



Превосходство сварки!

Модельный ряд MERKLE 2010.





MIG/MAG аппараты со ступенчатой регулировкой. Безупречны в мастерских и на производстве!

Оцените все функции Вашего аппарата используя новую эргономичную панель управления с большими ручками регулировок и ультра современным дизайном. Новые модули управления с синергетической настройкой скорости подачи проволоки гарантируют превосходное качество и эффективность в сериях CompactMIG и OptiMIG.

Аппараты MIG/MAG со ступенчатой регулировкой превосходны благодаря тщательной проработке каждой детали. Аппараты представлены в следующих группах:

- **RedMIG:**
Экономичное решение, базовая линейка MIG/MAG!
- **CompactMIG:**
Профессиональные аппараты MIG/MAG, универсальные в использовании!
- **OptiMIG:**
Мощные аппараты MIG/MAG для промышленного использования!

RedMIG:



модель	сварочный ток	упр-ние
--------	---------------	---------

RedMIG 1600 K	25 - 160 A, 30%	7ст.
RedMIG 2000 K	25 - 200 A, 30%	7ст.
RedMIG 2800 K	25 - 280 A, 30%	14ст.
RedMIG 3000 K	25 - 280 A, 35%	14ст.
RedMIG 4000 DW	25 - 400 A, 35%	14ст.

CompactMIG:

синергетическая подача проволоки



модель	сварочный ток	упр-ние
--------	---------------	---------

CompactMIG 220 K	25 - 220 A, 40%	7ст.
CompactMIG 280 K	25 - 280 A, 40%	14ст.
CompactMIG 400 K/D/DW	25 - 400 A, 35%	14ст.

OptiMIG:

синергетическая подача проволоки



модель	сварочный ток	упр-ние
--------	---------------	---------

OptiMIG 350 KW/DW	25 - 350 A, 60%	28ст.
OptiMIG 450 KW/DW	25 - 450 A, 40%	42ст.
OptiMIG 550 DW	25 - 560 A, 40%	42ст.



MIG/MAG аппараты с плавной регулировкой.

Технологии High Tech для точных настроек!

Все сварочные полуавтоматы Merkle MIG/MAG с плавной регулировкой тока разработаны на базе синергетической технологии. Аппарат всегда автоматически настраивает подходящую скорость подачи проволоки и сварочное напряжение по Вашей настройке сварочного тока.

Аппараты MIG/MAG с плавной регулировкой тока - превосходное решение для любых сварочных работ. Аппараты представлены в следующих группах:

- **MobiMIG:**
Универсальные переносные аппараты MIG/MAG с возможностью сварки TIG (DC) и MMA.
- **CompactMIGpro:**
Профессиональные аппараты MIG/MAG с плавным синергетическим управлением.
- **SpeedMIG:**
Промышленные аппараты MIG/MAG с функцией DeepARC для высокопроизводительной сварки с глубоким проваром.

MobiMIG:

переносной,
синергетическое управление



модель	сварочный ток	упр-ние
--------	---------------	---------

MobiMIG 180 K	25 - 180 A, 20%	плавное
---------------	-----------------	---------

CompactMIGpro:

синергетическое управление



модель	сварочный ток	упр-ние
--------	---------------	---------

CompactMIGpro 210 K	25 - 210 A, 35%	плавное
CompactMIGpro 301 K	25 - 300 A, 50%	плавное

SpeedMIG:

синергетическое управление



модель	сварочный ток	упр-ние
--------	---------------	---------

SpeedMIG 350 K	25 - 350 A, 40%	плавное
SpeedMIG 450 DW	20 - 450 A, 50%	плавное
SpeedMIG 550 DW	20 - 550 A, 40%	плавное



MIG/MAG аппараты Synergic PULSE.

Высокая скорость сварки в сочетании с высокой экономией!

Никогда сварочные аппараты Merkle не были такими универсальными. Современные сварочные процессы DeepARC и ColdMIG открывают новые возможности:

DeepARC

Процесс DeepARC:

- до 100 % увеличение скорости сварки;
- концентрированный прогрев;
- глубокий провар шва;
- практически полное отсутствие брызг.

