22	Накидная гайка черная		22	025.1.0300	7,60
23	Гайка крепления направляющей к Евроразъ	ему мин 10 шт	. 22	025.1.1301	2,00



МІG/MAG-Ручная сварочная горелка действителен с 01.01.2010 Модель SB/SBT 351 G газ. охлаждение

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
24	Защита от перегиба со стороны аппарата для MAG Евроразъма с газ. охл. (корпус, гайка, MAG-наконечник)	22	025.1.1300	7,40
25.1	Направляющая для стальной проволоки (синяя) (1,5 x 4,0) 0,6 - 0,8 (1,0) мм, 3 м, в сборе	22	022.1.0246	3,90
25.2	Направляющая для стальной проволоки (синяя) (1,5 x 4,0) 0,6 - 0,8 (1,0) мм, 4 м, в сборе	22	022.1.0247	4,60
25.3	Направляющая для стальной проволоки (красн.) (2,0 x 4,0) 1,0 - (1,2) мм, 3 м, в сборе	22	022.1.0244	4,30
25.4	Направляющая для стальной проволоки (красн.) (2,0 x 4,0) 1,0 - (1,2) мм, 4 м, в сборе	22	022.1.0245	4,60
26.1	Тефлоновая направляющая красная (2,0 x 4,0) Alu/VA 0,8 - 1,2 мм, 3 м длина с латунной направляющей	22	022.1.0586	20,20
26.2	Тефлоновая направляющая черная (2,7 x 4,7) мин 10 шт. Alu/VA (1,2) - 1,6 мм, 3 м длина	. 22	022.1.0588	20,60
27.1	Втулка для тефлоновой направляющей 2,0 х 4,0	22	107.554	2,52
27.2	Втулка для тефлоновой направляющей 2,7 х 4,7	22	102.997	2,52
30	Только для SB 351 G: Заглушка для рукоятки черная * макс. длина шланга для сварки алюминия - 3м. Цены указаны за 1шт. или 1м. Возможны изменения.	22	022.1.0604	3,52



MIG/MAG Ручная сварочная горелка, вод. охлаждение

Стандарт

Модель SB 350 W

115.274, 3 м длина

115.276, 4 м длина

TEDAC Ручная сварочная горелка

Модель SBT 350 W

115.278, 3 м длина

115.280, 4 м длина



Технические характеристики:

Охлаждение: вод. охлаждение Газовая смесь: 350 А 60 % ПВ

Диаметр проволоки:

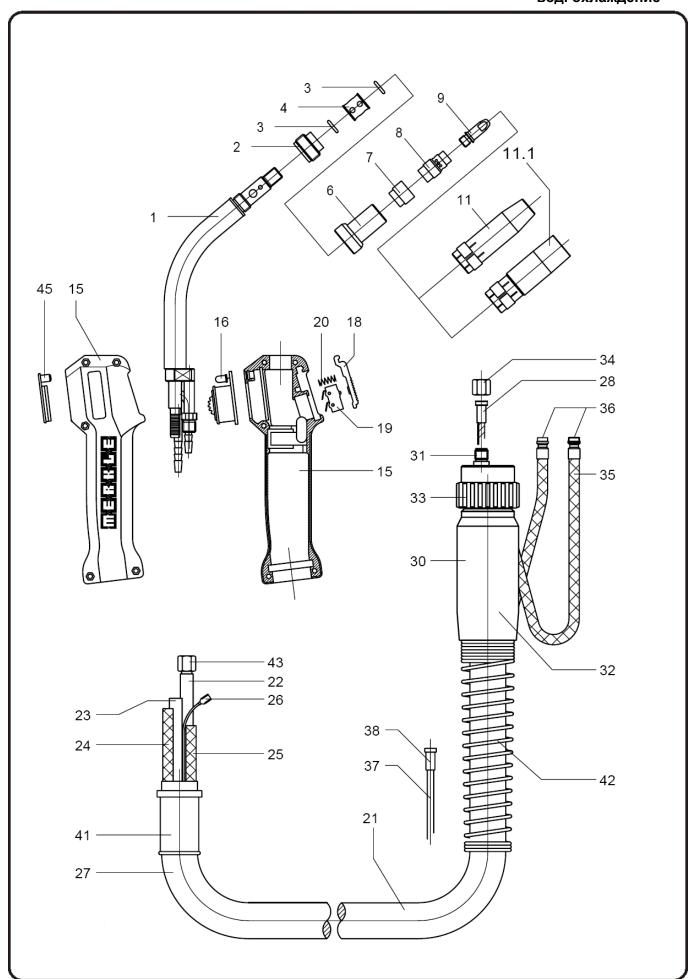
Сплошная

проволока: $0.8 - 1.0 - 1.2 \text{ мм } \varnothing$

Алюминиевая

проволока: $1.0-1.2 \ \text{мм} \ \varnothing$ Вес: прим. 1350 г/1 m H









Поз.	Описание		Разд	No	Цена/€
	MIG/MAG ручная сварочная горелка модель SB 350 W, 3 м		06	115.274	250,00
	MIG/MAG ручная сварочная горелка модель SB 350 W, 4 м		06	115.276	260,00
	MIG/MAG ручная сварочная горелка TEDAC, модель SBT 350 W, 3 м		06	115.278	320,00
	MIG/MAG ручная сварочная горелка TEDAC, модель SBT 350 W, 4 м		06	115.280	330,00
	Стандартная проволока: мягкая сталь 0.8 мм	1			
	Запчасти и расходные материалы				
1	Гусак горелки SB/SBT 350 W		22	115.282	86,00
2	Деталь с резьбой для SB/SBT 350 W	мин 10 шт.	22	115.284	5,49
3	Уплотнительное кольцо 12 x 2	мин 10 шт.	22	115.298	1,80
4	Нагнетательный шланг SB/SBT 350 W		22	115.286	8,40
6	Наконечник с подводом воды SB/SBT 350 W		22	115.288	20,93
7	Кольцо изоляции для SB/SBT 350 W		22	115.290	3,78
8	Адаптер к наконечнику SB/SBT 350 W		22	115.292	3,78
9.1	Наконечник сталь 0.8 для SB/SBT 350 W / ROB 304 W	мин 10 шт.	52	111.564	2,31
9.2	Наконечник 1.0 для SB/SBT 350 W, ROB 304 W	мин 10 шт.	52	111.566	2,31
9.3	Наконечник сталь 1.2 для SB/SBT 350 W / ROB 304 W	мин 10 шт.	52	111.568	2,31
9.4	Наконечник алюминий 0.8 для SB/SBT 350 W / ROB 304 W	мин 10 шт.	52	111.574	2,60
9.5	Наконечник алюминий 1.0 для SB/SBT 350 W / ROB 304 W	мин 10 шт.	52	111.576	2,60
9.6	Наконечник алюминий 1.2 для SB/SBT 350 W / ROB 304 W	мин 10 шт.	52	111.578	2,60
11.1	Газовое сопло SB/SBT 350 W с закрепительным кольцом диам. 12 мм	мин 10 шт.	52	115.244	4,70
11.2	Газовое сопло SB/SBT 350 W с закрепительным кольцом диам. 17 мм	мин 10 шт.	52	115.296	5,20
15	Рукоятка MIG, в сборе, с кнопкой и заглушкой		22	105.016	33,00
	Только для модели SBT 350 W				
16	TEDAC плата ME-BE-10.0 вкл. тумблер и микровыключатель		22	022.1.0800	75,00
18	Ключ для MIG/MAG горелки (красный)		22	022.1.0796	2,40
19	Микровыключатель MIG/MAG горелки		22	022.1.0797	2,50
20	Пружина для выключателя	мин 10 шт.	22	022.1.0131	0,85



МІG/MAG Ручная сварочная горелка действителен с 01.01.2010 Модель SB/SBT 350 W вод. охлаждение

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
21.1	Кабель в сборе, вод. охл. 3 м, с Евроразъемом, без горелки, без направляющей	22	022.1.1642	159,00
21.2	Кабель в сборе, вод. охл. 4 м, с Евроразъемом, без горелки, без направляющей	22	022.1.1644	169,00
22.1	Силовой кабель, вод. охл. 3.0 м длина	22	022.1.0281	44,10
22.2	Силовой кабель, вод. охл. 4.0 м длина	22	022.1.0282	49,35
23.1	Рукав под канал под проволоку 3.0 м длина	22	022.1.1662	31,50
23.2	Рукав под канал под проволоку 4.0 м длина	22	022.1.1664	38,85
24	ПВХ шланг 5 х 1.5, синий	22	006.0.0205	1,26
25	ПВХ шланг 5 x 1.5, черный	22	006.0.0207	0,59
26.1	Кабель управления, 3 м длина	22	022.1.0148	18,74
26.2	Кабель управления, 4 м длина	22	022.1.0149	19,25
27	Защитный шланг 26 х 1,5 черный	22	006.0.0405	4,90
28.1	Направляющая для стальной проволоки (синяя) 1.5х4.0 0.6 - 0.8 (1.0) мм, 3 м длина	22	022.1.0246	3,90
28.2	Направляющая для стальной проволоки (синяя) 1.5х4.0 0,6 - 0,8 (1,0) мм, 4 м длина	22	022.1.0247	4,60
28.3	Направляющая для стальной проволоки (красная) 2.0х4.0 1.0 - (1.2) мм, 3 м длина	22	022.1.0244	4,30
28.4	Направляющая для стальной проволоки (красная) 2.0х4.0 1.0 - (1.2) мм, 4 м длина	22	022.1.0245	4,60
30	Евроразъем со стороны горелки	22	025.1.0150	57,75
31	Латунный гусак для Евроразъема вод. охл.	22	025.1.0200	24,15
32	Защита от перегиба, вод. охл.	22	025.1.0100	14,20
33	Накидная гайка евро	22	025.1.0300	7,60
34	Гайка крепления направляющей к Евроразъему мин 10-шт.	22	025.1.1301	2,00
35	ПВХ шланг 5 x 1.5, красный	22	006.0.0206	1,70
36	Ниппель для присоединения вод. шланга	22	025.1.0400	1,80
37.1	Тефлоновая направляющая для алюминия и нерж. стали 0.8 - 1.2 мм, 3 м (красная, 2.0 х 4.0) с латунным выходом	22	022.1.0586	20,20
37.2	Тефлоновая направляющая для алюминия и нерж. стали (1.2) - 1.6 мм, 3 м (черная, 2.7 х 4.7)	22	022.1.0588	20,60
38.1	Втулка для тефлоновой направляющей 2.0 x 4.0	22	107.554	2,52
38.2	Втулка для тефлоновой направляющей 2.7 х 4.7 мин 10 шт.	22	102.997	2,52
41	Защита от перегиба	22	022.1.1580	3,78
42	Пружина для защиты от перегиба Евроразъем, вод. охл.	22	022.1.1579	8,20
43	Ниппель для присоединения вод. шланга, со стороны горелки	22	045.1.0201	5,36



действителен с 01.01.2010

МІС/МАС Ручная сварочная горелка 1.2010 Модель SB/SBT 350 W вод. охлаждение

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
45	Только для SB 350 W: Заглушка для TEDAC рукоятки	22	022.1.0604	3,52
40			022.1.0004	3,32
	макс. длина шланга для сварки алюминия: 3 м			
	Цены указаны за 1шт. или 1 м. Возможны изменения.			
	возможны изменения.			



MIG/MAG Ручная сварочная горелка, вод. охлаждение

Стандарт

Модель SB 502 W

022.1.1587, 3 м, короткая версия

022.1.1588, 4 м, короткая версия

022.1.1581, 3 м, длинная версия

022.1.1582, 4 м, длинная версия

с системой TEDAC

Модель SBT 502 W

022.1.1601, 3 м, короткая версия

022.1.1602, 4 м, короткая версия

022.1.1603, 3 м, длинная версия

022.1.1604, 4 м, длинная версия



Технические характеристики:

Охлаждение: вод. охлаждение Газовая смесь: 400 A 60 % ПВ CO₂: 450 A 60 % ПВ

Диаметр проволоки:

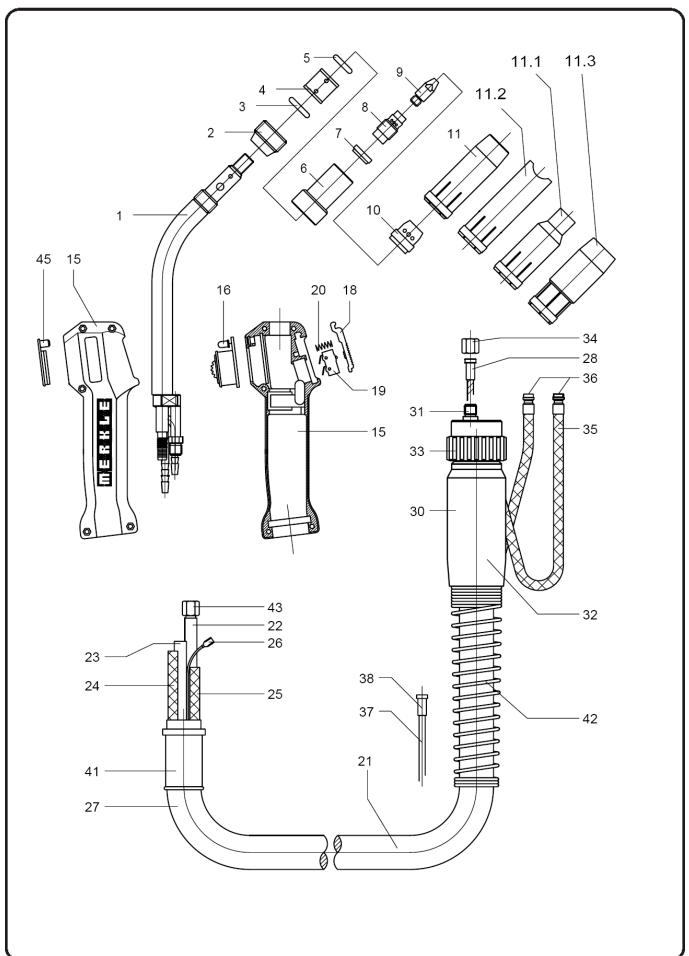
Сплошная

проволока: 0.8 - 1.0 - 1.2 - 1.6 мм \varnothing

Алюминиевая

проволока: 1.0 - 1.2 - 1.6 мм ∅ Вес: прим. 1400 г/1 m H







МІG/MAG Ручная сварочная горелка Модель SB/SBT 502 W вод. охлаждение

Поз.	Описание		Разд	No	Цена/€
	MIG/MAG ручная сварочная горелка модель SB 502 W, 3 м, короткая версия		06	022.1.1587	280,00
	MIG/MAG ручная сварочная горелка модель SB 502 W, 4 м, короткая версия		06	022.1.1588	290,00
	MIG/MAG ручная сварочная горелка модель SB 502 W, 3 м, длинная версия		06	022.1.1581	289,00
	MIG/MAG ручная сварочная горелка модель SB 502 W, 4 м, длинная версия		06	022.1.1582	299,00
	MIG/MAG ручная сварочная горелка TEDAC, SBT 502 W, 3 м, короткая версия		06	022.1.1601	350,00
	MIG/MAG ручная сварочная горелка TEDAC, SBT 502 W, 4 м, короткая версия		06	022.1.1602	360,00
	MIG/MAG ручная сварочная горелка TEDAC, SBT 502 W, 3 м, длинная версия		06	022.1.1603	359,00
	MIG/MAG ручная сварочная горелка TEDAC, SBT 502 W, 4 м, длинная версия		06	022.1.1604	369,00
	Стандартная проволока: мягкая сталь 1.2 м	им			
	Запчасти и расходные материаллы:				
1-6	Гусак горелки SB/SBT 502 W короткая версия		22	022.1.1564	90,00
1-6	Гусак горелки SB/SBT 502 W длинная версия		22	022.1.1560	99,00
2	Изоляционный рукав для SB/SBT 502W		22	022.1.1574	7,25
3	Уплотнительное кольцо 14 x 4	мин 10 шт.	22	022.1.0077	1,89
4	Нагнетательный шланг одноступенчатый SB/T 502 W		22	022.1.1551	8,40
5	Уплотнительное кольцо 12 x 4	мин 10 шт.	22	022.1.0076	1,89
6	Наконечник с подводом воды для SB/SBT 502	W	22	022.1.1572	9,40
7	Кольцо изоляции для SB/SBT 502 W	мин 10 шт.	22	022.1.1421	1,79
8	Держатель наконечника SB/SBT 300/502 W	мин 10 шт.	22	022.1.1578	5,24
9.1	Наконечник Cu-Cr-Zr 0.8 мм М8	мин 10 шт.	52	045.1.1814	1,95
9.2	Наконечник Cu-Cr-Zr 1.0 мм М8	мин 10 шт.	52	045.1.1815	1,95
9.3	Наконечник Cu-Cr-Zr 1.2 мм М8	мин 10 шт.	52	045.1.1816	1,95
9.4	Наконечник Cu-Cr-Zr 1.6 мм М8	мин 10 шт.	52	045.1.1817	1,95
9.5	Наконечник 0.8 мм alu CuCrZr M8	мин 10 шт.	52	109.754	2,57
9.6	Наконечник 1.0 мм alu CuCrZr M8	мин 10 шт.	52	109.756	2,57
9.7	Наконечник 1.2 мм alu CuCrZr M8	мин 10 шт.	52	109.758	2,57



MIG/MAG Ручная сварочная горелка Модель SB/SBT 502 W вод. охлаждение

Поз.	Описание		Разд	No	Цена/€
9.8	Наконечник 1.6 мм alu CuCrZr M8	мин 10 шт.	52	045.1.1818	2,57
10.1	Газовый диффузор SB/SBT 502 W, керамич.	мин 10 шт.	22	022.1.1567	7,61
10.2	Газовый диффузор SB/T 455/502 W	мин 10 шт.	22	022.1.1568	7,61
11	Газовое сопло 17 мм с креплением	мин 10 шт.	52	045.1.4300	4,78
11.1	Газовое сопло 14 мм с креплением	мин 10 шт.	52	045.1.4301	11,55
11.2	Газовое сопло для точечной сварки с креплением	мин 10 шт.	52	045.1.4304	11,03
11.3	Газовое сопло 21 мм высокопрочное с креплением	мин 10 шт.	52	045.1.4305	16,40
15	Рукоятка MIG, в сборе, с кнопкой и заглушкой		22	105.016	33,00
	Только для модели SBT 502 W:				
16	TEDAC плата ME-BE-10.0 вкл. тумблер и микровыключатель		22	022.1.0800	75,00
18	Ключ для MIG/MAG горелки (красный)		22	022.1.0796	2,40
19	Микровыключатель MIG/MAG горелки		22	022.1.0797	2,50
20	Пружина для выключателя	мин 10 шт.	22	022.1.0131	0,85
21.1	Кабель в сборе, вод. охл. 3 м, с Евроразъемом,		22	022.1.1642	159,00
21.2	без горелки, без направляющей Кабель в сборе, вод. охл. 4 м, с Евроразъемом,		22	022.1.1644	169,00
22.1	без горелки, без направляющей		20	000 4 0004	44,10
22.1	Силовой кабель, вод. охл. 3.0 м длина Силовой кабель, вод. охл. 4.0 м длина		22 22	022.1.0281 022.1.0282	49,35
23.1	Рукав под канал под проволоку в сборе 3.0 м дл	าเนแล	22	022.1.0262	31,50
23.1	Рукав под канал под проволоку в сборе 3.0 м дл		22	022.1.1664	38,85
24	ПВХ шланг 5 х 1.5, синий	iii ia	22	006.0.0205	1,26
25	ПВХ шланг 5 х 1.5, черный		22	006.0.0207	0,59
26.1	Кабель управления, 3 м длина		22	022.1.0148	18,74
26.2	Кабель управления, 4 м длина		22	022.1.0149	19,25
27	Защитный шланг 26 x 1,5 черный		22	006.0.0405	4,90
28.1	Направляющая для стальной проволоки (синяя 0.6 - 0.8 (1.0) мм, 3 м длина) 1.5x4.0	22	022.1.0246	3,90
28.2	Направляющая для стальной проволоки (синяя 0,6 - 0,8 (1,0) мм, 4 м длина) 1.5x4.0	22	022.1.0247	4,60
28.3	Направляющая для стальной проволоки (красна 1.0 - (1.2) мм, 3 м длина	ая) 2.0х4.0	22	022.1.0244	4,30
28.4	Направляющая для стальной проволоки (красна 1.0 - (1.2) мм, 4 м длина	ая) 2.0х4.0	22	022.1.0245	4,60
28.5	Направляющая для стальной проволоки (без по 1.2 - 1.6 мм, 3 м	кр.) 2.5х4.5	22	022.1.0248	4,30



MIG/MAG Ручная сварочная горелка _{1.2010} Модель SB/SBT 502 W вод. охлаждение

действителен	c 01.0	01.2010
H011011011011		· _ · . ·

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
28.6	Направляющая для стальной проволоки (без покр.) 2.5x4.5 1.2 - 1.6 мм, 4 м	22	022.1.0249	4,60
30	Евроразъем, со стороны горелки	22	025.1.0150	57,75
31	Латунный корпус для MIG Евроразъема с водяным охлаждением	22	025.1.0200	24,15
32	Защита от перегиба вод. охл.	22	025.1.0100	14,20
33	Накидная гайка евро	22	025.1.0300	7,60
34	Гайка крепления направляющей к Евроразъему мин 10 шт.	22	025.1.1301	2,00
35	ПВХ шланг 5 x 1.5, красный	22	006.0.0206	1,70
36	Ниппель для присоединения вод. шланга	22	025.1.0400	1,80
37.1	Тефлоновая направляющая для алюминия и нерж. стали 0.8 - 1.2 мм, 3 м (красная, 2.0 х 4.0) с латунным выходом	22	022.1.0586	20,20
37.2	Тефлоновая направляющая для алюминия и нерж. стали (1.2) - 1.6 мм, 3 м (черная, 2.7 х 4.7)	22	022.1.0588	20,60
38.1	Втулка для тефлоновой направляющей 2.0 х 4.0 мин 10 шт.	22	107.554	2,52
38.2	Втулка для тефлоновой направляющей 2.7 х 4.7 мин 10 шт.	22	102.997	2,52
41	Защита от перегиба	22	022.1.1580	3,78
42	Пружина для защиты от перегиба Евроразъем, вод. охл.	22	022.1.1579	8,20
43	Ниппель для присоединения вод. шланга, со стороны горелки	22	045.1.0201	5,36
	Только для модели SB 502 W:			
45	Заглушка для TEDAC рукоятки	22	022.1.0604	3,52
	макс. длина шланга для сварки алюминия: 3 м. Цены указаны за 1шт. или 1 м. Возможны изменения.			



MIG/MAG Ручная сварочная горелка вод. охлаждение

Стандарт

Модель SB 603 W

022.1.1790, 3 м длина

022.1.1791, 4 м длина

TEDAC Ручная сварочная горелка

Модель SBT 603 W

022.1.1792, 3 м длина

022.1.1793, 4 м длина



Технические характеристики:

Охлаждение: вод. охлаждение Газовая смесь: 600 A 60 % ПВ CO₂: 600 A 100 % ПВ

Диаметр проволоки:

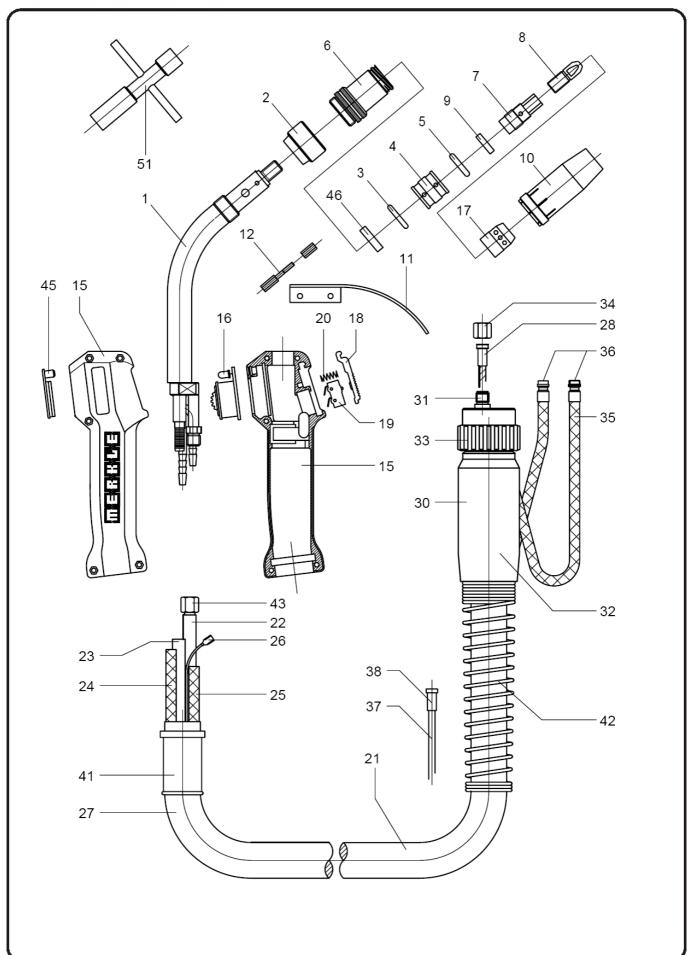
Сплошная

проволока: 1.0 - 1.2 - 1.6 мм \varnothing

Алюминиевая

проволока: $1.6-2.0-2.4 \ \text{мм} \ \varnothing$ Вес: прим. 1480 г/1 m H







MIG/MAG Ручная сварочная горелка Модель SB/SBT 603 W вод. охлаждение

Поз.	Описание		Разд	No	Цена/€
	MIG/MAG ручная сварочная горелка модель SB 603 W, 3 м		06	022.1.1790	350,00
	MIG/MAG ручная сварочная горелка модель SB 603 W, 4 м		06	022.1.1791	365,00
	MIG/MAG ручная сварочная горелка TEDAC, модель SBT 603 W, 3 м		06	022.1.1792	420,00
	MIG/MAG ручная сварочная горелка TEDAC, модель SBT 603 W, 4 м		06	022.1.1793	435,00
	Стандартная проволока: мягкая сталь 1.2 м	1М			
	Запчасти и расходные материалы:				
1	Гусак горелки для HSB/HSBT 600 W, коротк.		22	022.1.1740	140,00
2	Резьбовое кольцо для ROB 504 W и SB 603 W		22	111.982	9,80
3	Уплотнительное кольцо 16 x 3.5	мин 10 шт.	. 22	022.1.1777	1,37
4	Внутренний рукав 504/600/603 W		22	022.1.1753	10,50
5	Уплотнительное кольцо 14 x 4	мин 10 шт.	22	101.059	5,20
6	Наконечник с подводом воды 504/603 W для газового сопла 110.136		22	110.138	20,90
7	Держатель наконечника 504/603 W		22	108.258	8,61
8.1	Высокопроизводит. наконечник 1.0 мм для 504/505/600/603	мин 10 шт	52	022.1.1758	3,05
8.2	Высокопроизводит. наконечник 1.2 мм для 504/505/600/603	мин 10 шт.	52	022.1.1759	3,05
8.3	Высокопроизводит. наконечник 1.6 мм для 504/505/600/603	мин 10 шт.	52	022.1.1761	3,05
8.4	Наконечник 1.0 мм, алюминий для 504/505/600/603 W	мин 10 шт.	52	107.894	3,34
8.5	Наконечник 1.2 мм, алюминий для 504/505/600/603 W	мин 10 шт.	52	107.896	3,34
8.6	Наконечник 1.6 мм, алюминий для 504/505/600/603 W	мин 10 шт.	52	107.898	3,34
9	Керамическое кольцо 504/603 W		22	022.1.0340	2,70
10	Газовое сопло 504/505/603 W		52	110.136	14,50
11	Сварочный щиток		22	022.1.0850	13,20
12	Набор для установки сварочного щитка		22	022.1.0851	7,30
15	Рукоятка MIG, в сборе с кнопкой и заглушкой		22	105.016	33,00
	Только для SBT 603 W:				
16	TEDAC плата ME-BE-10.0 вкл. тумблер и микровыключатель		22	022.1.0800	75,00
17	Газовый диффузор 504/300/603 W керамика		22	107.966	4,50



МІG/MAG Ручная сварочная горелка 01.2010 Модель SB/SBT 603 W вод. охлаждение

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
18	Ключ для MIG/MAG горелки (красный)	22	022.1.0796	2,40
19	Микровыключатель MIG/MAG горелки	22	022.1.0797	2,50
20	Пружина для выключателя мин 10 шт.	22	022.1.0131	0,85
21.1	Кабель в сборе, вод. охл. ,3 м, с Евроразъемом, без горелки, без направляющей	22	022.1.1642	159,00
21.2	Кабель в сборе, вод. охл. 4 м, с Евроразъемом, без горелки, без направляющей	22	022.1.1644	169,00
22.1	Силовой кабель, вод. охл. 3.0 м длина	22	022.1.0281	44,10
22.2	Силовой кабель, вод. охл. 4.0 м длина	22	022.1.0282	49,35
23.1	Рукав под канал под проволоку в сборе 3.0 м длина	22	022.1.1662	31,50
23.2	Рукав под канал под проволоку в сборе 4.0 м длина	22	022.1.1664	38,85
24	ПВХ шланг 5 x 1.5, синий	22	006.0.0205	1,26
25	ПВХ шланг 5 x 1.5, черный	22	006.0.0207	0,59
26.1	Кабель управления, 3 м длина	22	022.1.0148	18,74
26.2	Кабель управления, 4 м длина	22	022.1.0149	19,25
27	Защитный шланг 26 х 1,5 черный	22	006.0.0405	4,90
28.1	Направляющая для стальной проволоки (красная) 2.0х4.0 1.0 - (1.2) мм, 3 м длина	22	022.1.0244	4,30
28.2	Направляющая для стальной проволоки (красная) 2.0х4.0 1.0 - (1.2) мм, 4 м длина	22	022.1.0245	4,60
28.3	Направляющая для стальной проволоки (без покр.) 2.5x4.5 1.2 - 1.6 мм, 3 м	22	022.1.0248	4,30
28.4	Направляющая для стальной проволоки (без покр.) 2.5x4.5 1.2 - 1.6 мм, 4 м	22	022.1.0249	4,60
30	Евроразъем, со стороны горелки	22	025.1.0150	57,75
31	Латунный гусак для Евроразъема вод. охл.	22	025.1.0200	24,15
32	Защита от перегиба, вод. охл.	22	025.1.0100	14,20
33	Накидная гайка евро	22	025.1.0300	7,60
34	Гайка крепления направляющей к Евроразъему мин 10 шт.	22	025.1.1301	2,00
35	ПВХ шланг 5 x 1.5, красный	22	006.0.0206	1,70
36	Ниппель для присоединения вод. шланга мин 10 шт.	22	025.1.0400	1,80
37.1	Тефлоновая направляющая для алюминия и нерж. стали 0.8 - 1.2 мм, 3 м (красная, 2.0 х 4.0) с латунным выходом	22	022.1.0586	20,20
37.2	Тефлоновая направляющая для алюминия и нерж. стали (1.2) - 1.6 мм, 3 м (черная, 2.7 х 4.7)	22	022.1.0588	20,60
38.1	Втулка для тефлоновой направляющей 2.0 х 4.0 мин 10 шт.	22	107.554	2,52
38.2	Втулка для тефлоновой направляющей 2.7 х 4.7 мин 10 шт.	22	102.997	2,52
41	Защита от перегиба	22	022.1.1580	3,78
42	Пружина для защиты от перегиба Евроразъем, вод. охл.	22	022.1.1579	8,20



MIG/MAG Ручная сварочная горелка 1.2010 Модель SB/SBT 603 W вод. охлаждение

Поз.	Описание		Разд	No	Цена/€
43	Ниппель для присоединения вод. шланга со стороны горелки		22	045.1.0201	5,36
	Только для SB 603 W:				
45	Заглушка для TEDAC рукоятки		22	022.1.0604	3,52
16	Распорное кольцо 21,8 x 5,5 504/603 W		22	022.1.1815	1,96
51	Ключ для 504/600/603 W		22	013.7.0043	15,23
2	Набор запчастей для SB/SBT 603 W состоит из:		22	022.1.1720	151,20
	Резьбовое кольцо для ROB 504 W и SB 603 W	мин 1 шт.	22	111.982	
	Уплотнительное кольцо 16 x 3.5	мин 10 шт.	22	022.1.1777	
	Уплотнительное кольцо 14 x 4	мин 10 шт	22	022.1.0077	
	Внутренний рукав 504/600/603 W	мин 1 шт.	22	022.1.1753	
	Держатель наконечника 504/603 W	мин 2 шт.	22	108.258	
	Керамическое кольцо 504/603 W	мин 2 шт.	22	022.1.0340	
	Газовый диффузор 504/300/603 W керамика	мин 5 шт.	22	107.966	
	Высокопроизводительный наконечник 1.0 мм для 504/505/600/603	мин 10 шт	52	022.1.1758	
	Высокопроизводительный наконечник 1.2 мм для 504/505/600/603	мин 10 шт	52	022.1.1759	
	Газовое сопло 504/505/603 W	мин 3 шт.	52	110.136	
	макс. длина шланга для сварки алюминия:	3 м			
	Цены указаны за 1шт. или 1м. Возможны изменения.				



MIG/MAG Высокопроизводительная сварочная горелка

вод. охлаждение / Евроразъем

Модель HSB 600 W

022.1.1731, 3 м, длин., с высокопроизводит. газовым соплом 022.1.1732, 4 м, длин., с высокопроизводит. газовым соплом 107.178, 3 м, короткая версия, со стандартным газовым соплом 107.180, 4 м, короткая версия, со стандартным газовым соплом

с системой TEDAC

Модель HSBT 600 W

022.1.1734, 3 м, длин., с высокопроизводит. газовым соплом 022.1.1735, 4 м, длин., с высокопроизводит. газовым соплом 107.182, 3 м, короткая версия, со стандартным газовым соплом 107.184, 4 м, короткая версия, со стандартным газовым соплом



Технические характеристики:

Охлаждение:

вод. охлаждение

Газовая смесь:

600 А 60 % ПВ (с высокопроизводительным газовым соплом)

 CO_2 :

600 А 100 % ПВ (с высокопроизводительным газовым соплом)

Диаметр проволоки:

Сплошная

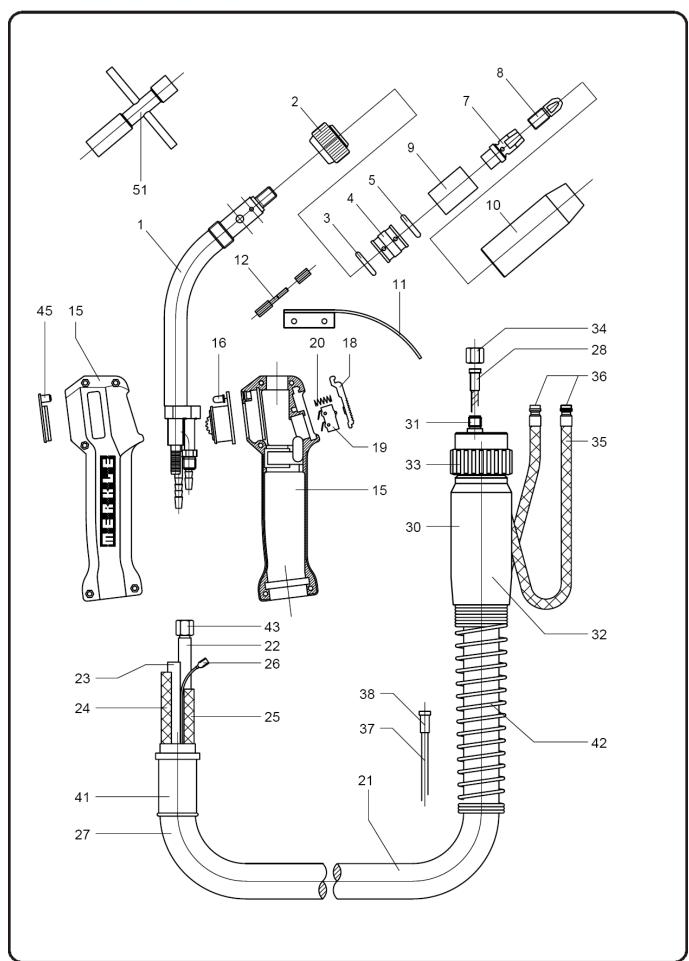
проволока:

1.0-1.2-1.6 мм \varnothing

Bec:

прим. 1480 г/1 m Н







Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
	Высокопроизводительная MIG/MAG ручная горелка модель HSB 600 W, 3 м, длинная версия с высокопроизводительным газовым соплом	06	022.1.1731	470,00
	Высокопроизводительная MIG/MAG ручная горелка модель HSB 600 W, 4 м, длинная версия с высокопроизводительным газовым соплом	06	022.1.1732	485,00
	Высокопроизводительная MIG/MAG ручная горелка модель HSB 600 W, 3 м, короткая версия со стандартным газовым соплом	06	107.178	440,00
	Высокопроизводительная MIG/MAG ручная горелка модель HSB 600 W, 4 м, короткая версия со стандартным газовым соплом	06	107.180	455,00
	Высокопроизводительная MIG/MAG ручная горелка TEDAC, HSBT 600 W, 3 м, длинная версия с высокопроизводительным газовым соплом	06	022.1.1734	540,00
	Высокопроизводительная MIG/MAG ручная горелка TEDAC, HSBT 600 W, 4 м, длинная версия с высокопроизводительным газовым соплом	06	022.1.1735	555,00
	Высокопроизводительная MIG/MAG ручная горелка TEDAC, HSBT 600 W, 3 м, короткая версия со стандартным газовым соплом	06	107.182	510,00
	Высокопроизводительная MIG/MAG ручная горелка TEDAC, HSBT 600 W, 4 м, короткая версия со стандартным газовым соплом	06	107.184	525,00
	Стандартная проволока: мягкая сталь 1.2 мм			
	Запчасти и расходные материалы:			
1.1	Гусак горелки для HSB/HSBT 600 W, короткий	22	022.1.1740	140,00
1.2	Гусак горелки для HSB/HSBT 600 W, длинный	22	107.186	140,00
2	Крепление для HSB/HSBT 600 W	22	022.1.1752	7,88
3	Уплотнительное кольцо 16 x 3.5 мин 10 ш	г. 22	022.1.1777	1,37
4	Внутренний рукав 504/600/603 W	22	022.1.1753	10,50
5	Уплотнительное кольцо 14 х 4 мин 10 ш	г. 22	101.059	5,20
7	Держатель наконечника HSB 600 W (и 603 стар.)	22	022.1.1755	8,61
8.1	Высокопроизводительный наконечник 1.0 мм для 504/505/600/603 мин 10 ш	52 т.	022.1.1758	3,05
8.2	Высокопроизводительный наконечник 1.2 мм для 504/505/600/603 мин 10 ш	52 т.	022.1.1759	3,05
8.3	Высокопроизводительный наконечник 1.6 мм для 504/505/600/603 мин 10 ш	52 т.	022.1.1761	3,05
9	Изоляционный рукав	22	022.1.1763	11,55



Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
10	Газовое сопло 17 мм (коротк. 85 мм) HSB 600, высокопроизводит. версия	52	022.1.1765	41,50
10.1	Газовое сопло 17 мм (длин. 90 мм) HSB 600, высокопроизводит. версия	52	022.1.1769	38,00
10.2	Газовое сопло 17 мм, (коротк. 85 мм) производительность: 600 A, 40 % ПВ	52	107.188	5,36
11	Сварочный щиток	22	022.1.0850	13,20
12	Набор для установки сварочного щитка	22	022.1.0851	7,30
15	Рукоятка MIG, в сборе, с кнопкой и заглушкой	22	105.016	33,00
	Только для HSBT 600 W:			
16	TEDAC плата ME-BE-10.0 вкл. тумблер и микровыключатель .	22	022.1.0800	75,00
18	Ключ для MIG/MAG горелки (красный)	22	022.1.0796	2,40
19	Микровыключатель MIG/MAG горелки	22	022.1.0797	2,50
20	Пружина для выключателя мин 10 шт.	22	022.1.0131	0,85
21.1	Кабель в сборе, вод. охл.	22	022.1.1642	159,00
21.2	3 м, с Евроразъемом, без горелки, без направляющей Кабель в сборе, вод. охл.	22	022.1.1644	169,00
21.2	4 м, с Евроразъемом, без горелки, без направляющей		022.1.1011	1.00,00
22.1	Силовой кабель, вод. охл. 3.0 м длина	22	022.1.0281	44,10
22.2	Силовой кабель, вод. охл. 4.0 м длина	22	022.1.0282	49,35
23.1	Рукав под канал под проволоку в сборе 3.0 м длина	22	022.1.1662	31,50
23.2	Рукав под канал под проволоку в сборе 4.0 м длина	22	022.1.1664	38,85
24	ПВХ шланг 5 x 1.5, синий	22	006.0.0205	1,26
25	ПВХ шланг 5 x 1.5, черный	22	006.0.0207	0,59
26.1	Кабель управления, 3 м длина	22	022.1.0148	18,74
26.2	Кабель управления, 4 м длина	22	022.1.0149	19,25
27	Защитный шланг 26 х 1,5 черный	22	006.0.0405	4,90
28.1	Направляющая для стальной проволоки (красная) 2.0х4.0 1.0 - (1.2) мм, 3 м длина	22	022.1.0244	4,30
28.2	Направляющая для стальной проволоки (красная) 2.0х4.0 1.0 - (1.2) мм, 4 м длина	22	022.1.0245	4,60
28.3	Направляющая для стальной проволоки (без покр.) 2.5x4.5 1.2 - 1.6 мм, 3 м	22	022.1.0248	4,30
28.4	Направляющая для стальной проволоки (без покр.) 2.5х4.5 1.2 - 1.6 мм, 4 м	22	022.1.0249	4,60
30	Евроразъем, со стороны горелки	22	025.1.0150	57,75
31	Латунный гусак для Евроразъема вод. охл.	22	025.1.0200	24,15
32	Защита от перегиба вод. охл.	22	025.1.0100	14,20



Поз.	Описание		Разд	No	Цена/€
33	Накидная гайка евро		22	025.1.0300	7,60
34	Гайка крепления направляющей к Евроразъему мин	н 10 шт.	22	025.1.1301	2,00
35	ПВХ шланг 5 х 1.5, красный		22	006.0.0206	1,70
36	Ниппель для присоединения вод. шланга мин	н 10 шт.	22	025.1.0400	1,80
37.1	Тефлоновая направляющая для алюминия и нерж. (0.8 - 1.2 мм, 3 м (красная, 2.0 х 4.0) с латунным выходом	стали	22	022.1.0586	20,20
37.2	Тефлоновая направляющая для алюминия и нерж. (1.2) - 1.6 мм, 3 м (черная, 2.7 х 4.7)	стали	22	022.1.0588	20,60
38.2	Втулка для тефлоновой направляющей 2.7 х 4.7 мин	н 10 шт.	22	102.997	2,52
38.1	Втулка для тефлоновой направляющей 2.0 х 4.0 мин	н 10 шт.	22	107.554	2,52
41	Защита от перегиба		22	022.1.1580	3,78
42	Пружина для защиты от перегиба Евроразъем, вод. охл.		22	022.1.1579	8,20
43	Ниппель для присоединения вод. шланга со стороны горелки		22	045.1.0201	5,36
	Только для HSB 600 W:				
45	Заглушка для TEDAC рукоятки		22	022.1.0604	3,52
51	Ключ для 504/600/603 W		22	013.7.0043	15,23
52	Набор запчастей для HSB/HSBT 600 W состоит из:		22	022.1.1737	250,00
	Крепление для HSB/HSBT 600 W ми	ıн 1 шт.	22	022.1.1752	
	Уплотнительное кольцо 16 х 3.5 мин	н 10 шт.	22	022.1.1777	
	Уплотнительное кольцо 14 х 4 мин	н 10 шт.	22	022.1.0077	
	Внутренний рукав 504/600/603 W ми	ин 1 шт.	22	022.1.1753	
	Держатель наконечника HSB 600 W (и 603 стар.) ми	ин 2 шт.	22	022.1.1755	
	Изоляционный рукав ми	ин 2 шт.	22	022.1.1763	
	Высокопроизводительный наконечник 1.0 мм мин для 504/505/600/603	н 10 шт.	52	022.1.1758	
	Высокопроизводительный наконечник 1.2 мм мин для 504/505/600/603	ч 10 шт.	52	022.1.1759	
	Газовое сопло 17 мм (коротк. 85 мм) ми HSB 600, высокопроизводительная версия	ин 3 шт.	52	022.1.1765	
	Цены указаны за 1шт. или 1м. Возможны изменения.				



Push-Pull Сварочные Горелки



Push- Pull Сварочная горелка

газ. охлаждение / Евроразъем

Модель РР 307 G

021.1.0292, 8 м, 22° изогнутая

021.1.0293, 4 м, 45° изогнутая

с системой TEDAC

Модель РРТ 307 G

021.1.0294, 8 м, 22° изогнутая

021.1.0295, 8 м, 45° изогнутая





Технические характеристики:

Охлаждение: газ. охлаждение Газовая смесь: 280 A 60 % ПВ CO₂: 300 A 60 % ПВ

Диаметр проволоки:

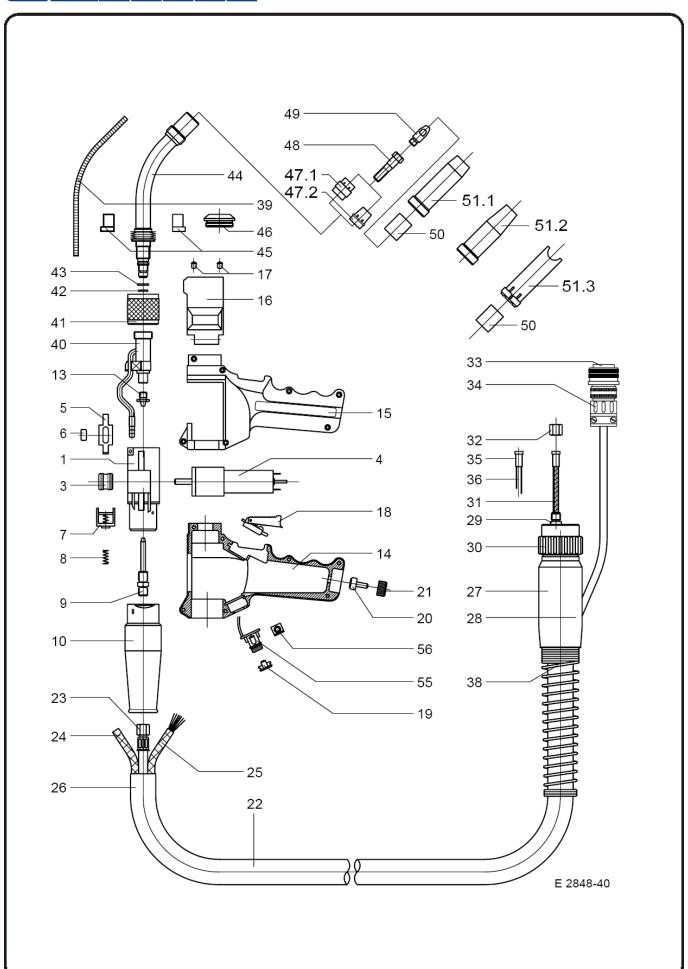
Сплошная

проволока: $0.8 - 1.0 - 1.2 \text{ мм } \varnothing$

Алюминиевая

проволока: $0.8 - 1.0 - 1.2 \text{ мм } \varnothing$ Вес: прим. 1200 г/1 m H







Push Pull Ручная сварочная горелка 01.2010 Модель РР/РРТ 307 G газ. охлаждение

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
	Push pull ручная сварочная горелка модель PP 307 G, 22° изогнутая, 8 м	12	021.1.0292	1.250,00
	Push pull ручная сварочная горелка модель PP 307 G, 45° изогнутая, 8 м	12	021.1.0293	1.250,00
	Push pull ручная сварочная горелка TEDAC, PPT 307 G, 22° изогнутая, 8 м	12	021.1.0294	1.320,00
	Push pull ручная сварочная горелка TEDAC, PPT 307 G, 45° изогнутая, 8 м	12	021.1.0295	1.320,00
	Стандартная проволока: мягкая сталь 1.0 мм			
	Запчасти и расходные материалы:			
1	Блок мотора РР горелки	22	021.1.0151	178,00
3.1	Подающий ролик ст. 0.8 мм (РР)	22	021.1.0251	29,40
3.2	Подающий ролик ст. 1.0 мм (РР)	22	021.1.0252	29,40
3.3	Подающий ролик ст. 1.2 мм (РР)	22	021.1.0253	29,40
3.4	Подающий ролик алюм. 0.8 мм (РР)	22	021.1.0255	29,40
3.5	Подающий ролик алюм. 1.0 мм (РР)	22	021.1.0256	29,40
3.6	Подающий ролик алюм. 1.2 мм (РР)	22	021.1.0257	29,40
4	Двигатель подачи проволоки, РР-горелка	22	021.1.0272	735,00
5	Прижимной хомут в сборе PPL/PPW	07	021.1.0160	57,00
6	Прижимной ролик РР	22	021.1.0170	20,50
7	Закрепляющий хомут в сборе	22	021.1.0181	53,00
8	Пружина DFO, 7х4, 3х9, 3х4х1.12 для закрепляющего хомута 021.1.0181	22	021.1.0182	2,10
9	Впускное сопло РР 307 блок мотора/впуск	22	021.1.0190	18,90
10	Защита от перегиба	22	021.1.0279	22,00
13	Направляющая гайка	22	021.1.0205	7,35
14	Рукоятка горелки, РР-горелка, задняя	22	021.1.0235	65,10
15	Рукоятка горелки, РР-горелка, передняя	22	021.1.0236	65,10
16	Крышка	22	021.1.0237	26,25
17	Пружинный фиксатор	22	021.1.0185	2,10
18	Прерыватель горелки	22	021.1.0335	17,30
19	Заглушка для TEDAC рукоятки	22	022.1.0604	3,52
20	Переменный резистор РР-горелки	22	001.0.0506	39,90
21	Поворотная ручка	22	003.0.1508	9,23
22	Кабель горелки в сборе. 8 м, PP/PPT 307 без горелки с Евроразъемом	22	021.1.0119	276,00
23	Коаксиальный кабель в сборе. 8 м, РР-горелка	22	021.1.0288	110,00
24	Газовый шланг 8 м	22	021.1.0260	13,13
25	Управляющий кабель 7 x 0.75 LIYY	22	021.1.0331	2,94



Push Pull Ручная сварочная горелка 1.2010 Модель РР/РРТ 307 G газ. охлаждение

действителен	c	01	٥1	20	1	n
HENCI BNI ELIEU	U	υı	. U I	.20		v

Поз.	Описание		Разд	No	Цена/€
26	Защитный шланг 26 x 1,5 черный		22	006.0.0405	4,90
27	Евроразъем, со стороны горелки		22	025.1.0150	57,75
28	Защита от перегиба, вод. охл.		22	025.1.0100	14,20
29	Латунный корпус для MIG Евроразъема газ. охл.		22	025.1.1401	16,60
30	Накидная гайка евро		22	025.1.0300	7,60
31	Направляющая для стальной проволоки без п 0.6 -1.6 мм, 8 м длина	окр. 2,5 х 4,5	22	021.1.0325	10,40
32	Гайка крепления направляющей к Евроразъем	иу мин 10 шт.	22	025.1.1301	2,00
33	Гнездо 10-пол. (-) (для push pull горелки)		22	021.1.0384	33,50
34	Входной наконечник для 10 пол. штепселя		22	021.1.0388	15,49
35	Втулка для тефлоновой направляющей 2.0 х 4	1.0 мин 10 шт.	22	107.554	2,52
36	Тефлоновая направляющая для алюминия и н 2.0 х 4.0, 0.8 - 1.6 мм, 8 м	нерж. стали	22	021.1.0326	37,80
39	Латунная направляющая 0.2 м, (2.0 x 4.0)		22	107.810	3,78
38	Пружина для защиты от перегиба Евроразъем, вод. охл.		22	022.1.1579	8,20
40	Основание гусака горелки		22	021.1.0020	72,45
41	Рукав		22	021.1.0021	16,64
42	Уплотнительное кольцо 7.5 х 1.5, РР-горелка 3	307	22	021.1.0022	1,42
43	Уплотнительное кольцо 9.5 х 1.5, РР-горелка 3	307	22	021.1.0023	1,94
44.1	Гусак горелки PP/PPT 307, 22°, в сборе		22	021.1.0024	106,05
44.2	Гусак горелки PP/PPT 307 G, 45°		22	021.1.0025	106,05
45	Втулка подшипника, отдельная, РР 307		22	021.1.0026	5,38
46	Муфта с резьбой РР 307		22	021.1.0027	10,66
47.1a	Газовый диффузор SB/SBT 307 G керамика с защитой от брызг	мин 10 шт.	22	022.1.0219	5,99
47.1b	Газовый диффузор SB/T 307 G пластик, черный, для газ. сопла 0221.1.0267, 022.1.0310		22	022.1.0222	5,70
47.2	Газовый диффузор SB/T 307 G, пластик для сопла 111.462	мин 10 шт.	22	111.938	5,70
48	Адаптер к наконечнику, SB 307 G, 38 мм	мин 10 шт.	22	022.1.0217	3,50
49.1	Наконечник Cu-Cr-Zr 0.8 мм М8	мин 10 шт.	52	045.1.1814	1,95
49.2	Наконечник Cu-Cr-Zr 1.0 мм М8	мин 10 шт.	52	045.1.1815	1,95
49.3	Наконечник Cu-Cr-Zr 1.2 мм М8	мин 10 шт.	52	045.1.1816	1,95
49.4	Наконечник 0.8 мм alu CuCrZr M8	мин 10 шт.	52	109.754	2,57
49.5	Наконечник 1.0 мм alu CuCrZr M8	мин 10 шт.	52	109.756	2,57
49.6	Наконечник 1.2 мм alu CuCrZr M8	мин 10 шт.	52	109.758	2,57
50	Изоляционное кольцо SB 300/307	мин 10 шт.	22	022.1.0369	2,10
51.1	Газовое сопло SB/SBT 300/307, с резьбой	мин 10 шт.	52	022.1.0267	7,25



Push Pull Ручная сварочная горелка Модель РР/РРТ 307 G газ. охлаждение

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
51.2	Газовый диффузор SB/T 307 G, пластик для газового сопла 111.938 мин 10 шт	52	111.462	14,96
51.3	Газовое сопло для точечной сварки 300/307 с креплением	52	022.1.0310	8,09
55	TEDAC плата ME-BE-10.0 вкл. тумблер и микровыключатель	22	022.1.0800	75,00
56	Прокладка	22	021.1.0337	2,42
	Цены указаны за 1шт. или 1м. Возможны изменения.			



