

Процесс Merkle ColdMIG

Снижение теплоотдачи до 30% !



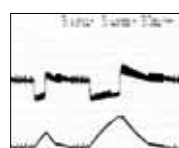
Область применения:

- Сварка тонких листовых металлов 0,6 – 3,0 мм
- Возможность сварки с большими зазорами
- MIG-пайка с низкой теплоотдачей
- Сварка смешанных металлов
- Сварка металлов с покрытием

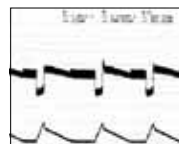
Процесс Merkle ColdMIG задает новые стандарты сварки. Уменьшение отдачи тепла до 30% позволяет безупречно сваривать тонкие листы металла (0,6 – 3мм). Возможность сварки металлов с большим зазором и возможность сварки разнородных материалов и материалов с покрытием ставят новый процесс ColdMIG Merkle на один уровень с технологиями других лидеров в мире сварки.

Отличительные особенности процесса ColdMIG:

- характеристика синусоиды (наклон/подъем) контролируется ультра быстрым цифровым процессором;
- цифровой контроль дуги в фазе короткого замыкания;
- крутой подъем (практически вертикальный) характеристики сразу после переноса капли;
- постоянная, контролируемая частота переноса капли.



короткая дуга



ColdMIG

Сварочная дуга



Сварочный ток: 20 – 140 А
 Напряжение дуги: 13,5 – 20 В
 Скорость подачи: 0,7-5 м/мин

Преимущества ColdMIG:

Снижение теплоотдачи	Сварка зазоров	MIG-пайка оцинкованных металлов
<p>Теплоотдача на 20-30% меньше, чем в режиме стандартной короткой дуги.</p>  <p>снижение теплоотдачи с процессом ColdMIG</p>	<p>Сварка листов с большим зазором вводит новые стандарты в самых разных сферах использования.</p> 	<p>MIG-пайка с минимальным нарушением слоя оцинковки благодаря снижению теплоотдачи до 30%.</p> 