ColdMIG

Процесс ColdMIG

- до 30 % снижена теплоотдача;
- оптимальная сварка тонких листовых металлов;
- идеально подходит для сварки с зазорами;
- сварка разных металлов и сплавов.

Аппараты MIG/MAG PulseARC включают, как мобильные, так и высокопроизводительные промышленные аппараты, совмещающие в себе высокую скорость сварки и несомненную экономическую выгоду.

Модельный ряд включает следующие аппараты:

- HighPULSE 280/350 K: Переносные аппараты, превосходные со всех сторон
- HighPULSE 450/550 DW: Универсальные аппараты с ручным управлением и водяным охлаждением.
- HighPULSE 350/450/550 RS: Аппараты готовые к работе на всех роботах.

HighPULSE 280/350 K:



модель	сварочный ток	упр-ние
HighPULSE 280 K	25-280 A, 35%	плавное
HighPULSE 350 K	25-350 A, 40%	плавное

HighPULSE:



модель	сварочный ток	упр-ние
HighPULSE 450 DW	20-450 A, 50%	плавное
HighPULSE 550 DW	20-550 A, 40%	плавное

HighPULSE Robotics:



модель	сварочный ток	упр-ние
HighPULSE 350 RS	20-350 A, 60%	интерфейс
HighPULSE 450 RS	20-450 A, 50%	интерфейс
HighPULSE 550 RS	20-550 A, 40%	интерфейс



Система TEDAC®.

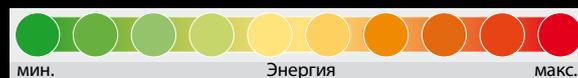
Контроль энергии дуги непосредственно с горелки!

Система Merkle TEDAC® позволяет осуществлять постоянное дистанционное управление и контроль за сваркой непосредственно с горелки. В верхней части горелки располагается ползунок, которым сварщик может увеличивать или уменьшать энергию в процессе сварки. Цветной LED дисплей отображает текущую настройку, что позволяет постоянно контролировать процесс.

С аппаратами серии CompactMIG и OptiMIG горелка TEDAC регулирует форму дуги в пределах выбранной ступени.

Сварочные горелки TEDAC® - идеальное решение при работах в стесненных условиях, когда затруднено постоянно возвращаться к аппарату для настройки сварочных параметров. А также при работах, где требуется постоянная смена сварочного режима.

Постоянный контроль энергии



Точная настройка и постоянный контроль сварочной энергии с помощью ползунка на горелке до сварки, во время сварки и после сварки.

Вызов заранее запрограммированных заданий (jobs)



Переключатель горелки TEDAC® может также переключать заранее запрограммированные сварочные задания (jobs), что позволяет воспроизводить абсолютно одинаковые параметры каждый раз, когда необходимо их повторение.



Эргономичная форма рукоятки горелки с удобным ползунком регулировки.



Стандартный Евро-разъем горелки не требует дополнительных кабелей управления.



Цветной LED дисплей для отображения текущей настройки.



Инверторы MMA и аппараты плазменной резки.

Универсальность в использовании и экономичность в каждой модели!

Инверторы MMA

Все аппараты ручной дуговой сварки Merkle MMA разработаны на базе инверторной технологии. Качество сварки этих аппаратов говорит само за себя. Эти аппараты популярны во всех областях сварочных работ: в цехах, на удаленных работах, при сварке труб и др.

Аппараты плазменной резки

Аппараты плазменной резки Merkle являются реальной, более экономичной альтернативой автогенной резке. Плазменная резка - идеальное решение для всех токопроводящих материалов, включая окрашенные и оцинкованные металлы.

- **MobiARC 160 mobil:**
Уникальная конструкция подразумевает, что сварщику теперь не надо носить с собой отдельный чемодан с аксессуарами. Всё, что требуется, всегда под рукой - непосредственно в корпусе аппарата.
- **MobiARC 280 cel and 280 cel ±:**
Переключатель для разных типов электродов. MobiARC 280 cel +/- имеет возможность смены полярности с пульта дистанционного управления.
- **C 82:**
Переносной инверторный аппарат плазменной резки.
- **AirCUT 120 W:**
Мощный и выносливый аппарат плазменной резки..