Push Pull Сварочная горелка

газ. охлаждение / Евроразъем

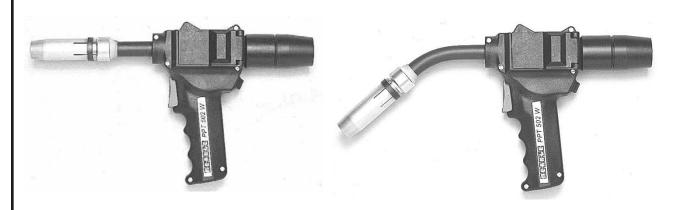
Модель PP 502 W

021.1.0296, 8 м, прямая 021.1.0297, 4 м, 45° изогнутая

с системой TEDAC

Модель PPT 502 W

021.1.0298, 8 м, прямая 021.1.0299, 8 м, 45° изогнутая



Технические характеристики:

Охлаждение: вод. охлаждение Газовая смесь: 400 А 60 % ПВ

Газовая смесь: 400 A 60 % ПВ CO₂: 450 A 60 % ПВ

Диаметр проволоки:

Сплошная

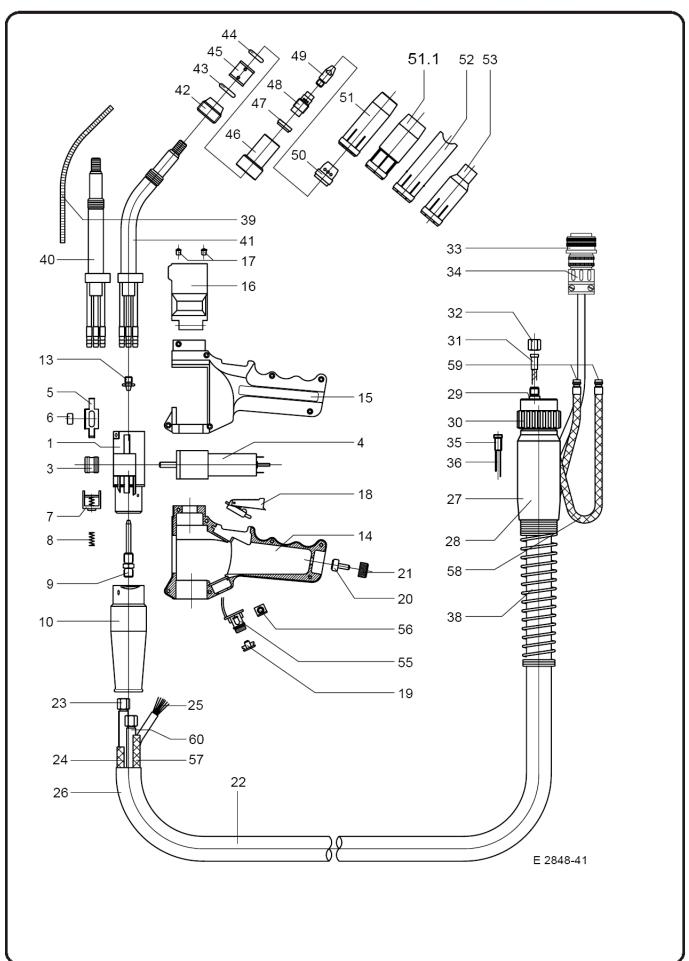
проволока: 0.8 - 1.0 - 1.2 - 1.6 мм \varnothing

Алюминиевая

проволока: 0.8 - 1.0 - 1.2 - 1.6 мм \varnothing

Bec: прим. 1850 г/1 m H







Push Pull Ручная сварочная горелка Модель РР/РРТ 502 W вод. охлаждение

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
	Push pull ручная сварочная горелка модель PP 502 W, прямая, 8 м	12	021.1.0296	1.370,00
	Push pull ручная сварочная горелка модель PP 502 W, изогнутая, 8 м	12	021.1.0297	1.370,00
	Push pull ручная сварочная горелка TEDAC, PPT 502 W, прямая, 8 м	12	021.1.0298	1.440,00
	Push pull ручная сварочная горелка TEDAC, PPT 502 W, изогнутая, 8 м	12	021.1.0299	1.440,00
	Стандартная проволока: мягкая сталь 1.0 мм			
	Запчасти и расходные материалы:			
1	Блок мотора РР горелки	22	021.1.0151	178,00
3.1	Подающий ролик ст. 0.8 мм (РР)	22	021.1.0251	29,40
3.2	Подающий ролик ст. 1.0 мм (РР)	22	021.1.0252	29,40
3.3	Подающий ролик ст. 1.2 мм (РР)	22	021.1.0253	29,40
3.4	Подающий ролик ст. 1.6 мм (РР)	22	021.1.0254	29,40
3.5	Подающий ролик алюм. 0.8 мм (РР)	22	021.1.0255	29,40
3.6	Подающий ролик алюм. 1.0 мм (РР)	22	021.1.0256	29,40
3.7	Подающий ролик алюм. 1.2 мм (РР)	22	021.1.0257	29,40
4	Двигатель подачи проволоки, РР-горелка	22	021.1.0272	735,00
5	Прижимной хомут в сборе. PPL/PPW	07	021.1.0160	57,00
6	Прижимной ролик РР	22	021.1.0170	20,50
7	Закрепляющий хомут в сборе	22	021.1.0181	53,00
8	Пружина DFO, 7x4, 3x9, 3x4x1.12 для закрепляющего хомута 021.1.0181	22	021.1.0182	2,10
9	Впускное сопло РР 307 блок мотора/впуск	22	021.1.0190	18,90
10	Защита от перегиба	22	021.1.0279	22,00
13	Направляющая гайка	22	021.1.0205	7,35
14	Рукоятка горелки, РР-горелка, задняя	22	021.1.0235	65,10
15	Рукоятка горелки, РР-горелка, передняя	22	021.1.0236	65,10
16	Крышка	22	021.1.0237	26,25
17	Пружинный фиксатор	22	021.1.0185	2,10
18	Прерыватель горелки	22	021.1.0335	17,30
19	Заглушка для TEDAC рукоятки	22	022.1.0604	3,52
20	Переменный резистор РР-горелка	22	001.0.0506	39,90
21	Поворотная ручка	22	003.0.1508	9,23
22	Кабель горелки в сборе 8 м, PP/PPT 502 без горелки с Евроразъемом	22	021.1.0285	340,00
23	Рукав под канал под проволоку 8 м	22	021.1.0283	93,45
24	Газовый шланг 8 м	22	021.1.0260	13,13



Push Pull Ручная сварочная горелка Модель PP/PPT 502 W вод. охлаждение

Поз.	Описание		Разд	No	Цена/€
25	Кабель управления 7 x 0.75 LIYY		22	021.1.0331	2,94
26	Защитный шланг 26 x 1,5 черный		22	006.0.0405	4,90
27	Евроразъем со стороны горелки		22	025.1.0150	57,75
28	Защита от перегиба, вод. охл.		22	025.1.0100	14,20
29	Латунный корпус для Евроразъема вод. охл.		22	025.1.0200	24,15
30	Накидная гайка евро		22	025.1.0300	7,60
31	Направляющая для стальной проволоки без г 0.6 -1.6 мм, 8 м длина	окр. 2,5 x 4,5	22	021.1.0325	10,40
32	Гайка крепления направляющей к Евроразъег	му мин 10 шт.	22	025.1.1301	2,00
33	Гнездо 10-пол (-) (для push pull горелки)		22	021.1.0384	33,50
34	Крепление разъема для 10 пол. штепселя		22	021.1.0388	15,49
35	Втулка для тефлоновой направляющей 2.0 х	4.0 мин 10 шт.	22	107.554	2,52
36	Тефлоновая направляющая 2.0 х 4.0 алюминий/нерж. сталь 0.8 - 1.6 мм, 8 м		22	021.1.0326	37,80
38	Пружина для защиты от перегиба Евроразъем, вод. охл.		22	022.1.1579	8,20
39	Латунная направляющая 0.2 м, (2.0 х 4.0)		22	107.810	3,78
40	Гусак горелки РР/РРТ 502, прямой		22	021.1.0097	145,16
41	Гусак горелки PP/PPT 502 W, 45°		22	021.1.0096	141,75
42	Изоляционный рукав для SB/SBT 502W		22	022.1.1574	7,25
43	Уплотнительное кольцо 14 x 4 мин 10 шт.		22	022.1.0077	1,89
44	Уплотнительное кольцо 12 x 4мин 10 шт.		22	022.1.0076	1,89
45	Нагнетательный рукав одноступенчатый SB/T 502 W		22	022.1.1551	8,40
46	Наконечник с подводом воды для SB/SBT 502	2 W	22	022.1.1572	9,40
47	Кольцо изоляции SB/SBT 502 W	мин 10 шт.	22	022.1.1421	1,79
48	Держатель наконечника SB/SBT 300/502 W	мин 10 шт.	22	022.1.1578	5,24
49.1	Наконечник Cu-Cr-Zr 0.8 мм М8	мин 10 шт.	52	045.1.1814	1,95
49.2	Наконечник Cu-Cr-Zr 1.0 мм М8	мин 10 шт.	52	045.1.1815	1,95
49.3	Наконечник Cu-Cr-Zr 1.2 мм М8	мин 10 шт.	52	045.1.1816	1,95
49.4	Наконечник 0.8 мм alu CuCrZr M8	мин 10 шт.	52	109.754	2,57
49.5	Наконечник 1.0 мм alu CuCrZr M8	мин 10 шт.	52	109.756	2,57
49.6	Наконечник 1.2 мм alu CuCrZr M8	мин 10 шт.	52	109.758	2,57
50	Газовый диффузор SB/SBT 502 W, керамика	мин 10 шт.	22	022.1.1567	7,61
50.1	Газовый диффузор SB/T 455/502 W	мин 10 шт.	22	022.1.1568	7,61
51	Газовое сопло 17 мм с креплением	мин 10 шт.	52	045.1.4300	4,78
51.1	Газовое сопло 21 мм высокопрочное с креплением	мин 10 шт.	52	045.1.4305	16,40
52	Газовое сопло для точечной сварки с креплением	мин 10 шт.	52	045.1.4304	11,03



Push Pull Ручная сварочная горелка Модель РР/РРТ 502 W вод. охлаждение

Поз.	Описание		Разд	No	Цена/€
53	Газовое сопло 14 мм с креплением	мин 10 шт.	52	045.1.4301	11,55
55	TEDAC плата ME-BE-10.0 с тумблером и микровыключателем		22	022.1.0800	75,00
56	Прокладка		22	021.1.0337	2,42
57	ПВХ шланг 5 x 1.5, синий		22	006.0.0205	1,26
58	ПВХ шланг 5 x 1.5, красный		22	006.0.0206	1,70
59	Ниппель для присоединения вод. шланга		22	025.1.0400	1,80
60	Силовой кабель вод. охл. 8 м длина		22	021.1.0321	100,80
	Цены указаны за 1шт. или 1м. Возможны изменения.				



MIG/MAG

Горелки

для механизированной сварки



MIG/MAG горелка для механизир. сварки

вод. охлаждение / Евроразъем

Модель MSB 400 W



Технические характеристики:

Охлаждение: вод. охлаждение Газовая смесь: 380 A 60 % ПВ CO_2 : 350 A 100 % ПВ

Диаметр проволоки:

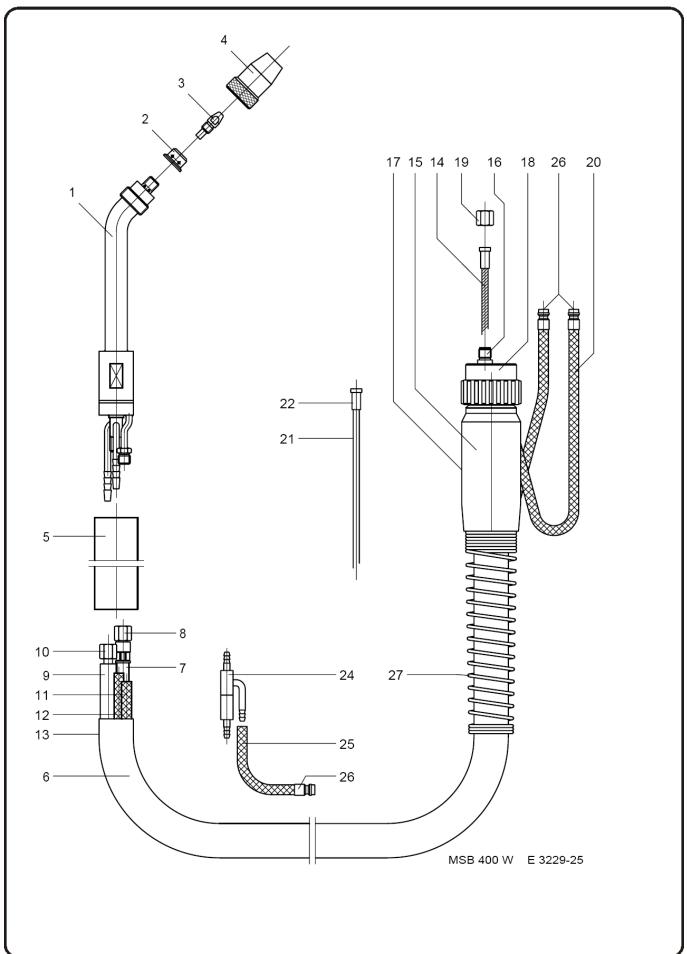
Сплошная

проволока: 0.8 - 1.0 - 1.2 - 1.6 мм \varnothing

Алюминиевая

проволока: 1.0 - 1.2 - 1.6 мм \varnothing







Поз.	Описание		Разд	No	Цена/€
	MIG/MAG механизированная сварочная го Модель MSB 400 W, 1.5 м, изогнутая	релка	06	111.812	1.006,00
	MIG/MAG механизированная сварочная го Модель MSB 400 W, 1.5 м, прямая	ррелка	06	111.814	962,00
	MIG/MAG механизированная сварочная го Модель MSB 400 W, 2.0 м, изогнутая	ррелка	06	111.816	1.011,00
	MIG/MAG механизированная сварочная го Модель MSB 400 W, 2.0 м, прямая	ррелка	06	111.818	967,00
	MIG/MAG механизированная сварочная го Модель MSB 400 W, 2.5 м, изогнутая	ррелка	06	111.820	1.016,00
	MIG/MAG механизированная сварочная го Модель MSB 400 W, 2.5 м, прямая	ррелка	06	111.822	972,00
	MIG/MAG механизированная сварочная го Модель MSB 400 W, 3.0 м, изогнутая	ррелка	06	111.824	1.021,00
	MIG/MAG механизированная сварочная го Модель MSB 400 W, 3.0 м, прямая	ррелка	06	111.826	977,00
	MIG/MAG механизированная сварочная го Модель MSB 400 W, 4.0 м, изогнутая	ррелка	06	111.828	1.033,00
	MIG/MAG механизированная сварочная го Модель MSB 400 W, 4.0 м, прямая	ррелка	06	111.830	987,00
	Искрогасительное устройство для MIG/MAG механизированной сварочной го	орелки	22	022.1.1810	115,50
	Стандартная проволока: мягкая сталь 1.2	мм			
	Запчасти и расходные материалы:				
1.1	Гусак горелки MSB 400, прямой		22	111.806	805,00
1.2	Гусак горелки MSB 400 W, изогнутый		22	111.810	899,00
2	Газовый диффузор MSB 400 W керамика		22	111.802	30,45
3.2	Наконечник 1.0 MSB 400 W, Cu-Cr-Zr	мин 10 шт.	52	111.780	3,05
3.3	Наконечник 1.2 MSB 400 W, Cu-Cr-Zr	мин 10 шт.	52	111.782	3,05
3.4	Наконечник 1.6 MSB 400 W, Cu-Cr-Zr	мин 10 шт.	52	111.786	3,05
3.5	Наконечник алюм. 0.8 для MSB 400 W Cu-Cr-Zr	мин 10 шт.	52	111.788	3,05
3.6	Наконечник алюм. 1.0 для MSB 400 W Cu-Cr-Zr	мин 10 шт.	52	111.790	3,05
3.7	Наконечник алюм. 1.2 для MSB 400 W Cu-Cr-Zr	мин 10 шт.	52	111.792	3,05





		_		охлаждение
Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
3.8	Наконечник алюм. 1.6 для MSB 400 W Cu-Cr-Zr мин 10 шт.	52	111.794	3,05
4	Газовое сопло для MSB 400 W	52	111.796	15,23
5	Трубка рукоятки MSB 400/455/603 W	22	022.1.0125	35,70
6.1	Кабель-канал MSB, 1.5 м длина с Евроразъемом	22	022.1.0157	150,00
6.2	Кабель-канал MSB, 2.0 м длина с Евроразъемом	22	022.1.0158	155,00
6.3	Кабель-канал MSB, 2.5 м длина с Евроразъемом	22	022.1.0159	160,00
6.4	Кабель-канал MSB, 3.0 м длина с Евроразъемом	22	022.1.0155	165,00
6.5	Кабель-канал MSB, 4.0 м длина с Евроразъемом	22	022.1.0156	175,00
6.6	Кабель-канал MSB, 1.5 м длина, с Евроразъемом, искрогасительным устройством	22	022.1.0910	175,00
6.7	Кабель-канал MSB, 2.0 м длина с Евроразъемом, искрогасительным устройством	22	022.1.0911	180,00
6.8	Кабель-канал MSB, 2.5 м длина с Евроразъемом, искрогасительным устройством	22	022.1.0912	185,00
6.9	Кабель-канал MSB, 3.0 м длина с Евроразъемом, искрогасительным устройством	22	022.1.0913	190,00
6.10	Кабель-канал MSB, 4.0 м длина,с Евроразъемом, искрогасительным устройством	22	022.1.0915	200,00
7.1	Силовой кабель, вод. охл. 1.5 м длина	22	022.1.0283	28,35
7.2	Силовой кабель, вод. охл. 2.0 м длина	22	022.1.0284	33,60
7.3	Силовой кабель, вод. охл. 2.5 м длина	22	022.1.0285	38,85
7.4	Силовой кабель, вод. охл. 3.0 м длина	22	022.1.0281	44,10
7.5	Силовой кабель, вод. охл. 4.0 м длина	22	022.1.0282	49,35
8	Ниппель для присоединения вод. шланга со стороны горелки	22	045.1.0200	10,71
9.1	Рукав под канал под проволоку в сборе 1.5 м длина	22	022.1.1659	20,86
9.2	Рукав под канал под проволоку в сборе 2.0 м длина	22	022.1.1660	25,90
9.3	Рукав под канал под проволоку в сборе 2.5 м длина	22	022.1.1661	28,35
9.4	Рукав под канал под проволоку в сборе 3.0 м длина	22	022.1.1662	31,50
9.5	Рукав под канал под проволоку в сборе 4.0 м длина	22	022.1.1664	38,85
10	Ниппель для присоединения рукава под канал под проволоку со стороны горелки	22	045.1.0310	5,36
11	ПВХ шланг 5 х 1.5, синий	22	006.0.0205	1,26
12	ПВХ шланг 5 х 1.5, черный	22	006.0.0207	0,59
12.1	Газовый шланг в сборе 1.5 м длина с разрывным клапаном	22	022.1.0920	31,92
12.2	Газовый шланг в сборе 2.0 м длина с разрывным клапаном	22	022.1.0921	32,24
12.3	Газовый шланг в сборе 2.5 м длина с разрывным клапаном	22	022.1.0922	32,24



Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
12.4	Газовый шланг в сборе 3.0 м длина с разрывным клапаном	22	022.1.0923	32,45
12.5	Газовый шланг в сборе 4.0 м длина с разрывным клапаном	22	022.1.0925	32,76
13	Защитный шланг 26 x 1,5 черный	22	006.0.0405	4,90
14.1	Направляющая для стальной проволоки (синяя) 1.5х4.0 0.6 - 0.8 (1.0) мм, 3 м длина	22	022.1.0246	3,90
14.2	Направляющая для стальной проволоки (синяя) 1.5х4.0 0,6 - 0,8 (1,0) мм, 4 м длина	22	022.1.0247	4,60
14.3	Направляющая для стальной проволоки (красная) 2.0x4.0 1.0 - (1.2) мм, 3 м длина	22	022.1.0244	4,30
14.4	Направляющая для стальной проволоки (красная) 2.0х4.0 1.0 - (1.2) мм, 4 м длина	22	022.1.0245	4,60
14.5	Направляющая для стальной проволоки (без покр.) 2.5x4.5 1.2 - 1.6 мм, 3 м	22	022.1.0248	4,30
14.6	Направляющая для стальной проволоки (без покр.) 2.5x4.5 1.2 - 1.6 мм, 4 м	22	022.1.0249	4,60
15	Евроразъем, со стороны горелки	22	025.1.0150	57,75
16	Латунный гусак для Евроразъема, вод. охл.	22	025.1.0200	24,15
17	Защита от перегиба, вод. охл.	22	025.1.0100	14,20
18	Накидная гайка евро	22	025.1.0300	7,60
19	Гайка крепления направляющей к Евроразъему мин 10 шт.	22	025.1.1301	2,00
20	ПВХ шланг 5 x 1.5, красный	22	006.0.0206	1,70
21.1	Тефлоновая направляющая для алюминия и нерж. стали 0.8 - 1.2 мм, 3 м (красная, 2.0 х 4.0)	22	022.1.0586	20,20
21.2	с латунным выходом Тефлоновая направляющая для алюминия и нерж. стали (1.2) - 1.6 мм, 3 м (черная, 2.7 х 4.7)	22	022.1.0588	20,60
22.2	Втулка для тефлоновой направляющей 2.7 х 4.7 мин 10 шт.	22	102.997	2,52
22.1	Втулка для тефлоновой направляющей 2.0 x 4.0 мин 10 шт.		107.554	2,52
24	Разрывной клапан	22	022.1.0055	29,40
25	Гибкий шланг 5,0 x 1,5 черный	35	104.332	5,57
26	Ниппель для присоединения вод. шланга мин 10 шт.	22	025.1.0400	1,80
27	Пружина для защиты от перегиба Евроразъем, вод. охл.	22	022.1.1579	8,20
	Цены указаны за 1шт. или 1м. Возможны изменения. Запчасти для ремонта горелок можно заказать.			



MIG/MAG горелка для механизир. сварки вод. охлаждение / Евроразъем

Модель MSB 603 W



Технические характеристики:

Охлаждение: вод. охлаждение Газовая смесь: 600 A 60 % ПВ CO_2 : 600 A 60 % ПВ

Диаметр проволоки:

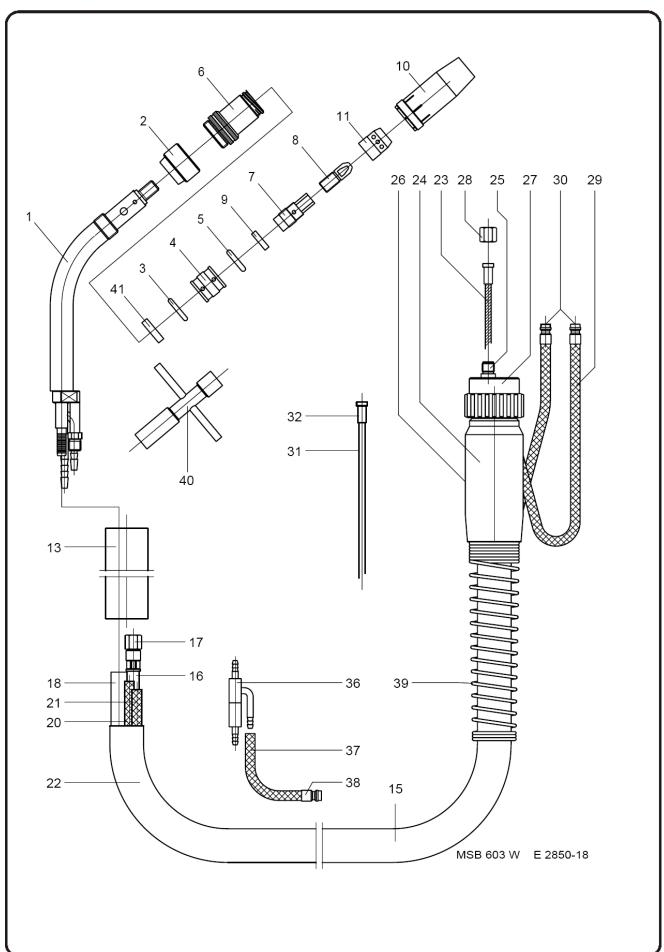
Сплошная

проволока: 1.0 - 1.2 - 1.6 мм \varnothing

Алюминиевая

проволока: 1.0 - 1.2 - 1.6 мм \varnothing





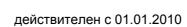




Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
1100.	MIG/MAG механизированная сварочная горелка	06	022.1.1800	500,00
	модель MSB 603 W, 1.5 м, изогнутая			
	MIG/MAG механизированная сварочная горелка	06	022.1.1801	485,00
	модель MSB 603 W, 1.5 м, прямая			
	MIG/MAG механизированная сварочная горелка	06	022.1.1802	505,00
	модель MSB 603 W, 2.0 м, изогнутая			
	MIG/MAG механизированная сварочная горелка	06	022.1.1803	490,00
	модель MSB 603 W, 2.0 м, прямая			
	MIG/MAG механизированная сварочная горелка	06	022.1.1804	510,00
	модель MSB 603 W, 2.5 м, изогнутая			
	MIG/MAG механизированная сварочная горелка	06	022.1.1805	495,00
	модель MSB 603 W, 2.5 м , прямая			
	MIG/MAG механизированная сварочная горелка	06	022.1.1806	515,00
	модель MSB 603 W, 3.0 м, изогнутая			
	MIG/MAG механизированная сварочная горелка	06	022.1.1807	500,00
	модель MSB 603 W, 3.0 м, прямая			
	MIG/MAG механизированная сварочная горелка	06	022.1.1808	525,00
	модель MSB 603 W, 4.0 м, изогнутая			
	MIG/MAG механизированная сварочная горелка	06	022.1.1809	510,00
	модель MSB 603 W, 4.0 м, прямая			
	Искрогасительное устройство для	22	022.1.1810	115,50
	MIG/MAG механизированной горелки			
	Стандартная проволока: мягкая сталь 1.2 мм			
1.1	Гусак горелки MSB 603 W, прямой	22	022.1.1729	155,00
2	Резьбовое кольцо для ROB 504 W и SB 603 W	22	111.982	9,80
3	Уплотнительное кольцо 16 x 3.5 мин 10 шт	. 22	022.1.1777	1,37
4	Внутренний рукав 504/600/603 W	22	022.1.1753	10,50
5	Уплотнительное кольцо 14 х 4 мин 10 шт	. 22	101.059	5,20
6	Наконечник для подвода воды 504/603 W для газового сопла 110.136	22	110.138	20,90
7	Держатель наконечника 504/603 W	22	108.258	8,61
8.1	Высокопроизводительный наконечник 1.0 мм мин 10 шт для 504/505/600/603	. 52	022.1.1758	3,05
8.2	Высокопроизводительный наконечник 1.2 мм мин 10 шт для 504/505/600/603	. 52	022.1.1759	3,05
	,, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,			
$\overline{}$	177			



Поз.	Описание		Разд	No	Цена/€
8.3	Высокопроизводительный наконечник 1.6 мм для 504/505/600/603	мин 10 шт.	52	022.1.1761	3,05
8.4	Наконечник 1.0 мм, алюм. для 504/505/600/603 W	мин 10 шт.	52	107.894	3,34
8.5	Наконечник 1.2 мм, алюм. для 504/505/600/603 W	мин 10 шт.	52	107.896	3,34
8.6	Наконечник 1.6 мм, алюм. для 504/505/600/603 W	мин 10 шт.	52	107.898	3,34
9	Керамическое кольцо 504/603 W		22	022.1.0340	2,70
11	Газовый диффузор 504/300/603 W керамика		22	107.966	4,50
10	Газовое сопло 504/505/603 W		52	110.136	14,50
13	Ведущая трубка для MSB 400 W		22	111.988	18,90
15.1	Кабель-канал MSB, 1.5 м длина с Евроразъемом		22	022.1.0157	150,00
15.2	Кабель-канал MSB, 2.0 м длина с Евроразъемом		22	022.1.0158	155,00
15.3	Кабель-канал MSB, 2.5 м длина с Евроразъемом		22	022.1.0159	160,00
15.4	Кабель-канал MSB, 3.0 м длина с Евроразъемом		22	022.1.0155	165,00
15.5	Кабель-канал MSB, 4.0 м длина с Евроразъемом		22	022.1.0156	175,00
15.6	Кабель-канал MSB, 1.5 м длина Евроразъем, искрогасительное устройство		22	022.1.0910	175,00
15.7	Кабель-канал MSB, 2.0 м длина Евроразъем, искрогасительное устройство		22	022.1.0911	180,00
15.8	Кабель-канал MSB, 2.5 м длина Евроразъем, искрогасительное устройство		22	022.1.0912	185,00
15.9	Кабель-канал MSB, 3.0 м длина Евроразъем, искрогасительное устройство		22	022.1.0913	190,00
15.10	Кабель-канал MSB, 4.0 м длина Евроразъем, искрогасительное устройство		22	022.1.0915	200,00
16.1	Силовой кабель, вод. охл. 1.5 м длина		22	022.1.0283	28,35
16.2	Силовой кабель, вод. охл. 2.0 м длина		22	022.1.0284	33,60
16.3	Силовой кабель, вод. охл. 2.5 м длина		22	022.1.0285	38,85
16.4	Силовой кабель, вод. охл. 3.0 м длина		22	022.1.0281	44,10
16.5	Силовой кабель, вод. охл. 4.0 м длина		22	022.1.0282	49,35
17	Ниппель для присоединения силового кабеля, со стороны горелки	вод. охл.	22	045.1.0200	10,71
18.1	Рукав под канал под проволоку в сборе 1.5 м д	пина	22	022.1.1659	20,86
18.2	Рукав под канал под проволоку в сборе 2.0 м д	пина	22	022.1.1660	25,90
18.3	Рукав под канал под проволоку в сборе 2.5 м д	пина	22	022.1.1661	28,35
18.4	Рукав под канал под проволоку в сборе 3.0 м д	пина	22	022.1.1662	31,50
18.5	Рукав под канал под проволоку в сборе 4.0 м д	пина	22	022.1.1664	38,85
20	ПВХ шланг 5 x 1.5, синий		22	006.0.0205	1,26
21	ПВХ шланг 5 x 1.5, черный		22	006.0.0207	0,59





Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
21.1	Газовый шланг в сборе 1.5 м длина с разрывным клапаном	22	022.1.0920	31,92
21.2	Газовый шланг в сборе 2.0 м длина с разрывным клапаном	22	022.1.0921	32,24
21.3	Газовый шланг в сборе 2.5 м длина с разрывным клапаном	22	022.1.0922	32,24
21.4	Газовый шланг в сборе 3.0 м длина с разрывным клапаном	22	022.1.0923	32,45
21.5	Газовый шланг в сборе 4.0 м длина с разрывным клапаном	22	022.1.0925	32,76
22	Защитный шланг 26 х 1,5 черный	22	006.0.0405	4,90
23.1	Направляющая для стальной проволоки (синяя) 1.5х4.0 0.6 - 0.8 (1.0) мм, 3 м длина	22	022.1.0246	3,90
23.2	Направляющая для стальной проволоки (синяя) 1.5х4.0 0,6 - 0,8 (1,0) мм, 4 м длина	22	022.1.0247	4,60
23.3	Направляющая для стальной проволоки (красная) 2.0х4.0 1.0 - (1.2) мм, 3 м длина	22	022.1.0244	4,30
23.4	Направляющая для стальной проволоки (красная) 2.0х4.0 1.0 - (1.2) мм, 4 м длина	22	022.1.0245	4,60
23.5	Направляющая для стальной проволоки (без покр.) 2.5x4.5 1.2 - 1.6 мм, 3 м	22	022.1.0248	4,30
23.6	Направляющая для стальной проволоки (без покр.) 2.5x4.5 1.2 - 1.6 мм, 4 м	22	022.1.0249	4,60
24	Евроразъем со стороны горелки	22	025.1.0150	57,75
25	Латунный корпус для Евроразъема вод. охл.	22	025.1.0200	24,15
26	Защита от пергеиба, вод. охл.	22	025.1.0100	14,20
27	Накидная гайка евро	22	025.1.0300	7,60
28	Гайка крепления направляющей к Евроразъему мин 10 шт.	22	025.1.1301	2,00
29	ПВХ шланг 5 х 1.5, красный	22	006.0.0206	1,70
31.1	Тефлоновая направляющая для алюминия и нерж. стали 0.8 - 1.2 мм, 3 м (красная, 2.0 х 4.0) с латунным выходом	22	022.1.0586	20,20
31.2	Тефлоновая направляющая для алюминия и нерж. стали (1.2) - 1.6 мм, 3 м (черная, 2.7 x 4.7)	22	022.1.0588	20,60
32.1	Втулка для тефлоновой направляющей 2.0 х 4.0 мин 10 шт.	22	107.554	2,52
32.2	Втулка для тефлоновой направляющей 2.7 х 4.7 мин 10 шт.		102.997	2,52
36	Разрывной клапан	22	022.1.0055	29,40
37	Гибкий шланг 5,0 x 1,5 черный	35	104.332	5,57
38	Ниппель для подсоединения вод. шланга мин 10 шт.	22	025.1.0400	1,80
39	Пружина для защиты от перегиба Евроразъем, вод. охл.	22	022.1.1579	8,20
40	Ключ для 504/600/603 W	22	013.7.0043	15,23
	179			



MIG/MAG Сварочная горелка Модель MSB 603 W вод. охлаждение

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
41	Распорное кольцо 21,8 x 5,5 504/603 W	22	022.1.1815	1,96
	Цены указаны за 1шт. или 1м.			
	Возможны изменения.			
	Запчасти горелок для ремонта можно заказать.			



MIG/MAG Горелка для механизир. и роботизир. сварки водяное охлаждение / Евроразъем отдельный наконечник

Модель ROB 505 W

Версии наконечника: прямой, 22° изогнутый, 45° изогнутый



Технические характеристики:

Газовое сопло: Стандарт: Высокопроизводит.:

ПВ 60 %: 450 Å (36.5 В) 500 Å (39.0 В) ПВ 100 %: 450 Å (34.0 В) 450 Å (36.5 В)

*: MIG/MAG сварка со смесью газа Ar/CO₂

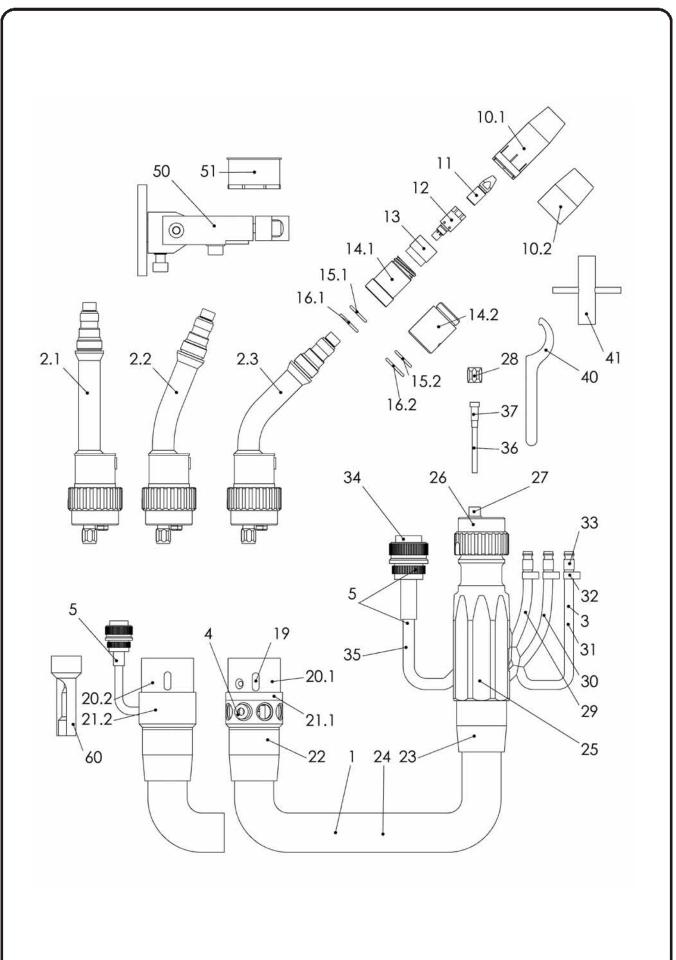
32/18

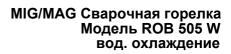
Охлаждение: водяное Вес наконечника: 0.75 кг

Диаметр проволоки: $0.8 - 1.0 - 1.2 - 1.6 \text{ мм } \varnothing$

Информация соответствует ($U = 14 + 0.05 \times I$)









Поз.	Описание		Разд	No	Цена/€
1.1	Шланг в сборе 1.2 м, ROB 505 W		11	118.503	805,00
1.2	Шланг в сборе 1.5 м, ROB 505 W		11	118.504	820,00
1.3	Шланг в сборе 2.0 м, ROB 505 W		11	119.264	845,00
1.4	Шланг в сборе 2.5 м,ROB 505 W		11	119.266	870,00
1.5	Шланг в сборе 3.0 м, ROB 505 W		11	119.268	895,00
2.1	Корпус горелки ROB 505 W, прямой		11	151.829	560,00
2.2	Корпус горелки ROB 505 W, 22° изогнутый		11	118.478	560,00
2.3	Корпус горелки ROB 505 W, 45° изогнутый		11	118.480	560,00
	Опции для ROB 505 W:				
3	Искрогасительное устройство для шланга в сб ROB 505 W	ope	11	120.478	65,00
4	Кнопки "протяжка проволоки" и "тест газа" на соединении к шлангу в сборе ROB 505 W вкл. кабель управления со штепселем		11	120.476	158,00
5.1	Соединительный кабель для ТВі крэш сенсора встроенный в шланговое соединение ROB 505		11	120.132	135,00
5.2	Соединительный кабель и гнездо для Dinse кра встроенный в шланговое соединение ROB 505	эш сенсора	11	120.134	195,00
5.3	Соединительный кабель для AbicorBinzel крэш встроенный в шланговое соединение ROB 505	•	11	120.136	135,00
5.4	Соединительный кабель для внешних кнопок н держателе горелки или для push pull подающе встроенный в шланговое соединение ROB 505	ro ROB-PP	11	120.138	135,00
6	Устройство подачи проволоки DV-PP 30 для ROB-W-PP вкл. 4х-роликовую систему привода		05	110.900	1.974,00
	Запчасти и расходные материалы:				
10.1	Газовое сопло 504/505/603 W	мин 10 шт.	52	110.136	14,50
10.2	Газовое сопло 16 мм ROB 505 W высокопроизводительная версия	мин 10 шт.	52	123.332	18,90
11.1	Наконечник 0.8 мм для 504/505/600/603 W	мин 10 шт.	52	022.1.1757	3,05
11.2	Высокопроизводительный наконечник 1.0 мм для 504/505/600/603	мин 10 шт.	52	022.1.1758	3,05
11.3	Высокопроизводительный наконечник 1.2 мм для 504/505/600/603	мин 10 шт.	52	022.1.1759	3,05
11.4	Высокопроизводительный наконечник 1.6 мм для 504/505/600/603	мин 10 шт.	52	022.1.1761	3,05
11.5	Наконечник 1.0 мм, алюм. для 504/505/600/603 W	мин 10 шт.	52	107.894	3,34
11.6	Наконечник 1.2 мм, алюм. для 504/505/600/603 W	мин 10 шт.	52	107.896	3,34



_			_		
Поз.	Описание		Разд	No	Цена/€
11.7	Наконечник 1.6 мм, алюм. для 504/505/600/603 W	мин 10 шт.	52	107.898	3,34
12	Адаптер к наконечнику ROB 505 W	мин 10 шт.	22	151.650	6,60
13	Газовый диффузор ROB 505 W	мин 10 шт.	22	151.695	7,70
14.1	Наконечник для подвода воды ROB 505 W		22	151.656	33,00
14.2	Наконечник для подвода воды ROB 505 W высокопроизводительная версия		22	123.328	39,00
15.1	Уплотнительное кольцо 16 x 2, WHW 20	мин 10 шт	07	013.4.0063	1,12
15.2	Уплотнительное кольцо 16 x 3 мм	мин 10 шт.	07	002.0.2402	1,34
16.1	Уплотнительное кольцо 18 x2	мин 10 шт.	07	050.1.1541	1,34
16.2	Уплотнительное кольцо 18 x 3 мм	мин 10 шт.	07	122.942	1,34
19	Зажим для кнопки 6х6х16		07	112.242	2,50
20.1	Крепление для шланга в сборе ROB-W, ROB-W-PP (для защиты от перегиба 110.904)		22	111.598	69,00
20.2	Крепление для шланга в сборе ROB-W, ROB-W-PP (для защиты от перегиба 120.876)		22	120.878	69,00
21.1	Защита от перегиба (2 части) для шланга в сбо ROB-W, ROB-W-PP для кнопки и штепселя вкл. соединение для вы	•	22	110.904	135,00
21.2	(для 111.598) Защита от перегиба (2 части) для шланга в сборе ROB-W, ROB-W-PP		22	120.876	135,00
22.1	Гайка со стороны горелки ROB-W, ROB-W-PP		22	111.588	41,00
22.2	Держатель кольца ROB-W, ROB-W-PP		22	111.594	31,00
22.3	Стопорное кольцо ROB-W, ROB-W-PP		22	111.596	13,90
23.1	Гайка со сторны аппарата ROB-W, ROB-W-PP		22	111.592	21,00
23.2	Держатель кольца ROB-W, ROB-W-PP		22	111.594	31,00
23.3	Стопорное кольцо ROB-W, ROB-W-PP		22	111.596	13,90
24	Защитный шланг для роботизир. и механизир. сварочных горелок		22	111.418	29,30
25	Защита от перегиба вод. охл.		22	025.1.0100	14,20
26	Накидная гайка евро		22	025.1.0300	7,60
27	Латунный корпус для Евроразъема вод. охл.		22	025.1.0200	24,15
28	Гайка крепления направляющей к Евроразъем	ıy	22	025.1.1301	2,00
29	ПВХ шланг 5 x 1.5, красный		22	006.0.0206	1,70
30	ПВХ шланг 5 x 1.5, синий		22	006.0.0205	1,26
31	ПВХ шланг 5 x 1.5, черный		22	006.0.0207	0,59
32	Зажимное кольцо 9.5 GER		07	022.1.0206	1,25
33	Ниппель для водяного шланга		22	025.1.0400	1,80
34.1	Гнездо 10-пол (-) (для push pull горелки)		22	021.1.0384	33,50





$\overline{}$				охлаждение
Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
34.2	Крепление разъема для 10 пол. штепселя	22	021.1.0388	15,49
35	Кабель управления 7 x 0.75 LIYY	22	021.1.0331	2,94
36.1	Направляющая для стальной проволоки (синяя) 1.5х4.0 0.6 - 0.8 (1.0) мм, 3 м длина	22	022.1.0246	3,90
36.2	Направляющая для стальной проволоки (красная) 2.0х4.0 1.0 - (1.2) мм, 3 м длина	22	022.1.0244	4,30
36.3	Направляющая для стальной проволоки (без покр.) 2.5x4.5 1.2 - 1.6 мм, 3 м	22	022.1.0248	4,30
36.4	Тефлоновая направляющая для алюминия и нерж. стали 0.8 - 1.2 мм, 3 м (красная, 2.0 х 4.0) с латунным выходом	22	022.1.0586	20,20
36.5	Тефлоновая направляющая для алюминия и нерж. стали (1.2) - 1.6 мм, 3 м (черная, 2.7 х 4.7)	22	022.1.0588	20,60
37.1	Втулка для тефлоновой направляющей 2.0 x 4.0	22	107.554	2,52
37.2	Втулка для тефлоновой направляющей 2.7 х 4.7	22	102.997	2,52
38.1	Силовой кабель, вод. охл. 1.2 м ROB-W, ROB-W-PP	22	121.086	32,00
38.2	Силовой кабель, вод. охл. 1.5 м ROB-W, ROB-W-PP	22	110.912	32,00
38.3	Силовой кабель, вод. охл. 2.0 м длина	22	022.1.0284	33,60
38.4	Силовой кабель, вод. охл. 2.5 м длина	22	022.1.0285	38,85
38.5	Силовой кабель, вод. охл.3.0 м ROB-W, ROB-W-PP	22	110.918	26,25
39.1	Направляющая для проволоки 1.2 м ROB-W, ROB-W-PP	22	121.088	15,75
39.2	Направляющая для проволоки 1.5 м ROB-W, ROB-W-PP	22	110.914	15,75
39.5	Направляющая для проволоки 3.0 м ROB-W, ROB-W-PP	22	110.920	15,75
40	Ключ для гайки для подвода воды	22	121.094	15,23
41	Ключ для 504/600/603 W	22	013.7.0043	15,23
50	Держатель механизированной горелки	05	152.232	158,00
51	Кольцо изоляции для механизированной горелки	32	152.225	15,00
60	Фрезерная головка для станции очистки горелки BRG 2000 для ROB 505 W	09	120.492	129,00
	Станция очистки горелки BRG 2000 вкл. узел разбрызгивания и фрезерную головку	62	117.726	
	Блок резки проволоки DA 2000 KPL	62	117.728	
	Стойка для BRS 20, BRG 2000	09	111.716	
	Крэш сенсор Tbi KS1 без сборочного устройства	62	117.716	
	Крэш сенсор SASS 2000 Dinse, без адаптера	62	110.964	



MIG/MAG Сварочная горелка Модель ROB 505 W вод. охлаждение

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
	Крэш сенсор система Binzel CAT2 без адаптера	62	111.402	
	Держатель горелки для ROB 505 W для Tbi KS1 вкл. аксессуары	09	123.750	
	Держатель горелки для ROB 505 W Dinse TCP, для SASS 2000 вкл. аксессуары	09	152.325	
	Держатель горелки для ROB 505 W для Abicor Binzel CAT вкл. аксессуары	09	123.748	
	Цены указаны за 1шт. или 1м.			
	Возможны изменения.			
	Запчасти для горелок можно заказать.			



Аппараты Плазменной Сварки



Первичная обмотка:

Напряжение:3 x 400 BЧастота:50 (60) Гцcos phi:0.95

TIG DC (пост. ток) сварка:

Напряжение холостого хода: 80 В Сварочное напряжение: 10-26.8 В Сварочный ток: 5-420 А

ПВ 60 %: 400 A (10 мин.) ПВ 100 %: 310 A (40°C)

 Потребляемая мощность:
 12 кВА

 Первичный ток:
 17.4 A

 Максимальный ток:
 28 A

Плазменная сварка:

Напряжение холостого хода: 80 В Сварочное напряжение: 10-36.8 В Сварочный ток: 5-420 А

ПВ 60 %: 400 A (10 мин.)
ПВ 100 %: 300 A (40°C)
Потребляемая мощность: 14.5 кВА
Первичный ток: 21 A

 Первичный ток:
 21 A

 Максимальный ток:
 34 A

Преобразователь плазмы:

Напряжение холостого хода: 135 В Ток дежурной дуги: 5 А / 10 А

ММА (штучный электрод) сварка:

 Штучные электроды:
 1.5-6 мм

 Напряжение холостого хода:
 80 B

 Сварочное напряжение:
 20-36.8 B

 Сварочный ток:
 5-420 A

ПВ 50 %: 420 A (10 мин.)
ПВ 60 %: 400 A (10 мин.)
ПВ 100 %: 300 A (40°C)
Потребляемая мощность: 14.5 кВА
Первичный ток: 21 A
Максимальный ток: 34 A

Класс защиты: IP 21 Изоляция: H Охлаждение: AF

Регулятор 2:

Сетевой выключатель: 3х-фазный Режимы сварки: TIG DC,

ММА/штучный электрод

Регулятор 1: ток 1, время 1,

время подъема и спада дуги, стартовый ток, конечный ток,

время точечной сварки, время подачи газа до и

после сварки ток 2, время 2,

время горячего старта, ток форсирования дуги,

диаметр электрода, напряжение

(для пульсации),



Регулировка: 2 поворотных выключателя

для регуляторов 1 и 2

Цифровой дисплей: 2 шт., предварит. индикация,

функция HOLD, для тока, напряжения, времени, частоты

Функции таймера: ВЫКЛ., время импульса,

время точечной сварки

Поджиг дуги: ВЫКЛ., выс. частота, подъем дуги

Регулировка питания дуги: на аппарате, на горелке, ручной пульт управления,

ножная педаль

Режимы работы: 2х-/4х-тактный/4х-тактный

с 2 токами, проверка газа, тест, программирование

Запоминание программ: 20 программ 0-3 сек. Подача газа до сварки: 0-25 сек. Подача газа после сварки: Время подъема дуги: 0-2 сек. Время спада дуги: 0-20 сек. 0.1-2.5 сек. Время точечной сварки: Медленная пульсация: 10 мс-2.5 сек. 50 Гц-5 кГц Быстрая пульсация: Время горячего старта: 0-1 5 сек Ток горячего старта: 10-200 %

Форсирование дуги:

Функции при - газ на спаде дуги 0-6 сек. плазменной сварке: - газ после сварки 10-25 сек.

100-250 %

- поток газа 5-100 %

Кнопочное управление: выбор программы

LED-дисплей: подкл. к сети, термозащита,

ошибка, функция HOLD,

стартовый ток, подъем дуги, спад

дуги, ток 1 + 2, конечный ток

Источник питания: IGBT инвертор

Поджиг дуги: HF генератор или подъем дуги

Стандарт: EN 60974-1 "S" / CE

Подключение горелки: Евроразъем с 5-пол. штепселем

Охлаждение горелки: встроенная система охлаждения

 Гнездо 50 мм²:
 заземляющий кабель

 Гнездо 50 мм²:
 кабель к электроду



Аппарат для плазменной сварки Модель Р 421 DC-РТ11

Сетевой кабель: 4 x 4 мм², 5 м длина

 Газовый шланг:
 2 м длина

 Вес:
 200 кг

Габариты ДхШхВ: 1055 x 630 x 1290 мм

вкл. держатель газового баллона

Держатель газового баллона: 10 - 20 - 50 л баллоны (опция)

Подъемные петли: 4 шт. (опция) Соединение для 10-пол. гнездо для

автоматизир. сварки: дежур. дуга, сварка ON, дуга OK,

авар. остановка и управляющее

напряжение 0-10 В

Соединение для РТ 11: 24-пол. гнездо для блока

управления

Переключатель: ток дежурной дуги 5/10 А

Блок управления плазменной сваркой РТ 11: Регулировка: сварочный ток

Переключатель: TIG, HF тест, плазм. сварка

Тест: плазмообразующий газ

Тест: защитный газ LED-дисплей: подкл. к сети,

> ток дежурной дуги, давление плазм. газа

давление защитного газа, Дисплей: сварочный ток, 400 A аналог

Ротаметр: плазмообразующий газ Ar 1.5-11.5 л/мин.

Ротаметр: защитный газ Ar 2-30 л/мин.

Гнездо: 5-пол. (сварка ON) Соединительный кабель: источник питания-

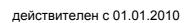
блок управления,

5 м длина, с разъемомом Разъем 24-пол.: соединение с Р 421 DC Газовый шланг: плазмообразующий газ

Газовый шланг: защитный газ Ручка, подъемные петли: на верху аппарата

Вес: 10 кг

Габариты ДхШхВ: 400 x 270 x 200 мм





Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
Α	Аппарат плазменной сварки Р 421 DC/PT 11			·
_				
В	Блок управления плазменной сваркой РТ 11			
С	Стандартные аксессуары:			
	Заземляющий кабель 95 мм², 4 м длина со штепселем и зажимом	46	022.1.0403	
	Редуктор аргон, одноступенчатый с манометром 0-10 бар	46	101.739	
	Редуктор H, одноступенчатый с манометром	46	102.947	
ABC	Аппарат плазменной сварки модель Р 421 DC-W, РТ 11 с аксессуарами	55	102.219	15.740,00
1	Горелка для плазменной сварки:			
1.1	Механизированная горелка для плазменной сварки модель PM 400 W, 5 м	54	103.523	6.334,00
1.2	Удлинитель для PM 400 W - 1.5 м	53	114.030	510,00
1.3	Удлинитель для PM 400 W - 2 м	53	114.032	535,00
1.4	Удлинитель для PM 400 W - 3 м	53	114.034	564,00
1.5	Удлинитель для PM 400 W - 5 м	53	114.036	601,00
1.6	Удлинитель для PM 400 W - 10 м	53	114.038	672,00
1.7	Удлинитель для PM 400 W - 15 м	53	114.040	705,00
2	Аксессуары:			
2.1	Сварочный провод к электроду 70 мм², 5 м вкл. разъем и держатель электрода	46	022.1.0449	112,00
2.2	Педаль для ножного дистанционного управления со штепселем и 5 м кабелем	46	019.0.3000	415,00
2.3	Педаль для ножного дистанционного управления со штепселем и 8 м кабелем	46	019.0.2999	435,00
2.4	Блок ручного ДУ вкл. 4 м кабель и разъем (I) (TIG)	46	013.0.1059	257,00
2.5	Охлаждающая жидкость ME-KM 20 (10 л), -20°C	35	107.822	39,00
2.6	Корпус фильтра, фильтр для мин 2 шт. TIG 254 AC, IQ 300/420/600, M 302, CM 350, RM 4000 DW, пониж. ПВ	46	005.0.1047	105,00
2.7	Фильтр для TIG 254 AC/DC, мин 10 шт. HighPULSE 280/350 K, IQ 300/420, CM 350, CMpro 301 (мин 10 шт.)	46	005.0.1048	3,15
2.8	Держатель газового баллона	07	005.0.0949	93,00
2.9	Рым оцинкованный мин 4 шт.	46	090.0.2001	3,60
2.10	Сетевой штепсель 5-пол. СЕЕ, 32 A, 400 В	07	012.0.1701	15,00
3	Соединительный кабель для блока управления РТ 11:			
3.1	Соединительный кабель РТ/К 11/12, 7 м	38	102.214	240,00

`	действителен с 01.01.201		Модель Р 4	
Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
3.2	Соединительный кабель РТ/К 11/12, 10 м	38	102.216	316,00
3.3	Соединительный кабель РТ/К 11/12, 15 м	38	102.217	459,0
3.4 3.5	Соединительный кабель РТ/К 11/12, 20 м Снижение цены в зачет стандартных аксессуаров:	38	102.218	747,00
	Соединительный кабель РТ/К 11/12, 5 м	38	102.213	180,00
4	Аксессуары для автоматизир. и роботизир. сварки:			
4.1	Устройство связи с роботом - 3 контрольных канала (0-10 В) - авар. STOP, сварка ON, дуга OK, - гнездо 24 пол.	17	019.0.3066	745,00
4.2	Соединительный кабель 24-пол., 5 м сварочный аппарат - роботизир. сварка для аналогового интерфейса	46	019.0.3557	114,00
4.3	Шинное соединение (CAN, profi, interbus)	17	101.687	1.355,00
4.4	Контроллер параметров ME-PSC 512 для плазм. сварки вкл. программное обеспечение и 5 м соединительный кабель	17	109.052	2.520,00
5	Опции:			
5.1	Соединение с переключателем для плазменной горелки РМ 400 W TIG горелки ТМ 450 W состоит из: - соединительный узел для плазм. сварки - соединительный узел для TIG - переключатель режима TIG/plasma	55	122.596	4.880,00
5.2	Устройство для подключения соединения	55	122.644	590,0
	TIG/plasma с переключателем, со стороны аппарата			

3.5 Снижение цены в зачет стандартных аксессуаров: Соединительный кабель РТ/К 11/12, 5 м 38 102.213 180,00 4 Аксессуары для автоматизир. и роботизир. сварки: 4.1 Устройство связи с роботом - 3 контрольных канала (0-10 В) - авар. STOP, сварка ОN, дута ОК, - гнездо 24 пол. 4.2 Соединительный кабель 24-пол., 5 м сварочный аппарат - роботизир. сварка для аналогового интерфейса 4.3 Шинное соединение (CAN, profi, interbus) 4.4 Контроллер параметров МЕ-РSC 512 17 109.052 2.520,00 4.7 Контроллер параметров МЕ-РSC 512 17 109.052 2.520,00 5 Опции: 5.1 Соединение с переключателем для плазменной горелки РМ 400 W ТІĞ горелки РМ 400 W ТІĞ горелки РМ 400 W ТІĞ горелки РМ 400 W Состоит из: - соединительный узел для ПСЗ - переключатель режима ТІĞ/рІаsmа 5.2 Устройство для подключения соединения гоединения ТІЗ-16 ТІЗ-1	3.3	Соединительный кабель РТ/К 11/12, 15 м	38	102.217	459,00
4.1 Аксессуары для автоматизир, и роботизир. сварки: 4.1 Устройство связи с роботом — 3 контрольных канала (0-10 B) — авар. STOP, сварка ОN, дуга ОК, — гнездо 24 пол. 4.2 Соединительный кабель 24-пол., 5 м — сварочный аппарат - роботизир, сварка для аналогового интерфейса 4.3 Шиннюе соединение (САN, profi, interbus) 4.4 Контроллер параметров МЕ-РSC 512 — для плазм. сварки вкл. программное обеспечение и 5 м соединительный кабель 5 Опции: 5.1 Соединение с переключателем для плазменной горелки РМ 400 W — ТІС горелки ТМ 450 W — соединительный узел для плазм. сварки — соединительный узел для ТІС — переключательно режима ТІС/ріаята 5.2 Устройство для подключения соединения 5.3 Соединительный кабель для соединения Ріаsmа/ТІС, 10 м — за переключательный кабель для соединения Ріаsma/ТІС, 10 м — соединительный кабель для соединения Ріаsma/ТІС, 20 м 5.4 Соединительный кабель для соединения Ріаsma/ТІС, 20 м 5.5 Соединительный кабель для соединения Ріаsma/ТІС, 20 м 6 Дополнительный кабель для соединения Ріаsma/ТІС, 20 м МОС-Мегків Контроль Качества контроль, документация и оценка макс. 8 — сварочных параметров.			38	102.218	747,00
4.1 Устройство связи с роботом - 3 контрольных канала (0-10 В) - авар. STOP, сварка ОN, дуга ОК, - гнездо 24 пол. 4.2 Соединительный кабель 24-пол., 5 м сварочный аппарат - роботизир. сварка для аналогового интерфейса 4.3 Шинное соединение (CAN, profi, interbus) 4.4 Контроллер параметров МЕ-РSC 512 для плазм. сварки вкл. программное обеспечение и 5 м соединительный кабель 5 Опции: 5.1 Соединение с переключателем для плазменной горелки РМ 400 W ТІG горелки ТМ 450 W состоит из: - соединительный узел для плазм. сварки - соединительный узел для ТІG - переключатель режима ТІG/рІаsmа 5.2 Устройство для подключения соединения ТІС/рІаsmа с переключателем, со стороны аппарата Соединительный кабель для соединения РІаsmа/ТІG, 7 м ТІС Соединительный кабель для соединения РІаsma/ТІG, 10 м ТІС Соединительный кабель для соединения РІаsma/ТІG, 15 м Тоединительный кабель для соединения РІаsma/ТІG, 20 м ТІС Соединительный кабель для соединения РІаsma/ТІG, 20 м Тоединительный кабель для соединения РІаsma/ТІG, 20 м ТІС Соединительный кабель для соединения РІаsma/ТІG, 20 м Тоединительный кабель для соединения РІаsma/ТІG, 20 м Тоединительный кабель для соединения РІаsma/ТІG, 20 м Тоединительный кабель для соединения РІаsma/ТІG, 20 м Тоединительная установка для холодной проволоки: см раздел 4 общего каталога Тоединительных кабель для соединения РІаsma/ТІС, 20 м Тоединительная установка для холодной проволоки: см раздел 4 общего каталога		Соединительный кабель РТ/К 11/12, 5 м	38	102.213	180,00
- 3 контрольных канала (0-10 B) - авар. STOP, сварка ON, дуга OK, - гнездо 24 пол. 4.2 Соединительный кабель 24-пол., 5 м сварочный аппарат - роботизир. сварка для аналогового интерфейса 4.3 Шинное соединение (CAN, profi, interbus) 4.4 Контроллер параметров МЕ-РSC 512 для плазм. сварки вкл. программное обеспечение и 5 м соединительный кабель 5 Опции: 5.1 Соединение с переключателем для плазменной горелки PM 400 W ТIG горелки TM 450 W состоит из: - соединительный узел для плазм. сварки - соединительный узел для TIG - переключатель режима TIG/рlаsmа 5.2 Устройство для подключения соединения ТIG/рlаsma с переключателем, со стороны аппарата Соединительный кабель для соединения Plasma/TIG, 7 м 5.4 Соединительный кабель для соединения Plasma/TIG, 15 м 5.5 Соединительный кабель для соединения Plasma/TIG, 20 м 5.6 Соединительный кабель для соединения Plasma/TIG, 20 м 6 Дополнительная установка для холодной проволоки: см раздел 4 общего каталога 7 ММQС-Меrkle Контроль Качества контроль, документация и оценка макс. 8 сварочных параметров.	4	Аксессуары для автоматизир. и роботизир. сварки:			
сварочный аппарат - роботизир. сварка для аналогового интерфейса 17 101.687 1.355,00 4.3 Шинное соединение (CAN, profi, interbus) 17 101.687 1.355,00 4.4 Контроллер параметров ME-PSC 512 для плазм. сварки вкл. программное обеспечение и 5 м соединительный кабель 17 109.052 2.520,00 5 Опции: 5 17 109.052 2.520,00 5.1 Соединение с переключателем для плазменной горелки РМ 400 W ТІБ горелки ТМ 450 W состоит из: 55 122.596 4.880,00 7.2 Устройство Для плазм. сварки соединения РІс горенки РІС горен	4.1	- 3 контрольных канала (0-10 B) - авар. STOP, сварка ON, дуга OK,	17	019.0.3066	745,00
4.4 Контроллер параметров ME-PSC 512 для плазм. сварки вкл. программное обеспечение и 5 м соединительный кабель 17 109.052 2.520,000 для плазм. сварки вкл. программное обеспечение и 5 м соединетьный кабель 5 Опции: 55 122.596 4.880,000 горяски РМ 400 W ТІG горелки ТМ 450 W состоит из:	4.2	сварочный аппарат - роботизир. сварка	46	019.0.3557	114,00
для плазм. сварки вкл. программное обеспечение и 5 м соединительный кабель 5 Опции: 5.1 Соединение с переключателем для плазменной горелки РМ 400 W ТІG горелки РМ 400 W ТІG горелки ТМ 450 W состоит из: - соединительный узел для плазм. сварки - соединительный узел для ТІG - переключатель режима ТІG/рІаsmа 5.2 Устройство для подключения соединения ТІG/рІаsmа с переключателем, со стороны аппарата Соединит. кабели сварочный аппарат <-> распределительный щит 5.3 Соединительный кабель для соединения Plasma/TIG, 7 м 38 122.598 790,00 м 38 122.638 860,00 м 38 122.638 860,00 м 38 122.640 1.010,00 м 38 122.642 1.160,00 м 38 м	4.3	· ·	17	101.687	1.355,00
5.1 Соединение с переключателем для плазменной горелки РМ 400 W ТІG горелки ТМ 450 W состоит из: соединительный узел для плазм. сварки соединительный узел для ТІG гореключатель режима ТІG/рІаsma Устройство для подключения соединения ТІG/рІаsma с переключателем, со стороны аппарата 55 122.644 590,00 5.2 Устройство для подключения соединения ТІG/рІаsma с переключателем, со стороны аппарата Соединит. кабели сварочный аппарат <-> распределительный кабель для соединения РІаsma/ТІG, 7 м 38 122.698 790,00 5.3 Соединительный кабель для соединения РІаsma/ТІG, 10 м 38 122.638 860,00 5.5 Соединительный кабель для соединения РІаsma/ТІG, 15 м 38 122.640 1.010,00 5.6 Соединительный кабель для соединения РІаsma/ТІG, 20 м 38 122.642 1.160,00 6 Дополнительная установка для холодной проволоки: см раздел 4 общего каталога 7 7 ММQС-Мегків Контроль Качества контроль, документация и оценка макс. 8 сварочных параметров.	4.4	для плазм. сварки вкл. программное обеспечение	17	109.052	2.520,00
горелки РМ 400 W ТІG горелки ТМ 450 W состоит из:	5	Опции:			
ТІG/plasma с переключателем, со стороны аппарата Соединит. кабели сварочный аппарат <-> распределительный щит 5.3 Соединительный кабель для соединения Plasma/TIG, 7 м 38 122.598 790,00 5.4 Соединительный кабель для соединения Plasma/TIG, 10 м 38 122.638 860,00 5.5 Соединительный кабель для соединения Plasma/TIG, 15 м 38 122.640 1.010,00 5.6 Соединительный кабель для соединения Plasma/TIG, 20 м 38 122.642 1.160,00 6 Дополнительная установка для холодной проволоки: см раздел 4 общего каталога 7 ММQC-Merkle Контроль Качества контроль, документация и оценка макс. 8 сварочных параметров.	5.1	горелки PM 400 W TIG горелки TM 450 W состоит из: - соединительный узел для плазм. сварки - соединительный узел для TIG	55	122.596	4.880,00
Соединит. кабели сварочный аппарат <-> распределительный щит 5.3 Соединительный кабель для соединения Plasma/TIG, 7 м 38 122.598 790,00 5.4 Соединительный кабель для соединения Plasma/TIG, 10 м 38 122.638 860,00 5.5 Соединительный кабель для соединения Plasma/TIG, 15 м 38 122.640 1.010,00 5.6 Соединительный кабель для соединения Plasma/TIG, 20 м 38 122.642 1.160,00 6 Дополнительная установка для холодной проволоки: см раздел 4 общего каталога 7 ММQС-Мегкle Контроль Качества контроль, документация и оценка макс. 8 сварочных параметров.	5.2		55	122.644	590,00
распределительный щит 5.3 Соединительный кабель для соединения Plasma/TIG, 7 м 38 122.598 790,00 5.4 Соединительный кабель для соединения Plasma/TIG, 10 м 38 122.638 860,00 5.5 Соединительный кабель для соединения Plasma/TIG, 15 м 38 122.640 1.010,00 5.6 Соединительный кабель для соединения Plasma/TIG, 20 м 38 122.642 1.160,00 6 Дополнительная установка для холодной проволоки: см раздел 4 общего каталога 7 ММQС-Мегкіе Контроль Качества контроль, документация и оценка макс. 8 сварочных параметров.		TIG/plasma с переключателем, со стороны аппарата			
5.3Соединительный кабель для соединения Plasma/TIG, 7 м38122.598790,005.4Соединительный кабель для соединения Plasma/TIG, 10 м38122.638860,005.5Соединительный кабель для соединения Plasma/TIG, 15 м38122.6401.010,005.6Соединительный кабель для соединения Plasma/TIG, 20 м38122.6421.160,006Дополнительная установка для холодной проволоки: см раздел 4 общего каталога7ММQС-Мегкіе Контроль Качества контроль, документация и оценка макс. 8 сварочных параметров.		Соединит. кабели сварочный аппарат <->			
5.4Соединительный кабель для соединения Plasma/TIG, 10 м38122.638860,005.5Соединительный кабель для соединения Plasma/TIG, 15 м38122.6401.010,005.6Соединительный кабель для соединения Plasma/TIG, 20 м38122.6421.160,006Дополнительная установка для холодной проволоки: см раздел 4 общего каталога7ММQС-Мегкіе Контроль Качества контроль, документация и оценка макс. 8 сварочных параметров.		распределительный щит			
 5.5 Соединительный кабель для соединения Plasma/TIG, 15 м 38 122.640 1.010,000 5.6 Соединительный кабель для соединения Plasma/TIG, 20 м 38 122.642 1.160,000 6 Дополнительная установка для холодной проволоки: см раздел 4 общего каталога 7 ММQС-Мегкіе Контроль Качества контроль, документация и оценка макс. 8 сварочных параметров. 	5.3	Соединительный кабель для соединения Plasma/TIG, 7 м	38	122.598	790,00
5.6 Соединительный кабель для соединения Plasma/TIG, 20 м 38 122.642 1.160,000 б Дополнительная установка для холодной проволоки: см раздел 4 общего каталога	5.4	Соединительный кабель для соединения Plasma/TIG, 10 м	38	122.638	860,00
 Дополнительная установка для холодной проволоки: см раздел 4 общего каталога ММQС-Merkle Контроль Качества контроль, документация и оценка макс. 8 сварочных параметров. 	5.5	Соединительный кабель для соединения Plasma/TIG, 15 м	38	122.640	1.010,00
см раздел 4 общего каталога 7 ММQС-Merkle Контроль Качества контроль, документация и оценка макс. 8 сварочных параметров.	5.6	Соединительный кабель для соединения Plasma/TIG, 20 м	38	122.642	1.160,00
контроль, документация и оценка макс. 8 сварочных параметров.	6	1			
	7	контроль, документация и оценка макс. 8 сварочных параметров.			

Аппарат для плазменной сварки Модель Р 421 DC-PT 11

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
8.1	Соединение с переключателем для плазменной горелки PM 400 W TIG горелки TM 450 W состоит из: - соединительный узел для плазм. сварки - соединительный узел для сварки TIG - переключатель режимов TIG/plasma	55	122.596	4.880,00
8.2	Соединительный кабель для соединения Plasma/TIG, 7 м	38	122.598	790,00
8.3	Соединительный кабель для соединения Plasma/TIG, 10 м	38	122.638	860,00
8.4	Соединительный кабель для соединения Plasma/TIG, 15 м	38	122.640	1.010,00
8.5	Соединительный кабель для соединения Plasma/TIG, 20 м	38	122.642	1.160,00
	Цены указаны за 1шт. или 1м. Возможны изменения.			



Первичная обмотка:

Напряжение:3 x 400 BЧастота:50 (60) Гцcos phi:0,95

TIG-сварка (АС и DC):

Напряжение холостого хода: 80 В Сварочное напряжение: 10-34 В Сварочный ток: 20-600 А

ПВ 80 % 600 A (40°C, 10мин.)

ПВ 100 % 500 A (40°C)
Потребляемая мощность: 24.2 кВА
Первичный ток : 35 A
Максимальный ток: 42 A

Плазменная сварка:

Напряжение холостого хода: 80 В Сварочное напряжение: 10-44 В Сварочный ток: 20-600 А

ПВ 50 % 600 A (40°C, 10мин.) ПВ 60 % 550 A (40°C, 10мин.)

ПВ 100 % 450 A (40°C) Потребляемая мощность: 25.6 кВА

 Первичный ток:
 37 A

 Максимальный ток:
 50 A

Источник контрольной цепи:

Напряжение холостого хода: 135 В Ток дежурной дуги: 5 А / 10 А

ММА/Сварка штучным электродом:

 Штучные электроды:
 1.5-6 мм

 Напряжение холостого хода:
 80 B

 Сварочное напряжение:
 10-44 B

 Сварочный ток:
 20-600 A

ПВ 50 % 600 A (40°C, 10мин.) ПВ 60 % 550 A (40°C, 10мин.)

ПВ 100 % 450 A (40°C)
Потребляемая мощность: 25.6 кВА
Первичный ток: 37 A
Максимальный ток: 50 A

 Класс защиты:
 IP 21

 Изоляция:
 H

 Охлаждение:
 AF

Сетевой выключатель: 3х-фазный

Режимы сварки: 10-ступенч. переключатель:

TIG DC (-), TIG DC (+), TIG DC (-) со старт. импульсом, TIG AC "шум пониж.", TIG AC "квадр. дуга", TIG AC "баланс TIG",

Электрод (-), Электрод (+), Электрод АС-синус, Электрод АС-квадр, дуга



Регулятор 1: 10-ступенч. переключатель:

ток 1, время 1,

время подъема и спада дуги, начальный ток, конечный ток, импульс поджига, время точ. сварки, время подачи

сварки, время подачи газа до и после сварки

Регулятор 2: 10-ступенч. переключатель:

ток 2, время 2,

(для импульсной сварки), АС баланс, АС частота, время горячего старта и ток, форсаж дуги, диаметр электрода,

индикация напряжения, холод. проволока (опция)

Регулировка: 2 поворотных выключателя для

регуляторов 1 и 2

Цифровой дисплей: 2 дисплея с предварит. индикацией

и функцией HOLD. ток, напряжение, время, частота

Функции таймера: 4х-ступенчатый переключатель:

выкл., быстр. и

медл. пульсация, точечн. сварка 3х-ступенчатый переключатель: выкл., выс. частота, подъем дуги

Регулировка питания дуги: 4х-ступенчатый переключатель:

на аппарате,

ручное или ножное ДУ, регулировка на горелке

Режимы работы: 2х-/4х-тактный/4х-тактный с

2 токами, проверка газа, тест, программирование

Запоминание программ: 20 программ АС частота: 50-200 Гц АС баланс: 9-91 % Подача газа до сварки: 0-3 сек. Подача газа после сварки: 0-25 сек. 0-2 сек Время подъема дуги: 0-20 сек. Время спада дуги: Импульс поджига: 0-100 мсек. Время точечн. сварки: 0.1-2,5 сек.

Поджиг дуги:

 Медленная пульсация:
 10 мсек.-2.5 сек.

 Форсирование дуги:
 100-250 %





Функции при плазм. сварке: плазмообр. газ, спад дуги 0-6 сек

плазмообр. газ после сварки

плазмообр. газ 0-100%

Кнопочное управление: проверка предохранителя

Кнопочное управление: выбор программы

LED-дисплей: подкл. к сети, перегрев, ошибка, схема защиты,

дисплей-hold, стартовый ток подъем дуги, ток 1, ток 2, спад дуги, конечный ток

с 5-пол. штепселем

Источник питания: IGBT инвертор

Поджиг дуги: выс. частота или подъем дуги

Стандарт: EN 60974-1 "S" / CE

Подключение горелки: Евроразъем

Охлаждение горелки: встроенная система охлаждения

 Гнездо 120 мм²:
 заземляющий кабель

 Гнездо 120 мм²:
 кабель к электроду

 Сетевой кабель:
 4 х 6 мм², 5 м длина

Газовый шланг: 2 м Вес: 280 кг

Габариты ДхШхВ: 1055 x 630 x 1290 мм

с держателем газового баллона

Держатель газового баллона: 10 - 20 - 50 л баллоны (опция)

Подъемные петли: 4 шт. (опция)

10-пол. гнездо для авар.

Соединение для отключение,

автоматизир. сварки: стоп, дежур. дуга, сварка ON,

дуга ОК и управляющее напряжение 0-10 В

Соединение РТ 11: 24-пол. гнездо

Переключатель: ток дежурной дуги 5/10 А

Блок управления плазменной сваркой модель РТ 11:

Регулировка: сварочный ток Переключатель: режим сварки:

TIG, HF-проверка, плазм. сварка

Проверка: плазмообразующий газ

Проверка: защитный газ

Дисплей: сеть

Дисплей: ток дежурной дуги

Дисплей: давление плазмообразующего газа

Дисплей: давление защитного газа Дисплей: сварочный ток, 600 A, аналог Ротаметр: плазмообразующий газ

Ar 1.5-11,5 л/мин.

Ротаметр: защитный газ Ar 2-30 л/мин. Разъем: 5-пол. штепсель (сварка ON) Соединительный кабель: источник тока - блок управления

> 5 м длина, с разъемом разъем для Р 601 AC/DC

Газовый шланг: плазмообразующий газ Газовый шланг: защитный газ

 Ручка:
 сверху

 Вес:
 10 кг

Разъем 24-пол.:

Габариты ДхШхВ: 400 x 270 x 200 мм







Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
Α	Аппарат плазменной сварки Р 421 AC/DC-PT 11:			
В	Блок управления плазменной сваркой РТ 11			
С	Стандартные аксессуары:			
	Заземляющий кабель 95 мм², 4 м длина со штепселем и зажимом	46	022.1.0403	
	Редуктор аргон, одноступенчатый с манометром 0-10 бар	46	101.739	
	Редуктор H, одноступенчатый с манометром	46	102.947	
ABC	Аппарат плазменной сварки модель Р 421 AC/DC-W, РТ 11 с аксессуарами	55	121.190	17.980,00
1	Горелка для плазменной сварки:			
1.1	Механизированная горелка для плазменной сварки модель PM 400 W, 5 м	54	103.523	6.334,00
1.2	Удлинитель для PM 400 W - 1.5 м	53	114.030	510,00
1.3	Удлинитель для PM 400 W - 2 м	53	114.032	535,00
1.4	Удлинитель для PM 400 W - 3 м	53	114.034	564,00
1.5	Удлинитель для PM 400 W - 5 м	53	114.036	601,00
1.6	Удлинитель для PM 400 W - 10 м	53	114.038	672,00
1.7	Удлинитель для PM 400 W - 15 м	53	114.040	705,00
2	Аксессуары:			
2.1	Сварочный провод к электроду 70 мм², 5 м вкл. разъем и держатель электрода	46	022.1.0449	112,00
2.2	Педаль для ножного дистанционного управления со штепселем и 5 м кабелем	46	019.0.3000	415,00
2.3	Педаль для ножного дистанционного управления со штепселем и 8 м кабелем	46	019.0.2999	435,00
2.4	Блок ручного ДУ вкл. 4 м кабель и разъем (I) (TIG)	46	013.0.1059	257,00
2.5	Охлаждающая жидкость ME-KM 20 (10 л), -20°C	35	107.822	39,00
2.6	Корпус фильтра, фильтр для мин 2 шт. TIG 254 AC, IQ 300/420/600, M 302, CM 350, RM 4000 DW, пониж. ПВ	46	005.0.1047	105,00
2.7	Filter for TIG 254 AC/DC, мин 10 шт. HighPULSE 280/350 K, IQ 300/420, CM 350, CMpro 301 (мин 10 шт.)	46	005.0.1048	3,15
2.8	Держатель газового баллона	07	005.0.0949	93,00
2.9	Рым оцинкованный мин 4 шт.	46	090.0.2001	3,60
2.10	Сетевой штепсель 5-пол. СЕЕ, 32 А, 400 В	07	012.0.1701	15,00
3	Соединительный кабель для блока управления РТ 11:			
3.1	Соединительный кабель РТ/К 11/12, 7 м	38	102.214	240,00



Аппарат для плазменной сварки Модель Р 421 AC/DC-PT 11

		иодельт чет долос-т т т			
Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€	
3.2	Соединительный кабель РТ/К 11/12, 10 м	38	102.216	316,00	
3.3	Соединительный кабель РТ/К 11/12, 15 м	38	102.217	459,00	
3.4 3.5	Соединительный кабель РТ/К 11/12, 20 м Снижение цены в зачет стандартных аксессуаров:	38	102.218	747,00	
	Соединительный кабель РТ/К 11/12, 5 м	38	102.213	180,00	
4	Аксессуары для автоматизир. и роботизир. сварки:				
4.1	Устройство связи с роботом- 3 контрольных канала (0-10 B) - авар. STOP, сварка ON, дуга OK, - гнездо 24 пол.	17	019.0.3066	745,00	
4.2	Соединительный кабель для 24-пол., 5 м сварочный аппарат - роботизированная сварка для аналогового интерфейса	46	019.0.3557	114,00	
4.3	Шинное соединение (CAN, profi, interbus)	17	101.687	1.355,00	
4.4	Контроллер параметров ME-PSC 512 для плазм. сварки вкл. программное обеспечение и 5 м соединительный кабель	17	109.052	2.520,00	
5	Опции:				
5.1	Соединение с переключателем для плазменной горелки PM 400 W TIG горелки TM 450 W состоит из: - соединительный узел для плазмпенной сварки - соединительный узел для TIG сварки - переключатель TIG/plasma	55	122.596	4.880,00	
5.2	Устройство для подключения соединения TIG/plasma с переключателем, со стороны аппарата	55	122.644	590,00	
	Соединит. кабели сварочный аппарат <->				
5.3	Соединительный кабель для соединения Plasma/TIG, 7 м	38	122.598	790,00	
5.4	Соединительный кабель для соединения Plasma/TIG, 10 м	38	122.638	860,00	
5.5	Соединительный кабель для соединения Plasma/TIG, 15 м	38	122.640	1.010,00	
5.6	Соединительный кабель для соединения Plasma/TIG, 20 м	38	122.642	1.160,00	
6	Дополнительная установка для холодной проволоки: см раздел 4 общего каталога				
7	MQC-Merkle Контроль Качества				
	контроль, документация и оценка макс. 8				
	сварочных параметров.				
	см. раздел 10 общего каталога Цены указаны за 1шт. или 1м. Возможны изменения.				



Первичная обмотка:

Напряжение: 3 x 400 B Частота: 50 (60) Гц 0,95 cos phi:

TIG сварка:

Напряжение холостого хода: 80 В 10-34 B Сварочное напряжение: 20-600 A Сварочный ток:

ΠB 80 % 600 A (40°C, 10мин.)

ΠB 100 % 500 A (40°C) Потребляемая мощность: 24.2 KBA Первичный ток: 35 A Максимальный ток: 42 A

Плазменная сварка:

Напряжение холостого хода: 80 В Сварочное напряжение: 10-44 B Сварочный ток: 20-600 A

ΠB 50 % 600 A (40°C, 10мин.) ПВ 60 % 550 A (40°C, 10мин.)

ΠB 100 % 450 A (40°C) Потребляемая мощность: 25.6 кВА Первичный ток: 37 A 50 A Максимальный ток:

Источник контрольной цепи:

Напряжение холостого хода: 135 В Ток дежурной дуги: 5 A / 10 A

ММА/Сварка штучным электродом:

1.5-6 MM Штучные электроды: 80 B Напряжение холостого хода: Сварочное напряжение: 10-44 B Сварочный ток: 20-600 A

600 A (40°C, 10мин.) ΠB 50 % ПВ 60 % 550 A (40°C, 10мин.) ΠB 100 % 450 A (40°C)

IP 21

Потребляемая мощность: 25.6 κBA 37 A Первичный ток: Максимальный ток: 50 A

Класс защиты: Изоляция: Н Охлаждение: ΑF 3х-фазный Сетевой выключатель: Режимы сварки: TIG DC, MMA Регулятор 1: ток 1, время 1,

время подъема и спада дуги, начальный ток, конечный ток.

время точечн. сварки, время подачи газа до и после сварки

Регулятор 2: ток 2, время 2,

(для импульсной сварки),

время и ток горячего старта,

форсаж дуги, диаметр электрода, индикация напряжения, холод. проволока (опция)



Регулировка: 2 поворотных выключателя для

регуляторов 1 и 2

2 дисплея с предварит. индикацией Цифровой дисплей:

> и функцией HOLD. ток, напряжение, время, частота

Функции таймера: выкл., быстр. и

Режимы работы:

Форсирование дуги:

медл. пульсация, точечн. сварка Поджиг дуги: 3х-ступенчатый переключатель: выкл., выс. частота, подъем дуги

Регулировка питания дуги: 4х-ступенчатый переключатель:

на аппарате,

ручное или ножное ДУ, регулировка на горелке 2х-/4х-тактный/4х-тактный с

2 токами, проверка газа, тест, программирование

Запоминание программ: 20 программ Подача газа до сварки: 0-3 сек. Подача газа после сварки: 0-25 сек. Время подъема дуги: 0-2 сек 0-20 сек. Время спада дуги: Время точечн. сварки: 0.1-2.5 сек. Медленная пульсация: 10 мсек.-2.5 сек. Быстрая пульсация: 50 Гц-5 кГц Время горячего старта: 0-1.5 сек. Ток горячего старта: 10-200 %

100-250 % Функции при плазм. сварке: плазмообр. газ на спаде дуги 0-6 сек.

> плазмообр. газ после сварки плазмообр. газ 0-100%

Кнопочное управление: проверка предохранителя

Кнопочное управление: выбор программы LED-дисплей: подкл. к сети, перегрев, ошибка схема защиты.

дисплей-hold, стартовый ток подъем дуги, ток 1, ток 2, спад дуги, конечный ток

Источник питания: IGBT инвертор

Поджиг дуги: выс. частота или подъем дуги

Стандарт: EN 60974-1 "S" / CE Подключение горелки: Евроразъем

с 5-пол. штепселем

Охлаждение горелки: встроенная система охлаждения



Аппарат для плазменной сварки Модель Р 601 DC-РТ11

 Гнездо 120 мм²:
 заземляющий кабель

 Гнездо 120 мм²:
 кабель к электроду

 Сетевой кабель:
 $4 \times 6 \text{ мм²}$, 5 м длина

 Газовый шланг:
 2 м

 Вес:
 260 кг

Габариты ДхШхВ: 1055 x 630 x 1290 мм

с держателем газового баллона

Держатель газового баллона: 10 - 20 - 50 л баллоны (опция)

Подъемные петли: 4 шт. (опция)

Соединение для 10-пол. гнездо для авар.

автоматизир. сварки: отключение,

стоп, дежур. дуга, сварка ON, дуга OK и управляющее

напряжение 0-10 В

Соединение РТ 11: 24-пол. гнездо

Переключатель: ток дежурной дуги 5/10 А

Блок управления плазменной сваркой модель РТ 11:

Регулировка: сварочный ток Переключатель: режим сварки:

ТІС, НF-проверка, плазм. сварка

Проверка: плазмообразующий газ Проверка: защитный газ

Дисплей: сеть

Дисплей: ток дежурной дуги

Дисплей: давление плазмообразующего газа

Дисплей: давление защитного газа Дисплей: сварочный ток, 600 A, аналог

Ротаметр: плазмообразующий газ Ar 1.5-11.5 л/мин.

Ротаметр: защитный газ Ar 2-30 л/мин. Разъем: 5-пол. штепсель (сварка ON) Соединительный кабель: источник тока - блок управлени:

ьный кабель: источник тока - блок управления 5 м длина, с разъемом

Разъем 24-пол.: разъем для P 601 DC Газовый шланг: плазмообразующий газ

 Газовый шланг:
 защитный газ

 Ручка:
 сверху

 Вес:
 10 кг

Габариты ДхШхВ: 400 x 270 x 200 мм



Первичная обмотка:

Напряжение:3 x 400 BЧастота:50 (60) Гцcos phi:0,95

TIG-сварка (АС и DC):

Напряжение холостого хода: 80 В Сварочное напряжение: 10-34 В Сварочный ток: 20-600 А

ПВ 80 % 600 A (40°C, 10мин.)

ПВ 100 % 500 A (40°C)
Потребляемая мощность: 24.2 кВА
Первичный ток : 35 A
Максимальный ток: 42 A

Плазменная сварка:

Напряжение холостого хода: 80 В Сварочное напряжение: 10-44 В Сварочный ток: 20-600 А

ПВ 50 % 600 A (40°C, 10мин.) ПВ 60 % 550 A (40°C, 10мин.)

ПВ 100 % 450 A (40°C)
Потребляемая мощность: 25.6 кВА
Первичный ток: 37 A
Максимальный ток: 50 A

Источник контрольной цепи:

Напряжение холостого хода: 135 В Ток дежурной дуги: 5 А / 10 А

ММА/Сварка штучным электродом:

 Штучные электроды:
 1.5-6 мм

 Напряжение холостого хода:
 80 B

 Сварочное напряжение:
 10-44 B

 Сварочный ток:
 20-600 A

ПВ 50 % 600 A (40°C, 10мин.) ПВ 60 % 550 A (40°C, 10мин.) ПВ 100 % 450 A (40°C)

Потребляемая мощность: 25.6 кВА Первичный ток: 37 А Максимальный ток: 50 А

Класс защиты: IP 21 Изоляция: H Охлаждение: AF

Сетевой выключатель: 3х-фазный

Режимы сварки: 10-ступенч. переключатель:

TIG DC (-), TIG DC (+), TIG DC (-) со старт. импульсом, TIG AC "шум пониж.", TIG AC "квадр. дуга", TIG AC "баланс TIG",

Электрод (-), Электрод (+), Электрод АС-синус, Электрод АС-квадр. дуга



Регулятор 1: 10-ступенч. переключатель:

ток 1, время 1,

время подъема и спада дуги, начальный ток, конечный ток, импульс поджига, время точ. сварки, время подачи

сварки, время подачи газа до и после сварки 10-ступенч. переключатель:

Регулятор 2: 10-ступенч. перекли

ток 2, время 2,

(для импульсной сварки), АС баланс, АС частота, время и ток горячего старта, форсаж дуги, диаметр электрода, индикация напряжения,

холод. проволока (опция)
2 поворотных выключателя для

Регулировка: 2 поворотных выключателя для

регуляторов 1 и 2

Цифровой дисплей: 2 дисплея с предварит. индикацией

и функцией HOLD. ток, напряжение, время, частота

Функции таймера: 4х-ступенчатый переключатель:

выкл., быстр. и

медл. пульсация, точечн. сварка Поджиг дуги: 3х-ступенчатый переключатель: выкл., выс. частота, подъем дуги

Регулировка питания дуги: 4х-ступенчатый переключатель:

на аппарате, ручное или ножное ДУ.

регулировка на горелке 2x-/4x-тактный/4x-тактный с

2 токами, проверка газа, тест, программирование

Запоминание программ: 20 программ АС частота: 50-200 Гц АС баланс: 9-91 % Подача газа до сварки: 0-3 сек. Подача газа после сварки: 0-25 сек. 0-2 сек Время подъема дуги: 0-20 сек. Время спада дуги: Импульс поджига: 0-100 мсек. Время точечн. сварки: 0.1-2,5 сек.

Режимы сварки:

 Медленная пульсация:
 10 мсек .-2.5 сек.

 Форсирование дуги:
 100-250 %





Функции при плазм. сварке: плазмообр. газ спад дуги 0-6 сек.

плазмообр. газ после сварки

плазмообр. газ 0-100%

Кнопочное управление: проверка предохранителя

Кнопочное управление: выбор программы

LED-дисплей: подкл. к сети, перегрев, ошибка, схема защиты,

дисплей-hold, стартовый ток подъем дуги, ток 1, ток 2, спад дуги, конечный ток

с 5-пол. штепселем

Источник питания: IGBT инвертор

Поджиг дуги: выс. частота или подъем дуги

Стандарт: EN 60974-1 "S" / CE

Подключение горелки: Евроразъем

Охлаждение горелки: встроенная система охлаждения

Гнездо 120 мм²: заземляющий кабель Гнездо 120 мм²: кабель к электроду Сетевой кабель: 4 x 6 мм², 5 м длина

Газовый шланг: 2 м Bec: 280 кг

Габариты ДхШхВ: 1055 x 630 x 1290 мм

с держателем газового баллона

Держатель газового баллона: 10 - 20 - 50 л баллоны (опция)

Подъемные петли: 4 шт. (опция)

Соединение для 10-пол. гнездо для авар.

автоматизир.сварки: отключение

> стоп, дежур. дуга, сварка ON, дуга ОК и управляющее напряжение 0-10 В

24-пол. гнездо

Соединение РТ 11: Переключатель:

ток дежурной дуги 5/10 А

Блок управления плазменной сваркой модель РТ 11:

Регулировка: сварочный ток Переключатель: режим сварки:

TIG, HF-проверка, плазм. сварка

Проверка: плазмообразующий газ

Проверка: зашитный газ

Дисплей: сеть

Дисплей: ток дежурной дуги

Дисплей: давление плазмообразующего газа

Дисплей: давление защитного газа Дисплей: сварочный ток, 600 А, аналог Ротаметр: плазмообразующий газ

Ar 1.5-11,5 л/мин.

Ротаметр: защитный газ Ar 2-30 л/мин. Разъем: 5-пол. штепсель (сварка ON) Соединительный кабель: источник тока - блок управления

> 5 м длина, с разъемом разъем для Р 601 AC/DC

Газовый шланг: плазмообразующий газ Газовый шланг: защитный газ

Ручка: сверху Bec: 10 кг

Разъем 24-пол.:

Габариты ДхШхВ: 400 х 270 х 200 мм



Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
A1 A2 A3 A4	Аппарат плазменной сварки Р 421 DC-PT11 Аппарат плазменной сварки Р 421 AC/DC-PT11 Аппарат плазменной сварки Р 601 DC-PT 11 Аппарат плазменной сварки Р 601 AC/DC-PT11			
В	Блок управления плазменной сваркой PT 11			
С	Стандартные аксессуары для Р 421:			
	Заземляющий кабель 95 мм², 4 м длина со штепселем и зажимом	46	022.1.0403	
	Редуктор аргон, одноступенчатый с манометром 0-10 бар	46	101.739	
	Редуктор H, одноступенчатый с манометром	46	102.947	
D	Стандартные аксессуары для Р 601:			
	Заземляющий кабель 120 мм², 4 м длина со штепселем и зажимом	46	022.1.0396	
	Редуктор аргон, одноступенчатый с манометром 0-10 бар	46	101.739	
	Редуктор аргон, одноступенчатый с манометром	46	102.947	
A1BC	Аппарат плазменной сварки модель Р 421 DC-W, РТ 11 с аксессуарами	55	102.219	15.740,00
A2BC	Аппарат плазменной сварки модель Р 421 AC/DC-W, РТ 11 с аксессуарами	55	121.190	17.980,00
A3BD	Аппарат плазменной сварки модель 601 DC/PT 11 с аксессуарами	55	104.140	19.820,00
A4BD	Аппарат плазменной сварки модель Р 601 AC/DC-PT 11 с аксессуарами	55	104.632	22.800,00
	Возможны изменения.			



Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
	Аксессуары к аппаратам плазменной сварки:			
1	Горелка для плазменной сварки:			
1.1	Механизированная горелка для плазменной сварки модель PM 400 W, 5 м	54	103.523	6.334,00
1.2	Удлинитель для РМ 400 W - 1.5 м	53	114.030	510,00
1.3	Удлинитель для РМ 400 W - 2 м	53	114.032	535,00
1.4	Удлинитель для РМ 400 W - 3 м	53	114.034	564,00
1.5	Удлинитель для PM 400 W - 5 м	53	114.036	601,00
1.6	Удлинитель для PM 400 W - 10 м	53	114.038	672,00
1.7	Удлинитель для РМ 400 W - 15 м	53	114.040	705,00
2	Аксессуары:			
2.1	Сварочный провод к электроду 70 мм², 5 м вкл. разъем и держатель электрода	46	022.1.0449	112,00
2.2	Педаль для ножного дистанционного управления со штепселем и 5 м кабелем	46	019.0.3000	415,00
2.3	Педаль для ножного дистанционного управления со штепселем и 8 м кабелем	46	019.0.2999	435,00
2.4	Блок ручного ДУ вкл. 4 м кабель и разъем (I) (TIG)	46	013.0.1059	257,00
2.5	Охлаждающая жидкость ME-KM 20 (10 л), -20°C	35	107.822	39,00
2.6	Корпус фильтра, фильтр для мин 2 ш IQ 300/420/600, CM 350/400, RM 4000 DW, пониж. ПВ	т. 46	005.0.1047	105,00
2.7	Фильтр для HighPULSE 280/350 K, мин 10 ш IQ 300/420, CM 350/400, CMpro 301 (мин 10 шт.)	т. 46	005.0.1048	3,15
2.8	Держатель газового баллона	07	005.0.0949	93,00
2.9	Рым оцинкованный мин 4 ш	т. 46	090.0.2001	3,60
2.10a	Сетевой штепсель 5-пол. СЕЕ, 32 А, 400 В	07	012.0.1701	15,00
2.10b	Сетевой штепсель 5-пол. СЕЕ, 63 А, 400 В	07	012.0.1702	54,00
3	Кабель к блоку управления плазменной сваркой модель РТ 11:			
3.1	Соединительный кабель РТ/К 11/12, 7 м	38	102.214	240,00
3.2	Соединительный кабель РТ/К 11/12, 10 м	38	102.216	316,00
3.3	Соединительный кабель РТ/К 11/12, 15 м	38	102.217	459,00
3.4	Соединительный кабель РТ/К 11/12, 20 м Снижение цены в зачет стандартных аксессуаров:	38	102.218	747,00
	Соединительный кабель РТ/К 11/12, 5 м	38	102.213	180,00
4	Аксессуары для автоматизир. и роботизир. сварки:			
	204			



Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
4.1	Устройство связи с роботом - 3 контрольных канала (0-10 B) - авар. STOP, сварка ON, дуга OK, - гнездо 24 пол.	17	019.0.3066	745,00
4.2	Соединительный кабель 24-пол., 5 м сварочный аппарат - роботизированная сварка для аналогового интерфейса	46	019.0.3557	114,00
4.3	Шинное соединение (CAN, profi, interbus)	17	101.687	1.355,00
4.4	Устройство управления PSC 32	17	123.742	
5	Комбинированное соединение Plasma/TIG:			
5.1	Соединение с переключателем для плазменной горелки PM 400 W TIG горелки TM 450 W состоит из: - соединительный узел для плазм. сварки - соединительный узел для TIG сварки - переключатель режимов TIG/plasma	55	122.596	4.880,00
5.2	Устройство для подключения соединения TIG/plasma с переключателем, со стороны аппарата	55	122.644	590,00
	Соединит. кабели сварочный аппарат <-> распределительный щит			
5.3	Соединительный кабель для соединения Plasma/TIG, 7 м	38	122.598	790,00
5.4	Соединительный кабель для соединения Plasma/TIG, 10 м	38	122.638	860,00
5.5	Соединительный кабель для соединения Plasma/TIG, 15 м	38	122.640	1.010,00
5.6	Соединительный кабель для соединения Plasma/TIG, 20 м	38	122.642	1.160,00
6	Дополнительная установка для холодной проволоки: см раздел 4 общего каталога			
7	MMQC-Merkle Контроль Качества контроль, документация и оценка макс. 8 сварочных параметров. см. раздел 10 общего каталога			
	Цены указаны за 1шт. или 1м. Возможны изменения.			



Горелки

для плазменной сварки



Механизированная горелка для плазменной сварки

с водяным охлаждением

Модель РМ 400 W



Характеристики:

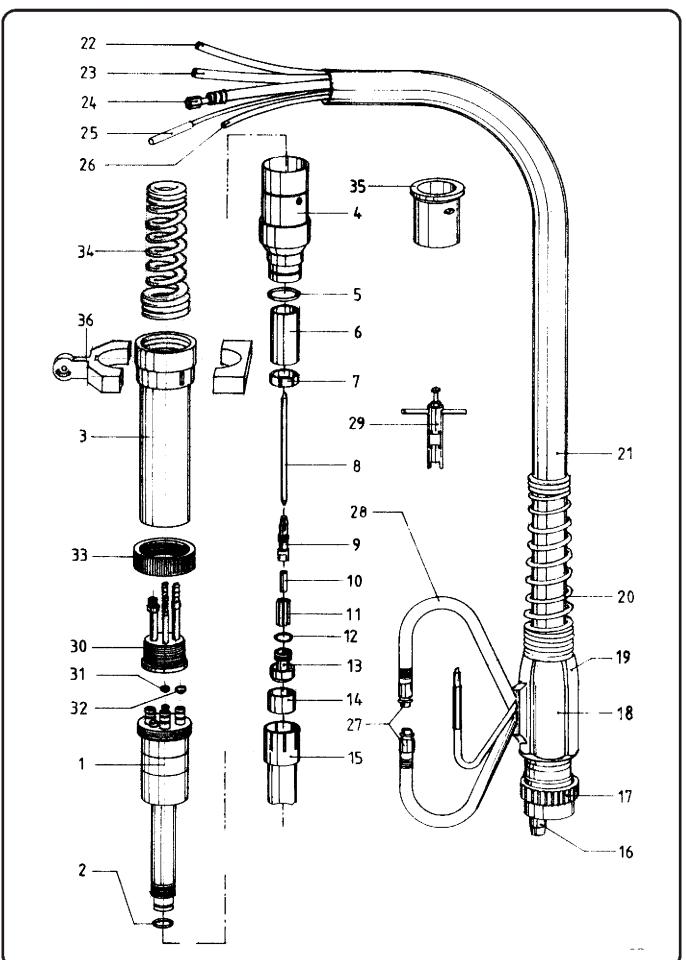
DC сварка: макс. 400 A*, 100 % ПВ AC сварка: макс. 350 A*, 100 % ПВ Рабочий газ: Аргон 1.0 – 4.0 л/мин. Аргон, ArH₂, ArHe

Тесты: соответствует стандарту EN 60974-07, темп.