MMA инверторы:



модель	сварочный ток	питание
MobiARC 160	15 - 160 A, 25%	220 В
MobiARC 280 cel	15 - 280 A, 25%	380 В
MobiARC 280 cel ±	15 - 280 A, 25%	380 В
E 420 DC	5 - 420 A, 40%	380 В

MMA инвертор:



модель	сварочный ток	питание
MobiARC 160 mobil	15 - 160 A, 25%	220 В

Аппараты плазменной резки:



модель	сварочный ток	питание
C 82	20 - 80 A, 35%	макс. 30 мм
AirCUT 120 W	40 - 120 A, 60%	макс. 50 мм



Аппараты аргонно-дуговой сварки TIG.

Высокая функциональность и простота работы!

Аппараты аргонно-дуговой сварки Merkle – идеальное решение для аккуратных и точных работ как на постоянном (DC), так и на переменном токе (AC).

Благодаря стабильной концентрированной дуге снижается тепловое воздействие на изделие. Аппараты могут использоваться как для ручной сварки, так и в автоматизированных сварочных системах. Имеется возможность подключения автоматического подающего механизма для работы с холодной проволокой.

Аппараты TIG от Merkle - идеальны для сварки алюминия, сплавов алюминия, стали и нержавеющей стали. Благодаря надежной конструкции переносные модели MobiTIG и LogiTIG превосходно подходят как для работы в поле, так и на производстве.

- **MobiTIG:**
Переносные аппараты TIG DC, простые в использовании, с цифровым дисплеем.
- **LogiTIG:**
Новый стандарт переносных многофункциональных аппаратов TIG AC/DC.
- **INSQUARE:**
Промышленные источники с водяным охлаждением.

MobiTIG and LogiTIG:



модель	сварочный ток	питание
MobiTIG 190 DC	5 - 180 A, 35%	220 В
MobiTIG 190 DC mobil	5 - 180 A, 35%	220 В
MobiTIG 250 DC	5 - 250 A, 35%	380 В
TIG 300 DC	5 - 300 A, 60%	380 В
LogiTIG 220 AC/DC	5 - 220 A, 35%	220 В
LogiTIG 240 AC/DC	5 - 240 A, 35%*	220 В
LogiTIG 300 AC/DC	5 - 300 A, 50%	380 В

Insquare:



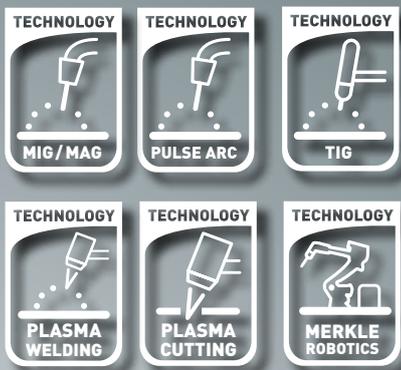
модель	сварочный ток	питание
Insquare W 321 DC	5 - 320 A, 60%	380 В
Insquare W 421 DC	5 - 420 A, 50%	380 В
Insquare W 321 AC/DC	5 - 320 A, 60%	380 В
Insquare W 421 AC/DC	5 - 420 A, 50%	380 В
Insquare W 600 AC/DC	20 - 600 A, 80%	380 В

Power PLASMA:



модель	сварочный ток	питание
P 421 DC-PT11	5 - 420 A, 50%	380 В
P 601 DC-PT11	20 - 600 A, 80%	380 В
P 421 AC/DC-PT11	5 - 420 A, 50%	380 В
P 601 AC/DC-PT11	20 - 600 A, 80%	380 В

* функция ViPower (работа как от стандартной розетки 220В, так и от 380В)



Сварочные горелки и плазменные резак.

Оптимальное решение для любого типа работ!



Ручные горелки MIG/MAG:

воздушное охлаждение

модель	сварочный ток	охлаждение
SB/SBT 157 G	180 A, 60%	возд.
SB/SBT 307 G	300 A, 60%	возд.
SB/SBT 351 G	280 A, 60%	возд.