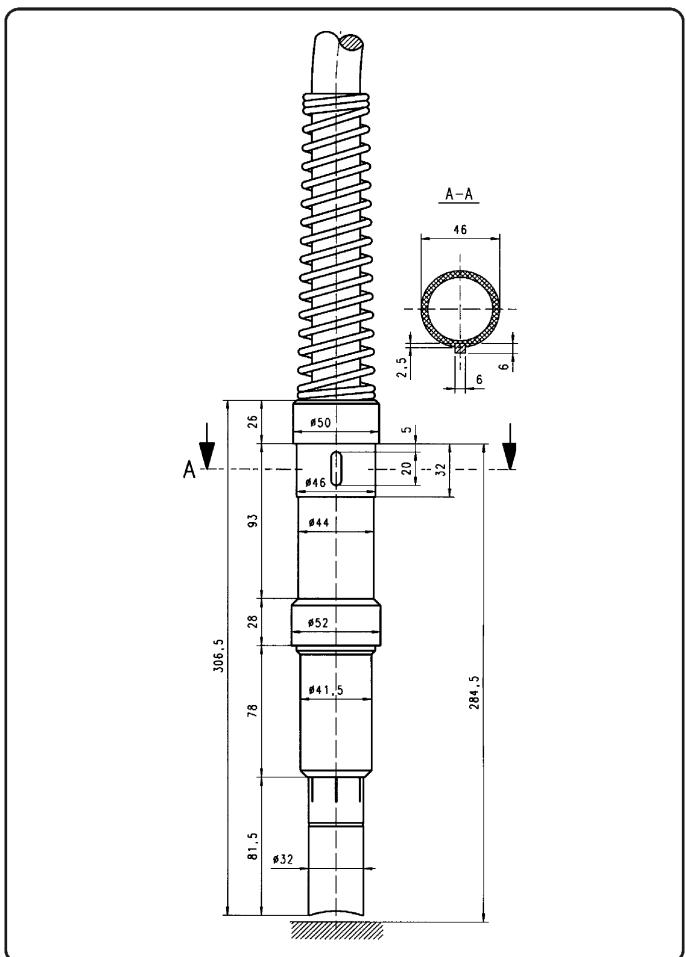
в помещении 40°C

	DC	DC	AC (35 % (+))
сопло	стандартное	коническое	стандартное
2,0 мм	100 A	70 A	70 A
2,8 мм	180 A	120 A	120 A
3,2 мм	240 A	170 A	170 A
3,5 мм	280 A	240 A	200 A
4,0 мм	300 A	280 A	250 A
4,0 мм	400 A*	350 A*	
4,5 мм	400 A*	350 A*	300 A*
5,0 мм	400 A*	350 A*	350 A*
*: темп.	воды 20°С		



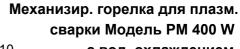








модель РМ 400 W, 5 м в комплекте: Корпус горелки РМ 400 W, в сборе Шланг в сборе РМ 400 W, 5 м Удлинители для шланга: Удлинитель для РМ 400 W - 1.5 м Удлинитель для РМ 400 W - 2 м Удлинитель для РМ 400 W - 3 м Удлинитель для РМ 400 W - 5 м Удлинитель для РМ 400 W - 10 м Удлинитель для РМ 400 W - 15 м Запчасти и расходные материалы: Корпус горелки РМ 400 W Запчасти и расходные материалы: Корпус горелки РМ 400 W Удлютнительное кольцо 15 х 1.5 Огнеупорн., РМ 400 W Наружная труба РМ 400 W За 103.526	Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
в комплекте: Корпус горелки РМ 400 W, в сборе Шланг в сборе РМ 400 W, 5 м Удлинитель для РМ 400 W - 1.5 м Удлинитель для РМ 400 W - 2 м Удлинитель для РМ 400 W - 3 м Удлинитель для РМ 400 W - 5 м Удлинитель для РМ 400 W - 10 м Удлинитель для РМ 400 W - 10 м Запчасти и расходные материалы: Корпус горелки РМ 400 W Запчасти и расходные материалы: Корпус горелки РМ 400 W Запчасти и расходные материалы: Корпус горелки РМ 400 W Запчасти и расходные материалы: Корпус горелки РМ 400 W Запчасти и расходные материалы: Корпус горелки РМ 400 W Запчасти и расходные материалы: Корпус горелки РМ 400 W Запчасти и расходные материалы: Корпус горелки РМ 400 W Запчасти и расходные материалы: Корпус горелки РМ 400 W Запчасти и расходные материалы: Корпус горелки РМ 400 W Запчасти и расходные материалы: Корпус горелки РМ 400 W Запчасти и расходные материалы: Корпус горелки РМ 400 W Запчасти и расходные материалы: Корпус горелки РМ 400 W Запчасти и расходные материалы: Корпус горелки РМ 400 W Запчасти и расходные материалы: Корпус горелки РМ 400 W Запчасти и расходные материалы: Корпус горелки РМ 400 W Запчасти и расходные материалы: Корпус горелки РМ 400 W Заким РМ 400 W З		Механизированная горелка для плазменной сварки	54	103.523	6.334,00
Корпус горелки РМ 400 W, в сборе 53 105.082 5.0 Шланг в сборе РМ 400 W, 5 м 53 108.102 1.2 Удлинитель для РМ 400 W, 5 м 53 114.030 5 Удлинитель для РМ 400 W - 2 м 53 114.032 5 Удлинитель для РМ 400 W - 3 м 53 114.034 5 Удлинитель для РМ 400 W - 5 м 53 114.036 6 Удлинитель для РМ 400 W - 10 м 53 114.038 6 Удлинитель для РМ 400 W - 15 м 53 114.040 7 Запчасти и расходные материалы: 1 Корпус горелки РМ 400 W 53 103.525 2 Уплотнительное кольцо 15 x 1.5 53 103.525 3 Наружная труба РМ 400 W 53 103.527 1 4 Держатель газового солпа РМ 400 W 53 103.527 1 5 Уплотнительное кольцо 24 x 2.5 53 103.527 1 6 Изоляция РМ 400 W 53 103.056 103.056 7 Распорная втулка РМ 4					
Шланг в сборе РМ 400 W, 5 м 53 108.102 1.2 Удлинители для шланга: Удлинитель для РМ 400 W - 1.5 м 53 114.030 5 Удлинитель для РМ 400 W - 2 м 53 114.032 5 Удлинитель для РМ 400 W - 3 м 53 114.036 6 Удлинитель для РМ 400 W - 10 м 53 114.036 6 Удлинитель для РМ 400 W - 15 м 53 114.040 7 Запчасти и расходные материалы: 1 Kopnyc горелки РМ 400 W 53 104.592 3.3 1 Корпус горелки РМ 400 W 53 103.525 53 103.525 6 2 Уплотнительное кольцо 15 x 1.5 53 103.526 3 103.526 3 103.526 3 103.526 3 103.526 103.527 10 1 10<			53	105 082	5.071,00
Удлинитель для РМ 400 W - 1.5 м 53 114.030 5 Удлинитель для РМ 400 W - 2 м 53 114.032 5 Удлинитель для РМ 400 W - 3 м 53 114.034 5 Удлинитель для РМ 400 W - 5 м 53 114.036 6 Удлинитель для РМ 400 W - 10 м 53 114.038 6 Удлинитель для РМ 400 W - 15 м 53 114.040 7 Запчасти и расходные материалы: 1 Корпус горелки РМ 400 W 53 104.592 3.3 1 Корпус горелки РМ 400 W 53 103.526 3 103.526 3 103.526 3 103.526 3 103.526 3 103.527 1 1 1 Корпус горелки РМ 400 W 53 103.527 1 3 103.527 1 3 103.526 3 103.526 3 103.527 1 1 4 Держатель газового сопла РМ 400 W 53 103.527 1 1 1 4 Держатель газового сопла РМ 400 W 53 103.056 1 1 <t< td=""><td></td><td></td><td></td><td></td><td>1.263,00</td></t<>					1.263,00
Удлинитель для РМ 400 W - 1.5 м 53 114.030 55 Удлинитель для РМ 400 W - 2 м 53 114.032 55 Удлинитель для РМ 400 W - 3 м 53 114.036 66 Удлинитель для РМ 400 W - 5 м 53 114.038 66 Удлинитель для РМ 400 W - 10 м 53 114.038 66 Удлинитель для РМ 400 W - 15 м 53 114.038 66 93 114.038 67 93 114.038 67 11		milani B coope i W 400 W, 5 M		100.102	1.203,00
Удлинитель для РМ 400 W - 2 м Удлинитель для РМ 400 W - 3 м Удлинитель для РМ 400 W - 5 м Удлинитель для РМ 400 W - 5 м Удлинитель для РМ 400 W - 10 м Удлинитель для РМ 400 W - 15 м Запчасти и расходные материалы: Корпус горелки РМ 400 W Моргус горе горе горе горе горе горе горе горе		Удлинители для шланга:			
Удлинитель для РМ 400 W - 3 м Удлинитель для РМ 400 W - 5 м Удлинитель для РМ 400 W - 10 м Удлинитель для РМ 400 W - 15 м Удлинитель для РМ 400 W - 15 м Запчасти и расходные материалы: 1 Корпус горелки РМ 400 W Уллотнительное кольцо 15 x 1.5 огнеулорн., РМ 400 W 3 Наружная труба РМ 400 W 4 Держатель газового сопла РМ 400 W 53 103.526 Изоляция РМ 400 W 53 103.527 10 103.528 10 103.528 10 103.527 10 103.528 103		Удлинитель для РМ 400 W - 1.5 м	53	114.030	510,00
Удлинитель для РМ 400 W - 5 м Удлинитель для РМ 400 W - 10 м Удлинитель для РМ 400 W - 15 м Запчасти и расходные материалы: Корпус горелки РМ 400 W Запчасти и расходные материалы: Корпус горелки РМ 400 W Уплотнительное кольцо 15 x 1.5 огнеупорн., РМ 400 W Запчасть и расходные материалы: Корпус горелки РМ 400 W Запчасти и расходные материалы: Корпус горелки РМ 400 W Запчасти и расходные материалы: Корпус горелки РМ 400 W Запиательное кольцо 15 x 1.5 огнеупорн., РМ 400 W Заружная труба РМ 400 W Заружная труба РМ 400 W Заружная труба РМ 400 W Заримия РМ 400 W Заримия РМ 400 W Заримия РМ 400 W Зажим РМ 400 W Зажим РМ 400 W Зажим РМ 400 W Заримический рукав РМ 400 W Заримное соппо 2.0 (РМ 400 W) 100 A Заримное соппо 2.0 (РМ 400 W) 180 A Заримное соппо 2.10 (РМ 400 W) 300 A Заримное соппо 4.5 (РМ 400 W) 350 A Зарочное соппо 4.5 (РМ 400 W) 350 A Зарочное соппо 4.5 (РМ 400 W) 350 A Зарочное соппо 2.0 (РМ 400 W) 350 A Зарочное соппо 3.5 (РМ 400 W) 400 A Зарочное соппо 3.5 (РМ 400 W) 400 A Зарочное соппо 3.5 (РМ 400 W) 400 A Зарочное соппо 3.5 (РМ 400 W) 100 A Зарочное		Удлинитель для РМ 400 W - 2 м	53	114.032	535,00
Удлинитель для РМ 400 W - 10 м Удлинитель для РМ 400 W - 15 м 3апчасти и расходные материалы: 1 Корпус горелки РМ 400 W 2 Уплотнительное кольцо 15 x 1.5		Удлинитель для РМ 400 W - 3 м	53	114.034	564,00
Удлинитель для РМ 400 W - 15 м 53 114.040 73 Запчасти и расходные материалы: Корпус горелки РМ 400 W 53 103.525 отнеупоры., РМ 400 W 53 103.525 отнеупоры., РМ 400 W 53 103.526 103.527 11 103.526 103.527 11 103.526 103.527 11 103.526 103.527 11 103.526 103.527 11 103.526 103.527 11 103.526 103.528 103.528 103.528 103.056 1		Удлинитель для PM 400 W - 5 м	53	114.036	601,00
Запчасти и расходные материалы: 1 Корпус горелки РМ 400 W 2 Уплотнительное кольцо 15 х 1.5		Удлинитель для РМ 400 W - 10 м	53	114.038	672,00
1 Корпус горелки РМ 400 W 2 Уплотнительное кольцо 15 x 1.5 orнеупорн., РМ 400 W 3 Наружная труба РМ 400 W 4 Держатель газового сопла РМ 400 W 53 103.526 6 Изоляция РМ 400 W 53 103.527 5 Уплотнительное кольцо 24 x 2.5 5 103.528 6 Изоляция РМ 400 W 53 103.056 7 Распорная втупка РМ 400 W 53 103.055 8 Электрод РМ 400 W 53 103.055 8 Электрод РМ 400 W 53 103.055 103.055 103.055 103.055 103.055 103.055 103.055 103.056 7 Распорная втупка РМ 400 W 53 103.055 103.055 103.055 103.055 103.056 104 Керамический рукав РМ 400 W 105 105 105 105 105 105 105 105 105 105		Удлинитель для РМ 400 W - 15 м	53	114.040	705,00
2 Уплотнительное кольцо 15 x 1.5 огнеупорн., PM 400 W 3 Наружная труба PM 400 W 5 103.526 4 Держатель газового сопла PM 400 W 5 103.527 5 Уплотнительное кольцо 24 x 2.5 6 Изоляция PM 400 W 7 Распорная втулка PM 400 W 7 Распорная втулка PM 400 W 8 103.055 8 Электрод PM 400 W 9 3ажим PM 400 W 10 Керамический рукав PM 400 W 11 Уплотнительное кольцо 10.82 x 1.78 (PM 400 W) 12 Уплотнительное кольцо 10.82 x 1.78 (PM 400 W) 13.1 Сварочное сопло 2.0 (PM 400 W) 100 A 13.2 Сварочное сопло 2.2 (PM 400 W) 200 A 13.3 Сварочное сопло 3.5 (PM 400 W) 250 A 13.5 Сварочное сопло 4.0 (PM 400 W) 350 A 13.6 Сварочное сопло 5.0 (PM 400 W) 350 A 13.7 Сварочное сопло 5.0 (PM 400 W) 350 A 13.8 Сварочное сопло 5.0 (PM 400 W) 350 A 13.9 Сварочное сопло 5.0 (PM 400 W) 350 A 13.10 Сварочное сопло 5.0 (PM 400 W) 350 A 13.11 Сварочное сопло 5.0 (PM 400 W) 400 A 13.12 Сварочное сопло 5.0 (PM 400 W) 350 A 13.11 Сварочное сопло 5.0 (PM 400 W) 400 A 13.12 Сварочное сопло 5.0 (PM 400 W) 400 A 13.13 Сварочное сопло 2.8 (PM 400 W) 400 A 13.14 Сварочное сопло 3.2 (PM 400 W) 100 A 13.15 Сварочное сопло 3.5 (PM 400 W) 100 A 13.14 Сварочное сопло 3.5 (PM 400 W) 100 A 13.15 Сварочное сопло 3.5 (PM 400 W) 240 A 13.16 Сварочное сопло 3.5 (PM 400 W) 240 A 13.17 Сварочное сопло 3.5 (PM 400 W) 240 A 13.14 Сварочное сопло 3.5 (PM 400 W) 240 A 13.15 Сварочное сопло 3.5 (PM 400 W) 240 A 13.16 Сварочное сопло 3.5 (PM 400 W) 240 A 13.17 Сварочное сопло 3.5 (PM 400 W) 240 A 13.18 Сварочное сопло 3.5 (PM 400 W) 240 A 13.19 Сварочное сопло 3.5 (PM 400 W) 240 A 13.11 Сварочное сопло 3.5 (PM 400 W) 240 A 13.14 Сварочное сопло 3.5 (PM 400 W) 240 A 13.15 Сварочное сопло 4.0 (PM 400 W) 280 A 13.16 Сварочное сопло 4.0 (PM 400 W) 280 A		Запчасти и расходные материалы:			
огнеупорн., РМ 400 W 3 Наружная труба РМ 400 W 4 Держатель газового сопла РМ 400 W 5 103.526 5 Уплотнительное кольцо 24 x 2.5 6 Изоляция РМ 400 W 7 Распорная втулка РМ 400 W 5 3 103.056 8 Электрод РМ 400 W 5 3 103.055 8 Электрод РМ 400 W 5 3 103.055 10 3.054 9 Зажим РМ 400 W 5 3 103.057 10 Керамический рукав РМ 400 W 5 3 103.057 12 Уплотнительное кольцо 10.82 x 1.78 (РМ 400 W) 5 2 103.060 Сопла для сварки на пост. токе DC: 13.1 Сварочное сопло 2.0 (РМ 400 W) 100 A 13.2 Сварочное сопло 2.8 (РМ 400 W) 180 A 13.3 Сварочное сопло 3.2 (РМ 400 W) 200 A 13.4 Сварочное сопло 3.5 (РМ 400 W) 250 A 13.5 Сварочное сопло 4.0 (РМ 400 W) 350 A 13.6 Сварочное сопло 4.5 (РМ 400 W) 350 A 13.7 Сварочное сопло 5.0 (РМ 400 W) 350 A 13.8 Сварочное сопло 5.0 (РМ 400 W) 350 A 13.1 Сварочное сопло 2.8 (РМ 400 W) 400 A 13.1 Сварочное сопло 2.8 (РМ 400 W) 400 A 5 3 105.086 13.1 Сварочное сопло 2.8 (РМ 400 W) 400 A 5 3 105.086 13.1 Сварочное сопло 2.8 (РМ 400 W) 170 A конусообразное 13.13 Сварочное сопло 3.2 (РМ 400 W) 170 A конусообразное 13.14 Сварочное сопло 3.5 (РМ 400 W) 240 A конусообразное 13.15 Сварочное сопло 3.5 (РМ 400 W) 280 A 5 3 106.994 конусообразное 13.15 Сварочное сопло 3.5 (РМ 400 W) 280 A 5 3 106.996	1	Корпус горелки РМ 400 W	53	104.592	3.350,00
4 Держатель газового сопла РМ 400 W 53 103.527 5 Уплотнительное кольцо 24 x 2.5 6 Изоляция РМ 400 W 53 103.056 7 Распорная втулка РМ 400 W 53 103.055 8 Электрод РМ 400 W 53 103.054 9 Зажим РМ 400 W 53 103.053 10 Керамический рукав РМ 400 W 53 103.057 12 Уплотнительное кольцо 10.82 x 1.78 (РМ 400 W) 53 103.060 Сопла для сварки на пост. токе DC: 13.1 Сварочное сопло 2.0 (РМ 400 W) 100 A 13.2 Сварочное сопло 2.8 (РМ 400 W) 180 A 13.3 Сварочное сопло 3.2 (РМ 400 W) 200 A 13.4 Сварочное сопло 3.5 (РМ 400 W) 250 A 13.5 Сварочное сопло 4.0 (РМ 400 W) 300 A 13.6 Сварочное сопло 4.5 (РМ 400 W) 350 A 13.7 Сварочное сопло 5.0 (РМ 400 W) 400 A 13.1 Сварочное сопло 5.0 (РМ 400 W) 70 A 13.1 Сварочное сопло 2.0 (РМ 400 W) 70 A 13.1 Сварочное сопло 2.8 (РМ 400 W) 70 A 13.1 Сварочное сопло 2.8 (РМ 400 W) 120 A 13.1 Сварочное сопло 3.2 (РМ 400 W) 70 A 13.1 Сварочное сопло 3.2 (РМ 400 W) 70 A 13.1 Сварочное сопло 3.2 (РМ 400 W) 170 A 13.1 Сварочное сопло 3.5 (РМ 400 W) 170 A 13.1 Сварочное сопло 3.5 (РМ 400 W) 170 A 13.1 Сварочное сопло 3.5 (РМ 400 W) 240 A 13.14 Сварочное сопло 3.5 (РМ 400 W) 240 A 13.15 Сварочное сопло 3.5 (РМ 400 W) 240 A 13.16 Сварочное сопло 3.5 (РМ 400 W) 240 A 13.17 Сварочное сопло 3.5 (РМ 400 W) 240 A 13.18 Сварочное сопло 3.5 (РМ 400 W) 240 A 13.19 Сварочное сопло 3.5 (РМ 400 W) 240 A 13.11 Сварочное сопло 3.5 (РМ 400 W) 240 A 13.14 Сварочное сопло 3.5 (РМ 400 W) 240 A 13.15 Сварочное сопло 3.5 (РМ 400 W) 240 A 13.16 Сварочное сопло 3.5 (РМ 400 W) 240 A 13.17 Сварочное сопло 3.5 (РМ 400 W) 240 A 13.18 Сварочное сопло 3.5 (РМ 400 W) 240 A 13.19 Сварочное сопло 3.5 (РМ 400 W) 240 A 13.11 Сварочное сопло 3.5 (РМ 400 W) 240 A 13.15 Сварочное сопло 3.5 (РМ 400 W) 240 A 13.16 Сварочное сопло 3.5 (РМ 400 W) 240 A 13.17 Сварочное сопло 3.5 (РМ 400 W) 240 A 13.18 Сварочное сопло 3.5 (РМ 400 W) 240 A 13.19 Сварочное сопло 3.5 (РМ 400 W) 240 A 13.10 Сварочное сопло 3.5 (РМ 400 W) 240 A 13.11 Сварочное сопло 3.5 (РМ 400 W) 240 A 13.15 Сварочное сопло 3.5 (РМ 400 W) 240 A 13.16 Сварочное сопло 3.5 (РМ 400 W) 240 A	2		53	103.525	6,90
5 Уплотнительное кольцо 24 x 2.5 53 103.528 66 Изоляция РМ 400 W 53 103.056 77 Распорная втулка РМ 400 W 53 103.055 88 Электрод РМ 400 W 53 103.054 99 Зажим РМ 400 W 53 103.053 103.053 103.057 104 Керамический рукав РМ 400 W 53 103.057 105 105 105 105 105 105 105 105 105 105	3	Наружная труба РМ 400 W	53	103.526	99,50
66 Изоляция РМ 400 W 53 103.056 7 Распорная втулка РМ 400 W 53 103.055 8 Электрод РМ 400 W 53 103.054 9 Зажим РМ 400 W 53 103.053 10 Керамический рукав РМ 400 W 53 103.057 12 Уплотнительное кольцо 10.82 x 1.78 (РМ 400 W) 53 103.060 Сопла для сварки на пост. токе DC: 13.1 Сварочное сопло 2.0 (РМ 400 W) 100 A 53 103.048 13.2 Сварочное сопло 2.8 (РМ 400 W) 180 A 53 103.049 13.3 Сварочное сопло 3.2 (РМ 400 W) 200 A 53 103.050 13.4 Сварочное сопло 3.5 (РМ 400 W) 250 A 53 103.051 13.5 Сварочное сопло 4.0 (РМ 400 W) 300 A 53 103.052 13.6 Сварочное сопло 4.5 (РМ 400 W) 350 A 53 105.086 13.7 Сварочное сопло 4.5 (РМ 400 W) 400 A 53 105.086 13.7 Сварочное сопло 5.0 (РМ 400 W) 400 A 53 105.088 13.11 Сварочное сопло 2.0 (РМ 400 W) 70 A 53 106.988 13.12 Сварочное сопло 2.2 (РМ 400 W) 120 A конусообразное 13.13 Сварочное сопло 3.2 (РМ 400 W) 170 A 53 106.990 13.14 Сварочное сопло 3.2 (РМ 400 W) 240 A 53 106.994 13.15 Сварочное сопло 3.5 (РМ 400 W) 240 A 53 106.994 13.15 Сварочное сопло 4.0 (РМ 400 W) 280 A 53 106.996	4	Держатель газового сопла РМ 400 W	53	103.527	177,50
7 Распорная втулка РМ 400 W 53 103.055 8 Электрод РМ 400 W 53 103.054 9 Зажим РМ 400 W 53 103.057 10 Керамический рукав РМ 400 W 53 103.057 112 Уплотнительное кольцо 10.82 x 1.78 (РМ 400 W) 53 103.060 Сопла для сварки на пост. токе DC: 13.1 Сварочное сопло 2.0 (РМ 400 W) 100 A 53 103.048 13.2 Сварочное сопло 2.8 (РМ 400 W) 180 A 53 103.049 13.3 Сварочное сопло 3.2 (РМ 400 W) 200 A 53 103.050 13.4 Сварочное сопло 3.5 (РМ 400 W) 250 A 53 103.051 13.5 Сварочное сопло 4.0 (РМ 400 W) 300 A 53 103.052 13.6 Сварочное сопло 4.5 (РМ 400 W) 350 A 53 105.086 13.7 Сварочное сопло 5.0 (РМ 400 W) 400 A 53 105.086 13.7 Сварочное сопло 5.0 (РМ 400 W) 400 A 53 105.088 13.11 Сварочное сопло 2.0 (РМ 400 W) 70 A 53 106.988 конусообразное 13.12 Сварочное сопло 2.8 (РМ 400 W) 120 A 53 106.990 конусообразное 13.14 Сварочное сопло 3.5 (РМ 400 W) 240 A 53 106.994 конусообразное 13.15 Сварочное сопло 3.5 (РМ 400 W) 240 A 53 106.996	5	Уплотнительное кольцо 24 x 2.5	53	103.528	3,30
8 Электрод РМ 400 W 9 Зажим РМ 400 W 10 Керамический рукав РМ 400 W 110 Керамический рукав РМ 400 W 111 Уплотнительное кольцо 10.82 x 1.78 (РМ 400 W) 111 Сварочное сопло 2.0 (РМ 400 W) 100 A 111 Сварочное сопло 3.2 (РМ 400 W) 180 A 111 Сварочное сопло 3.2 (РМ 400 W) 200 A 111 Сварочное сопло 3.5 (РМ 400 W) 250 A 111 Сварочное сопло 4.0 (РМ 400 W) 300 A 111 Сварочное сопло 4.5 (РМ 400 W) 350 A 111 Сварочное сопло 5.0 (РМ 400 W) 400 A 111 Сварочное сопло 5.0 (РМ 400 W) 400 A 111 Сварочное сопло 5.0 (РМ 400 W) 70 A 111 Конусообразное 111 Сварочное сопло 2.8 (РМ 400 W) 120 A 111 Сварочное сопло 2.8 (РМ 400 W) 120 A 111 Сварочное сопло 2.8 (РМ 400 W) 120 A 111 Сварочное сопло 3.2 (РМ 400 W) 120 A 111 Сварочное сопло 3.2 (РМ 400 W) 120 A 111 Сварочное сопло 3.2 (РМ 400 W) 120 A 111 Сварочное сопло 3.3 (РМ 400 W) 120 A 111 Сварочное сопло 3.5 (РМ 400	6	Изоляция РМ 400 W	53	103.056	29,00
9 Зажим РМ 400 W 10 Керамический рукав РМ 400 W 11 Уплотнительное кольцо 10.82 x 1.78 (РМ 400 W) 12 Уплотнительное кольцо 10.82 x 1.78 (РМ 400 W) 13.1 Сварочное сопло 2.0 (РМ 400 W) 100 A 13.2 Сварочное сопло 2.8 (РМ 400 W) 180 A 13.3 Сварочное сопло 3.2 (РМ 400 W) 200 A 13.4 Сварочное сопло 3.5 (РМ 400 W) 250 A 13.5 Сварочное сопло 4.0 (РМ 400 W) 300 A 13.6 Сварочное сопло 4.5 (РМ 400 W) 350 A 13.7 Сварочное сопло 5.0 (РМ 400 W) 400 A 13.11 Сварочное сопло 2.0 (РМ 400 W) 70 A 13.12 Конусообразное 13.13 Сварочное сопло 3.2 (РМ 400 W) 120 A 13.14 Сварочное сопло 3.2 (РМ 400 W) 170 A 13.15 Сварочное сопло 3.5 (РМ 400 W) 170 A 13.16 Конусообразное 13.17 Сварочное сопло 3.10 (РМ 400 W) 170 A 13.18 Сварочное сопло 3.10 (РМ 400 W) 170 A 13.19 Сварочное сопло 3.10 (РМ 400 W) 170 A 13.11 Сварочное сопло 3.2 (РМ 400 W) 170 A 13.12 Сварочное сопло 3.5 (РМ 400 W) 240 A 13.14 Сварочное сопло 3.5 (РМ 400 W) 240 A 13.15 Сварочное сопло 3.5 (РМ 400 W) 240 A 13.16 Сварочное сопло 3.5 (РМ 400 W) 240 A 13.17 Сварочное сопло 3.5 (РМ 400 W) 240 A 13.18 Сварочное сопло 3.5 (РМ 400 W) 240 A 13.19 Сварочное сопло 3.5 (РМ 400 W) 240 A 13.15 Сварочное сопло 4.0 (РМ 400 W) 280 A 13.15 Сварочное сопло 4.0 (РМ 400 W) 280 A 13.16 Сварочное сопло 4.0 (РМ 400 W) 280 A 13.17 Сварочное сопло 4.0 (РМ 400 W) 280 A 13.18 Сварочное сопло 4.0 (РМ 400 W) 280 A 13.19 Сварочное сопло 4.0 (РМ 400 W) 280 A	7	Распорная втулка РМ 400 W	53	103.055	52,40
10 Керамический рукав РМ 400 W 12 Уплотнительное кольцо 10.82 x 1.78 (РМ 400 W) 13.1 Сварочное сопло 2.0 (РМ 400 W) 100 A 13.2 Сварочное сопло 2.8 (РМ 400 W) 180 A 13.3 Сварочное сопло 3.2 (РМ 400 W) 200 A 13.4 Сварочное сопло 3.5 (РМ 400 W) 300 A 13.5 Сварочное сопло 4.0 (РМ 400 W) 300 A 13.6 Сварочное сопло 4.5 (РМ 400 W) 350 A 13.7 Сварочное сопло 5.0 (РМ 400 W) 400 A 13.11 Сварочное сопло 2.0 (РМ 400 W) 70 A 13.12 Сварочное сопло 2.8 (РМ 400 W) 70 A 13.13 Сварочное сопло 2.8 (РМ 400 W) 70 A 13.14 Сварочное сопло 3.5 (РМ 400 W) 120 A 13.15 Сварочное сопло 3.5 (РМ 400 W) 170 A 13.16 Сварочное сопло 3.7 (РМ 400 W) 170 A 13.17 Сварочное сопло 3.8 (РМ 400 W) 170 A 13.18 Сварочное сопло 3.8 (РМ 400 W) 170 A 13.19 Сварочное сопло 3.5 (РМ 400 W) 240 A 13.14 Сварочное сопло 3.5 (РМ 400 W) 240 A 13.15 Сварочное сопло 4.0 (РМ 400 W) 280 A 13.16 Сварочное сопло 4.0 (РМ 400 W) 280 A 13.17 Сварочное сопло 4.0 (РМ 400 W) 280 A 13.18 Сварочное сопло 4.0 (РМ 400 W) 280 A 13.19 Сварочное сопло 4.0 (РМ 400 W) 280 A 13.15 Сварочное сопло 6.0 (РМ 400 W) 280 A 13.16 Сварочное сопло 6.0 (РМ 400 W) 280 A 13.17 Сварочное сопло 6.0 (РМ 400 W) 280 A 13.18 Сварочное сопло 6.0 (РМ 400 W) 280 A 13.19 Сварочное сопло 6.0 (РМ 400 W) 280 A 13.10 Сварочное сопло 6.0 (РМ 400 W) 280 A	8	Электрод РМ 400 W	53	103.054	19,90
12 Уплотнительное кольцо 10.82 x 1.78 (PM 400 W) 53 103.060 Сопла для сварки на пост. токе DC: 13.1 Сварочное сопло 2.0 (PM 400 W) 100 A 53 103.048 13.2 Сварочное сопло 2.8 (PM 400 W) 180 A 53 103.049 13.3 Сварочное сопло 3.2 (PM 400 W) 200 A 53 103.050 13.4 Сварочное сопло 3.5 (PM 400 W) 250 A 53 103.051 13.5 Сварочное сопло 4.0 (PM 400 W) 300 A 53 103.052 13.6 Сварочное сопло 4.5 (PM 400 W) 350 A 53 105.086 13.7 Сварочное сопло 5.0 (PM 400 W) 400 A 53 105.088 13.11 Сварочное сопло 2.0 (PM 400 W) 70 A 53 106.988 конусообразное 13.12 Сварочное сопло 2.8 (PM 400 W) 120 A 53 106.990 конусообразное 13.13 Сварочное сопло 3.2 (PM 400 W) 170 A 53 106.992 конусообразное 13.14 Сварочное сопло 3.5 (PM 400 W) 240 A 53 106.994 конусообразное 13.15 Сварочное сопло 4.0 (PM 400 W) 280 A 53 106.996	9	Зажим PM 400 W	53	103.053	56,70
Сопла для сварки на пост. токе DC:13.1Сварочное сопло 2.0 (PM 400 W) 100 A53103.04813.2Сварочное сопло 2.8 (PM 400 W) 180 A53103.04913.3Сварочное сопло 3.2 (PM 400 W) 200 A53103.05013.4Сварочное сопло 3.5 (PM 400 W) 250 A53103.05113.5Сварочное сопло 4.0 (PM 400 W) 300 A53103.05213.6Сварочное сопло 4.5 (PM 400 W) 350 A53105.08613.7Сварочное сопло 5.0 (PM 400 W) 400 A53105.08813.11Сварочное сопло 2.0 (PM 400 W) 70 A53106.988конусообразное53106.99013.12Сварочное сопло 3.2 (PM 400 W) 170 A53106.990конусообразное53106.99213.14Сварочное сопло 3.5 (PM 400 W) 240 A53106.994конусообразное53106.99413.15Сварочное сопло 4.0 (PM 400 W) 280 A53106.996	10	Керамический рукав РМ 400 W	53	103.057	16,90
13.1 Сварочное сопло 2.0 (РМ 400 W) 100 A 53 103.048 13.2 Сварочное сопло 2.8 (РМ 400 W) 180 A 53 103.049 13.3 Сварочное сопло 3.2 (РМ 400 W) 200 A 53 103.050 13.4 Сварочное сопло 3.5 (РМ 400 W) 250 A 53 103.051 13.5 Сварочное сопло 4.0 (РМ 400 W) 300 A 53 103.052 13.6 Сварочное сопло 4.5 (РМ 400 W) 350 A 53 105.086 13.7 Сварочное сопло 5.0 (РМ 400 W) 400 A 53 105.088 13.11 Сварочное сопло 2.0 (РМ 400 W) 70 A 53 106.988 13.12 Сварочное сопло 2.8 (РМ 400 W) 120 A 53 106.990 13.13 Сварочное сопло 3.2 (РМ 400 W) 170 A 53 106.992 13.14 Сварочное сопло 3.5 (РМ 400 W) 240 A 53 106.994 13.15 Сварочное сопло 4.0 (РМ 400 W) 280 A 53 106.996	12	Уплотнительное кольцо 10.82 x 1.78 (PM 400 W)	53	103.060	3,40
13.2 Сварочное сопло 2.8 (PM 400 W) 180 A 13.3 Сварочное сопло 3.2 (PM 400 W) 200 A 13.4 Сварочное сопло 3.5 (PM 400 W) 250 A 13.5 Сварочное сопло 4.0 (PM 400 W) 300 A 13.6 Сварочное сопло 4.5 (PM 400 W) 350 A 13.7 Сварочное сопло 5.0 (PM 400 W) 400 A 13.11 Сварочное сопло 2.0 (PM 400 W) 70 A 13.12 Сварочное сопло 2.8 (PM 400 W) 120 A 13.13 Сварочное сопло 3.2 (PM 400 W) 170 A 13.14 Сварочное сопло 3.5 (PM 400 W) 170 A 13.15 Сварочное сопло 3.5 (PM 400 W) 240 A 13.16 Сварочное сопло 3.5 (PM 400 W) 240 A 13.17 Сварочное сопло 3.5 (PM 400 W) 240 A 13.18 Сварочное сопло 3.5 (PM 400 W) 240 A 13.19 Сварочное сопло 3.5 (PM 400 W) 240 A 13.10 Сварочное сопло 3.5 (PM 400 W) 240 A 13.11 Сварочное сопло 4.0 (PM 400 W) 280 A 13.12 Сварочное сопло 4.0 (PM 400 W) 280 A 13.15 Сварочное сопло 4.0 (PM 400 W) 280 A		Сопла для сварки на пост. токе DC:			
13.3 Сварочное сопло 3.2 (РМ 400 W) 200 A 13.4 Сварочное сопло 3.5 (РМ 400 W) 250 A 13.5 Сварочное сопло 4.0 (РМ 400 W) 300 A 13.6 Сварочное сопло 4.5 (РМ 400 W) 350 A 13.7 Сварочное сопло 5.0 (РМ 400 W) 400 A 13.11 Сварочное сопло 2.0 (РМ 400 W) 70 A конусообразное 13.12 Сварочное сопло 2.8 (РМ 400 W) 120 A конусообразное 13.13 Сварочное сопло 3.2 (РМ 400 W) 170 A конусообразное 13.14 Сварочное сопло 3.5 (РМ 400 W) 240 A конусообразное 13.15 Сварочное сопло 3.5 (РМ 400 W) 280 A 53 106.996	13.1	Сварочное сопло 2.0 (РМ 400 W) 100 A	53	103.048	34,65
13.4Сварочное сопло 3.5 (РМ 400 W) 250 A53103.05113.5Сварочное сопло 4.0 (РМ 400 W) 300 A53103.05213.6Сварочное сопло 4.5 (РМ 400 W) 350 A53105.08613.7Сварочное сопло 5.0 (РМ 400 W) 400 A53105.08813.11Сварочное сопло 2.0 (РМ 400 W) 70 A конусообразное53106.98813.12Сварочное сопло 2.8 (РМ 400 W) 120 A конусообразное53106.99013.13Сварочное сопло 3.2 (РМ 400 W) 170 A конусообразное53106.99213.14Сварочное сопло 3.5 (РМ 400 W) 240 A конусообразное53106.99413.15Сварочное сопло 4.0 (РМ 400 W) 280 A53106.996	13.2	Сварочное сопло 2.8 (РМ 400 W) 180 A	53	103.049	34,65
13.5 Сварочное сопло 4.0 (PM 400 W) 300 A 13.6 Сварочное сопло 4.5 (PM 400 W) 350 A 13.7 Сварочное сопло 5.0 (PM 400 W) 400 A 13.11 Сварочное сопло 2.0 (PM 400 W) 70 A конусообразное 13.12 Сварочное сопло 2.8 (PM 400 W) 120 A конусообразное 13.13 Сварочное сопло 3.2 (PM 400 W) 170 A конусообразное 13.14 Сварочное сопло 3.5 (PM 400 W) 240 A конусообразное 13.15 Сварочное сопло 4.0 (PM 400 W) 280 A 53 103.052 53 105.086 53 106.988 53 106.990 53 106.990 53 106.992	13.3	Сварочное сопло 3.2 (РМ 400 W) 200 A	53	103.050	34,65
13.6 Сварочное сопло 4.5 (PM 400 W) 350 A 13.7 Сварочное сопло 5.0 (PM 400 W) 400 A 13.11 Сварочное сопло 2.0 (PM 400 W) 70 A конусообразное 13.12 Сварочное сопло 2.8 (PM 400 W) 120 A конусообразное 13.13 Сварочное сопло 3.2 (PM 400 W) 170 A конусообразное 13.14 Сварочное сопло 3.5 (PM 400 W) 240 A конусообразное 13.15 Сварочное сопло 4.0 (PM 400 W) 280 A 53 105.086 53 106.988 53 106.990 53 106.990 53 106.992 53 106.994	13.4	Сварочное сопло 3.5 (РМ 400 W) 250 A	53	103.051	34,65
13.7 Сварочное сопло 5.0 (PM 400 W) 400 A 13.11 Сварочное сопло 2.0 (PM 400 W) 70 A конусообразное 13.12 Сварочное сопло 2.8 (PM 400 W) 120 A конусообразное 13.13 Сварочное сопло 3.2 (PM 400 W) 170 A конусообразное 13.14 Сварочное сопло 3.5 (PM 400 W) 240 A конусообразное 13.15 Сварочное сопло 4.0 (PM 400 W) 280 A 53 105.088 53 106.988 53 106.990 53 106.990 53 106.996	13.5	Сварочное сопло 4.0 (РМ 400 W) 300 A	53	103.052	34,65
13.11 Сварочное сопло 2.0 (PM 400 W) 70 A конусообразное 13.12 Сварочное сопло 2.8 (PM 400 W) 120 A конусообразное 13.13 Сварочное сопло 3.2 (PM 400 W) 170 A конусообразное 13.14 Сварочное сопло 3.5 (PM 400 W) 240 A конусообразное 13.15 Сварочное сопло 4.0 (PM 400 W) 280 A 53 106.998 53 106.990 53 106.996	13.6	Сварочное сопло 4.5 (РМ 400 W) 350 A	53	105.086	34,65
конусообразное 13.12 Сварочное сопло 2.8 (PM 400 W) 120 A конусообразное 13.13 Сварочное сопло 3.2 (PM 400 W) 170 A конусообразное 13.14 Сварочное сопло 3.5 (PM 400 W) 240 A конусообразное 13.15 Сварочное сопло 4.0 (PM 400 W) 280 A 53 106.996	13.7	Сварочное сопло 5.0 (РМ 400 W) 400 A	53	105.088	34,65
конусообразное 13.13 Сварочное сопло 3.2 (РМ 400 W) 170 A	13.11	. ,	53	106.988	34,65
13.13 Сварочное сопло 3.2 (РМ 400 W) 170 A 53 106.992 конусообразное 13.14 Сварочное сопло 3.5 (РМ 400 W) 240 A 53 106.994 конусообразное 13.15 Сварочное сопло 4.0 (РМ 400 W) 280 A 53 106.996	13.12	. ,	53	106.990	34,65
конусообразное 13.15 Сварочное сопло 4.0 (РМ 400 W) 280 A 53 106.996	13.13	Сварочное сопло 3.2 (РМ 400 W) 170 A	53	106.992	34,65
13.15 Сварочное сопло 4.0 (РМ 400 W) 280 A 53 106.996	13.14	Сварочное сопло 3.5 (РМ 400 W) 240 A	53	106.994	34,65
	13.15	Сварочное сопло 4.0 (РМ 400 W) 280 A	53	106.996	34,65





С	вод.	охлаждением	/

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
13.16	Сварочное сопло 4.5 (PM 400 W) 350 A конусообразное	53	106.998	34,65
13.17	Сварочное сопло 5.0 (PM 400 W) 350 A конусообразное	53	107.000	34,65
	Сопла для сварки на перем. токе АС:			
13.21	Сварочное сопло 2.0 АС (РМ 400) 100 А АС	53	105.212	34,65
13.22	Сварочное сопло 2.8 АС (РМ 400) 180 А АС	53	105.213	34,65
13.23	Сварочное сопло 3.2 АС (РМ 400) 200 А АС	53	105.214	34,65
13.24	Сварочное сопло 3.5 АС (РМ 400) 250 А АС	53	105.215	34,65
13.25	Сварочное сопло 4.0 АС (РМ 400) 300 А АС	53	105.216	34,65
13.26	Сварочное сопло 4.5 АС (РМ 400) 350 А АС	53	105.217	34,65
13.27	Сварочное сопло 5.0 АС (РМ 400) 400 А АС	53	105.218	34,65
14	Крышка для газового сопла РМ 400 W	53	103.047	24,30
15.1	Газовое сопло 24 (РМ 400 W)	53	103.045	43,90
15.1	Газовое сопло 30 (РМ 400 W)	53	103.046	43,90
16	Латунный корпус для Евроразъема, со стороны горелки РМ 150/400	53	103.532	140,00
17	Накидная гайка евро	22	025.1.0300	7,60
18	Защита от перегиба, вод. охл.	22	025.1.0100	14,20
19	Евроразъем в сборе	53	103.530	136,50
20	Пружина для защиты от перегиба Евроразъем, вод. охл.	22	022.1.1579	8,20
21	Защитный шланг 26 х 1,5 мин 1 шт. черный	22	006.0.0405	4,90
22	Газовый шланг PM 400 W	53	103.535	32,50
23	Водяной шланг PM 400 W	53	103.536	35,00
24	Силовой кабель, вод. охл. PM 400 W	53	103.537	55,50
25	Высокочастотный кабель в сборе для PM 400 W	53	103.538	27,50
26	Газовый шланг PM 400 W	53	103.535	32,50
27	Ниппель для присоединения водяного шланга	22	025.1.0400	1,80
28	Газовый шланг 4.5 x 1.3 гибкий	35	108.098	5,60
29	Инструмент регулировки для PM 400 W	53	103.059	54,60
30	Соединение для шланга в сборе PM 400 W	53	104.594	485,00
31	Уплотнительное кольцо 4 x 1 для направляющей для стальной проволоки 70 shore модель PA431	22	022.1.0333	3,15
32	Уплотнительное кольцо 5 x 1.5 (PM 400/150)	26	103.137	3,15
33	Накидная гайка евро РМ 400 W	53	104.596	159,00
34	Пружина для защиты от перегиба Евроразъем, вод. охл.	22	022.1.1579	8,20
35	Распорная втулка РМ 400 W	53	103.055	52,40
	Охлаждающая жидкость МЕ-КМ 20 (10 I), -20°C	35	107.822	39,00
36	Крепеж для KDZF	53	103.567	279,00



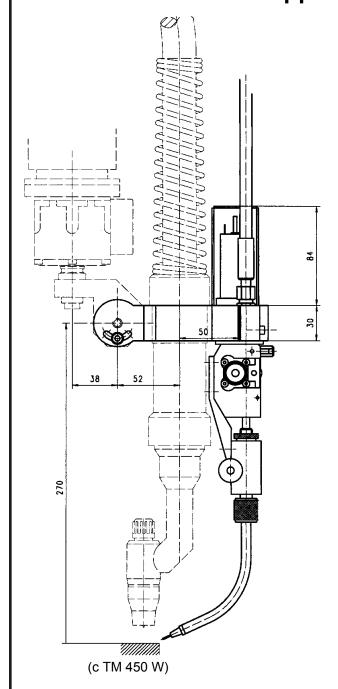
Механизир. горелка для плазм. сварки Модель РМ 400 W

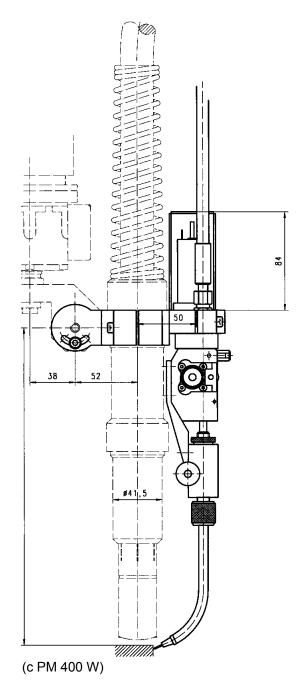
с вод. охлаждением

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
	Цены указаны за 1шт. или 1м. Возможны изменения. Запчасти для ремонта горелок можно заказать.			



Система подачи холодной проволоки Модель KDZF





Характеристики:

Диаметр проволоки: 0,8 – 1,2 мм Скорость подачи проволоки: 0,5 – 5,0 м/мин

Напряжение питания мотора: 42 V DC Соединение: Евроадаптер

и 10-пол штепсель



Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
1	Система подачи холодной проволоки: без Push-Pull опции:			
1.1	Система подачи холодной проволоки KDZF для PM 150 W, PM 400 W, TM 450 W вкл. двигатель, с кабелем управления 4 м	05	104.710	2.150,00
1.2	Крепеж для KDZF	53	103.567	279,00
1.3	Бокс для проволоки на каркасе вкл. соединение для направляющей	38	101.464	278,00
1.4	Электрические устройства для KDZF модель E051 без push-pull опции, встроенные во внешний бокс, напряжение питания: 230 В	05	107.115	2.329,00
1.5	Соединительный кабель 24-пол/10-пол плазм. источник питания <-> KDZF гнездо, кабель управления 4 м длина	05	107.410	138,00
2	Система подачи холодной проволоки: c Push-Pull опцией:			
2.1	Система подачи холодной проволоки KDZF для PM 150 W, PM 400 W, TM 450 W вкл. двигатель, с кабелем управления 4 м	05	104.710	2.150,00
2.2	Крепеж для KDZF	53	103.567	279,00
2.3	Бокс устройства подачи проволоки DV-31 KDZF для подачи холодной проволоки	38	104.634	1.650,00
2.4	Электрические устройства для KDZF модель E051 с push-pull опцией, встроенные во внешний бокс, напряжение питания: 230 В	05	107.114	2.490,00
2.5	Электрические устройства для KDZF модель E051-ROB с push-pull опцией, встроенные во внешний бокс, напряжение питания: 230 В управляющее напряжение: 0-10 VB	05	108.356	1.390,00
2.6	Соединительный кабель 24-пол/10-пол плазм. источник питания <-> KDZF гнездо, кабель управления 4 м длина	05	107.410	138,00
	Технические детали и запчасти см. в разделе "Средства автоматизации"			
	Возможны изменения.			



TIG Сварочные Аппараты





Напряжение: 1 x 230 B Частота: 50/60 Гц

Потребляемая мощность

2.8 / 3.7 kBA (TIG/MMA): Первичный ток (TIG/MMA): 12 / 16 A

Максимальный ток

(TIG/MMA): 23 A / 26 A

cos phi: 0.95

Вторичная обмотка (TIG сварка):

Напряжение холостого хода: 64 B 10 - 17.6 B Сварочное напряжение: Сварочный ток: 5 - 190 A

ПВ 25 % (10 мин.): 180 A (40°C)

ПВ 35 % (10 мин.): 180 A (20°C)

ПВ 60 % (10 мин.): 150 A (20°C) 110 A (40°C) ПВ 100 % (10 мин.): 130 A (20°C) 90 A (40°C)



ММА/сварка штучным электродом:

Штучный электрод: 1.5 - 3.25 мм

Напряжение холостого

хода:

Поджиг дуги:

64 B Сварочное напряжение: 20 - 26 B

5 - 160 A Сварочный ток:

ПВ 30 % (10 мин.) 150 A (40°C) ПВ 60 % (10 мин.) 150 A (20°C) 110 A (40°C) ПВ 100 %: 130 A (20°C) 90 A (40°C)

IP 23 Класс защиты: Изоляция: Н Охлаждение: AF

Режимы: TIG (DC)-пост.ток / ММА-сварка Параметры: ток 1, ток 2, спад, конечный

ток, подача газа после сварки

постоянно, ручкой регулировки Регулировка:

Регулировка тока: на аппарате, на горелке, дист.

управление

Режимы: 2х-тактный, 4х-тактный 4х-тактный с 2 токами

HF / Liftarc (подъем дуги)

Индикация: дисплей

Ток 2: переключаемый, 2 кнопка

горелки

Медленная пульсация: 0.1 - 2.5 cek. Быстрая пульсация: 50 Гц – 2 кГц 0 – 25 сек. Время спада дуги: 0 - 2 сек.Время подъема дуги: Подача газа до сварки: 0 - 2 сек.Подача газа после сварки: 0 - 25 cek. Время горячего старта: 0.1 - 2 сек.5 - 160 A Ток горячего старта: Регулировка тока: до 160 А LED дисплей: подкл. к сети LED дисплей: сварка ON LED дисплей: термозащита LED дисплей: ошибка

Разъём питания: ч/з соединение дистанц. упр-я

Источник тока: инвертор HF устройство Поджиг дуги: Подключение горелки: Merkle TCG и 5-пол. штепсель

Охлаждение горелки:

опция: водяное Гнездо 50 мм²: заземляющий кабель Гнездо 50 мм²: кабель к электроду Сетевой кабель: 3 x 2.5 мм², 2.5 м длина

с заземл. зажимом

Газовый шланг: 2 м длина

Соединение со станцией

охлаждения: опция

Ручка: на верху устройства Стандарт: EN 60974-1 "S" / CE

Bec: 89кг

Габариты ДхШхВ: 355 x 160 x 275 mm



TIG Сварочный аппарат Модель MobiTIG 190 DC

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
	Заземляющий кабель 16 мм², 4 м длина со штепселем 50 мм² и зажимом	46	022.1.0385	
	Редуктор аргон/CO2 стандартная версия	46	107.018	
С	TIG ручная сварочная горелка TH 201 G, 4 м с разъемом Merkle TCG, шланг кожа/ткань в сборе	10	114.144	
D	TIG ручная сварочная горелка TH 201 G, 8 м с разъемом Merkle TCG, шланг кожа/ткань в сборе	10	114.146	
A	TIG сварочный аппарат MobiTIG 180 DC (Merkle TCG разъем)	48	SET120.296	1.320,00
AB	TIG сварочный аппарат MobiTIG 180 DC с аксессуарами (Merkle TCG разъем)	48	SET120.298	1.340,00
ABC	TIG сварочный аппарат MobiTIG 180 DC с аксессуарами и горелкой TH 201 G, 4 м (Merkle TCG разъем)	48	SET120.300	1.420,00
ABD	TIG сварочный аппарат MobiTIG 180 DC с аксессуарами и горелкой TH 201 G, 8 м (Merkle TCG разъем)	48	SET120.302	1.460,00
	Аксессуары:			
	Педаль для ножного дистанционного управления с 5 м кабелем и 5-пол. штепселем	46	116.730	455,00
	TIG ручная сварочная горелка TH 201 G, 8 м с разъемом Merkle TCG и ручкой регулировки, шланг кожа/ткань в сборе	10	114.148	328,00
	Провод к электроду 16 мм², 4 м вкл. штепсель 50 мм² держатель электрода	46	115.702	35,00
	Возможны изменения.			





Напряжение:1 x 230 BЧастота:50/60 Гц

Потребляемая мощность

(TIG/MMA): 2.8 / 3.7 кВА Первичный ток (TIG/MMA): 12 / 16 A

Максимальный ток

(TIG/MMA): 23 A / 26 A cos phi: 0.95

Вторичная обмотка (TIG сварка):

Напряжение холостого

хода: 64 В

Сварочное напряжение: 10 - 17.6 В Сварочный ток: 5 - 190 А

ПВ 25 % (10 мин.): 180 A (40°C)

ПВ 35 % (10 мин.): 180 A (20°C)

ПВ 60 % (10 мин.): 150 A (20°C) 110 A (40°C) ПВ 100 % (10 мин.): 130 A (20°C) 90 A (40°C)





ММА/сварка штучным электродом:

Штучный электрод: 1.5 - 3.25 мм Напряжение холостого хода: 64 В Сварочное напряжение: 20 - 26 В Сварочный ток: 5 - 160 А

ПВ 30 % (10 мин.) 150 A (40°C) ПВ 60 % (10 мин.) 150 A (20°C) 110 A (40°C) ПВ 100 %: 130 A (20°C) 90 A (40°C)

Класс защиты: IP 23 Изоляция: H Охлаждение: AF

 Режимы:
 TIG (DC)пост. ток / MMA-сварка

 Параметры:
 ток 1, ток 2, спад, конечный

ток, подача газа после сварки

Регулировка: постоянно, ручкой регулировки Регулировка тока: на аппарате, на горелке, дист.

управление

Режимы: 2х-тактный, 4х-тактный

4х-тактный с 2 токами

Поджиг дуги: HF / Liftarc (подъем дуги)

Индикация: дисплей

Ток 2: переключаемый, 2 кнопка

горелки

Медленная пульсация: 0.1 - 2.5 сек. Быстрая пульсация: 50 Гц – 3 кГц 0 – 25 сек. Время спада дуги: 0 - 2 сек.Время подъема дуги: Подача газа до сварки: 0 - 2 сек. Подача газа после сварки: 0 - 25 cek. Время горячего старта: 0.1 - 2 сек.5 - 160 A Ток горячего старта: Регулировка тока: до 160 А LED дисплей: подкл. к сети LED дисплей: сварка ON LED дисплей: термозащита LED дисплей: ошибка

Разъём питания: ч/з соединение дистанц. упр-я

Источник тока: инвертор
Поджиг дуги: HF устройство
Подключение горелки: Merkle TCG

и 5-пол. штепсель

Охлаждение горелки: газ

с заземл. зажимом

Газовый шланг: 2 м длина

Ручка: на верху устройства Стандарт: EN 60974-1 "S" / CE

Вес: 12,8 кг

Габариты ДхШхВ: 475 x 222 x 484 мм



TIG Сварочный аппарат действителен с 01.10.2009 Модель MobiTIG 190 DC mobil

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
Α	TIG Сварочный аппарат Модель MobiTIG 190 DC mobil			
В	Стандартные аксессуары:			
	Заземляющий кабель 16 мм², 4 м длина со штепселем 50 мм² и зажимом	46	022.1.0385	
	Редуктор аргон/CO2 стандартная версия	46	107.018	
С	TIG ручная сварочная горелка TH 201 G, 4 м с разъемом Merkle TCG, шланг кожа/ткань в сборе	10	114.144	
D	TIG ручная сварочная горелка TH 201 G, 8 m с разъемом Merkle TCG, шланг кожа/ткань в сборе	10	114.146	
A	TIG сварочный аппарат MobiTIG 190 DC mobil (Merkle TCG разъем)	48	SET122.832	1.440,00
АВ	TIG сварочный аппарат MobiTIG 180 DC mobil с аксессуарами (Merkle TCG разъем)	48	SET122.834	1.460,00
ABC	TIG сварочный аппарат MobiTIG 190 DC mobil с аксессуарами и горелкой TH 201 G, 4 м (Merkle TCG разъем)	48	SET122.836	1.540,00
ABD	TIG с аксессуарами MobiTIG 190 DC mobil с аксессуарами и горелкой TH 201 G, 8 м (Merkle TCG разъем)	48	SET122.838	1.580,00
	Аксессуары:			
	Педаль для ножного дистанционного управления с 5 м кабелем и 5-пол штепселем	46	116.730	455,00
	TIG ручная сварочная горелка TH 201 G, 8 м с разъемом Merkle TCG и ручкой регулировки, шланг кожа/ткань в сборе	10	114.148	328,00
	Кабель к электроду 16 мм², 4 м вкл. штепсель 50 мм² держатель электрода	46	115.702	35,00
	Возможны изменения.			



Напряжение:3 x 400 BЧастота:50/60 Гц

Потребляемая мощность

(TIG/MMA): 8.3 / 9.7 кВА Первичный ток (TIG/MMA): 12 / 14 A

Максимальный ток

(TIG/MMA): 14 A / 18 A

cos phi: 0.95

Вторичная обмотка (TIG сварка):

Напряжение холостого хода: 90 В
Сварочное напряжение: 10 - 20.0 В
Сварочный ток: 5 - 250 А
ПВ 50 % (10 мин.): 250 А (40°С)
ПВ 60 % (10 мин.): 240 А (40°С)
ПВ 100 % (10 мин.): 210 А (40°С)



ММА/сварка штучным электродом:

Штучный электрод: 1.5 - 4.0 мм Напряжение холостого хода: 90- В Сварочное напряжение: 20.6 - 30.0 В Сварочный ток: 15 - 250 А ПВ 50 % (10 мин.) 250 А (40°C) ПВ 60 % (10 мин.) 240 А (40°C) ПВ 100 %: 210 А (40°C)

Класс защиты: IP 23 Изоляция: H Охлаждение: AF

 Режимы:
 TIG (DC) пост. ток/ MMA-сварка

 Параметры:
 ток 1, ток 2, спад, конечный

ток, подача газа после сварки

Регулировка: Постоянно, ручкой регулировки Регулировка тока: на аппарате, на горелке, дист.

управление

 Режимы:
 2х-тактный, 4х-тактный 4х-тактный с 2 токами

Поджиг дуги: HF / Liftarc (подъем дуги)

Индикация: дисплей

Ток 2: переключаемый, 2 кнопка

горелки

Медленная пульсация: 0.1 - 2.5 сек. Быстрая пульсация: 50 Гц – 3 кГц 0 – 25 сек. Время спада дуги: 0 - 2 сек.Время подъема дуги: Подача газа до сварки: 0 - 2 сек.Подача газа после сварки: 0 - 25 cek. Время горячего старта: 0.1 - 2 сек.Ток горячего старта: 5 - 250 AРегулировка тока: до 250 А LED дисплей: подкл. к сети LED дисплей: сварка ON LED дисплей: термозащита LED дисплей: ошибка

Разъём питания: ч/з соединение дистанц. упр-я

Источник тока: инвертор
Поджиг дуги: HF устройство
Подключение горелки: Merkle TCG
и 5-пол. штепсель

Охлаждение горелки: газ

опция: водяное

Гнездо 50 мм²: заземляющий кабель

Гнездо 50 мм²: кабель к электроду

Сетевой кабель: $4 \times 2.5 \text{ мм²}, 5 \text{ м длина}$ с разъемом 400 B/16 A

Газовый шланг: 2 м длина

Соединение со станцией.

охлаждения: опция

 Ручка:
 на верху устройства

 Стандарт:
 EN 60974-1 "S" / CE

Вес: 19 кг

Габариты ДхШхВ: 485 x 200 x 435 мм



TIG Сварочный аппарат действителен с 01.01.2010**Модель MobiTIG 250/251 DC**

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
Α	TIG Сварочный аппарат MobiTIG 250/251 DC			
В	Стандартные аксессуары:			
	Заземляющий кабель 35 мм², 4 м длина со штепселем 50 мм² и зажимом	46	022.1.0401	
	Редуктор аргон/CO2 стандартная версия	46	107.018	
С	TIG ручная сварочная горелка TH 201 G, 4 м с разъемом Merkle TCG, шланг кожа/ткань в сборе	10	114.144	
D	TIG ручная сварочная горелка TH 201 G, 8 м с разъемом Merkle TCG, шланг кожа/ткань в сборе	10	114.146	
Α	TIG сварочный аппарат MobiTIG 250/251 DC (Merkle TCG разъем)	48	SET122.332	2.590,00
AB	TIG сварочный аппарат MobiTIG 250/251 DC с аксессуарами (Merkle TCG разъем)	48	SET122.334	2.615,00
ABC	TIG сварочный аппарат MobiTIG 250/251 DC с аксессуарами и горелкой TH 201 G, 4 м (Merkle TCG разъем)	48	SET122.336	2.655,00
ABD	TIG сварочный аппарат MobiTIG 250/251 DC с аксессуарами и горелкой TH 201 G, 8 м (Merkle TCG разъем)	48	SET122.338	2.715,00
	Со станцией охлаждения и тележкой:			
	TIG сварочный аппарат MobiTIG 250/251 DC вкл. станцию охлаждения WK 200 и тележку TW 110	48	SET122.340	3.575,00
	TIG сварочный аппарат MobiTIG 250/251 DC с аксессуарами вкл. станцию охлаждения WK 200 и тележку TW 110	48	SET122.342	3.600,00
	TIG сварочный аппарат MobiTIG 250/251 DC с аксессуарами и горелкой TH 451 W, 4 м вкл. станцию охлаждения WK 200 и тележку TW 110	48	SET122.344	3.740,00



TIG Сварочный аппарат действителен с 01.01.2010 **Модель MobiTIG 250/251 DC**

исание	Разд	No	Цена/€
G сварочный аппарат MobiTIG 250/251 DC ксессуарами и релкой TH 451 W, 8 м п. станцию охлаждения WK 200 гележку TW 110	48	SET122.346	3.803,00
сессуары:			
G ручная сварочная горелка ТН 201 G, 8 м разъемом Merkle TCG ручкой регулировки, ранг кожа/ткань в сборе	10	114.148	328,00
бель к электроду 35 мм², 5 м п. штепсель 50 мм² и держатель электрода	46	022.1.0451	59,00
даль для ножного дистанционного управления штепселем и 5 м кабелем	46	019.0.3000	415,00
даль для ножного дистанционного управления штепселем и 8 м кабелем	46	019.0.2999	435,00
чное дистанционное управление вкл. 4 м бель и разъем (I) (TIG)	46	013.0.1059	257,00
роразъем для реносных аппаратов TIG	46	110.430	54,00
аптер для подключения горелок TIG с роразъемом к разъему erkle TCG	46	109.234	110,00
сессуары для станции охлаждения:			
анция охлаждения модель WK 200	46	122.330	870,00
ездо для станции охлаждения 6-пол. я MobiTIG 250/251 DC	46	124.858	78,00
лаждающая жидкость E-KM 20 (10 л), -20°C	35	107.822	39,00
Э ручная сварочная горелка ТН 451 W, 4м разъемом Merkle TCG, ранг кожа/ткань в сборе	10	114.172	274,00
G ручная сварочная горелка ТН 451 W, 8м разъемом Merkle TCG, ранг кожа/ткань в сборе	10	114.174	337,00
Э ручная сварочная горелка ТН 451 W, 8м разъемом Merkle TCG ручкой регулировки ранг кожа/ткань в сборе	10	114.176	380,00
сессуары для роботизир. и автоматизир. сварки:			
единение для автоматизир. сварки я MobiTIG 250/251 DC вар. STOP, сварка ON, дуга OK нездо 6 пол.	46	123.166	185,00
сессуары единения я MobiTIC вар. STO	ы для роботизир. и автоматизир. сварки: е для автоматизир. сварки В 250/251 DC Р, сварка ON, дуга OK	ы для роботизир. и автоматизир. сварки: е для автоматизир. сварки 3 250/251 DC Р, сварка ON, дуга OK	ы для роботизир. и автоматизир. сварки: е для автоматизир. сварки 46 123.166 В 250/251 DC Р, сварка ON, дуга OK



TIG Сварочный аппарат Модель MobiTIG 250 DC

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
3.2	Соединительный кабель 5 м, 6-пол., сварочный аппарат-автоматизир. система	46	019.0.3593	87,00
3.3	Соединение для автоматизир. сварки для MobiTIG 250/251 DC - 1 канал управления (0-10 B), - авар. STOP, сварка ON, дуга OK, - гнездо 10 пол.	46	125.982	714,00
3.4	Соединительный кабель 10-пол., 5 м сварочный аппарат-автоматизир. система	46	019.0.3556	102,00
	Возможны изменения.			



Напряжение:1 x 230 BЧастота:50 Гц (60 Гц)Ток сети:1 A / 1.6 A

Водяной насос: высокопроизводительный

насос 230 В

 Давление воды:
 3.5 бар

 Объем воды:
 3 л

Переключатель вод. давления: встроенный

Функции: автопереключение

вентилятора и вод. насоса

Подключение электричества: кабель с 6-пол. штепселем Подключение воды: 2 быстросъемных соединения

Вес: 12 кг

Габариты ДхШхВ: 590 x 200 x 200 мм



Описание	Разд	No.	Цена / €
Станция охлаждения модель WK 200	46	122.330	870,00
Аксессуары:			
Соединение для системы водяного охлаждения вкл. 6-пол. гнездо и водяной манометр	46	103.675	57,00
Охлаждающая жидкость для сварочных аппаратов МКF (10 л), -20°C	35	107.822	39,00
Возможны изменения.			
•	Станция охлаждения модель WK 200 Аксессуары: Соединение для системы водяного охлаждения вкл. 6-пол. гнездо и водяной манометр Охлаждающая жидкость для сварочных аппаратов МКF (10 л), -20°C	Станция охлаждения модель WK 200 Аксессуары: Соединение для системы водяного охлаждения вкл. 6-пол. гнездо и водяной манометр Охлаждающая жидкость для сварочных аппаратов МКF (10 л), -20°C	Станция охлаждения модель WK 200 46 122.330 Аксессуары: 46 103.675 Соединение для системы водяного охлаждения вкл. 6-пол. гнездо и водяной манометр 46 103.675 Охлаждающая жидкость для сварочных аппаратов МКГ (10 л), -20°C 35 107.822



3 x 380-440 B (200-240 B) Напряжение:

Частота: 50-60 Гц cos phi: 0.95

TIG сварка:

Напряжение холостого

89 B хода: Сварочное напряжение: 10-22 B Сварочный ток: 5-300 A

ПВ 60 %: 300 A (20°C, 10 мин.)

ПВ 100 %: 220 A (40°C) Потребляемая мощность: 7.6 кВА Первичный ток: 11 A Максимальный ток: 16 A



ММА/сварка штучным электродом:

Штучные электроды: 1.5-5 мм Напряжение холостого хода: 99 В Сварочное напряжение: 20-32 B Сварочный ток: 5-300 A

ПВ 50 %: 300 А (10 мин.) ПВ 60 %: 280 А (10 мин.) ПВ 100 %: 220 A (40°C) Потребляемая мощность: 9.7 KBA Первичный ток: 14 A Максимальный ток: 22 A

IP 23 Класс защиты: Изоляция: Н ΑF Охлаждение:

Переключатель:

Переключатель:

Сетевой выключатель: 3х-фазный

Режимы работы: 2х-тактный, 4х-тактный,

> 4х-тактный с 2 токами, 4х-тактный с прогр. тока, ММА/штучный электрод

Регулятор: ток 1, ток 2,

время 1, время 2,

спад дуги, газ после сварки, программирование параметров

Установка: постоянно, поворотный выкл.

Регулировка питания дуги: на аппарате, на горелке,

ручной пульт управления,

ножная педаль HF/подъем дуги пульс ON/OFF

Кнопочное управление: проверка газа, функция HOLD

таймер, выбор параметров

Цифровой дисплей: ток, время и частота, предвар.

индикация, функция HOLD

Ток 2: 10-250 % от тока 1 Медленная пульсация: 0.1-2.5 сек. Быстрая пульсация: 50-800 Гц

"крутой" / "пологий" Форма импульса:

Время спада дуги: 0-15 сек. Время подъема дуги: 0-2 сек. 0-3 сек. Подача газа до сварки: 3-25 сек Подача газа после сварки: Время горячего старта: 0-1.5 сек. 5-300 A Ток горячего старта: Форсирование дуги: макс. 300 А

Доп. функция: защита от залипания

LED зеленый: подкл. к сети, LED зеленый: сварка ON, LED желтый: термозащита, LED красный: ошибка

дистанционное управление Гнездо:

Источник питания: IGBT инвертор Поджиг дуги: HF поджиг дуги EN 60974-1 "S" / CE Стандарт: Merkle TCG-разъем Подключение горелки: и 5-пол. штепсель

Охлаждение горелки:

опция: вод.

Гнездо 50 мм²: заземляющий кабель Гнездо 50 мм²: кабель к электроду Сетевой кабель: 4 x 2.5 мм², 5 м длина с разъемом 400 В / 16 А

Газовый шланг: 2 м длина

Соединение для станции

охлаждения:

гнездо 6-пол.

для контроля питания сети и

вод. давления

Ручка: на верху аппарата Bec:

26 кг

Габариты ДхШхВ: 535 х 230 х 465 мм



Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
Α	TIG сварочный аппарат модель TIG 300 DC			
В	Стандартные аксессуары:			
	Заземляющий кабель 35 мм², 4 м длина со штепселем 50 мм² и зажимом	46	022.1.0401	
	Редуктор аргон/CO2 стандартная версия	46	107.018	
С	TIG ручная сварочная горелка TH 201 G, 4 м с разъемом Merkle TCG, шланг кожа/ткань в сборе	10	114.144	
D	TIG ручная сварочная горелка TH 201 G, 8 м с разъемом Merkle TCG, шланг кожа/ткань в сборе	10	114.146	
A	TIG сварочный аппарат TIG 300 DC (Merkle TCG разъем)	02	SET109.722	3.975,00
АВ	TIG сварочный аппарат TIG 300 DC с аксессуарами (Merkle TCG разъем)	02	SET109.724	4.000,00
ABC	TIG сварочный аппарат TIG 300 DC с аксессуарами и горелкой TH 201 G, 4 м (Merkle TCG разъем)	02	SET109.726	4.120,00
ABD	TIG сварочный аппарат TIG 300 DC с аксессуарами и горелкой TH 201 G, 8 м (Merkle TCG разъем)	02	SET109.728	4.180,00
	Со станцией охлаждения и тележкой:			
	TIG сварочный аппарат TIG 300 DC вкл. станцию охлаждения WK 230 и тележку TW 110	02	SET109.742	4.757,00
	TIG сварочный аппарат TIG 300 DC с аксессуарами вкл. станцию охлаждения WK 230 и тележку TW 110	02	SET109.744	4.787,00
	TIG сварочный аппарат TIG 300 DC с аксессуарами и горелкой TH 451 W, 4 м вкл. станцию охлаждения WK 230 и тележку TW 110	02	SET109.730	4.927,00



Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
	TIG сварочный аппарат TIG 300 DC с аксессуарами и горелкой TH 451 W, 8 м вкл. станцию охлаждения WK 230 и тележку TW 110	02	SET109.732	4.990,00
1	Аксессуары:			
1.1	TIG ручная сварочная горелка TH 201 G, 8 м с разъемом Merkle TCG и ручкой регулировки, шланг кожа/ткань в сборе	10	114.148	328,00
1.2	Кабель к электроду 35 мм², 5 м вкл. штепсель 50 мм² и держатель электрода	46	022.1.0451	59,00
1.3	Педаль для ножного дистанционного управления со штепселем и 5 м кабелем	46	019.0.3000	415,00
1.4	Педаль для ножного дистанционного управления со штепселем и 8 м кабелем	46	019.0.2999	435,00
1.5	Ручное дистанционное управление вкл. 4 м кабель и разъем (I) (TIG)	46	013.0.1059	257,00
1.6	Тележка модель TW 110 для переносных сварочных аппаратов (вкл. станцию охлаждения) вкл. держатель газового баллона для 1 баллона (макс. 20 л)	46	104.118	295,00
1.7	Каркас фильтра, фильтр для TIG 300 DC, E 300 DC, C 82	46	112.548	105,00
1.8	Фильтр для TIG/E 300 DC, C 82 мин 10 шт. (мин 10 шт.)	46	112.550	3,15
1.9	Адаптер для подключения горелок TIG с Евроразъемом к разъему Merkle TCG	46	109.234	110,00
1.10	Евроразъем для переносных TIG аппаратов	46	110.430	54,00
2	Аксессуары для станции охлаждения:			
2.1	Станция охлаждения модель WK 230	46	026.1.0142	870,00
2.2	Охлаждающая жидкость ME-KM 20 (10 I), -20°C	35	107.822	39,00
2.3	TIG ручная сварочная горелка TH 451 W, 4м с разъемом Merkle TCG, шланг кожа/ткань в сборе	10	114.172	274,00
2.4	TIG ручная сварочная горелка TH 451 W, 8м с разъемом Merkle TCG шланг кожа/ткань в сборе	10	114.174	337,00
2.5	TIG ручная сварочная горелка TH 451 W, 8м с разъемом Merkle TCG и ручкой регулировки шланг кожа/ткань в сборе	10	114.176	380,00
3	Аксессуары для роботизир. и автоматизир. сварки:			



Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
3.1	Соединение для автоматизир. сварки для аппаратов TIG (DC) - авар. STOP, сварка ON, дуга OK - гнездо 6 пол.	46	111.942	294,00
3.2	- повыш. HF (высокочастотный) поджиг Соединительный кабель 5 м, 6-пол.,	46	019.0.3593	87,00
3.2	сварочный аппарат-автоматизир. система	40	019.0.3393	07,00
3.3	Соединение для автоматизир. сварки для аппаратов TIG (DC) - 1 канал управления (0-10 V), - авар. STOP, сварка ON, дуга OK, - гнездо 10 пол повыш. HF (высокочастотный) поджиг	46	111.944	819,00
3.4	Соединительный кабель 10-пол., 5 м сварочный аппарат-автоматизир. система	46	019.0.3556	102,00
	Цены указаны за 1шт. или 1м. Возможны изменения.			



Напряжение:1 x 230 BЧастота:50-60 Гцcos phi:0.95

TIG сварка:

Напряжение холостого хода: 75 В

Сварочное напряжение: 10 - 18.8 B 3 - 220 A Сварочный ток (DC): Сварочный ток (АС): 5 - 220 A ПВ 35 %: 220 A (40 °C) ПВ 40 %: 200 A (40 °C) ПВ 60 %: 160 A (40 °C) ПВ 100 %: 130 A (40 °C) Потребляемая мощность: 3.2 KBA 14 A Первичный ток: 26 A Максимальный ток:



ММА/сварка штучным электродом:

Штучные электроды: 1.5 - 3.25 мм

Напряжение холостого хода: 75 B (c OVCE < 24 B)

Сварочное напряжение: 20 - 27 B Сварочный ток: 5 - 180 A ПВ 35 %: 180 A (40 °C) ПВ 60 %: 160 A (40 °C) ПВ 100 %: 130 A (40 °C) Потребляемая мощность: 3.7 KBA Первичный ток: 16 A Максимальный ток: 26 A

Класс защиты: IP 23 Изоляция: H Охлаждение: AF

Режимы работы: TIG (DC и AC), MMA

Кнопочное управление: ток 1, ток 2,

спад дуги, конечный ток, подача газа после сварки

Режимы: 1 - 28

Напряжение холостого хода: < 24 В (опция)

Установка: постоян., поворотный выкл.

Регулировка питания дуги: на аппарате, на горелке, ручной пульт управления,

ножная педаль

Режимы: 2х-тактный, 4х-тактный,

4х-тактный с 2 токами

Поджиг дуги: HF / подъем дуги
Дисплей: для всех параметров
Ток 2: активация на горелке

 Медленная пульсация:
 0.1 - 2.5 сек.

 Быстрая пульсация:
 50 Гц - 12 кГц

 Форма импульса:
 "крутой"/"пологий"

Время спада дуги: 0 - 25 сек.
Время подъема дуги: 0 - 2 сек.
Подача газа до сварки: 0 - 2 сек.
Подача газа после сварки: 0 - 25 сек.
Импульс поджига дуги: 0 - 200 мсек.
Баланс: ± 91%
АС частота: 50 - 200 Гц

АС форма импульса: квадратная, пологая,

синусоид. (50 Гц), крутая Время горячего старта: 0.1 - 2 сек.

Ток горячего старта: 5 - 220 A
Форсирование дуги: макс. 220 A
LED зеленый: подкл. к сети
LED зеленый: сварка ON
LED желтый: термозащита
LED красный: ошибка

Гнездо: дистанционное управление

Источник питания: инвертор

Поджиг дуги: НЕ поджиг дуги, генератор

Подключение горелки: Merkle TCG-разъем

и 5-пол. гнездо

Охлаждение горелки: газ

опция: водяное

Гнездо 50 мм²: заземляющий кабель

Гнездо 50 мм²: кабель к электроду

Сетевой кабель: 3 х 2.5 мм², 5 м длина
с заземл. зажимом

Газовый шланг: 2 м

Соединение для

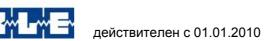
станции охлаждения: опция

 Ручка:
 на верху аппарата

 Стандарт:
 EN 60974-1 "S" / CE

Вес: 15.8 кг

Габариты ДхШхВ: 480 x 200 x 465 мм



|--|

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
Α	TIG Сварочный аппарат Модель LogiTIG 220 AC/DC			
В	Стандартные аксессуары:			
	Заземляющий кабель 35 мм², 4 м длина со штепселем 50 мм² и зажимом	46	022.1.0401	
	Редуктор аргон/CO2 стандартная версия	46	107.018	
С	TIG ручная сварочная горелка TH 201 G, 4 м с разъемом Merkle TCG, шланг кожа/ткань в сборе	10	114.144	
D	TIG ручная сварочная горелка TH 201 G, 8 м с разъемом Merkle TCG, шланг кожа/ткань в сборе	10	114.146	
A	TIG сварочный аппарат LogiTIG 220 AC/DC (Merkle TCG разъем)	49	SET119.868	3.590,00
АВ	TIG сварочный аппарат LogiTIG 220 AC/DC с аксессуарами (Merkle TCG разъем)	49	SET119.870	3.615,00
ABC	TIG сварочный аппарат LogiTIG 220 AC/DC с аксессуарами и горелкой TH 201 G, 4 м (Merkle TCG разъем)	49	SET119.872	3.735,00
ABD	TIG сварочный аппарат LogiTIG 220 AC/DC с аксессуарами и горелкой TH 201 G, 8 м (Merkle TCG разъем)	49	SET119.874	3.795,00
	Со станцией охлаждения и тележкой:			
	TIG сварочный аппарат LogiTIG 220 AC/DC вкл. станцию охлаждения WK 200 и тележку TW 110	49	SET119.876	4.762,00
	TIG сварочный аппарат LogiTIG 200 AC/DC с аксессуарами вкл. станцию охлаждения WK 200 и тележку TW 110	49	SET119.878	4.787,00
	TIG сварочный аппарат LogiTIG 220 AC/DC с аксессуарами и горелкой TH 451 W, 4 м вкл. станцию охлаждения WK 200 и тележку TW 110	49	set119.880	4.927,00





Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
	TIG сварочный аппарат LogiTIG 220 AC/DC с аксессуарами и горелкой TH 451 W, 8 м вкл. станцию охлаждения WK 200 и тележку TW 110	49	SET119.882	4.990,00
1	Аксессуары:			
1.1	TIG ручная сварочная горелка TH 201 G, 8 м с разъемом Merkle TCG и ручкой регулировки, шланг кожа/ткань в сборе	10	114.148	328,00
1.2	Тележка TW 110 для переносных сварочных аппаратов (вкл. станцию охлаждения) вкл. держатель газового баллона для 1 баллона (макс. 20 л)	46	104.118	295,00
1.3	Кабель к электроду 35 мм², 5 м вкл. штепсель 50 мм² и держатель электрода	46	022.1.0451	59,00
1.4	Педаль для ножного дистанционного управления со штепселем и 5 м кабелем	46	019.0.3000	415,00
1.5	Педаль для ножного дистанционного управления со штепселем и 8 м кабелем	46	019.0.2999	435,00
1.6	Ручное дистанционное управление вкл. 4 м кабель и разъем (I) (TIG)	46	013.0.1059	257,00
1.7	Адаптер для подключения горелок TIG с Евроразъемом к разъему Merkle TCG	46	109.234	110,00
1.8	Евроразъем для переносных TIG аппаратов	46	110.430	54,00
2	Аксессуары для станции охлаждения:			
2.1	Станция охлаждения модель WK 200	46	122.330	870,00
2.2	Гнездо для станции охлаждения 6-пол. для переносных TIG аппаратов, HighPULSE RS	46	103.675	57,00
2.3	Охлаждающая жидкость ME-KM 20 (10 л), -20°C	35	107.822	39,00
2.4	TIG ручная сварочная горелка TH 451 W, 4м с разъемом Merkle TCG, шланг кожа/ткань в сборе	10	114.172	274,00
2.5	TIG ручная сварочная горелка TH 451 W, 8м с разъемом Merkle TCG, шланг кожа/ткань в сборе	10	114.174	337,00
2.6	TIG ручная сварочная горелка TH 451 W, 8м с разъемом Merkle TCG и ручкой регулировки, шланг кожа/ткань в сборе	10	114.176	380,00
3	Аксессуары для роботизир. и автоматизир. сварки:			



TIG Сварочный аппарат Модель LogiTIG 220 AC/DC

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
3.1	Соединение для автоматизир. сварки - авар. STOP, сварка ON, дуга OK - гнездо 6 пол.	46	020.1.0907	185,00
3.2	Соединительный кабель 5 м, 6-пол., сварочный аппарат-автоматизир. система	46	019.0.3593	87,00
3.3	Соединение для автоматизир. сварки - 1 канал управления (0-10 В) - авар. STOP, сварка ON, дуга OK - гнездо 10 пол.	46	013.0.1123	714,00
3.4	Соединительный кабель 10-пол., 5 м сварочный аппарат-автоматизир. система	46	019.0.3556	102,00
	Цены указаны за 1шт. или 1м. Возможны изменения.			



Напряжение:1 x 230 BЧастота:50 Гц (60 Гц)Ток сети:1 A / 1.6 A

Водяной насос: высокопроизводительный

насос 230 В

 Давление воды:
 3.5 бар

 Объем воды:
 3 л

Переключатель вод. давления: встроенный

Функции: автопереключение

вентилятора и вод. насоса

Подключение электричества: кабель с 6-пол. штепселем Подключение воды: 2 быстросъемных соединения

Вес: 12 кг

Габариты ДхШхВ: 590 x 200 x 200 мм



Поз.	Описание	Разд	No.	Цена / €
	Станция охлаждения модель WK 200	46	122.330	870,00
	Аксессуары:			
	Соединение для системы водяного охлаждения вкл. 6-пол. гнездо и водяной манометр	46	103.675	57,00
	Охлаждающая жидкость для сварочных аппаратов МКF (10 л), -20°C	35	107.822	39,00
	Возможны изменения.			
				<u> </u>



Напряжение:1 x 230 BЧастота:50-60 Гцcos phi:0.95

TIG сварка:

Напряжение холостого хода: 95 В

Сварочное напряжение: 10 - 17.2 В / 19.6 В* Сварочный ток (DC): 3 - 180 А / 240 А* Сварочный ток (AC): 5 - 180 А / 240 А* ПВ 35%: 240 А* (20 °C, 10 мин.) ПВ 60%: 160 А (40 °C, 10 мин.)

ПВ 100 % : 130 A (40 °C) Потребляемая мощность: 3.7 кВА Первичный ток: 16 A

Максимальный ток: 23 А / 32 А*



ММА/сварка штучным электродом:

Штучные электроды: 1.5 - 4 мм Напряжение холостого хода: 100 В

Сварочное напряжение: $20 - 26.4 \text{ B} / 28 \text{ B}^*$ Сварочный ток: $5 - 160 \text{ A} / 200 \text{ A}^*$ ПВ 40 %: 200 A^* (20 °C, 10 мин.) ПБ 60 %: 150 A (40 °C, 10 мин.)

ПВ 100 % : 120 A (40 °C)
Потребляемая мощность: 4.1 кВА
Первичный ток: 16 A / 18 A*
Максимальный ток: 26 A / 34 A*

* BiPower-Технология:

автоматич. переключение в режим "Сильный Ток" на напряжении питания 3х-фазн. 400 В/32 А

 Класс защиты:
 IP 23

 Изоляция:
 H

 Охлаждение:
 AF

Режимы работы: TIG (DC и AC), MMA

Кнопочное управление: ток 1, ток 2,

спад дуги, конечный ток,

подача газа после сварки

Режимы: 1 - 6

Установка: постоян., поворотный выкл. Регулировка питания дуги: на аппарате, на горелке

ручной пульт управления,

ножная педаль

Функции: 2х-тактный, 4х-тактный,

4х-тактный с 2 токами

Поджиг дуги: HF / подъем дуги
Дисплей: для всех параметров
Ток 2: активация на горелке

 Медленная пульсация:
 0.1 - 2.5 сек.

 Быстрая пульсация:
 50 Гц - 12 кГц

Форма импульса: "крутая" / "пологая" Время спада дуги: 0 - 25 сек.

Время подъема дуги: 0 - 2 сек.
Подача газа до сварки: 0 - 2 сек.
Подача газа после сварки: 0 - 25 сек.
Импульс поджига дуги: 0 - 200 мсек.
Баланс: ± 91%
АС частота: 50 - 200 Гц

АС форма импульса: квадратная, пологая, синусоидальная (50 Гц)

Время горячего старта: 0.1 - 2 сек.

Ток горячего старта: 5 - 160 A / 200 A*
Форсирование дуги: макс. 160 A / 200 A*

LED зеленый: подкл. к сети

LED зеленый: сварка ON

LED желтый: термозащита LED красный: ошибка

Гнездо: дистанционное управление

Источник питания: инвертор

Поджиг дуги: НЕ поджиг дуги, генератор

Подключение горелки: Merkle TCG-разъем

и 5-пол. гнездо

Охлаждение горелки: газ

опция: водяное

Гнездо 50 мм²: заземляющий кабель

Гнездо 50 мм²: кабель к электроду

Сетевой кабель: 5 х 4.0 мм², 5 м длина
с разъемом 400 В/32 А

Газовый шланг: 2 м

Соединение для

станции охлаждения: опция

 Ручка:
 на верху аппарата

 Стандарт:
 EN 60974-1 "S" / CE

Вес: 24.5 кг

Габариты ДхШхВ: 535 x 230 x 465 мм



Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
Α	TIG Сварочный аппарат Модель LogiTIG 240 AC/DC			
В	Стандартные аксессуары:			
	Заземляющий кабель 35 мм², 4 м длина со штепселем 50 мм² и зажимом	46	022.1.0401	
	Редуктор аргон/CO2 стандартная версия	46	107.018	
С	TIG ручная сварочная горелка TH 201 G, 4 м с разъемом Merkle TCG, шланг кожа/ткань в сборе	10	114.144	
D	TIG ручная сварочная горелка TH 201 G, 8 м с разъемом Merkle TCG, шланг кожа/ткань в сборе	10	114.146	
A	TIG сварочный аппарат LogiTIG 240 AC/DC (Merkle TCG разъем)	49	SET113.226	3.765,00
AB	TIG сварочный аппарат LogiTIG 240 AC/DC с аксессуарами (Merkle TCG разъем)	49	SET113.228	3.790,00
ABC	TIG сварочный аппарат LogiTIG 240 AC/DC с аксессуарами и горелкой TH 201 G, 4 м (Merkle TCG разъем)	49	SET113.230	3.910,00
ABD	TIG сварочный аппарат LogiTIG 240 AC/DC с аксессуарами и горелкой TH 201 G, 8 м (Merkle TCG разъем)	49	SET113.232	3.970,00
	Со станцией охлаждения и тележкой:			
	TIG сварочный аппарат LogiTIG 240 AC/DC вкл. станцию охлаждения WK 230 и тележку TW 110	49	SET113.302	4.762,00
	TIG сварочный аппарат LogiTIG 240 AC/DC с аксессуарами вкл. станцию охлаждения WK 230 и тележку TW 110	49	SET113.304	4.787,00
	TIG сварочный аппарат LogiTIG 240 AC/DC с аксессуарами и горелкой TH 451 W, 4 м вкл. станцию охлаждения WK 230 и тележку TW 110	49	SET113.290	4.927,00



Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
	TIG сварочный аппарат LogiTIG 240 AC/DC с аксессуарами и горелкой TH 451 W, 8 м	49	SET113.292	4.990,00
	вкл. станцию охлаждения WK 230 и тележку TW 110			
1	Аксессуары:			
1.1	TIG ручная сварочная горелка TH 201 G, 8 м с разъемом Merkle TCG и ручкой регулировки, шланг кожа/ткань в сборе	10	114.148	328,00
1.2	Тележка модель TW 110 для переносных сварочных аппаратов (вкл. станцию охлаждения) вкл. держатель газового баллона для 1 баллона (макс. 20 л)	46	104.118	295,00
1.3	Кабель к электроду 35 мм², 5 м вкл. штепсель 50 мм² и держатель электрода	46	022.1.0451	59,00
1.4	Педаль для ножного дистанционного управления со штепселем и 5 м кабелем	46	019.0.3000	415,00
1.5	Педаль для ножного дистанционного управления со штепселем и 8 м кабелем	46	019.0.2999	435,00
1.6	Ручное дистанционное управление вкл. 4 м кабель и разъем (I) (TIG)	46	013.0.1059	257,00
1.7	TIG 171/201/300 DC LogiTIG 200/240 AC/DC	46	102.823	105,00
1.8	Фильтр для TIG 171/201/300 мин 10 шт. LogiTIG 200/240 AC/DC (мин 10 шт.)	46	102.824	3,15
1.9	Адаптер для подключения горелок TIG с Евроразъемом к разъему Merkle TCG	46	109.234	110,00
1.10	Евроразъем для переносных TIG аппаратов	46	110.430	54,00
2	Аксессуары для станции охлаждения:			
2.1	Станция охлаждения модель WK 230	46	026.1.0142	870,00
2.2	Гнездо для станции охлаждения 6-пол. для переносных TIG аппаратов, HighPULSE RS	46	103.675	57,00
2.3	Охлаждающая жидкость ME-KM 20 (10 л), -20°C	35	107.822	39,00
2.4	TIG ручная сварочная горелка TH 451 W, 4м с разъемом Merkle TCG, шланг кожа/ткань в сборе	10	114.172	274,00
2.5	TIG ручная сварочная горелка TH 451 W, 8м с разъемом Merkle TCG, шланг кожа/ткань в сборе	10	114.174	337,00
2.6	TIG ручная сварочная горелка TH 451 W, 8м с разъемом Merkle TCG и ручкой регулировки шланг кожа/ткань в сборе	10	114.176	380,00

TIG Сварочный аппарат Модель LogiTIG 240 AC/DC

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
3	Аксессуары для роботизир. и автоматизир. сварки:			
3.1	Соединение для автоматизир. сварки - авар. STOP, сварка ON, дуга OK - гнездо 6 пол.	46	020.1.0907	185,00
3.2	- тнездо о пол. Соединительный кабель 5 м, 6-пол., сварочный аппарат-автоматизир. система	46	019.0.3593	87,00
3.3	Соединение для автоматизир. сварки - 1 канал управления (0-10 B) - авар. STOP, сварка ON, дуга OK - гнездо 10 пол.	46	013.0.1123	714,00
3.4	Соединительный кабель 10-пол., 5 м сварочный аппарат-автоматизир. система	46	019.0.3556	102,00
	Цены указаны за 1шт. или 1м. Возможны изменения.			



Напряжение: $1 \times 400 \text{ B} / 230 \text{ B}$ Частота: $50 \Gamma \text{ц} (60 \Gamma \text{ц})$ Ток сети:1 A / 1.6 A

Водяной насос: высокопроизводит.

насос 230 В

Давление воды:3.5 барОбъем воды:3 лТрансформатор:400 / 230 B

Переключатель вод. давления: встроенный

Функции: автопереключение

вентилятора и вод.

насоса

Подключение электричества: кабель с 6-пол.

штепселем

Подключение воды: 2 быстросъемных

соединения

Вес: 18 кг

Габариты ДхШхВ: 610 x 230 x 215 мм



Поз.	Описание	Разд	No.	Цена / €
	Станция охлаждения модель WK 230	46	026.1.0142	870,00
	Аксессуары:			
	Гнездо для станции охлаждения 6-пол. для переносных TIG аппаратов, HighPULSE RS	46	103.675	57,00
	Охлаждающая жидкость для сварочных аппаратов ME-KM 20 (10 л), -20°C	35	107.822	39,00
	Возможны изменения			
				<u> </u>



Напряжение:3 x 400/415 BЧастота:50-60 Гцcos phi:0.95

TIG сварка:

Напряжение холостого хода: 70 В Сварочное напряжение: 10 - 22 B Сварочный ток: 5 - 300 A ПВ 50%: 300 A (40°C) ПВ 60%: 280 A (40°C) ПВ 100 %: 250 A (40°C) Потребляемая мощность: 10.4 кВА 15 A Первичный ток: Максимальный ток: 19 A



ММА/сварка штучным электродом:

1.5 - 4 мм Штучные электроды: 70 R Напряжение холостого хода: Сварочное напряжение: 20 - 32 B 5 - 300 A Сварочный ток: ПВ 40 %: 300 A (40°C) ПВ 60 %: 270 A (40°C) ПВ 100 %: 230 A (40°C) Потребляемая мощность: 13.1 кВА Первичный ток: 19 A Максимальный ток: 25 A

Класс защиты: IP 23 Изоляция: H Охлаждение: AF

Режимы работы: TIG (DC и AC)

ММА/штучный электрод

Кнопочное управление: ток 1, ток 2,

спад дуги, конечный ток, подача газа после сварки

Режимы: 28

Установка: постоян., поворотный выкл. Регулировка питания дуги: на аппарате, на горелке

ручной пульт управления,

ножная педаль

Функции: 2х-тактный, 4х-тактный,

4х-тактный с 2 токами

Поджиг дуги: HF / подъем дуги
Дисплей: для всех параметров
Ток 2: активация на горелке

 Медленная пульсация:
 0.1 - 2.5 сек.

 Быстрая пульсация:
 50 Гц - 12 кГц

Форма импульса: "крутая" / "пологая"

Время спада дуги: 0 - 25 сек.
Время подъема дуги: 0 - 2 сек.
Подача газа до сварки: 0 - 2 сек.
Подача газа после сварки: 0 - 25 сек.
Импульс поджига дуги: 0 - 200 мсек.
Баланс: ± 91%
АС частота: 50 - 200 Гц

АС форма импульса: квадратная, пологая, синусоидальная (50 Гц)

Время горячего старта: 0.1 - 2 сек.
Ток горячего старта: 5 - 300 A
Форсирование дуги: макс. 300 A
LED зеленый: подкл. к сети
LED зеленый: сварка ON
LED желтый: термозащита
LED красный: ошибка

Гнездо: дистанционное управление

Источник питания: инвертор

Поджиг дуги: НЕ поджиг дуги, генератор

Merkle TCG-разъем и 5-пол. гнездо

Охлаждение горелки: газ

опция: водяное

Гнездо 50 мм²: заземляющий кабель

Гнездо 50 мм²: кабель к электроду

Сетевой кабель: 4 х 2.5 мм², 5 м длина
с разъемом 400 В/32 А

Газовый шланг: 2 м

Соединение для

Подключение горелки:

станции охлаждения: гнездо на задней части Ручка: на верху аппарата Стандарт: EN 60974-1 "S" / CE

Вес: 39.2 кг

Габариты ДхШхВ: 600 x 300 x 575 мм



TIG AC/DC Сварочный аппарат действителен с 01.07.2009 Модель LogiTIG 300 AC/DC

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
Α	TIG-Сварочный аппарат Модель LogiTIG 300 AC/DC			
В	Стандартные аксессуары:			
	Заземляющий кабель 50 мм², 4 м длина со штепселем и зажимом	46	022.1.0402	
	Редуктор аргон/CO2 одноступенчатый	46	012.0.0300	
С	TIG ручная сварочная горелка TH 201 G, 4 м с разъемом TCG, шланг кожа/ткань в сборе	10	114.144	
D	TIG ручная сварочная горелка TH 201 G, 8 м с разъемом Merkle TCG, шланг кожа/ткань в сборе	10	114.146	
A	TIG сварочный аппарат LogiTIG 300 AC/DC (Merkle TCG разъем)	02	SET117.236	5.645,00
АВ	TIG сварочный аппарат LogiTIG 300 AC/DC с аксессуарами (Merkle TCG разъем)	02	SET117.238	5.670,00
ABC	TIG сварочный аппарат LogiTIG 300 AC/DC с аксессуарами и горелкой TH 201 G, 4 м (Merkle TCG разъем)	02	SET117.240	5.790,00
ABD	TIG сварочный аппарат LogiTIG 300 AC/DC с аксессуарами и горелкой TH 201 G, 8 м (Merkle TCG разъем)	02	SET117.242	5.850,00
	Со станцией охлаждения и тележкой:			
	TIG сварочный аппарат LogiTIG 300 AC/DC вкл. станцию охлаждения WK 300 и тележку TW 110	02	SET117.248	6.717,00
	TIG сварочный аппарат LogiTIG 300 AC/DC с аксессуарами вкл. станцию охлаждения WK 300 и тележку TW 110	02	SET117.250	6.747,00
	TIG сварочный аппарат LogiTIG 300 AC/DC с аксессуарами и горелкой TH 451 W, 4 м вкл. станцию охлаждения WK 300 и тележку TW 110	02	SET117.244	6.887,00



TIG AC/DC Сварочный аппарат действителен с 01.07.2009 Модель LogiTIG 300 AC/DC

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
	TIG сварочный аппарат LogiTIG 300 AC/DC с аксессуарами и горелкой TH 451 W, 8 м вкл. станцию охлаждения WK 300 и тележку TW 110	02	SET117.246	6.950,00
1	Аксессуары:			
1.1	TIG ручная сварочная горелка TH 201 G, 8 м с разъемом Merkle TCG и ручкой регулировки, шланг кожа/ткань в сборе	10	114.148	328,00
1.2	Тележка модель TW 110 для переносных сварочных аппаратов (вкл. станцию охлаждения) вкл. держатель газового баллона для 1 баллона (макс. 20 л)	46	104.118	295,00
1.3	Кабель к электроду 35 мм², 5 м вкл. штепсель 50 мм² и держатель электрода	46	022.1.0451	59,00
1.4	Педаль для ножного дистанционного управления со штепселем и 5 м кабелем	46	019.0.3000	415,00
1.5	Педаль для ножного дистанционного управления со штепселем и 8 м кабелем	46	019.0.2999	435,00
1.6	Ручное дистанционное управление вкл. 4 м кабель и разъем (I) (TIG)	46	013.0.1059	257,00
1.7	Каркас фильтра, фильтр для LogiTIG 300 AC/DC (пониж. ПВ)	46	117.530	105,00
1.8	Фильтр для LogiTIG 300 AC/DC, мин 10 шт. (мин 10 шт.)	46	117.532	3,15
1.9	Адаптер для подключения горелок TIG с Евроразъемом к разъему Merkle TCG	46	109.234	110,00
1.10	Евроразъем для переносных ТІС аппаратов	46	110.430	54,00
2	Аксессуары для станции охлаждения:			
2.1	Станция охлаждения модель WK 300	46	026.1.0143	920,00
2.2	Охлаждающая жидкость ME-KM 20 (10 л), -20°C	35	107.822	39,00
2.3	TIG ручная сварочная горелка TH 451 W, 4м с разъемом Merkle TCG , шланг кожа/ткань в сборе	10	114.172	274,00
2.4	TIG ручная сварочная горелка TH 451 W, 8м с разъемом Merkle TCG , шланг кожа/ткань в сборе	10	114.174	337,00
2.5	TIG ручная сварочная горелка TH 451 W, 8м с разъемом Merkle TCG и ручкой регулировки шланг кожа/ткань в сборе	10	114.176	380,00
3	Аксессуары для роботизир. и автоматизир. сварки:			



TIG AC/DC Сварочный аппарат Модель LogiTIG 300 AC/DC

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
3.1	Соединение для автоматизир. сварки для LogiTIG 300 AC/DC - авар. STOP, сварка ON, дуга OK - гнездо 6 пол.	46	118.068	185,00
3.2	Соединительный кабель 5 м, 6-пол., сварочный аппарат-автоматизир. система	46	019.0.3593	87,00
3.3	Соединение для автоматизир. сварки для LogiTIG 300 AC/DC - 1 канал управления (0-10 B) - авар. STOP, сварка ON, дуга OK - гнездо 10 пол.	46	118.070	714,00
3.4	Соединительный кабель 10-пол., 5 м сварочный аппарат-автоматизир. система	46	019.0.3556	102,00
4	Аксессуары для синхронной сварки:			
4.1	АС синхронная сварка вкл. переключатель и гнездо	46	005.0.3023	247,00
4.2	Контрольный кабель для АС синхронной сварки	46	005.0.3024	124,00
	Возможны изменения.			



Напряжение: $1 \times 400 \text{ B} / 230 \text{ B}$ Частота: $50 \Gamma \text{ц} (60 \Gamma \text{ц})$ Ток сети: 1 A / 1.6 A

Водяной насос: высокопроизводительный

насос, 230 В

 Давление воды:
 3.5 бар

 Объем воды:
 3 л

 Трансформатор:
 400 / 230 B

Переключатель давления

воды: встроенный

Функции: автопереключение вентилятора

и насоса

Подключение

электричества: кабель с 6-пол. вилкой

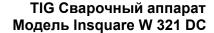
Подключение воды: 2 быстросъемных соединения

Вес: 20 кг

Габариты ДхШхВ: 600 x 300 x 260 мм



Поз.	Описание	Разд	No.	Цена / €
	Станция охлаждения модель WK 300	46	026.1.0143	920,00
	Аксессуары:			
	Гнездо для станции охлаждения 6-пол. для переносных TIG аппаратов, HighPULSE RS	46	103.675	57,00
	Охлаждающая жидкость ME-KM 20 (10 л), -20°C	35	107.822	39,00
	Возможны изменения			
				<u> </u>





Напряжение:3 x 400 BЧастота:50 (60) Гцcos phi:0.95

TIG DC сварка:

Напряжение холостого

хода: 80 B Сварочное напряжение: 10 - 22.8 B Сварочный ток: 5-320 A

ПВ 60 %: 320 A (40°C, 10 мин.) ПВ 80 %: 300 A (40°C, 10 мин.)

ΠB 100 %: 260 A (40°C)

Потребляемая

мощность: 13.2 кВА Первичный ток: 19 А Максимальный ток: 22 А



ММА/сварка штучным электродом:

Штучные электроды: 1.5-6 мм

Напряжение холостого

хода: 80 В

 Сварочное напряжение:
 20 - 32.8 В

 Сварочный ток:
 5-320 А

ПВ 60 %: 320 A (40°C, 10 мин.) ПВ 80 %: 300 A (40°C, 10 мин.)

ПВ 100 %: 260 A (40°C)
Потребляемая мощность: 14.5 кВА
Первичный ток: 21 A
Максимальный ток: 27 A

Класс защиты: IP 23 Изоляция: H Охлаждение: AF

Сетевой выключатель: 3х-фазный Режимы сварки: TIG DC,

ММА/штучный электрод

Регулятор 1: ток 1, время 1,

время подъема и спада дуги, стартовый ток, конечный ток, время точечной сварки,

подача газа до и после сварки

Регулятор 2: ток 2, время 2, (для пульсации)

время горячего старта а. ток, форсирование дуги, диаметр штучного электрода, напряжение

Регулировка: 2 поворотных выключателя

для регуляторов 1 и 2

Цифровой дисплей: 2 шт. с предварит. индикацией

и функцией HOLD для тока, напряжения, времени, частоты

Функции таймера: ВЫКЛ., быстр. и медл. пульсация,

время точечной сварки

Поджиг дуги: ВЫКЛ., выс. частота, подъем дуги

Регулировка питания дуги: на аппарате, на горелке,

ручной пульт управления, ножная педаль

Режимы работы: 2х-/4х-тактный/4х-тактный

с 2 токами, проверка газа, тест, программирование

20 программ Запоминание программ: Подача газа до сварки: 0-3 сек. 0-25 сек. Подача газа после сварки: Время подъема дуги: 0-2 сек. 0-20 сек. Время спада дуги: Время точечной сварки: 0 1-2 5 сек 10 мсек.-2.5 сек. Медленная пульсация: Быстрая пульсация: 50 Гц-5 кГц 0-1.5 сек. Время горячего старта: 10-200 % Ток горячего старта: Форсирование дуги: 100-250 %

Кнопочное управление: выбор программы

LED-дисплей: подкл. к сети, термозащита

ошибка, функция HOLD,

стартовый ток, подъем /спад дуги

ток 1 + 2, конечный ток

Источник питания: IGBT инвертор

Поджиг дуги: НЕ генератор или подъем дуги

Стандарт: EN 60974-1 "S" / CE

Подключение горелки: Евроразъем

с 5-пол. штепселем встроенная система охлаждения

 Гнездо 50 мм²:
 заземляющий кабель

 Гнездо 50 мм²:
 кабель к электроду

 Сетевой кабель:
 4 х 4 мм², 5 м длина

Газовый шланг: 2 м длина Вес: 115 кг

Охлаждение горелки:

Габариты ДхШхВ: 1020 x 476 x 970 мм

вкл. держатель газового баллона

Держатель газового баллона: 10 - 20 - 50 л баллоны

Подъемные петли: 4 шт. (опция)

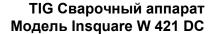


Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
	TIG-сварочный аппарат Модель Insquare W 321 DC			
	Стандартные аксессуары:			
	Заземляющий кабель 50 мм², 4 м длина со штепселем и зажимом	46	022.1.0402	
	Редуктор аргон/СО2, одноступенчатый	46	012.0.0300	
С	TIG ручная сварочная горелка модель TH 451 W-EURO, 4 м с Евроразъемом шланг кожа/ткань в сборе	10	114.178	
D	TIG ручная сварочная горелка модель TH 451 W-EURO, 8 м с Евроразъемом шланг кожа/ткань в сборе	10	114.180	
Α	TIG сварочный аппарат Insquare W 321 DC	02	SET123.780	6.117,00
AB	TIG сварочный аппарат Insquare W 321 DC с аксессуарами	02	SET123.782	6.147,00
ABC	TIG сварочный аппарат Insquare W 321 DC с аксессуарами и горелкой TH 451 W, 4 m	02	SET123.784	6.287,00
ABD	TIG сварочный аппарат Insquare W 321 DC с аксессуарами и горелкой TH 451 W, 8 m	02	SET123.786	6.350,00
1	Аксессуары:			
1.1	ТІС ручная сварочная горелка модель TH 451 W-EURO, 8 м с Евроразъемом и ручкой регулировки шланг кожа/ткань в сборе	10	114.182	393,00
1.2	Кабель к электроду 70 мм², 5 м	46	022.1.0449	112,00
1.3	вкл. штепсель и держатель электрода Педаль для ножного дистанционного управления	46	019.0.3000	415,00
1.0	со штепселем и 5 м кабелем	70	010.0.0000	713,00
1.4	Педаль для ножного дистанционного управления со штепселем и 8 м кабелем	46	019.0.2999	435,00
1.5	Ручное дистанционное управление вкл. 4 м кабель и разъем (I) (TIG)	46	013.0.1059	257,00
1.6	Охлаждающая жидкость ME-KM 20 (10 л), -20°C	35	107.822	39,00
1.7	Дверца для панели управления с замком для Insquare 321 и 421	46	123.836	165,00
1.8	Рым оцинкованный мин 4 шт.	46	090.0.2001	3,60
1.9	Сетевой штепсель 5-пол. СЕЕ, 16 А, 400 В	07	012.0.1700	9,80
2	Аксессуары для роботизир. и автоматизир. сварки:			

дейстивтелен с 01.01.2010

TIG Сварочный аппарат Модель Insquare W 321 DC

111.942 019.0.3593 019.0.3067	294,00 87,00 845,00
019.0.3067	
019.0.3067	
101.687	845,00
	1.355,00
019.0.3557	114,00
123.742	





Первичная обмотка:

Напряжение:3 x 400 BЧастота:50 (60) Гцcos phi:0.95

TIG DC сварка:

Напряжение холостого

хода: 80 В

Сварочное напряжение: 10 - 26.8 В

Сварочный ток: 5-420 А

ПВ 40 % (10 мин.)

ПВ 50 % (10 мин.) 420 A (20°C)

ПВ 60 % (10 мин.) 400 A (20°C) 360 A (40°C) ПВ 100 %: 320 A (20°C) 310 A (40°C)

420 A (40°C)

Потребляемая мощность: 14.5 кВА Первичный ток: 21A Максимальный ток: 28 A



ММА/сварка штучным электродом:

Штучные электроды: 1.5-6 мм Напряжение холостого хода: 80 В

Сварочное напряжение: 20 - 36.8 В Сварочный ток: 5-420 А

ПВ 40 %: 420 A (10 мин.)
ПВ 60 %: 360 A (10 мин.)
ПВ 100 %: 300 A (40°C)
Потребляемая мощность: 14.5 кВА
Первичный ток: 21 A
Максимальный ток: 38 A

 Класс защиты:
 IP 23

 Изоляция:
 H

 Охлаждение:
 AF

Цифровой дисплей.

 Сетевой выключатель:
 3х-фазный

 Режимы сварки:
 TIG DC, MMA

 Регулятор 1:
 ток 1, время 1,

время подъема и спада дуги, стартовый ток, конечный ток,

время точечной сварки, подача газа до/после сварки

Регулятор 2: ток 2, время 2, (для пульсации),

время горячего старта а. ток, форсаж дуги, диаметр штучного

электрода, напряжение

Регулировка: 2 поворотных выключателя

для регуляторов 1 и 2 2 шт. с предварит. индикацией

и функцией HOLD для тока, напряжения, времени, частоты

Функции таймера: ВЫКЛ., быстр./ медл.пульсация,

время точечной сварки

Поджиг дуги: ВЫКЛ., выс. частота, подъем дуги

Регулировка питания дуги: на аппарате, на горелке, ручной пульт управления,

ножная педаль

Режимы работы: 2х-/4х-тактный/4х-тактный

с 2 токами, проверка газа, тест, программирование

Запоминание программ: 20 программ Подача газа до сварки: 0-3 сек. Подача газа после сварки: 0-25 сек. 0-2 сек. Время подъема дуги: 0-20 сек Время спада дуги: Время точечной сварки: 0.1-2.5 сек. 10 мсек.-2.5 сек. Медленная пульсация: Быстрая пульсация: 50 Гц-5 кГц Время горячего старта: 0-1.5 сек. 10-200 % Ток горячего старта: Форсирование дуги: 100-250 %

Кнопочное управление: выбор программы

LED-дисплей: подкл. к сети, термозащита,

ошибка, функция HOLD,

стартовый ток, подъем/спад дуги,

ток 1 + 2, конечный ток

Источник питания: IGBT инвертор

Поджиг дуги: HF генератор или подъем дуги

Стандарт: EN 60974-1 "S" / CE

Подключение горелки: Евроразъем

с 5-пол. штепселем

Охлаждение горелки: встроенная система охлаждения

 Гнездо 95 мм²:
 заземляющий кабель

 Гнездо 70 мм²:
 кабель к электроду

 Сетевой кабель:
 $4 \times 4 \text{ мм²}$, 5 м длина

Газовый шланг: 2 м длина Вес: 125 кг

Габариты ДхШхВ: 1020 x 476 x 970 мм

вкл. держатель газового баллона

вкл. держатель газового балло

Держатель газового баллона: 10 - 20 - 50 л баллоны

Подъемные петли: 4 шт. (опция)

действителен с 01.01.2010

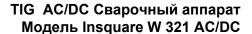
TIG Сварочный аппарат Модель Insquare W 421 DC

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
	TIG-Сварочный аппарат Модель Insquare W 421 DC			
	Стандартные аксессуары:			
	Заземляющий кабель 70 мм², 4 м длина со штепселем и зажимом	46	022.1.0408	
	Редуктор аргон/СО2, одноступенчатый	46	012.0.0300	
С	TIG ручная сварочная горелка модель TH 451 W-EURO, 4 м с Евроразъемом шланг кожа/ткань в сборе	10	114.178	
D	TIG ручная сварочная горелка модель TH 451 W-EURO, 8 м с Евроразъемом шланг кожа/ткань в сборе	10	114.180	
A	TIG сварочный аппарат Insquare W 421 DC	02	SET123.758	7.050,00
AB	TIG сварочный аппарат Insquare W 421 DC с аксессуарами	02	SET123.760	7.090,00
ABC	TIG сварочный аппарат Insquare W 421 DC с аксессуарами и горелкой TH 451 W, 4 м	02	SET123.762	7.230,00
ABD	TIG сварочный аппарат Insquare W 421 DC с аксессуарами и горелкой TH 451 W, 8 м	02	SET123.764	7.293,00
1	Аксессуары:			
1.1	TIG ручная сварочная горелка модель TH 451 W-EURO, 8 м с Евроразъемом с ручкой регулировки шланг кожа/ткань в сборе	10	114.182	393,00
1.2	Кабель к электроду 70 мм², 5 м вкл. штепсель и держатель электрода	46	022.1.0449	112,00
1.3	Педаль для ножного дистанционного управления со штепселем и 5 м кабелем	46	019.0.3000	415,00
1.4	Педаль для ножного дистанционного управления со штепселем и 8 м кабелем	46	019.0.2999	435,00
1.5	Ручное дистанционное управление вкл. 4 м кабель и разъем (I) (TIG)	46	013.0.1059	257,00
1.6	Охлаждающая жидкость ME-KM 20 (10 л), -20°C	35	107.822	39,00
1.7	Дверца для панели управления с замком для Insquare 321 и 421	46	123.836	165,00
1.8	Рым оцинкованный мин 4 шт.	46	090.0.2001	3,60
1.9	Сетевой штепсель 5-пол. СЕЕ, 32 А, 400 В	07	012.0.1701	15,00
	Аксессуары для роботизир. и автоматизир. сварки:			

действителен с 01.01.2010

TIG Сварочный аппарат Модель Insquare W 421 DC

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
2.1	Соединение для автоматизир. сварки для аппаратов TIG (DC) - авар. STOP, сварка ON, дуга OK - гнездо 6 пол.	46	111.942	294,00
2.2	- повыш. НF (высокочастотный) поджиг Соединительный кабель 5 м, 6-пол., сварочный аппарат-автоматизир. система	46	019.0.3593	87,00
2.3	Роботизир. интерфейс для TIG (DC) аппаратов - 3 канала управления (0-10 B) - авар. STOP, сварка ON, дуга OK, - гнездо 24 пол.	46	019.0.3067	845,00
2.4	- повыш. НF (высокочастотный) поджиг Соединительный кабель 24-пол., 5 м сварочный аппарат-роботизир. сварка для аналогового интерфейса	46	019.0.3557	114,00
2.5	Шинное соединение (CAN, profi, interbus)	17	101.687	1.355,00
2.6	Устройство управления PSC 32	17	123.742	
	Цены указаны за 1шт. Возможны изменения.			





Первичная обмотка:

Напряжение:3 x 400 BЧастота:50 (60) Гцcos phi:0.95

TIG DC- и AC-сварка:

Напряжение холостого

хода: 80 В

Сварочное

напряжение: 10 - 22.8 B Сварочный ток: 5-320 A

ПВ 60 %: 320 A (40°C, 10 мин.) ПВ 80 %: 300 A (40°C, 10 мин.)

ΠB 100 %: 260 A (40°C)

Потребляемая

мощность: 13.2 кВА Первичный ток: 19 А Максимальный ток: 22 А

ММА/сварка штучным электродом:

Штучные электроды: 1.5-6 мм (Сеl-подходящ.)

Напряжение холостого

хода: 80 B Сварочное напряжение: 20 - 32.8 B Сварочный ток: 5-320 A

ПВ 60 %: 320 A (40°C, 10 мин.) ПВ 80 %: 300 A (40°C, 10 мин.)

ПВ 100 %: 260 A (40°C) Потребляемая мощность: 14.5 кВА Первичный ток: 21 A Максимальный ток: 27 A

Класс защиты: IP 23 Изоляция: H Охлаждение: AF

Сетевой выключатель: 3х-фазный

Режимы сварки: TIG DC (-), TIG DC (+),

TIG DC (-) со старт. импульсом (+),

TIG AC "пониж. шум", TIG AC "квадр. дуга", TIG AC "баланс TIG",

ММА (-), ММА (+), ММА синус, ММА/штучный электрод квадр. дуга

Регулятор 1: ток 1, время 1,

время подъема и спада дуги, стартовый ток, конечный ток, импульс поджига дуги, время

точечной сварки, время подачи газа до и после сварки

Регулятор 2: ток 2, время 2 (для пульсации), AC баланс, AC частота,

время горячего старта а. ток, форсирование дуги, диаметр штучного электрода, напряжение

Регулировка: 2 поворотных выключателя

для регуляторов 1 и 2

Цифровой дисплей. 2 дисплея с предварит. индикацией

и функцией HOLD для тока, напряжения, времени, частоты

Функции таймера: ВЫКЛ., быстр./ медл. пульсация,

время точечной сварки

Поджиг дуги: ВЫКЛ., выс. частота, подъем дуги



Регулировка питания дуги: на аппарате, на горелке,

ручной пульт управления,

ножная педаль

Режимы работы: 2х-/4х-тактный/4х-тактный

с 2 токами, проверка газа, тест, программирование

Запоминание программ: 20 программ АС частота: 50-200 Гц АС баланс: 9-91 % Подача газа до сварки: 0-3 сек. Подача газа после сварки: 0-25 сек. Время подъема дуги: 0-2 сек 0-20 сек. Время спада дуги: Импульс поджига дуги: 0-100 мсек.

Время точечной сварки: 0.1-2.5 сек.
Медленная пульсация: 10 мсек.-2.5 сек.
Быстрая пульсация: 50 Гц-5 кГц
Время горячего старта: 0-1.5 сек.
Ток горячего старта: 10-200 %

Форсирование дуги: 100-250 %
Кнопочное управление: тест предохранителя
Кнопочное управление: выбор программы

LED-дисплей: подкл. к сети, термозащита ошибка, предохранитель,

ошибка, предохранитель, функция HOLD, стартовый ток,

подъем/спад дуги, ток 1 + 2, конечный ток

 Источник питания:
 IGBT инвертор

 Стандарт:
 EN 60974-1 "S" / CE

Подключение горелки: Евроразъем

с 5-пол. штепселем
Охлаждение горелки: встроенная система охлаждения

 Гнездо 50 мм²:
 заземляющий кабель

 Гнездо 50 мм²:
 кабель к электроду

 Сетевой кабель:
 4 х 4 мм², 5 м длина

 Газовый шланг:
 2 м длина

 Вес:
 140 кг

Габариты ДхШхВ: 1020 x 476 x 970 мм

вкл. держатель газового баллона

Держатель газового баллона: 10 - 20 - 50 л баллоны

Подъемные петли: 4 шт. (опция)



ТІ**G** Сварочный аппарат действителен с 01.01.2010 **Модель Insquare W 321 AC/DC**

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
	TIG-Сварочный аппарат Модель Insquare W 321 AC/DC			
	Стандартные аксессуары:			
	Заземляющий кабель 50 мм², 4 м длина со штепселем и зажимом	46	022.1.0402	
	Редуктор аргон/СО2, одноступенчатый	46	012.0.0300	
С	TIG ручная сварочная горелка модель TH 451 W-EURO, 4 м с Евроразъемом шланг кожа/ткань в сборе	10	114.178	
D	TIG ручная сварочная горелка модель TH 451 W-EURO, 8 м с Евроразъемом шланг кожа/ткань в сборе	10	114.180	
A	TIG сварочный аппарат Insquare W 321 AC/DC	02	SET123.790	7.760,00
AB	TIG сварочный аппарат Insquare W 321 AC/DC с аксессуарами	02	SET123.792	7.790,00
ABC	TIG сварочный аппарат Insquare W 321 AC/DC с аксессуарами и горелкой TH 451 W, 4 м	02	SET123.794	7.930,00
ABD	TIG сварочный аппарат Insquare W 321 AC/DC с аксессуарами и горелкой TH 451 W, 8 m	02	SET123.796	7.993,00
1	Аксессуары:			
1.1	TIG ручная сварочная горелка модель TH 451 W-EURO, 8 м с Евроразъемом и ручкой регулировки шланг кожа/ткань в сборе	10	114.182	393,00
1.2	Кабель к электроду 70 мм², 5 м вкл. штепсель и держатель электрода	46	022.1.0449	112,00
1.3	Педаль для ножного дистанционного управления со штепселем и 5 м кабелем	46	019.0.3000	415,00
1.4	Педаль для ножного дистанционного управления со штепселем и 8 м кабелем	46	019.0.2999	435,00
1.5	Ручное дистанционное управление вкл. 4 м кабель и разъем (I) (TIG)	46	013.0.1059	257,00
1.6	Охлаждающая жидкость ME-KM 20 (10 л), -20°C	35	107.822	39,00
1.7	Дверца для панели управления с замком для Insquare 321 и 421	46	123.836	165,00
1.8	Рым оцинкованный мин 4 шт	. 46	090.0.2001	3,60



TIG Сварочный аппарат действителен с 01.01.2010 Модель Insquare W 321 AC/DC

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
1.9	Сетевой штепсель 5-пол. СЕЕ, 16 А, 400 В	07	012.0.1700	9,80
2	Аксессуары для роботизир. и автоматизир. сварки:			
2.1	Соединение для автоматизир. сварки - авар. STOP, сварка ON, дуга OK, - гнездо 6 пол.	46	020.1.0907	185,00
2.2	Соединительный кабель 5 м, 6-пол., сварочный аппарат-автоматизир. система	46	019.0.3593	87,00
2.3	Роботизир. интерфейс для TIG (DC) аппаратов - 3 канала управления (0-10 B) - авар. STOP, сварка ON, дуга OK, - гнездо 24 пол.	17	019.0.3066	745,00
2.4	Соединительный кабель 24-пол., 5 м сварочный аппарат-роботизир. сварка для аналогового интерфейса	46	019.0.3557	114,00
2.5	Шинное соединение (CAN, profi, interbus)	17	101.687	1.355,00
2.6	Устройство управления PSC 32	17	123.742	
3	Аксессуары для синхронной сварки:			
3.1	АС синхронная сварка	46	005.0.3023	247,00
	вкл. переключатель и гнездо			
3.2	Контрольный кабель для АС синхронной сварки	46	005.0.3024	124,00
	Возможны изменения.			



Первичная обмотка:

Напряжение:3 x 400 BЧастота:50 (60) Гцcos phi:0.95

TIG DC- и AC-сварка:

Напряжение холостого хода: 80 В Сварочное напряжение: 10 - 26.8 В Сварочный ток: 5-420 А

ПВ 40 % (10 мин.) 420 A (40°C)

ПВ 50 % (10 мин.) 420 A (20°C)

ПВ 60 % (10 мин.) 400 A (20°C) 360 A (40°C) ПВ 100 %: 320 A (20°C) 310 A (40°C)

Потребляемая мощность: 14.5 кВА Первичный ток: 21 А Максимальный ток: 28 А

ММА/сварка штучным электродом:

Штучные электроды: 1.5-6 мм (Cel-подходящ.)

Напряжение холостого хода: 80 B Сварочное напряжение: 20 - 36.8 B 5 - 420 A Сварочный ток: ПВ 40 % (10 мин.) 420 A ПВ 60 % (10 мин.) 360 A ПВ 100 %: 300 A (40°C) Потребляемая мощность: 14.5 кВА Первичный ток. 21 A Максимальный ток: 38 A

Класс защиты: IP 23 Изоляция: H Охлаждение: AF

Сетевой выключатель: 3х-фазный

Режимы сварки: TIG DC (-), TIG DC (+)

G DC (-) со старт. импульсом (+), TIG AC " пониж. шум", TIG AC "квадр. дуга", TIG AC "баланс TIG",

MMA (-), MMA (+), MMA синус,

ММА квадр. дуга

Регулятор 1: ток 1, время 1,

время подъема и спада дуги, стартовый ток, конечный ток, время точечной сварки

время точечной сварки, подача газа до и после сварки

Регулятор 2: ток 2, время 2 (для пульсации), время горячего старта а. ток,

форсаж дуги, диаметр штучного

электрода, напряжение
2 поворотных выключателя

Регулировка: 2 поворотных выключател

для регуляторов 1 и 2

Цифровой дисплей. 2 шт. с предварит. индикацией

и функцией HOLD для тока, напряжения, времени, частоты

Функции таймера: ВЫКЛ., быстр./медл. пульсация,

время точечной сварки ВЫКЛ., выс. частота,

Поджиг дуги: ВЫКЛ., выс. подъем дуги



Регулировка питания дуги: на аппарате, на горелке,

ручной пульт управления, ножная педаль, АС баланс, АС частота, время и ток горячего старта, форсаж дуги,

диаметр электрода

Режимы работы: 2х-/4х-тактный/4х-тактный

с 2 токами, проверка газа, тест, программирование

Запоминание программ: 20 программ АС частота: 50-200 Гц АС баланс: 9-91 % 0-3 сек. Подача газа до сварки: Подача газа после сварки: 0-25 сек. Время подъема дуги: 0-2 сек. 0-20 сек. Время спада дуги: 0-100 мсек Импульс поджига дуги: Время точечной сварки: 0.1-2.5 сек. Медленная пульсация: 10 мсек.-2.5 сек. Быстрая пульсация: 50 Гц-5 кГц 0-1.5 сек. Время горячего старта: 10-200 % Ток горячего старта: Форсирование дуги: 100-250 %

Кнопочное управление: режим теста, выбор программы LED-дисплей: подкл. к сети, термозащита, ошибка, функция HOLD,

стартовый ток, подъем/спад дуги,

ток 1 + 2, конечный ток

Источник питания: IGBT инвертор

Поджиг дуги: HF генератор или подъем дуги

Стандарт: EN 60974-1 "S" / CE

Подключение горелки: Евроразъем

с 5-пол. штепселем

Охлаждение горелки: встроенная система охлаждения

 Гнездо 95 мм²:
 заземляющий кабель

 Гнездо 70 мм²:
 кабель к электроду

 Сетевой кабель:
 $4 \times 4 \text{ мм²}$, 5 м длина

 Газовый шланг:
 2 м длина

 Вес:
 150 кг

Габариты ДхШхВ: 1020 х 476 х 970 мм вкл держатель

газ. баллона, ручку, без подъемных

петель

Держатель газового баллона: 10 - 20 - 50 л баллоны

Подъемные петли: 4 шт. (опция)



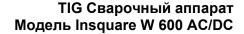
TIG AC/DC Сварочный аппарат действителен с 01.01.2010 Модель Insquare W 421 AC/DC

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
A	TIG-Сварочный аппарат Модель Insquare W 421 AC/DC			
В	Стандартные аксессуары:			
	Заземляющий кабель 70 мм², 4 м длина со штепселем и зажимом	46	022.1.0408	
	Редуктор аргон/СО2, одноступенчатый	46	012.0.0300	
С	TIG ручная сварочная горелка модель TH 451 W-EURO, 4 м с Евроразъемом шланг кожа/ткань в сборе	10	114.178	
D	TIG ручная сварочная горелка модель TH 451 W-EURO, 8 м с Евроразъемом шланг кожа/ткань в сборе	10	114.180	
Α	TIG сварочный аппарат Insquare W 421 AC/DC	02	SET122.624	9.410,00
АВ	TIG сварочный аппарат Insquare W 421 AC/DC с аксессуарами	02	SET122.626	9.450,00
ABC	TIG сварочный аппарат Insquare W 421 AC/DC с аксессуарами и горелкой TH 451 W, 4 м	02	SET122.628	9.590,00
ABD	TIG сварочный аппарат Insquare W 421 AC/DC с аксессуарами и горелкой TH 451 W, 8 m	02	SET122.630	9.653,00
1	Аксессуары:			
1.1	TIG ручная сварочная горелка модель TH 451 W-EURO, 8 м с Евроразъемом и ручкой регулировки шланг кожа/ткань в сборе	10	114.182	393,00
1.2	Кабель к электроду 70 мм², 5 м вкл. штепсель и держатель электрода	46	022.1.0449	112,00
1.3	Педаль для ножного дистанционного управления со штепселем и 5 м кабелем	46	019.0.3000	415,00
1.4	Педаль для ножного дистанционного управления со штепселем и 8 м кабелем	46	019.0.2999	435,00
1.5	Ручное дистанционное управление вкл. 4 м кабель и разъем (I) (TIG)	46	013.0.1059	257,00
1.6	Охлаждающая жидкость ME-KM 20 (10 л), -20°C	35	107.822	39,00
1.7	Дверца для панели управления с замком для Insquare 321 и 421	46	123.836	165,00
1.8	Рым оцинкованный мин 4 шт.	46	090.0.2001	3,60



TIG AC/DC Сварочный аппарат действителен с 01.01.2010 Модель Insquare W 421 AC/DC

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
1.9	Сетевой штепсель 5-пол. СЕЕ, 32 А, 400 В	07	012.0.1701	15,00
2	Аксессуары для роботизир. и автоматизир. сварки:			
2.1	Соединение для автоматизир. сварки - авар. STOP, сварка ON, дуга OK, - гнездо 6 пол.	46	020.1.0907	185,00
2.2	Соединительный кабель 5 м, 6-пол., сварочный аппарат-автоматизир. система	46	019.0.3593	87,00
2.3	Роботизир. интерфейс для TIG (DC) аппаратов - 3 канала управления (0-10 B) - авар. STOP, сварка ON, дуга OK,	17	019.0.3066	745,00
2.4	- гнездо 24 пол. Соединительный кабель 24-пол., 5 м сварочный аппарат-роботизир. сварка для аналогового интерфейса	46	019.0.3557	114,00
2.5	Шинное соединение (CAN, profi, interbus)	17	101.687	1.355,00
2.6	Устройство управления PSC 32	17	123.742	
3	Аксессуары для синхронной сварки:			
3.1	АС синхронная сварка вкл. переключатель и гнездо	46	005.0.3023	247,00
3.2	Контрольный кабель для АС синхронной сварки	46	005.0.3024	124,00
	Возможны изменения.			





Первичная обмотка:

Напряжение: 3 x 400 B Частота: 50 (60) Гц 0.95 cos phi:

TIG DC сварка:

Напряжение холостого

80 B хода: Сварочное напряжение: 10 - 34 В Сварочный ток: 20-600 A ПВ 60 %: 600 А (10 мин.) ПВ 100 %: 500 A (40°C)

Потребляемая

24.2 KBA мощность: 35 A Первичный ток: Максимальный ток: 42 A

TIG AC сварка:

Напряжение холостого

хода: 80 B Сварочное напряжение: 10 - 34 В Сварочный ток: 20-600 A ПВ 60 %: 600 А (10 мин.)

500 A (40°C)

1.5-6 мм

ПВ 100 %: Потребляемая

мощность: 24.2 KBA 35 A Первичный ток: Максимальный ток: 42 A

ММА/сварка штучным электродом:

Штучные электроды:

Охпажление:

Регулятор 2:

Напряжение холостого

80 B хода: Сварочное напряжение: 20 - 44 B Сварочный ток: 20-600 A ПВ 40 %: 600 А (10 мин.) ΠR 60 %: 550 А (10 мин.) ΠR 100 %: 450 A (40°C) Потребляемая мощность: 25.6 кВА Первичный ток: 37 A Максимальный ток: 50 A IP 21 Класс защиты: Изопяния. Н

Сетевой выключатель: 3х-фазный

Режимы сварки: TIG DC (-), TIG DC (+),

AF

TIG DC (-) со старт. импульсом (+),

TIG AC "шум пониж.", TIG AC "квадр. дуга", TIG AC "баланс TIG", MMA (-), MMA (+), MMA CUHYC,

ММА квадр. дуга

Регулятор 1: ток 1, время 1,

> время подъема и спада дуги, стартовый ток, конечный ток, импульс поджига дуги, время, подача газа до и после сварки ток 2, время 2, (для пульсации), АС баланс, АС частота,

время горячего старта а. ток,

форсирование дуги, диаметр электрода, напряжение

Регулировка: 2 поворотных выключателя

для регуляторов 1 и 2

Цифровой дисплей. 2 шт. с предварит. индикацией

и функцией HOLD для тока, напряжения, времени, частоты

Функции таймера: ВЫКЛ., быстр. и медл.пульсация,

время точечной сварки

Поджиг дуги: ВЫКЛ., выс. частота, подъем дуги

Регулировка питания дуги: на аппарате, на горелке,

ручной пульт управления,

ножная педаль

2х-/4х-тактный/4х-тактный Режимы работы:

с 2 токами, проверка газа, тест, программирование

Запоминание программ: 20 программ АС частота: 50-200 Гц АС баланс: 9-91 % Подача газа до сварки: 0-3 сек. Подача газа после сварки: 0-25 сек. Время подъема дуги: 0-2 сек Время спада дуги: 0-20 сек. 0-100 мсек. Импульс поджига дуги: 0.1-2.5 сек. Время точечной сварки: 10 мсек.-2.5 сек. Медленная пульсация: Быстрая пульсация: 50 Гц-5 кГц Время горячего старта: 0-1.5 сек. 10-200 %

Форсирование дуги: Кнопочное управление: тест предохранителя Кнопочное управление: выбор программы

LED-дисплей:

Ток горячего старта:

подкл. к сети, термозащита ошибка, предохранитель, функция HOLD, стартовый ток, подъем дуги, спад дуги,

ток 1 + 2, конечный ток

Источник питания: IGBT инвертор Стандарт: EN 60974-1 "S" / CE

Подключение горелки: Евроразъем с 5-пол. штепселем Охлаждение горелки: встроенная система охлаждения

100-250 %

Гнездо 120 мм²: заземляющий кабель Гнездо 70 мм²: кабель к электроду Сетевой кабель: 4 x 6 мм², 5 м длина

Газовый шланг: 2 м длина 255 кг

1055 x 630 x 1290 мм Габариты ДхШхВ:

вкл. держатель газового баллона

Держатель газового баллона: 10 - 20 - 50 л баллоны

Подъемные петли: 4 шт. (опция)



ТІС AC/DC Сварочный аппарат действителен с 01.01.2010 Модель Insquare W 600 AC/DC

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
Α	TIG Сварочный аппарат Модель Insquare W 600 AC/DC			
В	Стандартные аксессуары:			
	Заземляющий кабель 120 мм², 4 м длина со штепселем и зажимом	46	022.1.0396	
	Редуктор аргон/СО2, одноступенчатый	46	012.0.0300	
С	TIG ручная сварочная горелка модель TH 600 W-EURO, 8 м с Евроразъемом кожа/ткань	10	104.410	
A	TIG сварочный аппарат Insquare W 600 AC/DC	02	SET100.304	14.940,00
AB	TIG сварочный аппарат Insquare W 600 AC/DC с аксессуарами	02	SET100.306	15.000,00
ABC	TIG сварочный аппарат Insquare W 600 AC/DC с аксессуарами и горелкой TH 600 W, 8 м	02	SET100.308	15.440,00
1	Аксессуары:			
1.1	TIG ручная сварочная горелка модель TH 600 W-EURO, 8 м с Евроразъемом и ручкой регулировки кожа/ткань	10	104.416	483,00
1.2	Кабель к электроду 70 мм², 5 м вкл. штепсель и держатель электрода	46	022.1.0449	112,00
1.3	Педаль для ножного дистанционного управления со штепселем и 5 м кабелем	46	019.0.3000	415,00
1.4	Педаль для ножного дистанционного управления со штепселем и 8 м кабелем	46	019.0.2999	435,00
1.5	Ручное дистанционное управление вкл. 4 м кабель и разъем (I) (TIG)	46	013.0.1059	257,00
1.6	Охлаждающая жидкость ME-KM 20 (10 л), -20°C	35	107.822	39,00
1.7	Каркас фильтра, фильтр для мин 2 шт IQ 300/420/600, CM 350/400, RM 4000 DW, пониж. ПВ	. 46	005.0.1047	105,00
1.8	Фильтр для HighPULSE 280/350 K, мин 10 шт IQ 300/420, CM 350/400, CMpro 301 (мин 10 шт.)	. 46	005.0.1048	3,15
1.9	Рым оцинкованный мин 4 шт	. 46	090.0.2001	3,60
1.10	Защитное устройство для Insquare W 600 AC/DC встроенное в аппарат	46	118.034	3.150,00
1.11	Сетевой штепсель 5-пол. СЕЕ, 63 А, 400 В	07	012.0.1702	54,00



TIG AC/DC Сварочный аппарат действителен с 01.01.2010 Модель Insquare W 600 AC/DC

Описание	Разд	No	Цена/€
Аксессуары для роботизир, и автоматизир, сварки:			
	46	020 1 0907	185,00
·		020.1.0001	100,00
- гнездо 6 пол.			
Соединительный кабель 5 м, 6-пол.,	46	019.0.3593	87,00
сварочный аппарат-автоматизир. система			
Роботизир. интерфейс для TIG (DC) аппаратов	17	019.0.3066	745,00
- 3 канала управления (0-10 В)			
	40	040 0 0557	444.00
	46	019.0.3557	114,00
	17	101 687	1.355,00
	''	101.007	1.555,00
Устройство управления PSC 32	17	123.742	
Аксессуары для синхронной сварки:			
АС синхронная сварка	46	005.0.3023	247,00
			,
Контрольный кабель для АС синхронной сварки	46	005.0.3024	124,00
Возможны изменения.			
	Аксессуары для роботизир. и автоматизир. сварки: Соединение для автоматизир. сварки - авар. STOP, сварка ON, дуга OK, - гнездо 6 пол. Соединительный кабель 5 м, 6-пол., сварочный аппарат-автоматизир. система Роботизир. интерфейс для TIG (DC) аппаратов - 3 канала управления (0-10 B) - авар. STOP, сварка ON, дуга OK, - гнездо 24 пол. Соединительный кабель 24-пол., 5 м сварочный аппарат-роботизир. сварка для аналогового интерфейса Шинное соединение (CAN, profi, interbus) Устройство управления PSC 32 Аксессуары для синхронной сварки: АС синхронная сварка вкл. переключатель и гнездо Контрольный кабель для АС синхронной сварки Цены указаны за 1шт.	Аксессуары для роботизир. и автоматизир. сварки: Соединение для автоматизир. сварки - авар. STOP, сварка ON, дуга OK, - гнездо 6 пол. Соединительный кабель 5 м, 6-пол., сварочный аппарат-автоматизир. система Роботизир. интерфейс для TIG (DC) аппаратов - 3 канала управления (0-10 B) - авар. STOP, сварка ON, дуга OK, - гнездо 24 пол. Соединительный кабель 24-пол., 5 м сварочный аппарат-роботизир. сварка для аналогового интерфейса Шинное соединение (CAN, profi, interbus) Устройство управления PSC 32 17 Аксессуары для синхронной сварки: АС синхронная сварка вкл. переключатель и гнездо Контрольный кабель для АС синхронной сварки 46 Цены указаны за 1шт.	Аксессуары для роботизир. и автоматизир. сварки: Соединение для автоматизир. сварки - авар. STOP, сварка ON, дуга OK, - гнездо 6 пол. Соединительный кабель 5 м, 6-пол., сварочный аппарат-автоматизир. система Роботизир. интерфейс для TIG (DC) аппаратов - 3 канала управления (0-10 B) - авар. STOP, сварка ON, дуга OK, - гнездо 24 пол. Соединительный кабель 24-пол., 5 м сварочный аппарат-роботизир. сварка для аналогового интерфейса Шинное соединение (CAN, profi, interbus) Устройство управления PSC 32 Аксессуары для синхронной сварки: АС синхронная сварка вкл. переключатель и гнездо Контрольный кабель для АС синхронной сварки 46 005.0.3024 Цены указаны за 1шт.



TIG

Сварочные горелки



TIG Ручная сварочная горелка

с газовым охлаждением

"Quick TIG System"

Модель ТН 201 G

с одинарным соединением: с Евроразъемом:

114.144, 4 м, двойная кнопка 114.150, 4 м

114.146, 8 м, двойная кнопка 114.152, 8 м

114.148, 8 м, с ручкой 114.154, 8 м, с ручкой регулировки регулировки

114.156, 8 м, для HighPULSE



Технические характеристики:

Охлаждение: с газовым охлаждением

Сварочный ток (режим DC): 200 А 40 % ПВ

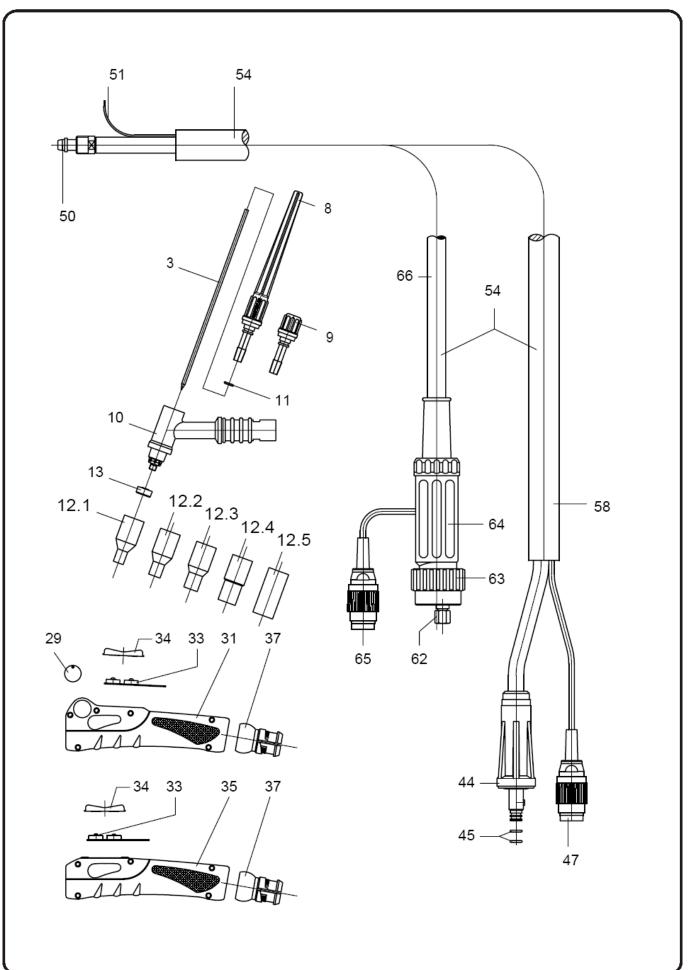
Сварочный ток (режим АС): 180 А 40 % ПВ (на 30% положит.

полярность)

Вольфрамовый электрод: $1.0 - 3.2 \text{ мм } \varnothing$

Вес: 230 г (без крепления кабеля)







TIG Ручная сварочная горелка Модель TH 201 G

действителен с 01.07.2009

с газовым охлаждением

Поз.	Описание		Разд	No	Цена/€
	С разъемом Merkle TCG:				
	TIG ручная сварочная горелка TH 201 G, 4 м с разъемом Merkle TCG, шланг кожа/ткань в сборе		10	114.144	225,00
	TIG ручная сварочная горелка TH 201 G, 8 м с разъемом Merkle TCG, шланг кожа/ткань в сборе		10	114.146	285,00
	TIG ручная сварочная горелка TH 201 G, 8 м с разъемом Merkle TCG и ручкой регулировки, шланг кожа/ткань в сборе		10	114.148	328,00
	С Евроразъемом:				
	TIG ручная сварочная горелка модель TH 201 G-EURO, 4 м с Евроразъемом, шланг кожа/ткань в сборе		10	114.150	243,00
	TIG ручная сварочная горелка модель TH 201 G-EURO, 8 м с Евроразъемом, шланг кожа/ткань в сборе		10	114.152	303,00
	TIG ручная сварочная горелка модель TH 201 G-EURO, 8 м с Евроразъемом, ручкой регулировки шланг кожа/ткань в сборе		10	114.154	346,00
	TIG ручная сварочная горелка модель TH 201 G-MAG, 8 м для HighPULSE + SpeedMIG с Евроразъемом шланг кожа/ткань в сборе		10	114.156	303,00
	Стандартная комплектация: 2.4 мм, керамика	a 10.0			
	Запчасти и расходные материалы:				
3.1	Вольфрамовый электрод, серый 1.0 x 175 мм	мин 10 шт.	26	013.0.0111	1,20
3.2	Вольфрамовый электрод, серый 1.6 x 175 мм	мин 10 шт.	26	013.0.0112	1,90
3.3	Вольфрамовый электрод, серый 2.4 x 175 мм	мин 10 шт.	26	013.0.0113	3,20
8.1	Цанговый зажим "Quick TIG" 1.0 мм, длинный ТН 161/201 G		26	114.184	22,40
8.2	Цанговый зажим "Quick TIG" 1.6 мм, длинный TH 161/201 G		26	114.186	22,40



TIG Ручная сварочная горелка Модель TH 201 G

действителен с 01.07.2009

с газовым охлаждением

9.1	Цанговый зажим "Quick TIG" 2.4 мм, длинный				
0.1	TH 161/201 G		26	114.188	22,40
3.1	Цанговый зажим "Quick TIG" 1.0 мм, короткий TH 161/201 G		26	114.190	20,80
9.2	Цанговый зажим "Quick TIG" 1.6 мм, короткий TH 161/201 G		26	114.192	20,80
9.3	Цанговый зажим "Quick TIG" 2.4 мм, короткий TH 161/201 G		26	114.194	20,80
10	Гусак горелки ТН 161/201 G		26	114.196	55,00
11	Уплотнительное кольцо 9 x 1.5	мин 10 шт.	26	022.1.0704	1,89
12.1	Керамическое сопло 6.5, TH 161/201 G, TH 170/250 G, TH 450/451 W	мин 10 шт.	26	104.260	2,06
12.2	Керамическое сопло 8.0, TH 161/201 G, TH 170/250 G, TH 450/451 W	мин 10 шт.	26	104.262	2,06
12.3	Керамическое сопло 10.0, TH 161/201 G, TH 170/250 G, TH 450/451 W	мин 10 шт.	26	104.264	2,06
12.4	Керамическое сопло 12.5 TH 161/201 G, TH 170/250 G, TH 450/451 W	мин 10 шт.	26	104.266	2,40
12.5	Керамическое сопло 15.0 TH 250 G, TH 450/451 W	мин 10 шт.	26	104.268	2,40
13	Газовая линза для TH 161/201 G, TH 451 W		26	114.214	16,40
29	Колесо регулировки вкл. ручку для ТН горелок		26	108.354	44,00
31	Рукоятка для TIG горелок, прав. и лев. сторона для горелки с ручкой регулировки (без шарнира)		26	108.368	12,50
33	Плата для TIG выключателя с двойной кнопкой (для горелок с шаровым шарниром)		26	107.992	16,80
34	Кнопка выключателя (красная) для TIG горелок с шаровым шарниром		26	107.994	2,90
35	Рукоятка для TIG горелок, прав. и лев. сторона (без шарнира)		26	107.988	12,10
37	Защита от перегиба для TIG ручки		26	107.998	11,70
44	Разъем Merkle TCG (газ. охл.) с резин. изоляцией и два уплотнительных кольца		26	109.554	18,00
45	Уплотнительное кольцо 8 x 1.6	мин 10 шт.	53	103.544	2,40
47	TIG-Горелка (стандарт)		26	021.1.0380	18,30
50.1	Силовой кабель 4 м TH 201/250 G		26	106.868	80,00
50.2	Силовой кабель 8 м TH 201/250 G		26	106.872	130,00
50.3	Силовой кабель 8 м TH 201/250 G-MAG		26	107.048	130,00
51.1	Кабель управления 3 x 0.5 LIYY без экрана	мин 50 шт.	77	107.646	2,21
51.1	Кабель управления 3 x 0.5 LIYY без экрана		77	107.646	2,21
51.2	Кабель управления 5 x 0.5 LiYY без экрана	мин 10 шт.	77	107.242	2,64



TIG Ручная сварочная горелка Модель TH 201 G

действителен с 01.07.2009

с газовым охлаждением

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
51.2	Кабель управления 5 x 0.5 LiYY без экрана	77	107.242	2,64
54.1	Защитный шланг 4 м кожа/ткань для TIG горелки	26	114.332	20,50
54.2	Защитный шланг 8 м кожа/ткань для TIG горелки	26	114.334	27,80
58.1	Кабель в сборе 4 м, ТН 201/250 G вкл. разъем Merkle TCG, кабель управления 3 х 0.5	26	106.866	140,00
58.2	Разъем Merkle TCG (кабель управления 3 x 0,5)	26	106.870	192,00
58.3	Кабель в сборе 8 м, ТН 201/250 G вкл. разъем Merkle TCG, кабель управления 5 х 1.5	26	106.871	195,00
62.1	Латунный корпус для TIG Евроразъема вкл. гайку 5/8"	26	013.4.0048	18,40
62.2	Латунный корпус для MIG Евроразъема газ. охл.	22	025.1.1401	16,60
63	Евро накидная гайка	22	025.1.0300	7,60
64.1	Защита от перегиба со стороны аппарата TIG Евроразъем (набор 3 шт.)	26	013.4.0049	7,70
64.2	Защита от перегиба со стороны аппарата MIG Евроразъем (набор 3 шт.)	22	025.1.1300	7,40
65	ТІG-горелка (стандарт)	26	021.1.0380	18,30
66.1	Кабель в сборе 4 м, ТН 201/250 G вкл. Евроразъем, кабель управления 3 х 0.5	26	108.504	147,00
66.2	Кабель в сборе 8 м, ТН 201/250 G вкл. Евроразъем, кабель управления 3 х 0.5	26	108.506	207,00
66.3	Кабель в сборе 8 м, ТН 201/250 G для горелки с ручкой регулировки вкл. Евроразъем, кабель управления 5 х 0.5	26	108.507	210,00
66.4	Кабель в сборе 8 м, ТН 201/250 G-MAG вкл. Евроразъем, кабель управления 3 х 0.5	26	107.047	207,00
	Цены указаны за 1шт. Возможны изменения.			



TIG Ручная сварочная горелка

с водяным охлаждением

"Quick TIG System"

Модель TH 451 W

с разъемом Merkle TCG:

с Евроразъемом:

114.172, 4 м

114.178, 4 м

114.174, 8 м

114.180, 8 м

114.182, 8 м, с ручкой

114.176, 8 м, с ручкой регулировки

регулировки 117.888, 8 м, для HighPULSE



Технические характеристики:

Охлаждение: с водяным охлаждением

Сварочный ток (режим DC): 450 А 60 % ПВ

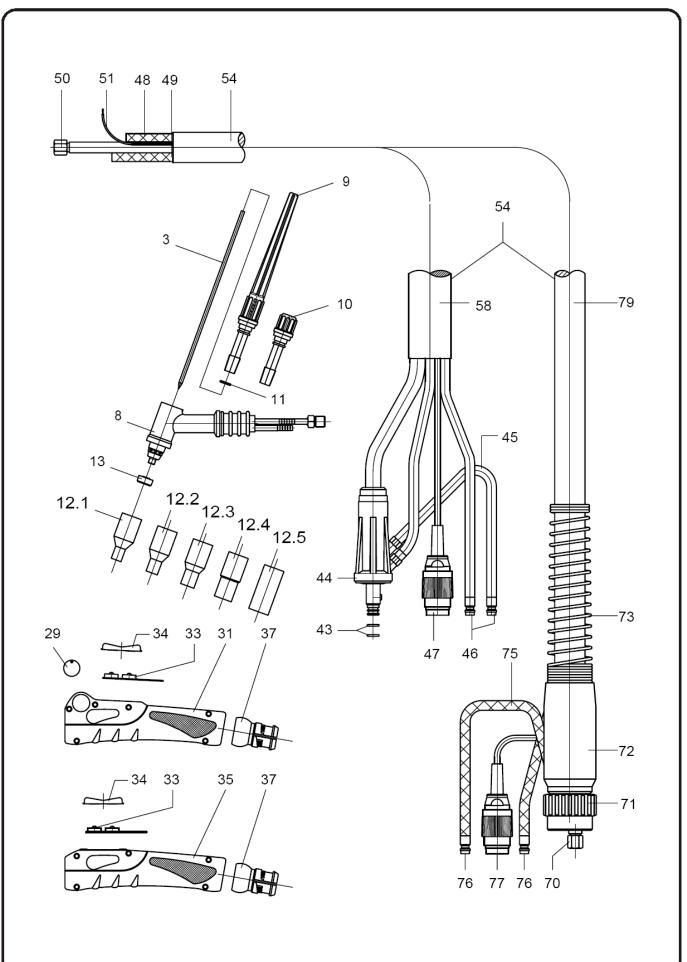
Сварочный ток (режим АС): 400 А 60 % ПВ (на 35% положит.

полярность)

Вольфрамовый электрод: $1.0 - 4.0 \text{ мм } \varnothing$

Вес: 320 г (без крепления кабеля)









действителен с 01.07.2009

CRO	ланым	охлажд	РНИРМ
	Д/ I I I D I I V I		101171014

Поз.	Описание		Разд	No	Цена/€
	С разъемом Merkle TCG:				
	TIG ручная сварочная горелка TH 451 W, 4м с разъемом Merkle TCG, шланг кожа/ткань в сборе		10	114.172	274,00
	TIG ручная сварочная горелка TH 451 W, 8м с разъемом Merkle TCG, шланг кожа/ткань в сборе		10	114.174	337,00
	TIG ручная сварочная горелка TH 451 W, 8м с разъемом Merkle TCG, и ручкой регулировки шланг кожа/ткань в сборе		10	114.176	380,00
	С Евроразъемом, одинарная кнопка:				
	TIG ручная сварочная горелка модель TH 451 W-EURO, 4 м с Евроразъемом шланг кожа/ткань в сборе		10	114.178	287,00
	TIG ручная сварочная горелка модель TH 451 W-EURO, 8 м с Евроразъемом шланг кожа/ткань в сборе		10	114.180	350,00
	TIG ручная сварочная горелка модель TH 451 W-EURO, 8 м с Евроразъемо и ручкой регулировки шланг кожа/ткань в сборе	м	10	114.182	393,00
	TIG ручная сварочная горелка модель TH 451 W-EURO, 8 м для HighPULSE + SpeedMIG с Евроразъемо шланг кожа/ткань в сборе	м	10	117.888	350,00
	Стандартная комплектация: 3.2 мм, керами	ка 12.5			
	Запчасти и расходные материалы:				
3.1	Вольфрамовый электрод, серый 1.0 x 175 мм	мин 10 шт.	26	013.0.0111	1,20
3.2	Вольфрамовый электрод, серый 1.6 x 175 мм	мин 10 шт.	26	013.0.0112	1,90
3.3	Вольфрамовый электрод, серый 2.4 x 175 мм	мин 10 шт.	26	013.0.0113	3,20
3.4	Вольфрамовый электрод, серый 3.2 x 175 мм	мин 10 шт.	26	013.0.0114	4,30
3.5	Вольфрамовый электрод, серый 4.0 x 175 мм	мин 10 шт.	26	013.0.0115	6,40
8	Гусак горелки ТН 451 W		26	114.260	62,00



TIG Ручная сварочная горелка Модель TH 451 W с водяным охлаждением

действителен с 01.07.2009

Поз.	Описание		Разд	No	Цена/€
9.1	Цанговый зажим "Quick TIG" 1.0 мм, длинный TH 451 W		26	114.262	22,40
9.2	Цанговый зажим "Quick TIG" 1.6 мм, длинный TH 451 W		26	114.264	22,40
9.3	Цанговый зажим "Quick TIG" 2.4 мм, длинный TH 451 W		26	114.266	22,40
9.4	Цанговый зажим "Quick TIG" 3.2 мм, длинный TH 451 W		26	114.268	22,40
9.5	Цанговый зажим "Quick TIG" 4.0 мм, длинный TH 451 W		26	114.270	22,40
10.1	Цанговый зажим "Quick TIG" 1.0 мм, короткий TH/TM 451 W		26	114.272	20,80
10.2	Цанговый зажим "Quick TIG" 1.6 мм, короткий TH/TM 451 W		26	114.274	20,80
10.3	Цанговый зажим "Quick TIG" 2.4 мм, короткий TH/TM 451 W		26	114.276	20,80
10.4	Цанговый зажим "Quick TIG" 3.2 мм, короткий TH/TM 451 W		26	114.278	20,80
10.5	Цанговый зажим "Quick TIG" 4.0 мм, короткий TH/TM 451 W		26	114.280	20,80
11	Уплотнительное кольцо 9 x 1.5	мин 10 шт.	26	022.1.0704	1,89
12.1	Керамическое сопло 6.5, ТН 161/201 G, ТН 170/250 G, ТН 450/451 W	мин 10 шт.	26	104.260	2,06
12.2	Керамическое сопло 8.0, ТН 161/201 G, ТН 170/250 G, ТН 450/451 W	мин 10 шт.	26	104.262	2,06
12.3	Керамическое сопло 10.0, ТН 161/201 G, ТН 170/250 G, ТН 450/451 W	мин 10 шт.	26	104.264	2,06
12.4	Керамическое сопло 12.5 ТН 161/201 G, ТН 170/250 G, ТН 450/451 W	мин 10 шт.	26	104.266	2,40
12.5	Керамическое сопло 15.0 TH 250 G, TH 450/451 W	мин 10 шт.	26	104.268	2,40
13	Газовая линза для ТН 161/201 G, ТН 451 W		26	114.214	16,40
29	Колесо регулировки вкл. ручку для ТН горелок		26	108.354	44,00
31	Рукоятка для TIG горелок, прав. и лев. сторона для горелки с ручкой регулировки (без шарнира)		26	108.368	12,50
33	Плата для TIG выключателя с двойной кнопкой (для горелок с шаровым шарниром)		26	107.992	16,80
34	Кнопка выключателя (красная) для TIG горелок с шаровым шарниром		26	107.994	2,90
35	Рукоятка для ТІG горелок, прав. и лев. сторона (без шарнира)		26	107.988	12,10
37	Защита от перегиба для TIG ручки		26	107.998	11,70
43	Уплотнительное кольцо 8 x 1.6	мин 10 шт	. 53	103.544	2,40
44	Разъем Merkle TCG (вод. охл.) с резин. изоляцией		26	109.556	34,10
	и два уплотнительных кольца				



TIG Ручная сварочная горелка Модель TH 451 W

действителен с 01.07.2009

с водяным охлаждением

Поз.	Описание		Разд	No	Цена/€
45	Газовый шланг 4.5 x 1.3 гибкий		35	107.972	5,60
46	Ниппель для присоед. водяного шланга		22	025.1.0400	1,80
47	TIG-горелка (стандарт)		26	021.1.0380	18,30
48/49	Газовый шланг 4.5 x 1.3 гибкий		35	107.972	5,60
50.1	Силовой кабель TH/TM 450/451 W, 4 м, 10мм², для горелок с разъемом Merkle TCG и Евроразъемом		26	104.378	43,00
50.2	Силовой кабель TH/TM 450/451 W, 8 м, 10мм², для горелок с разъемом Merkle TCG и Евроразъемом		26	104.379	70,30
51.1	Кабель управления 3 x 0.5 LIYY без экрана	мин 50 шт.	77	107.646	2,21
51.1	Кабель управления 3 x 0.5 LIYY без экрана		77	107.646	2,21
51.2	Кабель управления 5 x 0.5 LiYY без экрана	мин 50 шт.	77	107.242	2,64
51.2	Кабель управления 5 x 0.5 LiYY без экрана		77	107.242	2,64
54.1	Защитный шланг 4 м кожа/ткань для TIG горелки		26	114.332	20,50
54.2	Защитный шланг 8 м кожа/ткань для TIG горелки		26	114.334	27,80
58.1	Кабель в сборе ТН 450/451 W, 4 м 10 мм², Merkle TCG разъем (кабель управления 3 х 1.5)		26	107.652	144,00
58.2	Кабель в сборе ТН 450/451 W, 8 м 10 мм², Merkle TCG разъем (кабель управления 3 х 1.5)		26	107.660	207,00
58.3	Кабель в сборе ТН 250/251 W, 4 м 6 мм², Merkle TCG разъем (кабель управления 3 х 1.5)		26	107.664	210,00
	Кабель в сборе с Евроразъемом:				
70	Евроразъем для TIG горелок, вод. охл.		26	013.4.0061	18,20
71	Евро накидная гайка		22	025.1.0300	7,60
72	Защита от перегиба, вод. охл.		22	025.1.0100	14,20
73	Пружина для защиты от перегиба Евроразъем, вод. охл.		22	022.1.1579	8,20
75	Газовый шланг 4.5 x 1.3 гибкий		35	107.972	5,60
76	Ниппель для присоед. водяного шланга		22	025.1.0400	1,80
77	TIG-горелка (стандарт)		26	021.1.0380	18,30
79.1	Кабель в сборе ТН/ТМ 450/451 W, 4 м 10 мм², Евроразъем (кабель управления 3 х 1.5)		26	108.362	157,00
79.2	Кабель в сборе ТН/ТМ 450/451 W, 8 м 10 мм², Евроразъем (кабель управления 3 х 1.5)		26	108.364	220,00
	293				



TIG Ручная сварочная горелка Модель TH 451 W

действителен с 01.07.2009

с водяным охлаждением

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
79.3	Кабель в сборе ТН 450/451 W, 8 м 10 мм², Евроразъем для горелок с ручкой регулировки (кабель управления 5 х 1.5)	26	108.366	223,00
79.4	Кабель в сборе TH 451 W, 8 м MAG 10 мм², MIG/MAG Евроразъем (кабель управления 3 х 1.5)	26	117.928	220,00
	Цены указаны за 1шт. Возможны изменения.			



TIG Ручная сварочная горелка

с водяным охлаждением

Модель ТН 600 W

с Евроразъемом:

104.410, 8 м 104.416, 8 м, с ручкой регулировки



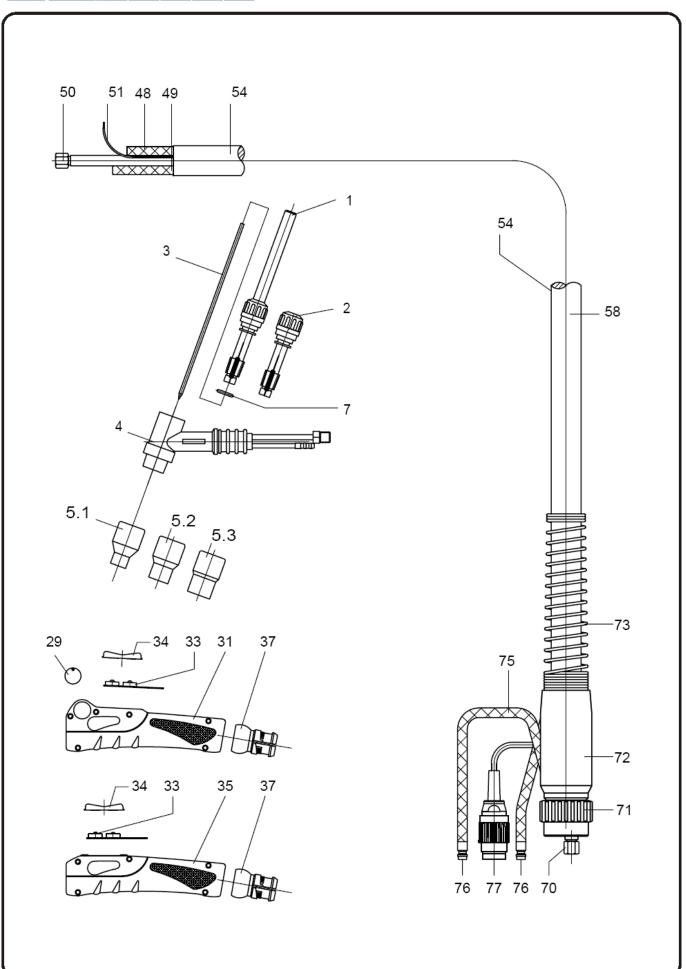
Технические характеристики:

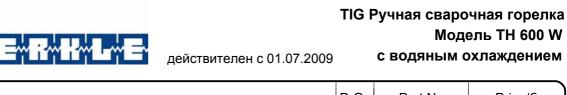
Охлаждение: с водяным охлаждением

Сварочный ток (режим DC): 600 A 60 % ПВ Сварочный ток (режим AC): 600 A 60 % ПВ Вольфрамовый электрод: $2.4 - 4.8 \text{ мм} \varnothing$

Вес: 360 г (без крепления кабеля)









Поз.	Описание		PrGr	Part No	Price/€
	TIG ручная сварочная горелка модель TH 600 W-EURO, 8 м с Евроразъемом кожа/ткань		10	104.410	440,00
	TIG ручная сварочная горелка модель TH 600 W-EURO, 8 м с Евроразъемом и ручкой регулировки кожа/ткань		10	104.416	483,00
	Стандартная комплектация: 4.0 мм, керамика	13			
	Запчасти и расходные материалы:				
1.1	Цанговый зажим "Quick TIG" 2.4 мм, длинный TH 600 W		26	107.722	40,95
1.2	Цанговый зажим "Quick TIG" 3.2 мм, длинный TH 600 W		26	107.724	40,95
1.3	Цанговый зажим "Quick TIG" 4.0 мм, длинный TH 600 W		26	107.726	40,95
1.4	Цанговый зажим "Quick TIG" 4.8 мм, длинный TH 600 W		26	107.728	40,95
2.1	Цанговый зажим "Quick TIG" 2.4 мм, короткий TH 600 W		26	107.734	39,90
2.2	Цанговый зажим "Quick TIG" 3.2 мм, короткий TH 600 W		26	107.736	39,90
2.3	Цанговый зажим "Quick TIG" 4.0 мм, короткий TH 600 W		26	107.738	39,90
2.4	Цанговый зажим "Quick TIG" 4.8 мм, короткий TH 600 W		26	107.740	39,90
3.1	Вольфрамовый электрод, серый 2.4 x 175 мм	мин 10 шт.	26	013.0.0113	3,20
3.2	Вольфрамовый электрод, серый 3.2 x 175 мм	мин 10 шт.	26	013.0.0114	4,30
3.3	Вольфрамовый электрод, серый 4.0 x 175 мм	мин 10 шт.	26	013.0.0115	6,40
3.4	Вольфрамовый электрод, серый 4.8 x 175 мм	мин 10 шт.	26	013.0.0116	10,90
4	Гусак горелки ТН 600 W		26	104.270	153,00
5.1	Керамическое сопло 10.0, TH 600 W	мин 10 шт.	26	104.300	2,60
5.2	Керамическое сопло 13.0, TH 600 W	мин 10 шт.	26	104.302	2,60
5.3	Керамическое сопло 16.0, TH 600 W	мин 10 шт.	26	104.304	2,60
7	Уплотнительное кольцо 11 x 2.5	мин 10 шт.	26	050.1.1829	3,15
29	Колесо регулировки вкл. ручку для ТН горелок		26	108.354	44,00
31	Рукоятка для TIG горелок, прав. и лев. сторона для горелки с ручкой регулировки (без шарнира)		26	108.368	12,50
33	Плата для ТІG выключателя с двойной кнопкой (для горелок с шаровым шарниром)		26	107.992	16,80



TIG Ручная сварочная горелка Модель ТН 600 W

C RO	ляным	охлаждением

Поз.	Описание		Разд	No	Цена/€
34	Кнопка выключателя (красная) для TIG горелок с шаровым шарниром		26	107.994	2,90
35	Рукоятка для TIG горелок, прав. и лев. сторона (без шарнира)		26	107.988	12,10
37	Защита от перегиба для TIG ручки		26	107.998	11,70
48/49	Газовый шланг 4.5 x 1.3 гибкий		35	107.972	5,60
50	Силовой кабель TH 600 W, 8м, 16 мм²		26	107.752	71,00
51.1	Кабель управления 3 x 0.5 LIYY без экрана	мин 50 шт.	77	107.646	2,21
54	Защитный шланг 8 м кожа/ткань для TIG горелки		26	114.334	27,80
58.1	Кабель в сборе ТН 600 W, 8 м 16 мм², Евроразъем		26	107.744	240,00
58.2	Кабель в сборе ТН 600 W, 8 м 16 мм², Евроразъем для горелок с ручкой регулировки		26	107.746	243,00
70	Евроразъем для TIG горелок, вод. охл.		26	013.4.0061	18,20
71	Евро накидная гайка		22	025.1.0300	7,60
72	Защита от перегиба, вод. охл.		22	025.1.0100	14,20
73	Пружина для защиты от перегиба Евроразъем, вод. охл.		22	022.1.1579	8,20
75	Газовый шланг 4.5 x 1.3 гибкий		35	107.972	5,60
76	Ниппель для присоед. водяного шланга		22	025.1.0400	1,80
77	TIG-горелка (стандарт)		26	021.1.0380	18,30
	Цены указаны за 1шт. или 1м. Возможны изменения.				



ТІ**G** Горелка для механизир. сварки с водяным охлаждением / Евроразъем

съемный наконечник

Модель ТМ 450 W

Версии наконечника:

прямой, 30° изогнутый, 70° изогнутый



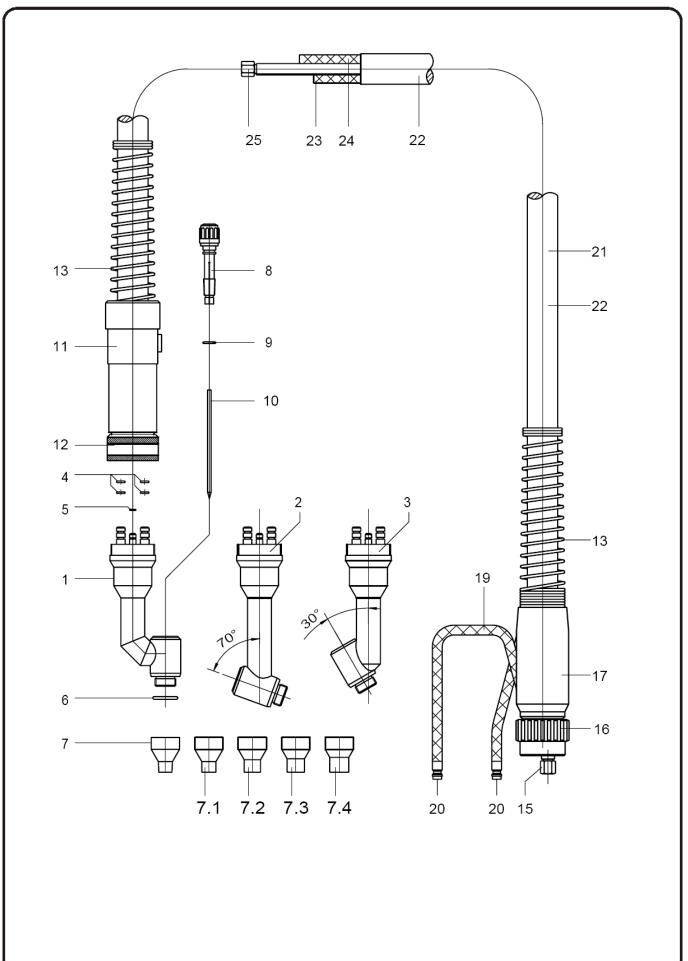
Технические характеристики:

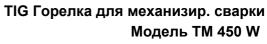
Охлаждение: с водяным охлаждением

Сварочный ток (режим DC): 450 A 60 % ПВ Сварочный ток (режим AC): 400 A 60 % ПВ Электроды: 1,0 – 4.0 мм \varnothing

Вес: 470 г (наконечник)









действителен с 01.01.2010 с водяным охлаждением

Поз.	Описание		Разд	No	Цена/€
	Кабель в сборе ТМ 450 W, 4 м вкл. соединение верхнего наконечника горе	лки	26	109.406	715,00
	Кабель в сборе ТМ 450 W, 8 м вкл. соединение верхнего наконечника горе	лки	26	109.408	775,00
	Наконечники горелки:				
1	Наконечник ТМ 450 W, прямой		26	109.392	470,00
2	Наконечник ТМ 450 W, 70° изогнутый		26	109.404	470,00
3	Наконечник ТМ 450 W, 30° изогнутый		26	109.400	470,00
	Запчасти и расходные материалы:				
4	Уплотнительное кольцо 5 x 1.5 (PM 400/150)	мин 10 шт.	26	103.137	3,15
5	Уплотнительное кольцо 4 x 1 направляющ. д/стальной проволоки 70 PA431	мин 10 шт.	22	022.1.0333	3,15
6	Уплотнительное кольцо 18 x 2.5	мин 10 шт.	26	050.1.1830	3,15
7	Керамическое газовое сопло размер 4	мин 10 шт.	26	013.0.0066	3,89
7.1	Керамическое газовое сопло размер 5	мин 10 шт.	26	013.0.0067	3,89
7.2	Керамическое газовое сопло размер 6	мин 10 шт.	26	013.0.0068	3,89
7.3	Керамическое газовое сопло размер 7	мин 10 шт.	26	013.0.0069	3,89
8	Цанговый зажим "Quick TIG" 1.0 мм, короткий TH/TM 450 W		26	107.685	20,79
8.1	Цанговый зажим "Quick TIG" 1.6 мм, короткий TH/TM 450 W		26	107.687	20,79
8.2	Цанговый зажим "Quick TIG" 2.4 мм, короткий TH/TM 450 W		26	107.689	20,79
8.3	Цанговый зажим "Quick TIG" 3.2 мм, короткий TH/TM 450 W		26	107.693	20,79
8.4	Цанговый зажим "Quick TIG" 4.0 мм, короткий TH/TM 450 W		26	107.695	20,79
9	Уплотнительное кольцо 9 х 1.5		26	022.1.0704	1,89
10	Вольфрамовый электрод, серый 1.0 x 175 мм	мин 10 шт.	26	013.0.0111	1,20
10.1	Вольфрамовый электрод, серый 1.6 x 175 мм	мин 10 шт.	26	013.0.0112	1,90
10.2	Вольфрамовый электрод, серый 2.4 x 175 мм	мин 10 шт.	26	013.0.0113	3,20
10.3	Вольфрамовый электрод, серый 3.2 x 175 мм	мин 10 шт.	26	013.0.0114	4,30
10.4	Вольфрамовый электрод, серый 4.0 x 175 мм	мин 10 шт.	26	013.0.0115	6,40
11	Верхняя часть TM 450 W в сборе с гайкой		26	109.390	240,00
12	Гайка для крепления TM 450 W		26	109.388	115,00



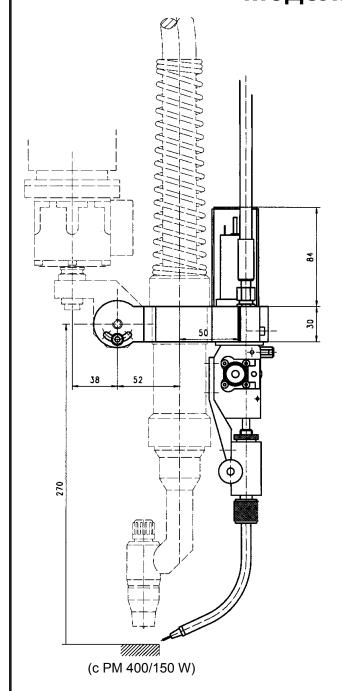


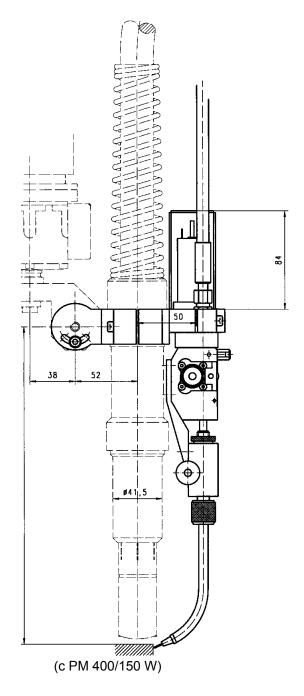
с водяным охлаждением	С	BOL	1ЯНЫ	и охл	ажде	нием
-----------------------	---	-----	------	-------	------	------

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
13	Пружина для защиты от перегиба Евроразъем, вод. охл.	22	022.1.1579	8,20
15	Евроразъем для TIG горелок, вод. охл.	26	013.4.0061	18,20
16	Евро накидная гайка	22	025.1.0300	7,60
17	Защита от перегиба, вод. охл.	22	025.1.0100	14,20
19	Газовый шланг 4.5 x 1.3 гибкий	35	107.972	5,60
20	Ниппель для присоед. водяного шланга	22	025.1.0400	1,80
21	Кабель в сборе ТН/ТМ 450/451 W, 4 м 10 мм 2 , Евроразъем, (кабель управления 3 х 1.5)	26	108.362	157,00
21.1	Кабель в сборе ТН/ТМ 450/451 W, 8 м 10 мм², Евроразъем, (кабель управления 3 х 1.5)	26	108.364	220,00
22	Защитный шланг 26 x 1,5 черный	22	006.0.0405	4,90
23/24	Газовый шланг 4.5 x 1.3 гибкий	35	107.972	5,60
25	Силовой кабель TH/TM 450/451 W, 4 м, 10 мм², для горелок с разъемом Merkle TCG и Евроразъемом	26	104.378	43,00
25.1	Силовой кабель TH/TM 450/451 W, 8 м, 10 мм², для горелок с разъемом Merkle TCG и Евроразъемом	26	104.379	70,30
	Цены указаны за 1шт. или 1м. Возможны изменения.			



Система подачи холодной проволоки Модель KDZF





Характеристики:

Диаметр проволоки: 0.8 - 1.2 мм Скорость подачи проволоки: 0.5 - 5.0 м/мин Напряжение питания мотора: 42 B DC Соединение: Евроадаптер

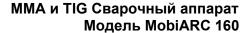
и 10-пол штепсель



Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
1	Система подачи холодной проволоки: без Push-Pull опции:			
1.1	Система подачи холодной проволоки KDZF для PM 150 W, PM 400 W, TM 450 W вкл. двигатель, с кабелем управления 4 м	05	104.710	2.150,00
1.2	Крепеж для KDZF	53	103.567	279,00
1.3	Бокс для проволоки на каркасе вкл. соединение для направляющей	38	101.464	278,00
1.4	Электрические устройства для KDZF модель E051 без push-pull опции, встроенные во внешний бокс, напряжение питания: 230 В	05	107.115	2.329,00
1.5	Соединительный кабель 24-пол/10-пол плазм. источник питания <-> KDZF гнездо, кабель управления 4 м длина	05	107.410	138,00
2	Система подачи холодной проволоки: c Push-Pull опцией:			
2.1	Система подачи холодной проволоки KDZF для PM 150 W, PM 400 W, TM 450 W вкл. двигатель, с кабелем управления 4 м	05	104.710	2.150,00
2.2	Крепеж для KDZF	53	103.567	279,00
2.3	Бокс устройства подачи проволоки DV-31 KDZF для подачи холодной проволоки	38	104.634	1.650,00
2.4	Электрические устройства для KDZF модель E051 с push-pull опцией, встроенные во внешний бокс, напряжение питания: 230 В	05	107.114	2.490,00
2.5	Электрические устройства для KDZF модель E051-ROB с push-pull опцией, встроенные во внешний бокс, напряжение питания: 230 В управляющее напряжение: 0-10 VB	05	108.356	1.390,00
2.6	Соединительный кабель 24-пол/10-пол плазм. источник питания <-> KDZF гнездо, кабель управления 4 м длина	05	107.410	138,00
	Технические детали и запчасти см. в разделе "Средства автоматизации"			
	Возможны изменения.			



ММА Аппараты (для сварки штучным электродом)





Напряжение:1 x 230 BЧастота:50/60 Гц

Потребляемая мощность

(MMA/TIG): 3.7 kBA /2.8 kBA

 Первичный ток (MMA/TIG):
 16 A / 12 A

 Максимальный ток (MMA/TIG):
 26 A / 20 A

 cos phi:
 0.98

ММА/сварка штучным электродом:

Штучный электрод: 1.5 - 3.25 мм

Напряжение холостого хода: 64 В

Сварочное напряжение: 20.6 - 26.4 В Сварочный ток: 15 - 160 А

ПВ 25 %: (10 мин.) 150 A (40 °C)

ПВ 30 %: (10 мин.) 150 A (20°C)

ПВ 60 %: (10 мин.) 100 A (20 °C) 90 A (40°C) ПВ 100 %: 90 A (20 °C) 80 A (40°C)

TIG сварка:

Напряжение холостого хода: 64 В Сварочное напряжение: 10 - 16.4 В Сварочный ток: 5 - 160 А

ПВ 20 %: (10 мин.) 160 A (40 °C)

ПВ 25 %: (10 мин.) 160 A (20°C)

ПВ 60 %: (10 мин.) 100 A (20 °C) 90 A (40°C) ПВ 100 %: 90 A (20 °C) 80 A (40°C)

Класс защиты: IP 23 Изоляция: H Охлажление: AF

Охлаждение: AF Сетевой выключатель: 2х-фазный

Режимы работы: ММА/штучн. электрод

ТІG (DC) сварка с

поджигом дуги подъемом

Регулировка: сварочный ток LED дисплей: подкл. к сети LED дисплей: термозащита



Источник тока: инвертор

Стандарт: EN 60974-1 "S" / CE

Гнездо 50 мм²: заземляющий кабель кабель

 Гнездо 50 мм²:
 кабель к электроду

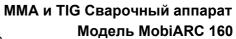
 Сетевой кабель:
 3 x 2.5 мм², 2.5 м длина

с заземл. зажимом

Транспортировка: регулируемый ремень

Вес: 5.8 кг

Габариты ДхШхВ: 330 x 140 x 230 мм





3.	Описание	Разд	No	Цена/€
	ММА/штучный электрод и TIG сварочный аппарат модель MobiARC 160			
	Стандартные аксессуары:			
	Заземляющий кабель 16 мм², 4 м длина со штепселем 50 мм² и зажимом	46	022.1.0385	
	Кабель к электроду 16 мм², 4 м вкл. штепсель 50 мм² и держатель электрода	46	115.702	
	MMA/штучный электрод и TIG сварочный аппарат MobiARC 160	47	SET114.534	575,0
	ММА/штучный электрод и TIG сварочный аппарат MobiARC 160 вкл. аксессуары	47	SET114.536	618,0
	Аксессуары для TIG сварки:			
	TIG ручная сварочная горелка WHL 17-Н с ручным газовым клапаном, 8 м и одинарным соединением 50 мм²	10	101.036	170,0
	Редуктор аргон/CO2 стандартная версия	46	107.018	35,0
	Возможны изменения.			



MMA и TIG Сварочный аппарат Модель MobiARC 160 mobil

Первичная обмотка:

Напряжение:1 x 230 BЧастота:50/60 Гц

Потребляемая мощность

(MMA/TIG): 3.7 кВА /2.8 кВА Первичный ток (MMA/TIG): 16 А / 12 А

cos phi: 0.98

Максимальный ток (MMA/TIG):

ММА/сварка штучным электродом:

Штучный электрод: 1.5 - 3.25 мм

Напряжение холостого хода: 64 В

Сварочное напряжение: 20.6 - 26.4 В Сварочный ток: 15 - 160 А

ПВ 25 %: (10 мин.) 150 A (40 °C)

26 A / 20 A

ПВ 30 %: (10 мин.) 150 A (20°C)

ПВ 60 %: (10 мин.) 100 A (20 °C) 90 A (40°C) ПВ 100 %: 90 A (20 °C) 80 A (40°C)

TIG сварка:

Напряжение холостого хода:64 BСварочное напряжение:10 - 16.4 BСварочный ток:5 - 160 A

ПВ 20 %: (10 мин.) 160 A (40 °C)

ПВ 25 %: (10 мин.) 160 A (20°C)

ПВ 60 %: (10 мин.) 100 A (20 °C) 90 A (40°C) ПВ 100 %: 90 A (20 °C) 80 A (40°C)

Класс защиты: IP 23 Изоляция: H Охлаждение: AF

Сетевой выключатель: 2х-фазный

Режимы работы: ММА/ штучн. электрод,

TIG (DC) сварка с

поджигом дуги подъемом

Регулировка: сварочный ток LED дисплей: подкл. к сети LED дисплей: термозащита

Источник тока: инвертор

 Стандарт:
 EN 60974-1 "S" / CE

 Гнездо 50 мм²:
 заземляющий кабель

 Гнездо 50 мм²:
 кабель к электроду

 Сетевой кабель:
 3 x 2.5 мм², 2.5 м длина

с заземл. зажимом

Транспортировка: регулируемый ремень

Вес: 5.8 кг

Габариты ДхШхВ: 436 x 222 x 385 мм





MMA и TIG Сварочный аппарат Модель MobiARC 160 mobil

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
Α	MMA/штучный электрод и TIG сварочный аппарат модель MobiARC 160 mobil			
В	Стандартные аксессуары:			
	Заземляющий кабель 16 мм², 4 м длина со штепселем 50 мм² и зажимом	46	022.1.0385	
	Кабель к электроду 16 мм², 4 м вкл. штепсель 50 мм² и держатель электрода	46	115.702	
С	Сварочные аксессуары:			
	Набор аксессуаров: сварочный щиток, молоток, перчатки, щетка, 25 электродов 2.5 и 3.25 мм	35	122.348	
A	MMA/штучный электрод и TIG сварочный аппарат MobiARC 160 mobil	47	SET122.362	695,00
АВ	MMA/штучный электрод и TIG сварочный аппарат MobiARC 160 mobil вкл. аксессуары	47	SET122.364	738,00
ABC	ММА/штучный электрод и TIG сварочный аппарат MobiARC 160 mobil вкл. аксессуары, сварочный щиток, молоток, перчатки, щетку и 25 электродов 2.5 и 3.25 мм	47	SET122.366	798,00
	Аксессуары для сварки TIG:			
	TIG ручная сварочная горелка WHL 17-H с ручным газовым клапаном, 8 м и одинарным соединением 50 мм²	10	101.036	170,00
	Редуктор аргон/CO2 стандартная версия	46	107.018	35,00
	Возможны изменения.			





Напряжение:3 x 400 BЧастота:50/60 Гц

Потребляемая мощность

(MMA/TIG): 9.7 кВА / 8.3 кВА

Первичный ток (MMA/TIG): 14 A / 12 A Максимальный ток (MMA/TIG): 21 A / 16 A cos phi: 0.98

ММА/сварка штучным электродом:

Штучный электрод: 1.5 - 6.0 мм (в т.ч.целлюлозн.)

Напряжение холостого хода: 90 В

Сварочное напряжение: 20.6 – 31.20 В Сварочный ток: 15 - 280 А

ПВ 35 %: (10 мин.)

ПВ 50 %: (10 мин.)

280 A (20° C)

250 A (40 °C)

ПВ 60 %: (10 мин.)

260 A (20° C)

240 A (40° C)

ПВ 100 %:

240 A (20° C)

210 A (40° C)

TIG сварка:

Напряжение холостого хода:90 BСварочное напряжение:10 – 21.2 BСварочный ток:5 - 280 A

ПВ 35 %: (10 мин.)

ПВ 50 %: (10 мин.)

ПВ 60 %: (10 мин.)

ПВ 100 %:

280 A (20 °C)

250 A (40 °C)

270 A (20 °C)

240 A (40 °C)

240 A (40 °C)

240 A (40 °C)

240 A (40 °C)

 Класс защиты:
 IP 23

 Изоляция:
 H

 Охлаждение:
 AF

Сетевой выключатель: 3х-фазный

Режимы работы: ММА/ штучн. электрод

TIG (DC) сварка с

поджигом дуги подъемом

Регулировка: сварочный ток

LED: подкл. к сети, сварка ON

LED: термозащита Дисплей: LED индикация для:

электричество, время, напряжение

Дистанционное управление: разъём питания 10-пол.

Ограничение напряжения

холостого хода: опция

,)

 Источник тока:
 инвертор

 Стандарт:
 EN 60974-1 "S" / CE

 Гнездо 50 мм²:
 заземляющий кабель

 Гнездо 50 мм²:
 кабель к электроду

 Сетевой кабель:
 4 x 2.5 мм², 5 м длина

с заземл. зажимом 400 В/16 А

Вес: 16 кг

Габариты ДхШхВ: 485 x 200 x 435 мм



MMA и TIG Сварочный аппарат Модель MobiARC 280 cel

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
	MMA/штучный электрод и TIG сварочный аппарат модель MobiARC 281 cel			
	Стандартные аксессуары:			
	Заземляющий кабель 35 мм², 4 м длина со штепселем 50 мм² и зажимом	46	022.1.0401	
	Кабель к электроду 35 мм², 5 м вкл. штепсель 50 мм² и держатель электрода	46	022.1.0451	
A	MMA/штучный электрод сварочный аппарат модель MobiARC 281 cel	45	SET122.350	1.950,00
АВ	ММА/штучный электрод сварочный аппарат модель MobiARC 281 сеl вкл. аксессуары	45	SET122.352	2.010,00
	Аксессуары:			
	Ручное дистанционное управление вкл. 5 м кабель и разъем (I) (TIG)	46	123.791	275,00
	Ручное дистанционное управление вкл. 10 м кабель и разъем (I) (TIG)	46	123.792	300,00
	Ручное дистанционное управление вкл. 15 м кабель и разъем (I) (TIG)	46	123.794	325.00
	Цены указаны за 1шт. или 1м. Возможны изменения.			





Напряжение:3 x 400 BЧастота:50/60 Гц

Потребляемая мощность

(MMA/TIG): 9.7 кВА / 8.3 кВА

Первичный ток (MMA/TIG): 14 A / 12 A

Максимальный ток

(MMA/TIG): 21 A / 16 A

cos phi: 0.98

ММА/сварка штучным электродом:

Штучный электрод: 1.5 - 6.0 мм (Cel подходящ.)

Напряжение холостого хода: 90 В

Сварочное напряжение: 20.6 – 31.20 В Сварочный ток: 15 - 280 А

ПВ 35 %: (10 мин.) 280 A (40 °C) ПВ 50 %: (10 мин.) 280 A (20° C) 250 A (40 °C) ПВ 60 %: (10 мин.) 270 A (20° C) 240 A (40° C)

ΠB 100 %: 240 A (20° C) 210 A (40° C)

TIG сварка:

Напряжение холостого хода:90 BСварочное напряжение:10 – 21.2 BСварочный ток:5 - 280 A

ПВ 35 %: (10 мин.)

280 A (40 °C)

ПВ 50%: (10 мин.)

280 A (20 °C)

250 A (40 °C)

270 A (20 °C)

240 A (40 °C)

Класс защиты: IP 23 Изоляция: H Охлаждение: AF

Сетевой выключатель: 3х-фазный

Режимы работы: MMA, TIG (DC) сварка

с поджигом дуги подъемом

Регулировка: сварочный ток

LED дисплей: подкл. к сети, сварка ON

LED дисплей: термозащита
Дисплей: LED индикация для:
электричество, время,
напряжение
Дистанционное управление: разъём питания 10-пол.

Ограничение напряжения

холостого хода: опция



Источник тока: инвертор

 Стандарт:
 EN 60974-1 "S" / CE

 Гнездо 50 мм²:
 заземляющий кабель

 Гнездо 50 мм²:
 кабель к электроду

 Сетевой кабель:
 4 х 2.5 мм², 5 м длина

с заземл. зажимом 400 В/16 А

Bec: 17 к

Габариты ДхШхВ: 485 x 200 x 435 мм



	Описание	Разд	No	Цена/€
	ММА/штучный электрод и TIG сварочный аппарат MobiARC 281 cel ± с переключателем полярности			
	Стандартные аксессуары:			
	Заземляющий кабель 35 мм², 4 м длина со штепселем 50 мм² и зажимом	46	022.1.0401	
	Кабель к электроду 35 мм², 5 м вкл. штепсель 50 мм² и держатель электрода	46	022.1.0451	
Α	ММА/штучный электрод сварочный аппарат MobiARC 281 cel ± с переключателем полярности	45	SET123.840	2.950,00
АВ	ММА/штучный электрод сварочный аппарат MobiARC 281 cel ± с переключателем полярности вкл. аксессуары	45	SET123.842	3.010,00
	Аксессуары:			
	Ручное дистанционное управление вкл. 5 м кабель и разъем (I) (TIG) с переключателем полярности	46	123.791	275,00
	Ручное дистанционное управление вкл. 10 м кабель и разъем (I) (TIG) с переключателем полярности	46	123.792	300,00
	Ручное дистанционное управление вкл. 15 м кабель и разъем (I) (TIG) с переключателем полярности	46	123.794	325,00
	Цены указаны за 1шт. или 1м. Возможны изменения.			



Напряжение: 3 x 400 B
Частота: 50-60 Гц
Потребляемая мощность: 11.8 кВА
Первичный ток: 17 A
Максимальный ток: 29 A
cos phi: 0.9

Вторичная обмотка:

Напряжение холостого хода: 80 В Сварочное напряжение: 20-37 В Сварочный ток: 5-420 А

ПВ 40 %: 420 A (10 мин.) ПВ 60 %: 350 A (10 мин.) ПВ 100 %: 280 A (40°C)



Класс защиты: IP 23 Изоляция: H Охлаждение: AF

Сетевой выключатель: 3х-фазный
Регулировка: сварочный ток
Регулировка: форсирование дуги
Регулировка: время горячего старта
Регулировка: ток горячего старта

 Гнездо:
 дистанционное управление

 Режимы работы:
 ММА/штучный электрод (+)

ММА/штучный электрод (-) ММА с дист. упр-ем ММА с TEDAC упр-ем TIG подъем дуги

TIG подъем дуги с дист.

управлением

Цифровой дисплей: сварочный ток с функцией

HOLD и время с предв.

индикацией

LED-дисплей: подкл. к сети,

термозащита,

ошибка,

функция HOLD Источник питания: IGBT инвертор Функции: горячий старт,

защита от залипания, форсирование дуги, TIG подъем дуги

Стабилизация: \pm 10 % колебания сети Стандарт: EN 60974-1 "S" / CE Гнездо 70 мм²: заземляющий кабель К электроду Сетевой кабель: 4×4 мм², 5 м длина

Вес: 58 кг

Вес вкл. переключатель

полярности: 67 кг

Габариты ДхШхВ: 605 x 430 x 630 мм



Описание	Разд	No	Цена/€
ММА/штучный электрод сварочный аппарат E 420 DC			
Стандартные аксессуары:			
Заземляющий кабель 70 мм², 4 м длина	46	022.1.0408	
Кабель к электроду 70 мм², 5 м вкл. штепсель и держатель электрода	46	022.1.0449	
ММА/штучный электрод сварочный аппарат модель E 420 DC	45	SET114.480	4.040,0
ММА/штучный электрод сварочный аппарат модель E 420 DC вкл. аксессуары	45	SET114.482	4.130,0
Аксессуары:			
Переключатель полярности, установл. внутри аппарата	46	013.0.1075	1.550,0
Ручное дистанционное управление вкл. переключатель полярности, кабелем 6м и разъемом	46	019.0.3549	262,5
TEDAC устройство, установл. внутри аппарата	46	012.0.0725	225,0
Сварочный щиток с функцией TEDAC, переключатель полярности, 5 м кабель и разъем	46	012.0.0750	295,0
Сварочный провод, 70 мм², черный	07	009.0.0400	14,7
Сетевой штепсель 5-пол. СЕЕ, 32 A, 400 В	07	012.0.1701	15,0
Бозможны изменения.			
	ММА/штучный электрод сварочный аппарат Е 420 DC Стандартные аксессуары: Заземляющий кабель 70 мм², 4 м длина со штепселем и зажимом Кабель к электроду 70 мм², 5 м вкл. штепсель и держатель электрода ММА/штучный электрод сварочный аппарат модель Е 420 DC ММА/штучный электрод сварочный аппарат модель Е 420 DC вкл. аксессуары Аксессуары: Переключатель полярности, установл. внутри аппарата Ручное дистанционное управление вкл. переключатель полярности, кабелем 6м и разъемом ТЕDAC устройство, установл. внутри аппарата Сварочный щиток с функцией ТЕDAC, переключатель полярности, 5 м кабель и разъем Сварочный провод, 70 мм², черный	ММА/штучный электрод сварочный аппарат Е 420 DC Стандартные аксессуары: Заземляющий кабель 70 мм², 4 м длина со штепселем и зажимом Кабель к электроду 70 мм², 5 м вкл. штепсель и держатель электрода ММА/штучный электрод сварочный аппарат модель Е 420 DC ММА/штучный электрод сварочный аппарат модель Е 420 DC вкл. аксессуары Аксессуары: Переключатель полярности, установл. внутри аппарата Ручное дистанционное управление вкл. переключатель полярности, кабелем 6м и разъемом ТЕДАС устройство, установл. внутри аппарата Сварочный щиток с функцией ТЕДАС, переключатель полярности, 5 м кабель и разъем Сварочный провод, 70 мм², черный Сетевой штепсель 5-пол. СЕЕ, 32 A, 400 B 46	ММА/штучный электрод сварочный аппарат Е 420 DC Стандартные аксессуары: 3аземляющий кабель 70 мм², 4 м длина со штепселем и зажимом 46 022.1.0408 Кабель к электроду 70 мм², 5 м вкл. штепсель и держатель электрода 46 022.1.0449 ММА/штучный электрод сварочный аппарат модель Е 420 DC 45 SET114.480 ММА/штучный электрод сварочный аппарат модель Е 420 DC вкл. аксессуары 45 SET114.482 Аксессуары: 46 013.0.1075 Внутри аппарата 46 013.0.1075 Ручное дистанционное управление вкл. переключатель полярности, кабелем бм и разъемом 46 012.0.0725 Внутри аппарата 46 012.0.0725 Внутри аппарата 46 012.0.0750 Сварочный щиток с функцией ТЕDAC, переключатель полярности, 5 м кабель и разъем 46 012.0.0750 Сварочный провод, 70 мм², черный 07 009.0.0400 Сетевой штепсель 5-пол. СЕЕ, 32 A, 400 В 07 012.0.1701



Аппараты Плазменной резки





Напряжение: 3 x 380-440 B (200-240 B)

Частота:50 - 60 ГцПотребляемая мощность:6.9 кВАПервичный ток:10 AМаксимальный ток:20 Acos phi:0.99

Вторичная обмотка:

Напряжение холостого хода: 320 В
Рабочее напряжение: 80-112 В
Рабочий ток: 20-80 А
ПВ 35 %: 80 А (10 мин.)

ПВ 60 %: 60 A (10 мин.) ПВ 100 %: 40 A (40°C)



 Защита:
 IP 23

 Изоляция:
 H

 Охлаждение:
 AF

Сетевой выключатель: 3х-фазный

Регулировка питания дуги: постоян. регулировка

LED-дисплей: подкл. к сети,

ошибка,

термозащита,

 Цифровой дисплей:
 рабочий ток (опция)

 Переключатель:
 стандартная резка/

резка перфорир. листов

Рабочий газ: сжатый воздух

 Индикация давления:
 редуктор на зад. части

 Дежурная дуга:
 безопасное отключение,

контрольный таймер

Продувка до резки: установлено

Продувка после резки: автоматич., зависит от

времени резки

Клапан: постоян. регулировка

давления газа

Вентилятор: автом. управление

Источник питания: инвертор

Стандарт: EN 60974-1 "S" / CE

Охлаждение резака: сжатый воздух

Подключение резака: Евроразъем для плазм. резака

Вес: 26 кг

Габариты ДхШхВ: 535 x 230 x 465 мм

Питающий кабель: 4 x 2.5 мм², 5 м длина

с разъемом 3 x 400 B / 16 A быстросъемное соединение

Подключение воздуха:

Гнездо 50 мм²: заземляющий кабель

Ручка: на верху аппарата



Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
Α	Аппарат плазменной резки С 82			
В	CTOURONTIN IS OKOOOGWODI II			
Б	Стандартные аксессуары: Заземляющий кабель 25 мм², 4 м длина	46	022.1.0400	
	со штепселем и зажимом	40	022.1.0400	
С	Ручной плазменный резак	03	050.1.1315	
	Модель PR 81, 8 м, соединение для плазмы			
Α	Аппарат плазменной резки	23	SET109.734	3.140,00
	модель С 82			ŕ
4.0	A	00	057400 700	0.400.00
AB	Аппарат плазменной резки модель С 82 вкл. аксессуары	23	SET109.736	3.160,00
ABC	Аппарат плазменной резки модель С 82	23	SET109.738	3.330,00
	вкл. аксессуары и плазменный резак PR 81, 8 м			
	,			
1	Аксессуары:		,	
1.1	Цифровой дисплей для С 82, AirCUT 80 индикация рабочего тока	46	109.808	189,00
1.2	Каркас фильтра, фильтр для	46	112.548	105,00
	TIG 300 DC, E 300 DC, C 82			
1.3	Фильтр для TIG/E 300 DC, C 82 (мин 10 шт.)	46	112.550	3,15
	(мин 10 шт.)			
2	Аксессуары для роботизир. и автоматизир. работы:			
2.1	Соединение для механизир. резки	46	020.1.0915	253,00
2.2	Соединительный кабель 5 м, 6-пол., сварочный аппарат - автоматизир. система	46	019.0.3593	87,00
2.3	Соединение для автоматизир. резки	46	013.0.1123	714,00
	- 1 канал управления (0-10 B)			,
	- авар. STOP, сварка ON, дуга OK - гнездо 10 пол.			
2.4	Соединительный кабель 10-пол., 5 м	46	019.0.3556	102,00
	сварочный аппарат - автоматизир. система			
	Цены указаны за 1шт.			
	Возможны изменения.			



Аппарат для плазменной резки Модель AirCUT 120 W с вод. охлаждением

Первичная обмотка:	
Напражение.	

3 x 400 B Напряжение: 50 Гц Частота: Шаг: 120 A 80 A 40 A Компенсация: С С С 37 A 26 A Максимальный ток: 48 A 34 A 20 A 13 A cos phi: 0.5 0.7 0.7 8.0 8.0 0.85 Предохранитель 50 A 35 A 20 A (медл.): 300 uF 300 uF 300 uF Компенсация:

Вторичная обмотка:

Напряжение

280 B 280 B 280 B 280 B 280 B 280 B холостого хода: Рабочее 100 B 100 B 100 B 100 B 100 B 100 B напряжение: 120 A 120 A 80 A 80 A 40 A 40 A Рабочий ток:

ΠB 60 %: 120 A 120 A

ΠB 80 %: 80 A 80 A

ПВ 100 % 40 A 40 A



 Защита:
 IP 23

 Изоляция:
 F

 Охлаждение:
 AF

Сетевой выключатель: 0 - 40 A - 80 A - 120 A Защитный ключ: предохранитель Контрольный индикатор: контрольный индикатор: дежурная дуга ON

Контрольный индикатор: ошибка

Индикатор давления сжатый воздух Переключатель давления: сжатый воздух Блок обслуживания: сжатый воздух

Аварийный

переключатель: внутри резака, в секции соединения Дежурная дуга: переключатель для безопасного откл.

Генератор: 3х-фазный

Стандарт: EN 60974-1 "S" / CE

Охлаждение резака: встроенная система охлаждения

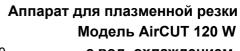
Вес: 240 кг

Габариты ДхШхВ : $730 \times 520 \times 905 \text{ мм}$ Питающий кабель: $4 \times 10 \text{ мм}^2, 5 \text{ м}$

Кабель подачи воздуха: 2 м

Гнездо 50 мм²: заземляющий кабель

Подъемные петли: 4 шт. (опция)





	действителен с 01.01.2010)		ть AirCUT 120 W ц. охлаждением	
Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€	
4	Аппарат плазменной резки модель AirCUT 120				
3	Стандартные аксессуары:				
	Заземляющий кабель 35 мм², 4 м длина со штепселем 50 мм² и зажимом	46	022.1.0401		
	Защитный ключ	46	001.0.0138		
С	Ручной плазменный резак Модель PR 122 W, 8 м	03	110.970		
D	Резак механизир. для плазменной резки модель PR 121 W-M, 8 м	03	102.933		
A	Аппарат плазменной резки модель AirCUT 120 W	23	SET114.466	4.345,00	
АВ	Аппарат плазменной резки AirCUT 120 W с аксессуарами	23	SET114.468	4.375,00	
ABC	Аппарат плазменной резки AirCUT 120 W с аксессуарами и ручным плазменным резаком h PR 122 W, 8 м	23	SET114.470	4.790,00	
ABD	Аппарат плазменной резки AirCUT 120 W с аксессуарами и механизир. резаком PR 121 W-M, 8 м	23	SET114.472	4.970,00	
	Аксессуары:				
	Рым оцинкованный мин 4 шт	. 46	090.0.2001	3,60	
	Соединение для механизации	46	020.1.0915	253,00	
	Соединительный кабель 5 м, 6-пол., сварочный аппарат-автоматизир. система	46	019.0.3593	87,00	
	Компенсация для AirCUT 120 W	46	050.1.0002	370,0	
	Сетевой штепсель 5-пол. СЕЕ, 63 А, 400 В	07	012.0.1702	54,0	
	Цены указаны за 1шт. Возможны изменения.				



Горелки для плазменной резки



Плазменный резак для ручной резки

с газовым охлаждением

Модель PR 81

050.1.1315, 8 м длина



Технические характеристики:

Рабочий ток: макс. 80 A/100 B = 8 кВ ПВ: макс. 80 A/100 в = 8 кВ 60 % (кроме расходных

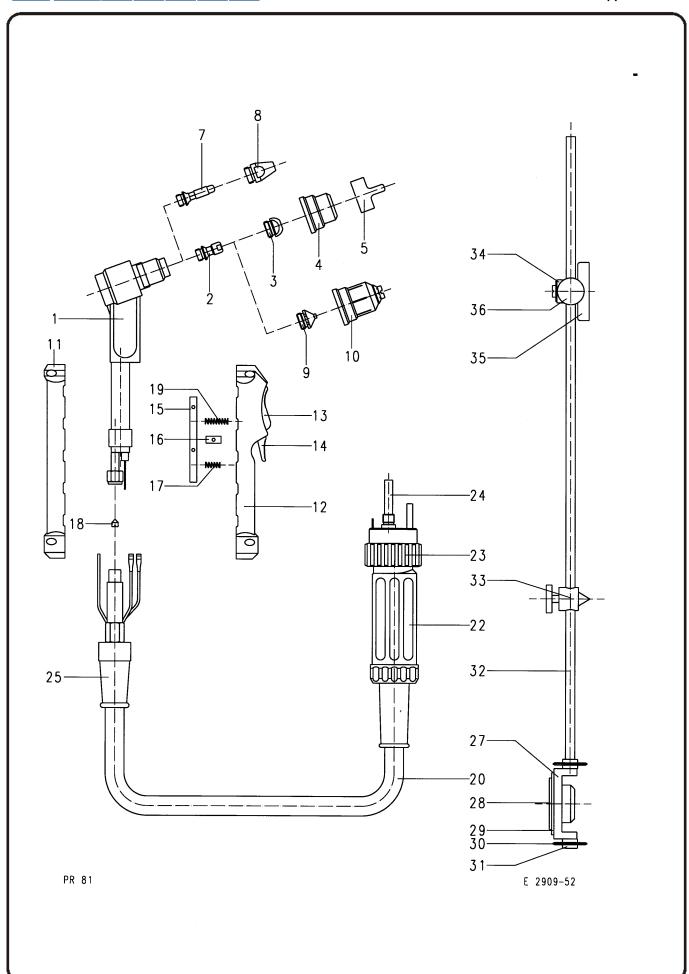
материалов)

Плазмообразующий газ: сжатый воздух

Давление газа: 4.5 бар

Потребление воздуха: от 40 до 50 л/мин Вес: 750 г на 1 м длины







Плазменный резак для ручной резки Модель PR 81

действителен с 01.01.2010

с газовым охлаждением

Поз.	Описание		Разд	No	Цена/€
	Плазменный резак для ручной резки Модель PR 81, 8 м		03	050.1.1315	518,00
	модель РК от, о м				
	Запчасти и расходные материалы:				
1	Корпус резака PR 81		24	050.1.0111	224,00
2	Электрод PR 80/81	мин 10 шт.	52	050.1.1077	4,40
3.1	Сопло 1.0 мм (PR 81, 122)	мин 10 шт.	52	050.1.1078	5,24
3.2	Сопло 1.2 мм (PR 81,122)	мин 10 шт.	52	050.1.1068	5,24
3.3	Сопло 1.4 мм (PR 81, 122)	мин 10 шт.	52	050.1.1069	5,24
3.4	Сопло 1.6 мм (PR 81, 122)	мин 10 шт.	52	050.1.1067	5,24
4	Наружное сопло PR 81 (упаковка: 5 шт.)	мин 5 шт.	24	050.1.0110	9,30
5	Опорная обойма PR 81		24	050.1.0125	10,40
11	Накладка на рукоятку, верхняя часть PR 81, PS 9	90 G	22	022.1.0691	13,00
12	Накладка на рукоятку, нижняя часть PR 81, PS 9 вкл. выключатель, пружину и контакты) G	22	022.1.0692	14,50
13	Выключатель PR 81		22	022.1.0693	4,50
14	Фиксатор выключателя		24	022.1.0706	3,00
15	Контактная пластина (PR 81)		24	022.1.0696	0,60
16	Контакт		24	022.1.0141	0,75
17	Пружина 4.8 x 13, короткая		24	022.1.0695	0,20
18	Редукционное сопло PR 81		22	012.0.1001	4,90
19	Пружина для выключателя		24	022.1.0130	0,20
20	Коаксиальные кабель 8 м, PR 81, PS/PSM 90 G		24	022.1.0504	213,00
22	Защита от перегиба со стороны аппарата MIG Евроразъем (набор 3 шт.)		22	025.1.1300	7,40
23	Евро накидная гайка		22	025.1.0300	7,60
24	Центральный разъем со стороны резака, 7-пол. штепсель		24	025.1.1691	41,00
25	Защита от перегиба со стороны резака		22	022.1.0694	2,80
	Оборудование для резки по окружности для с циркульным наконечником и магнитным де		24	050.1.0131	117,00
	Направляющая каретка PR 81		24	050.1.0132	52,00
27	Кольцо PR 81, PS 90 G		24	050.1.0985	18,90
28	Поворотное кольцо PR 81		24	050.1.0130	8,70
29	Стопорное кольцо		24	090.1.1631	1,05
30	Колесо для приспособления для резки по окружности		24	050.1.1045	8,70
31	Винт для крепления колеса		24	050.1.0988	2,70
32	Радиусная линейка		24	050.1.1046	16,40
33	Центральный свободный пин		24	050.1.1049	12,00
34	Крестовина		24	050.1.1048	16,30
	217				



Плазменный резак для ручной резки Модель PR 81

действителен с 01.01.2010 с газовым охлаждением

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
35	Магнит FG 50 IG	24	050.1.1047	9,00
36	Винт с рифленой головкой	24	050.1.1050	2,60
	Защитный ключ для плазменного сопла PR 81, PR 122 W, PS/PSM 90, PS/PSM 120	46	001.0.0132	3,70
	Цены указаны за 1шт. Возможны изменения.			

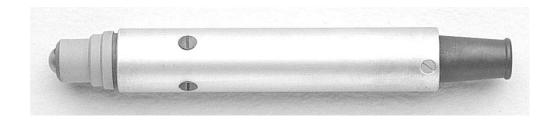


Механизир. резак для плазменной резки

с газовым охлаждением

Модель PR 81-М

050.1.1766, 8 м длина



Технические характеристики:

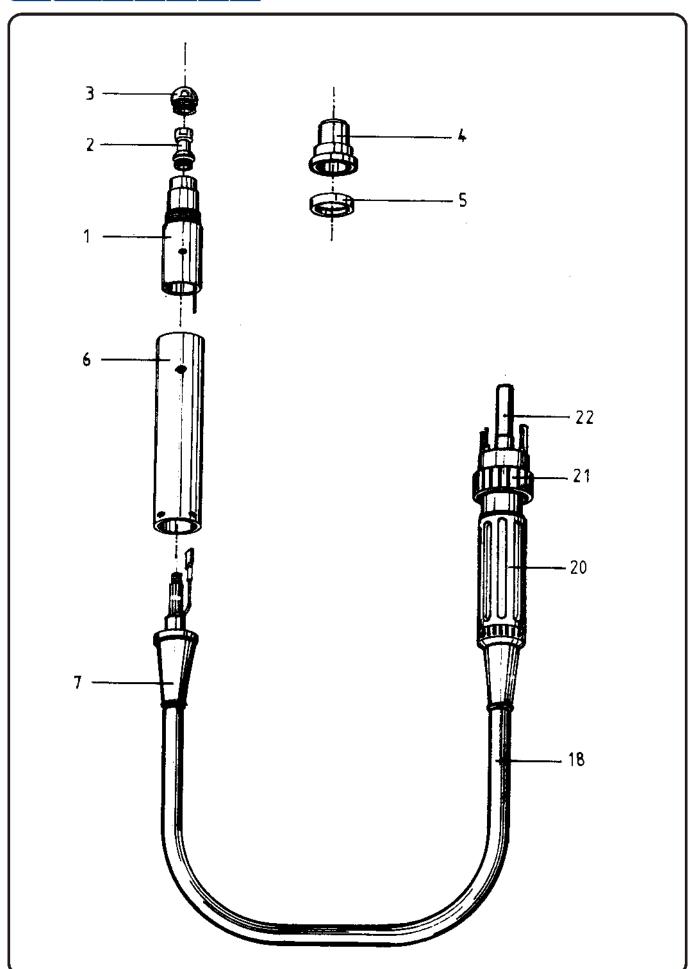
Рабочий ток: макс. 80 A/100 B = 8 кВ ПВ: 60 % (кроме расходных

материалов)

Плазмообразующий газ: сжатый воздух Давление газа: 4.5 – 5 бар

Потребление воздуха: прим. 40 до 50 л/мин Вес: 850 г на 1 м длины







Механизир. резак для плазменной резки Модель PR 81-М

с газовым	охлаждением
0 . 000000	

Поз.	Описание		Разд	No	Цена/€
	Механизир. резак для плазменной резки Модель PR 81-M, 8 м		03	050.1.1766	560,00
	Запчасти и расходные материалы:				
2	Электрод PR 80/81	мин 10 шт.	52	050.1.1077	4,40
3.1	Сопло 1.0 мм (РК 81, 122)	мин 10 шт.	. 52	050.1.1078	5,24
3.2	Сопло 1.2 мм (PR 81,122)	мин 10 шт.	52	050.1.1068	5,24
3.3	Сопло 1.4 мм (PR 81, 122)	мин 10 шт.	52	050.1.1069	5,24
3.4	Сопло 1.6 мм (PR 81, 122)	мин 10 шт.	52	050.1.1067	5,24
4	Наружное сопло PR 81 (упаковка: 5 шт.)	мин 5 шт.	24	050.1.0110	9,30
5	Изоляция WHW 12, WMW 13, PR 81 PSM 90 G		26	013.2.0032	5,00
6	Рукоятка PR 81-M, PSM 90 G		24	100.362	45,00
7	Муфта PR 81-M, PSM 90 G		24	100.363	8,90
18	Коаксиальный кабель 8 м, PR 81, PS/PSM 90 G		24	022.1.0504	213,00
20	Защита от перегиба со стороны аппарата MIG Евроразъем (набор 3 шт.)		22	025.1.1300	7,40
21	Евро накидная гайка		22	025.1.0300	7,60
22	Центральный разъем со стороны резака, 7-пол. штепсель		24	025.1.1691	41,00
	Цены указаны за 1шт. или 1м. Возможны изменения.				



Плазменный резак для ручной резки с водяным охлаждением

Модель PR 122 W

110.970, 8 м длина



Технические характеристики:

Рабочий ток: 120 A/100 B = 12 кB ПВ: 60 % (кроме расходных

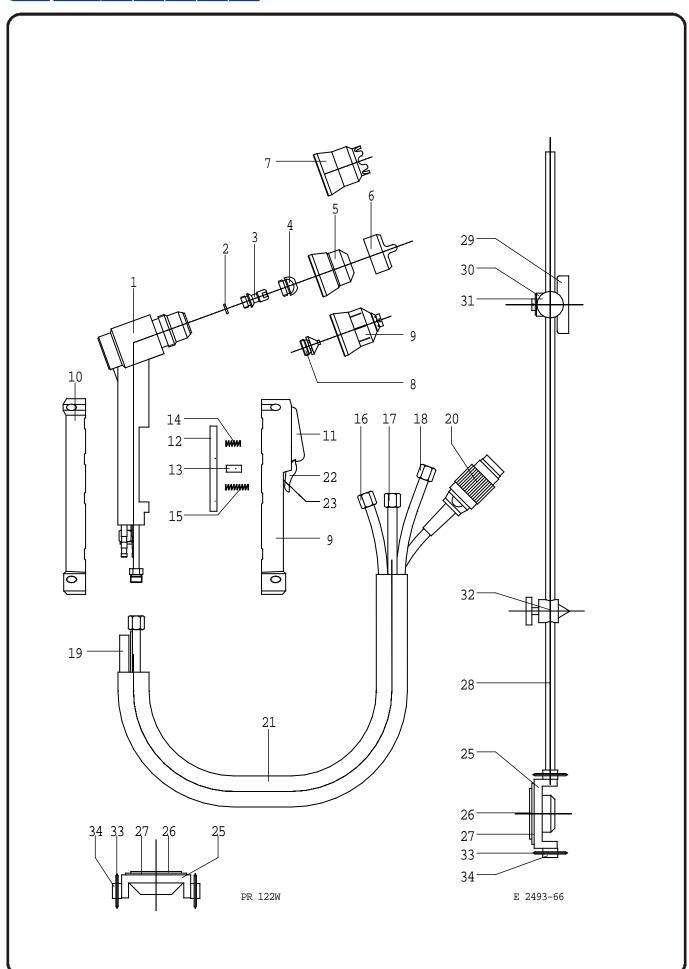
материалов)

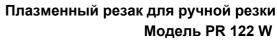
Плазмообразующий газ: сжатый воздух

Давление газа: 4.5 бар

Потребление воздуха: прим. 40 до 50 л/мин Вес: 1250 г на 1 м длины









с водяным охлаждением

Поз.	Описание		Разд	No	Цена/€
	Плазменный резак для ручной резки Модель PR 122 W, 8 м		03	110.970	895,00
	Запчасти и расходные материалы:				
1	Корпус резака PR 122 W		24	110.972	455,00
2	Уплотнительное кольцо 6 х 1.5	мин 10 шт.	24	050.1.1497	0,60
3	Электрод с уплотн. кольцом PR 120/121	мин 10 шт	52	050.1.1205	5,40
4.1	Сопло 1.2 мм (РК 81,122)	мин 10 шт.	52	050.1.1068	5,24
4.2	Сопло 1.4 мм (РК 81, 122)	мин 10 шт.	52	050.1.1069	5,24
4.3	Сопло 1.6 мм (РК 81, 122)	мин 10 шт.	52	050.1.1067	5,24
4.4	Сопло 1.8 мм (РК 81, 122)	мин 10 шт.	52	050.1.1134	5,24
5	Кольцо изоляции PR 122 W, PS 120 W для опорной обоймы вкл. контактное кольцо		24	110.128	10,30
6	Опорная обойма PR 122 W, PS 120 W		24	110.982	15,30
7	Опорная обойма с управляющим элементом PR 122 W, PS 120 W		24	110.974	34,00
10	Рукоятка в сборе PR 122 W, PS 120 W		22	050.1.1520	55,00
11	Выключатель		22	022.1.0122	2,50
12	Контактная пластина PR 122W, PS 120 W		24	022.1.0140	0,60
13	Контакт		24	022.1.0141	0,75
14	Пружина для выключателя		24	022.1.0130	0,20
15	Пружина для переключателя		22	022.1.0131	0,85
16	Силовой кабель, вод. охл. ток резки М 12 х 1, 8 м		24	022.1.1302	97,00
17	Силовой кабель, вод. охл. дежурный ток 3/8", 8 м		24	022.1.1304	89,00
18	Воздушный шланг в сборе. 8 м		24	022.1.1322	12,50
18.1	Гайка для возд. шланга 1/4"		22	014.0.0203	1,10
18.2	Штуцер для возд. шланга 4 мм		22	014.0.0200	1,75
19	Шланг для подачи воды 8 м		24	022.1.1312	23,90
20	Кабель управления в сборе. 8 м		24	022.1.1332	32,80
20.1	Круглый штепсель 3-пол.		24	045.1.0900	24,90
21	Защитный шланг 26 x 1,5 черный		22	006.0.0405	4,90
22	Фиксатор выключателя		24	022.1.0706	3,00
23	Пружина 4.8 x 13, короткая		24	022.1.0695	0,20
	Оборудование для резки по окружности для PS 120 W с циркульным наконечником и магнитным держателем	PR 122 W,	24	110.978	145,00
	Направляющая каретка PR 122 W, PS 120 W		24	110.980	98,00
	Запчасти для оборудования для резки по окр	ужности			



Плазменный резак для ручной резки Модель PR 122 W

действителен с 01.01.2010

с водяным охлаждением

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
	и направляющей каретки:			
25	Кольцо PR 81, PS 90 G	24	050.1.0992	36,00
26	Поворотное кольцо PR 122 W, PS 120 W	24	110.976	6,90
26.1	Поворотное кольцо PR 121/122 W	24	102.983	10,30
27	Защитное кольцо А 45	24	090.0.1633	2,40
28	Радиусная линейка	24	050.1.1046	16,40
29	Магнит FG 50 IG	24	050.1.1047	9,00
30	Крестовина	24	050.1.1048	16,30
31	Винт с рифленой головкой	24	050.1.1050	2,60
32	Центральный свободный пин	24	050.1.1049	12,00
33	Колесо для приспособления для резки по окружности	24	050.1.1045	8,70
34	Винт для крепления колеса	24	050.1.0988	2,70
	Цены указаны за 1шт. или 1м. Возможны изменения.			



Механизир. резак для плазменной резки с водяным охлаждением

Модель PR 121 W-M

102.933, 8 м длина



Технические характеристики:

Рабочий ток: 120 A/100 B = 12 кВ

ПВ: 60 % (кроме расходных

материалов)

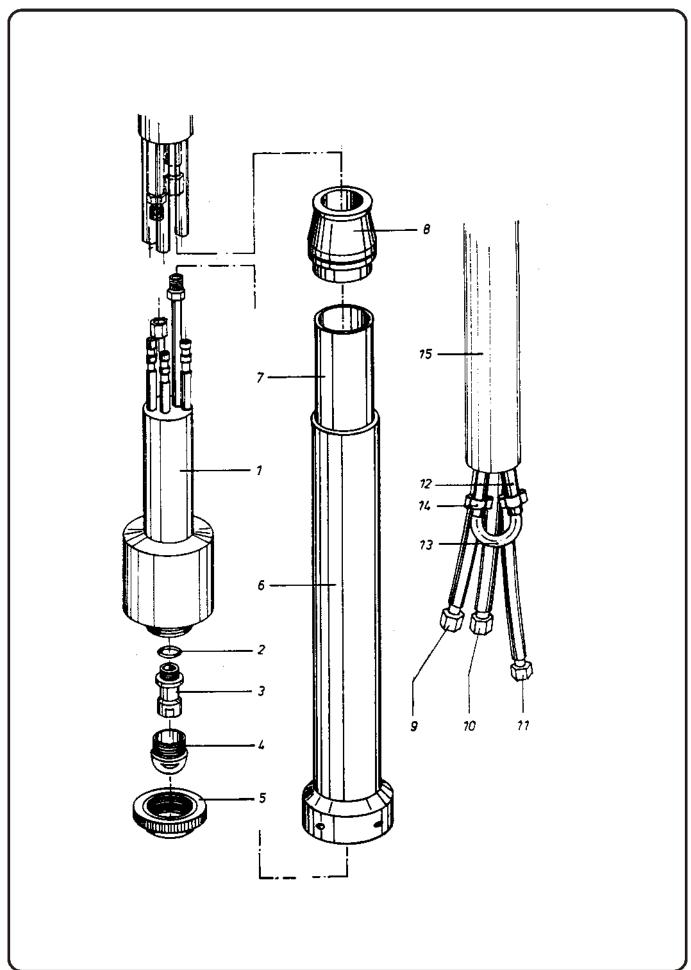
Плазмообразующий газ: сжатый воздух

Давление газа: 4.5 бар

Потребление воздуха: прим. 40 до 50 л/мин наконечник 980 г

без крепления кабеля







Механизир. резак для плазменной резки Модель PR 121 W-M

действителен с 01.01.2010

с водяным охлаждением

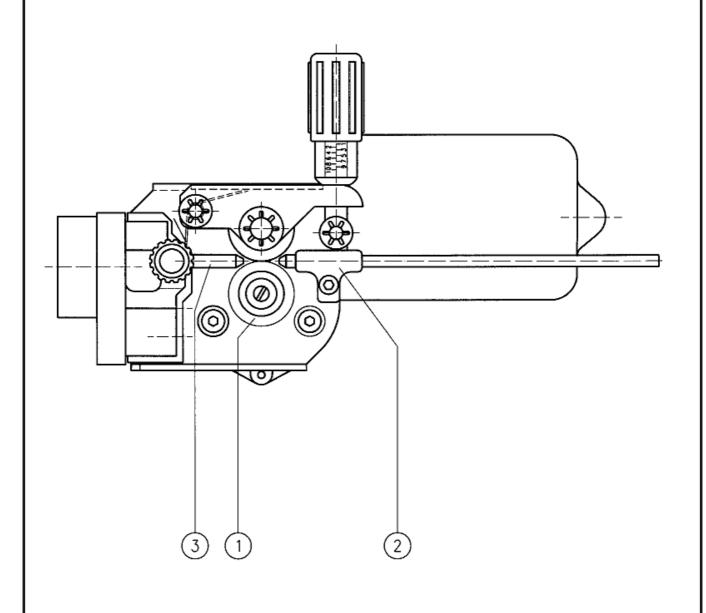
Механизир. резак для плазменной резки				
модель PR 121 W-M, 8 м		03	102.933	1.070,00
Запчасти и расходные материалы:				
Корпус резака PR 121 W-M (без оборудования)		24	102.934	540,00
Уплотнительное кольцо 6 x 1.5	мин 10 шт.	24	050.1.1497	0,60
Электрод с уплотн. кольцом PR 120/121	мин 10 шт.	52	050.1.1205	5,40
Сопло 1.2 мм (PR 81,122)	мин 10 шт.	52	050.1.1068	5,24
Сопло 1.4 мм (PR 81, 122)	мин 10 шт.	52	050.1.1069	5,24
Сопло 1.6 мм (PR 81, 122)	мин 10 шт.	52	050.1.1067	5,24
Сопло 1.8 мм (PR 81, 122)	мин 10 шт.	52	050.1.1134	5,24
Защитное кольцо		24	102.935	15,50
Рукоятка PR 121 W-M, PSM 120 W		24	050.1.1502	122,00
Рукав изоляции PR 121 W-M, PSM 120 W		24	050.1.1503	16,30
Защита от перегиба PR 121 W-M, PSM 120 W		24	050.1.1504	15,44
Силовой кабель, вод. охл. ток резки М 12 х 1, 8 м		24	022.1.1302	97,00
Силовой кабель, вод. охл. дежурный ток 3/8", 8 м		24	022.1.1304	89,00
Воздушный шланг в сборе 8 м		24	022.1.1322	12,50
Гайка для воздушного шланга 1/4"		22	014.0.0203	1,10
Муфта для воздушного шланга 4 мм		22	014.0.0200	1,75
Шланг для жидоксти 8 м		24	022.1.1312	23,90
Трубка для циркуляции жидкости		24	050.1.1505	12,18
Зажим для шланга		07	022.1.0190	0,50
Защитный шланг 26 x 1,5 черный		22	006.0.0405	4,90
Набор запчастей для PR 121 W-M 10 электродов с уплотн. кольцом 5 шт. сопло 1.2 мм 5 шт. сопло 1.4 мм 5 шт. сопло 1.6 мм 5 шт. сопло 1.8 мм 5 защитных колец		24	050.1.1342	145,00
Цены указаны за 1шт. или 1м.				
возможны изменения.				
	Уплотнительное кольцо 6 х 1.5 Электрод с уплотн. кольцом PR 120/121 Сопло 1.2 мм (PR 81,122) Сопло 1.4 мм (PR 81, 122) Сопло 1.6 мм (PR 81, 122) Сопло 1.8 мм (PR 81, 122) Защитное кольцо Рукоятка PR 121 W-M, PSM 120 W Рукав изоляции PR 121 W-M, PSM 120 W Защита от перегиба PR 121 W-M, PSM 120 W Силовой кабель, вод. охл. ток резки М 12 х 1, 8 м Силовой кабель, вод. охл. дежурный ток 3/8", 8 м Воздушный шланг в сборе 8 м Гайка для воздушного шланга 1/4" Муфта для воздушного шланга 4 мм Шланг для жидоксти 8 м Трубка для циркуляции жидкости Зажим для шланга Защитный шланг 26 х 1,5 черный Набор запчастей для PR 121 W-М 10 электродов с уплотн. кольцом 5 шт. сопло 1.2 мм 5 шт. сопло 1.4 мм 5 шт. сопло 1.8 мм	Уплотнительное кольцо 6 х 1.5 мин 10 шт. Электрод с уплотн. кольцом PR 120/121 мин 10 шт. Сопло 1.2 мм (PR 81,122) мин 10 шт. Сопло 1.4 мм (PR 81, 122) мин 10 шт. Сопло 1.6 мм (PR 81, 122) мин 10 шт. Сопло 1.8 мм (PR 81, 122) мин 10 шт. Защитное кольцо Рукоятка PR 121 W-M, PSM 120 W Рукав изоляции PR 121 W-M, PSM 120 W Защита от перегиба PR 121 W-M, PSM 120 W Силовой кабель, вод. охл. ток резки М 12 х 1, 8 м Силовой кабель, вод. охл. дежурный ток 3/8", 8 м Воздушный шланг в сборе 8 м Гайка для воздушного шланга 1/4" Муфта для воздушного шланга 4 мм Шланг для жидоксти 8 м Трубка для циркуляции жидкости Зажим для шланга 3ащитный шланг 26 х 1,5 черный Набор запчастей для PR 121 W-M 10 электродов с уплотн. кольцом 5 шт. сопло 1.4 мм 5 шт. сопло 1.4 мм 5 шт. сопло 1.8 мм 5 шт. сопло 1.8 мм 5 защитных колец Цены указаны за 1шт. или 1м.	(без оборудования) Уплотнительное кольцо 6 х 1.5 Электрод с уплотн. кольцом PR 120/121 Мин 10 шт. 52 Сопло 1.2 мм (PR 81,122) Мин 10 шт. 52 Сопло 1.4 мм (PR 81, 122) Мин 10 шт. 52 Сопло 1.6 мм (PR 81, 122) Мин 10 шт. 52 Сопло 1.8 мм (PR 81, 122) Мин 10 шт. 52 Сопло 1.8 мм (PR 81, 122) Мин 10 шт. 52 Защитное кольцо Рукоятка PR 121 W-M, PSM 120 W Рукав изоляции PR 121 W-M, PSM 120 W Защита от перегиба PR 121 W-M, PSM 120 W Силовой кабель, вод. охл. ток резки М 12 х 1, 8 м Силовой кабель, вод. охл. дежурный ток 3/8", 8 м Воздушный шланг в сборе 8 м Гайка для воздушного шланга 1/4" Муфта для воздушного шланга 1/4" Муфта для воздушного шланга 4 мм Шланг для жидоксти 8 м Трубка для циркуляции жидкости Зажим для шланга Защитный шланг 26 х 1,5 черный Набор запчастей для PR 121 W-M 10 электродов с уплотн. кольцом 5 шт. сопло 1.2 мм 5 шт. сопло 1.4 мм 5 шт. сопло 1.6 мм 5 шт. сопло 1.8 мм 5 защитных колец Цены указаны за 1шт. или 1м.	(без оборудования) Уплотнительное кольцо 6 х 1.5 Электрод с уплотн. кольцом PR 120/121 Мин 10 шт. 52 Сопло 1.2 мм (PR 81,122) Мин 10 шт. 52 Сопло 1.4 мм (PR 81, 122) Мин 10 шт. 52 Сопло 1.6 мм (PR 81, 122) Мин 10 шт. 52 Сопло 1.8 мм (PR 81, 122) Мин 10 шт. 52 Ооб. 1.1069 Сопло 1.8 мм (PR 81, 122) Мин 10 шт. 52 Ооб. 1.1067 Сопло 1.8 мм (PR 81, 122) Мин 10 шт. 52 Ооб. 1.1067 Сопло 1.8 мм (PR 81, 122) Мин 10 шт. 52 Ооб. 1.1067 Сопло 1.8 мм (PR 81, 122) Мин 10 шт. 52 Ооб. 1.1067 Сопло 1.8 мм (PR 81, 122) Мин 10 шт. 52 Ооб. 1.1067 Сопло 1.8 мм (PR 81, 122) Мин 10 шт. 52 Ооб. 1.1502 Рукав изоляции Рукав изоляции Раза изоляция Обо. 1.1504 Ооб. 1.1504



Аксессуары



2x-роликовое устройство подачи проволоки DV-21





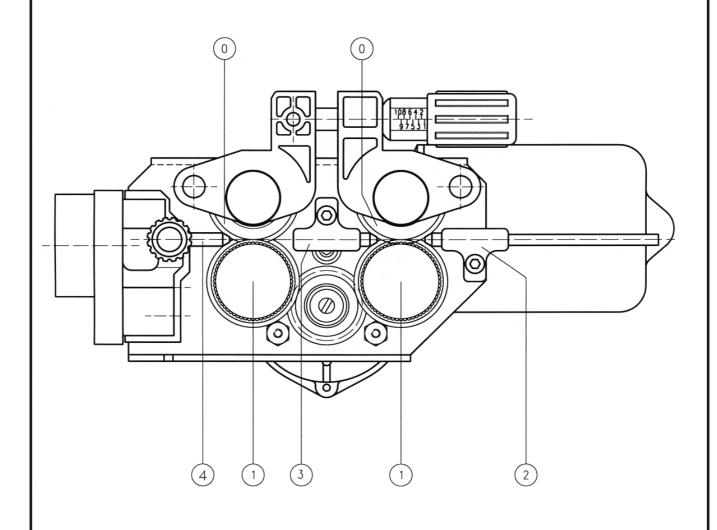
Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
	2х-роликовое устройство подачи проволоки DV-21, вкл. двигатель, Евроразъем и подающий ролик	07	113.756	198,00
	Дополнительные аксессуары для DV 21:			
1	Набор для мягкой стали 0.6 мм (DV-21,20/2) (без наконечников)	46	012.0.0387	41,00
2	Набор для мягкой стали 0.8 мм (DV-21,20/2) (без наконечников)	46	012.0.0388	43,00
3	Набор для мягкой стали 1.0 мм (DV-21,20/2)(без наконечников)	46	012.0.0389	43,00
4	Набор для нержавеющей стали 0.8 мм (DV-21,20/2) (без наконечников)	46	012.0.0390	58,00
5	Набор для нержавеющей стали 1.0 мм (DV-21,20/2) (без наконечников)	46	012.0.0391	58,00
6	Набор для алюминия 1.0 мм (DV-21,20/2)(без наконечников)	46	012.0.0392	58,00
	Подающие ролики:			
1.1	Подающий ролик сталь 0.6 (DV-21,20/2)	38	012.0.0215	31,00
1.2	Подающий ролик сталь 0.8-1.0 (DV-21,20/2)	38	012.0.0209	33,00
1.3	Подающий ролик сталь 0.8/1.2 (DV-21,20/2)	38	012.0.0216	33,00
1.4	Подающий ролик алюминий 1.0-1.2 (DV-21,20/2)	38	012.0.0212	35,00
2	Входящий наконечник:			
2.1	Входящий наконечник для DV-21, 26 с направляющей	07	117.938	12,75
3	Выходящее сопло:			
3.1	Выходящее и направляющее сопло пвх, DV-21, 20/2	38	012.0.0384	6,30
4	Направляющие для подачи проволоки:			
4.1	Направляющая для стальной проволоки (синяя) 1.5х4.0 0.6 - 0.8 (1.0) мм, 3 м длина	22	022.1.0246	3,90
4.2	Направляющая для стальной проволоки (синяя) 1.5х4.0 0,6 - 0,8 (1,0) мм, 4 м длина	22	022.1.0247	4,60
4.3	Направляющая для стальной проволоки (синяя) 2.0х4.0 1.0 - (1.2) мм, 3 м длина	22	022.1.0244	4,30



Поз.	Описание		Разд	No	Цена/€
4.4	Направляющая для стальной проволоки (1.0 - (1.2) мм, 4 м длина	красная) 2.0х4.0	22	022.1.0245	4,60
4.5	Тефлоновая направляющая для алюмини 0.8 - 1.2 мм, 3 м (красная, 2.0 х 4.0) с латунным выходом	я и нерж. стали	22	022.1.0586	20,20
5	Наконечники (для SB/SBT 157 G):				
5.1	Наконечник 0.6 мм SB/SBT 157 G M6 x 0,75 ECU	мин 10 шт.	52	152.181	1,47
5.2	M6 x 0,75 ECU	мин 10 шт.	52	152.180	1,47
5.3	Наконечник 1.0 мм SB/SBT 157 G M6 x 0,75 ECU	мин 10 шт.	52	152.182	1,47
6	Наконечники (для SB/SBT 307 G):				
5.1	Наконечник Cu-Cr-Zr 0.8 мм М8	мин 10 шт.	52	045.1.1814	1,95
6.2	Наконечник Cu-Cr-Zr 1.0 мм М8	мин 10 шт.	52	045.1.1815	1,95
6.3	Наконечник Cu-Cr-Zr 1.2 мм М8	мин 10 шт.	52	045.1.1816	1,95
	Цены указаны за 1шт. Возможны изменения.				



4х-роликовое устройство подачи проволоки DV-26





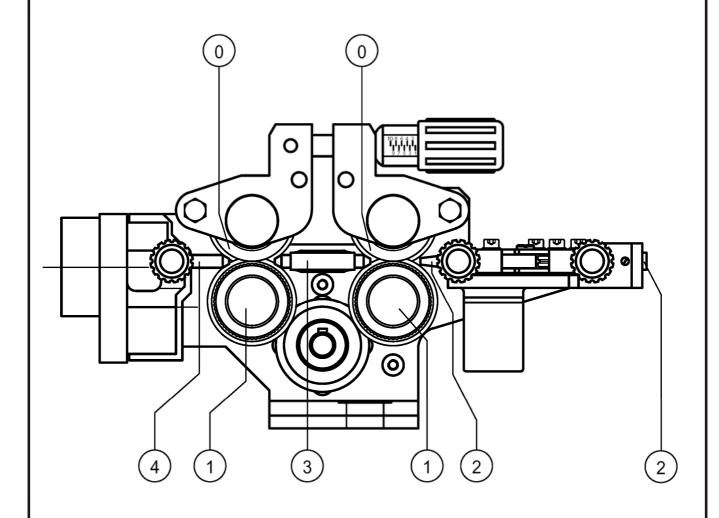
Pos.	Описание	PrGr	Part No	Price/€
	4х-роликовое устройство подачи проволоки DV-26 вкл. двигатель, Евроразъем вкл. прижимные ролики, без подающих роликов	07	113.564	416,00
	Дополнительные аксессуары для DV-26:			
Α	Набор для мягкой стали 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.846	63,00
В	Набор для мягкой стали 1.0/1.2 мм (DV-31) (2 ролика и канал)	46	113.848	63,00
С	Набор для нержавеющей стали 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.852	79,00
D	Набор для нержавеющей стали 1.0/1.2 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.854	79,00
E	Набор для алюминия 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.858	83,00
F	Набор для алюминия 1.0/1.2 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.860	83,00
	Аксессуары для проволоки:			
0	Прижимной ролик DV-26, 31	38	113.742	37,00
1	Подающие ролики:			
1.0	Ролик, сталь 0.6 + 0.8 DV-26/31	38	113.945	30,50
1.1	Ролик, сталь 0.8 + 1.0 DV-26/31	38	113.946	30,50
1.3	Ролик, сталь 0.9 + 0.9 DV-26/31	38	012.0.0262	30,50
1.4	Ролик, алюминий 1.0 + 1.2 DV-26/31	38	012.0.0281	32,50
1.5	Ролик, алюминий 0.8 + 1.6 DV-26/31	38	012.0.0282	32,50
2	Входящий наконечник:			
2.1	Входящий наконечник DV-21, 26 с направляющей	07	117.938	12,75
3	Входящее и направляющее сопло:			
3.1	Направляющее сопло DV-21, 26	38	113.566	7,25
4	Выходящее сопло:			
4.1	Выходящее сопло DV-26, 31, 30/4 0.8 - 1.6 мм	38	110.554	5,25
5	Направляющие для подачи проволоки:			
5.1	Направляющая для стальной проволоки (синяя) 1.5х4.0 0.6 - 0.8 (1.0) мм, 3 м длина	22	022.1.0246	3,90



Поз.	Описание		Разд	No	Цена/€
5.2	Направляющая для стальной проволоки (0,6 - 0,8 (1,0) мм, 4 м длина	синяя) 1.5х4.0	22	022.1.0247	4,60
5.3	Направляющая для стальной проволоки (1.0 - (1.2) мм, 3 м длина	аправляющая для стальной проволоки (красная) 2.0х4.0 0 - (1.2) мм, 3 м длина		022.1.0244	4,30
5.4	Направляющая для стальной проволоки (1.0 - (1.2) мм, 4 м длина	красная) 2.0х4.0	22	022.1.0245	4,60
5.5	Тефлоновая направляющая для алюмини 0.8 - 1.2 мм, 3 м (красная, 2.0 х 4.0) с латунным выходом	ия и нерж. стали	22	022.1.0586	20,20
5.6	Тефлоновая направляющая для алюмини (1.2) - 1.6 мм, 3 м (черная, 2.7 х 4.7)	ия и нерж. стали	22	022.1.0588	20,60
6	Наконечники (для SB/SBT 157 G):				
6.1	Наконечник 0.6 мм SB/SBT 157 G М6 x 0,75 ECU	мин 10 шт.	52	152.181	1,47
6.2	M6 x 0,75 ECU	мин 10 шт.	52	152.180	1,47
6.3	Наконечник 1.0 мм SB/SBT 157 G M6 x 0,75 ECU	мин 10 шт.	52	152.182	1,47
7	Наконечники SB/SBT 307/300/351/502 W	<u>.</u>			
7.1	Наконечник Cu-Cr-Zr 0.8 мм М8	мин 10 шт.	52	045.1.1814	1,95
7.2	Наконечник Cu-Cr-Zr 1.0 мм М8	мин 10 шт.		045.1.1815	1,95
7.3	Наконечник Cu-Cr-Zr 1.2 мм М8	мин 10 шт.	52	045.1.1816	1,95
7.4	Наконечник Cu-Cr-Zr 1.6 мм М8	мин 10 шт.	52	045.1.1817	1,95
7.5	Наконечник 0.8 мм alu CuCrZr M8	мин 10 шт.	52	109.754	2,57
7.6	Наконечник 1.0 мм alu CuCrZr M8	мин 10 шт.	52	109.756	2,57
7.7	Наконечник 1.2 мм alu CuCrZr M8	мин 10 шт.	52	109.758	2,57
7.8	Наконечник 1.6 мм alu CuCrZr M8	мин 10 шт.	52	045.1.1818	2,57
	Цены указаны за 1шт. Возможны изменения.				



4х-роликовое устройство подачи проволоки DV-31





Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
	4х-роликовое устройство подачи проволоки DV-31, вкл. двигатель, Евроразъем вкл. прижимные ролики, без подающих роликов	07	113.836	1.420,00
	Дополнительные аксессуары для DV-31:			
Α	Набор для мягкой стали 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.846	63,00
В	Набор для мягкой стали 1.0/1.2 мм (DV-31) (2 ролика и канал)	46	113.848	63,00
С	Набор для мягкой стали 1.6 мм (DV-31) (2 ролика и канал)	46	113.850	63,00
D	Набор для нержавеющей стали 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.852	79,00
E	Набор для нержавеющей стали 1.0/1.2 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.854	79,00
F	Набор для нержавеющей стали 1.6 мм (DV-31) (2 ролика и канал)	46	113.856	79,00
G	Набор для алюминия 0.8 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.858	83,00
н	Набор для алюминия 1.0/1.2 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.860	83,00
I	Набор для алюминия 1.6 мм (DV-31) (2 ролика и канал)	46	113.862	83,00
J	Набор для порошковой проволоки 1.2 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.864	78,00
K	Набор для порошковой проволоки 1.6 мм (DV-26/31) (2 ролика и канал)	46	113.866	78,00
L	Набор для порошковой проволоки 2.0/2.4 мм (DV-31) (4 ролика, 2 роликовых опоры, и т.д.)	46	113.868	219,00
М	Набор для порошковой проволоки 2.4 мм (DV-31) (4 ролика, 2 роликовых опоры, и т.д.)	46	113.870	219,00
0	Набор для порошковой проволоки 3.2 мм (DV-31) (4 ролика, 2 роликовых опоры, и т.д.)	46	113.872	219,00
	Аксессуары для проволоки:			



Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
0.1	Прижимной ролик DV-26, 31	38	113.742	37,00
0.2	Роликовая опора DV-31, 30/4	38	110.560	29,00
1	Подающие ролики:			
1.0	Ролик, сталь 0.6 + 0.8 DV-26/31	38	113.945	30,50
1.1	Ролик, сталь 0.8 + 1.0 DV-26/31	38	113.946	30,50
1.3	Ролик, сталь 0.9 + 0.9 DV-26/31	38	012.0.0262	30,50
1.4	Ролик, сталь 1.6 + 1.6 DV-26/31	38	113.948	30,50
1.5	Ролик, алюминий 1.0 + 1.2 DV-26/31	38	012.0.0281	32,50
1.6	Ролик, алюминий 0.8 + 1.6 DV-26/31	38	012.0.0282	32,50
1.7	Ролик, порошковая проволока 1.2 + 1.6 DV-31	38	012.0.0291	38,00
1.8	Ролик, порошковая проволока 2.0 + 2.4 DV-31	38	012.0.0292	38,00
1.9	Ролик, порошковая проволока 2.8 + 3.2 DV-31	38	012.0.0293	38,00
2	Входящий наконечник:			
2.1	Входящий наконечник DV-31, 30/4 0.8 - 1.6 мм	38	110.862	5,25
2.2	Входящий наконечник DV-31, 30/4 2.4 - 3.2 мм	38	110.863	6,80
3	Направляющее сопло:			
3.1	Направляющее сопло DV-31, 30/4 0.8 - 1.6 мм	38	110.552	5,25
3.2	Направляющее сопло DV-31, 30/4 2.4 - 3.2 мм	38	110.553	6,80
4	Выходящий наконечник:			
4.1	Выходящий наконечник DV-26, 31, 30/4 0.8 - 1.6 мм	38	110.554	5,25
4.2	Выходящий наконечник DV-31, 30/4 2.4 - 3.2 мм	38	110.555	6,80
5	Направляющие для подачи проволоки:			
5.1	Направляющая для стальной проволоки (синяя) 1.5х4.0 0.6 - 0.8 (1.0) мм, 3 м длина	22	022.1.0246	3,90
5.2	Направляющая для стальной проволоки (синяя) 1.5х4.0 0,6 - 0,8 (1,0) мм, 4 м длина	22	022.1.0247	4,60
5.3	Направляющая для стальной проволоки (красная) 2.0x4.0 1.0 - (1.2) мм, 3 м длина	22	022.1.0244	4,30
5.4	Направляющая для стальной проволоки (красная) 2.0х4.0 1.0 - (1.2) мм, 4 м длина	22	022.1.0245	4,60
5.5	Направляющая для стальной проволоки (без покр.) 2.5х4.5 1.2 - 1.6 мм, 3 м	22	022.1.0248	4,30
5.6	Направляющая для стальной проволоки (без покр.) 2.5х4.5 1.2 - 1.6 мм, 4 м	22	022.1.0249	4,60



Поз.	Описание		Разд	No	Цена/€
5.7	Тефлоновая направляющая для алюминия и нерж. стали 0.8 - 1.2 мм, 3 м (красная, 2.0 х 4.0) с латунным выходом		22	022.1.0586	20,20
5.8	Тефлоновая направляющая для алюмини (1.2) - 1.6 мм, 3 м (черная, 2.7 х 4.7)	я и нерж. стали	22	022.1.0588	20,60
6	Наконечники SB/SBT 300/455/502 W:				
6.1	Наконечник Си-Сг-Zг 0.8 мм М8	мин 10 шт.	52	045.1.1814	1,95
6.2	Наконечник Cu-Cr-Zr 1.0 мм М8	мин 10 шт.		045.1.1815	1,95
6.3	Наконечник Cu-Cr-Zr 1.2 мм М8	мин 10 шт.	52	045.1.1816	1,95
6.4	Наконечник Cu-Cr-Zr 1.6 мм М8	мин 10 шт.	52	045.1.1817	1,95
6.5	Наконечник 0.8 мм alu CuCrZr M8	мин 10 шт.	52	109.754	2,57
6.6	Наконечник 1.0 мм alu CuCrZr M8	мин 10 шт.	52	109.756	2,57
6.7	Наконечник 1.2 мм alu CuCrZr M8	мин 10 шт.	52	109.758	2,57
6.8	Наконечник 1.6 мм alu CuCrZr M8	мин 10 шт.	52	045.1.1818	2,57
	Цены указаны за 1шт.				
	Возможны изменения.				

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
	Merkle Контроль качества - MQC			
1	MQC установл. внутри аппарата:			
1.1	Конвертер (CAN - RS 232) для MQC, макс. 20 аппаратов вкл. RS 232 кабель, 2 м и 2 выходных резистора вкл. программное обеспечение MQC-view для OC Windows 98/2000/XP	17	105.330	1.730,00
1.2	MQC - Merkle Контроль качества (внутренняя система) контроль тока, напряжения вкл. программное обеспечение MQC-record	17	103.095	2.140,00
1.3	Стандартный CAN соединительный кабель вкл. разъем, 5 м длина	17	103.335	103,00
1.4	MQC контроль скорости подачи проволоки для устройства DV-30/4, 31 (вкл. соединительный кабель 1.6 м)	17	103.098	837,00
1.5	MQC контроль подачи газа внутри устройства подачи проволоки DV-25,26,30,31 (вкл. соединительный кабель 1.6 м)	17	103.099	837,00
1.6	МQС контроль подачи газа и скорости подачи проволоки внутри устройства подачи проволоки DV-30,31 (вкл. соединительный кабель 1.6 м)	17	103.102	1.200,00
2	МQC для внешней установки:			
2.1	Конвертер (CAN - RS 232) для MQC, макс. 20 аппаратов вкл. RS 232 кабель, 2 м и 2 выходных резистора вкл. программное обеспечение MQC-view для OC Windows 98/2000/XP	17	105.330	1.730,00
2.2	MQC: Merkle Контроль качества во внешнем боксе ME-MTC-EXT: контроль тока, напряжения вкл. программное обеспечение MQC-record для напряжения питания 230 В	17	105.332	2.660,00
2.3	Внешний MQC сенсорный бокс для подачи газа и скорости подачи проволоки ME-MQC-TGS для Евроразъемов	17	108.210	1.540,00
2.4	Стандартный CAN соединительный кабель вкл. разъем, 5 м длина	17	103.335	103,00
3	Опции:			
3.1	Кнопка выходя для MQC вкл. 5 м кабель	17	103.112	130,00
3.2	Дисплей для MQC контроля параметров	17	122.946	980,00
3.3	Газ/проволока - кабель управления от устройства подачи проволоки к аппарату, за метр	17	103.103	7,80

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
3.4	Специальный экранированный кабель для MQC и внешних рабочих панелей (2 x 1.5 + 2 x 1.0) за метр	17	103.345	11,00
3.5	Набор кабельных соединений для шины CAN (MQC) (1 гнездо, 1 вилка)	17	103.343	37,60
3.6	Внешний источник питания для MQC конвертера, напряжение питания 100-240 В	17	109.804	90,00
4	Аксессуары для обслуживания:			
l.1	Кабель для программирования конвертера и аппаратного обеспечения MQC, 2 м	17	103.107	83,00
1.2	Соединение для мостового подключения CAN шины (MQC)	17	103.255	94,50
	Поз. 1 и 2 вкл. только интерфейс для подключения ПК. ТПК не входит в область поставляемых .			
	Цены указаны за 1шт. или 1м. Возможны изменения.			



Напряжение: 1 x 230 B (WK 200)

1 x 400 B / 230 B (WK 230/300/325)

 Частота:
 50 Гц (60 Гц)

 Ток сети:
 1 А / 1,6 А

Водяной насос: высокопроизводит

насос 230 В

 Давление воды:
 3.5 бар

 Объем воды:
 3 л

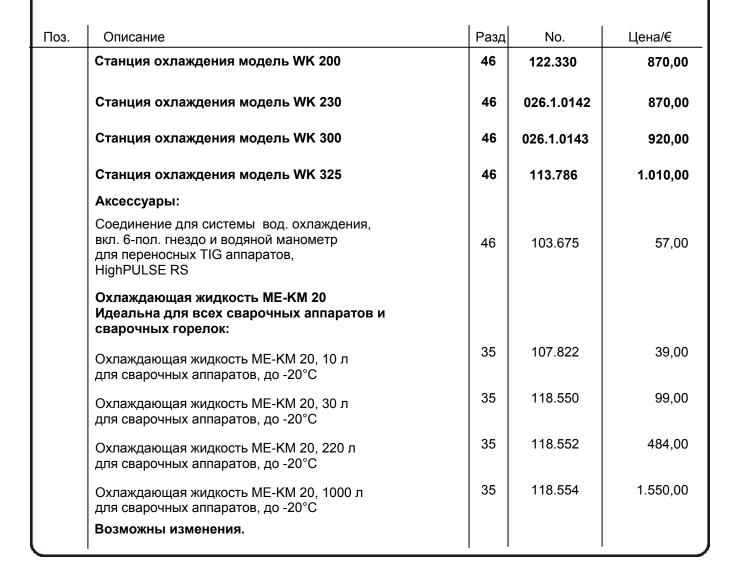
Переключатель вод. давления: встроенный

Функции: автопереключение

вентилятора и вод. насоса

Подключение электричества: кабель с 6-пол. штепселем Подключение воды: 2 быстросъемных соединения Габариты Д х Ш х В: 12 кг, 590x200x200 мм (WK 200) 18 кг, 610x230x215 мм (WK 230)

20 кг, 600x300x260 мм (WK 300) 23 кг, 680x325x260 мм (WK 325)



действителен с 01.01.2010

Поз.	Описание	Разд	No	Цена/€
1	Аксессуары:			
	Адаптер для катушки под проволоку	46	029.0.0104	18,40
2	Программное обеспечение:			
	Программное обеспечение ProDok32: создание и запоминание программ импульсной и MIG/MAG сварки для ПК с портом RS 232 или USB, для ОС Windows, вкл. ключ-заглушку и 5 м кабель, CD-ROM	17	113.810	1.015,00
	Программное обеспечение ProJOB32: создание и запоминание режимов, обновление программного обеспечения для ПК с портами RS 232 или USB для ОС Windows, вкл. 5 м кабель, CD-ROM	17	118.444	290,00
	Набор обновления для контроллера MTC32 вкл. USB-RS232 конвертер, RS232 кабель и программное обеспечение на CD	17	121.164	120,00
3	Обновления программ и прогр. обеспечение д/сварки:			
	Обновление программ для всех аппаратов вкл. EPROM	17	100.724	210,00
	Обновление программ для контроллера MAG-30	17	117.972	210,00
	Программирование новых сварочных программ в соответствии со спецификацией заказчика для синергетических импульсных аппаратов	17	100.725	940,00
	Программирование новых сварочных программ в соответствии со спецификацией заказчика для MIG/MAG аппаратов	17	100.726	495,00
	Программное обеспечение для процесса ColdMIG для серий HighPULSE + SpeedMIG	17	118.064	880,00
	Программное обеспечение для процесса DeepArc для серий HighPULSE	17	118.162	880,00
4	Калибровка:			
	Калибровка сварочного аппарата вкл. документацию	14	100.619	185,00
	Возможны изменения.			



1	Шариковая авторучка	67		
	с синим логотипом MERKLE синий/серебряный	67	102.510	0,61
2	Бумажный пакет выс. качества с логотипом MERKLE 30x10x40 + 6 см	67	119.946	1,89
3	Швейцарский карманный ножик, 8,5 см с открывашкой, отверткой, щипцами синий с логотипом MERKLE	67	102.514	4,85
4	Линейка 1 м с логотипом MERKLE	67	102.516	1,50
5	Настольный календарь на 3 мес. (по предв. заказу)	67	102.517	1,86
6	Настенный календарь на 3 мес. (по предв. заказу)	67	102.518	1,79
7	Планер искуств. кожа (по предв. заказу)	67	102.519	4,40
8	Планер с названием, печать золотом, натур. кожа (по предв. заказу)	67	102.520	7,50
9	Чашка керамическая, белая с синим логотипом MERKLE	67	106.784	2,42
10	Блокнот 50 листов с логотипом MERKLE	67	118.084	1,15
11	Коврик для мыши MERKLE	67	118.086	2,50
12	Ежедневник 50 листов с логотипом MERKLE	67	118.088	4,75
13	Флаг MERKLE, 3 м х 1.20 м белый с синим логотипом MERKLE	67	106.786	42,50
14	Синий комбинезон с логотипом MERKLE, размеры 48-54	67	106.788	52,00
15	"MERKLE" логотип 65 x 65 см синий, самоклеящийся	67	106.790	5,25
16	"MERKLE" логотип 1,60 x 0,30 м синий, самоклеящийся, светящийся	67	106.792	2,63
17	Нашивка "MERKLE" логотип 6 x 6 см	67	106.794	2,10
18	Нашивка "MERKLE" логотип 24 x 4,5 см	67	106.796	2,63
19	Неоновая вывеска 70 х 70 см для крепления к стене белая с синим логотипом/ с двумя люминесцентными лампами	67	106.798	236,00
20	Стенд для 9 мал. аппаратов, разборный вкл. 6 стендов с неоновыми знаками выс. примерно 2,55 м	67	106.800	1.155,00
21	Стенд для аппаратов MobiARC и MobiTIG	67	117.482	125,00
	Возможны изменения.			



1		
1		
1		
1		
1		
1		
l		
~		



)
I	
I	
I	
I	
(



Продление гарантийнго срока до 36 месяцев, действует с 01.01.2010

Добавочный раздел к условиям поставки, действительным с 01 января 2004, раздел 8:

Мы предоставляем гарантию 36 месяцев от даты отгрузки с завода на:

- 1) Сварочные аппараты (PrGr. 01, 02, 19, 20, 23, 30, 39, 40, 41, 43, 44, 45, 47, 48, 49, 55, 69, 79)
- 2) Средства автоматизации (PrGr. 05)

Кроме следующих:

Гарантия на двигатели и вентиляторы составляет 24 месяца.

Гарантия на: электронные составляющие, водяные насосы, платы, системы подачи проволоки, соединительные кабели - составляет 12 месяцев.

Гарантия не распространяется на расходные материалы, горелки и резаки, устройства подачи проволоки и программное обеспечение.

Расширенная гарантия 36 или 24 месяца предоставляется только в случае, если аппарат/оборудование использовался в соответствии с инструкцией по эксплуатации, со всеми применимыми в данном случае законами, правилами и рекомендациями, а также ежегодно проходил проверку в авторизованном сервисцентре компании Merkle. Раширенную гарантию предоставляет только авторизованный представитель сервисной службы. Авторизация предоставляется после успешного участия в подготовке специалистов службы сервиса, ежегодно проходящей в компании Merkle.

Гарантия не распространяется на аппараты/оборудование, поврежденные вследствие несоблюдения правил эксплуатации и обсуживания, несоблюдения технических требований или превышения допустимой нагрузки, а также поврежденные третьими лицами или вследствие любых внешних воздействий. Также действие гарантии отменяется в случае полной или частичной разборки аппаратов/оборудования, произведения несанкционированных изменений или ремонта, произведенного без использования оригинальной охлаждающей жидкости Merkle или работ, выполненных лицами, не авторизованными компанией Merkle.

Гарантийный срок, указанный выше, распростаняется на аппараты, работа с которыми производится в одну смену. При работе в две смены срок гарантии сокращается на 50%, в три смены - гарантия составит 33% от указанного времени.