Ручные горелки MIG/MAG:

водяное охлаждение

модель	сварочный ток	охлаждение
SB/SBT 350 W	350 A, 60% ED	вода
SB/SBT 455 W	450 A, 60% ED	вода
SB/SBT 502 W	450 A, 60% ED	вода
SB/SBT 603 W	600 A, 60% ED	вода
HSB/HSBT 600 W	600 A, 100% ED	вода



Горелки TIG:

система быстрой замены электрода "Quick TIG"

модель	ток DC	ток AC	охлаждение
TH 201 G	200 A	180 A	возд.
TH 451 W	450 A	400 A	вода
TH 600 W	600 A	600 A	вода



Ручные горелки Push-Pull:

модель	сварочный ток	охлаждение
PP/PPT 307 G	300 A, 60% ED	возд.
PP/PPT 502 W	450 A, 60% ED	вода



Горелки для механизированной и роботизированной сварки MIG/MAG:

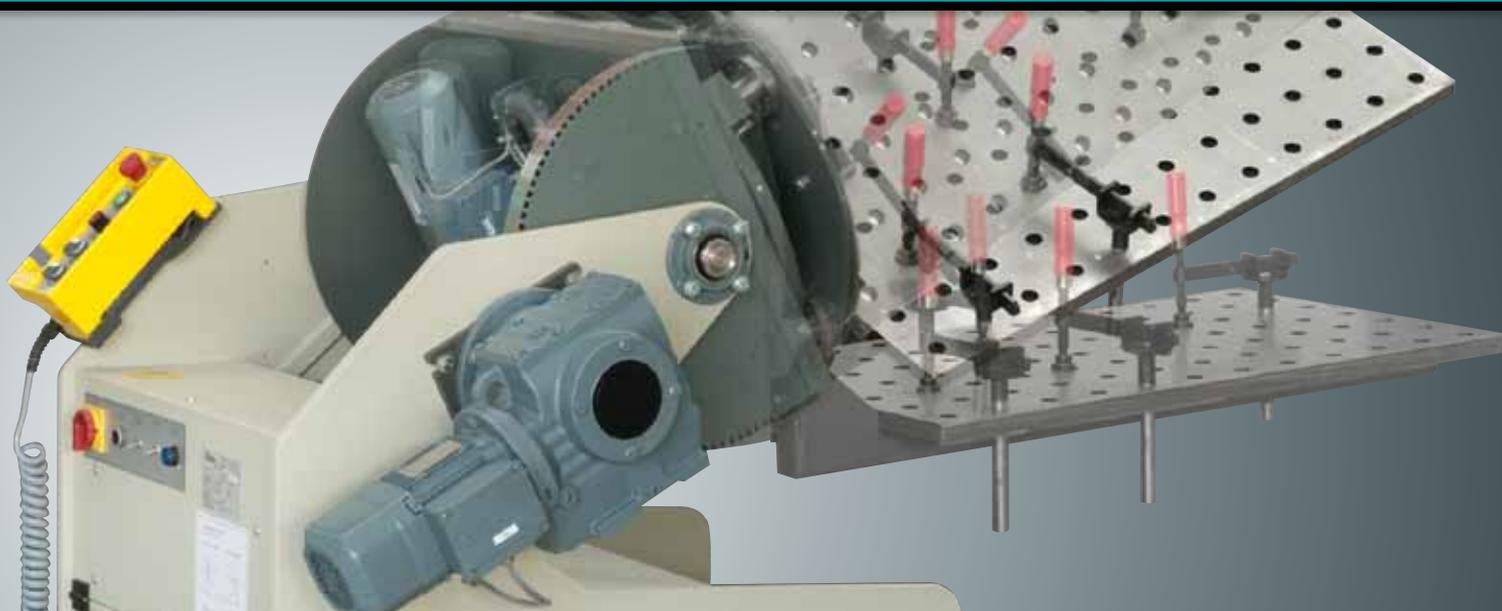
водяное охлаждение

модель	сварочный ток	охлаждение
MSB 400 W	380 A, 60% ED	вода
MSB 603 W	600 A, 60% ED	вода
ROB 505 W	500 A, 60% ED	вода



Горелки для плазменной резки:

модель	ток	охл-ние	исполнение
PR 81	80 A	возд.	ручное
PR 81-M	80 A	возд.	механизир.
PR 122 W	120 A	вода	ручное
PR 121 W-M	120 A	вода	механизир.



Сварочные вращатели и роликовые приводы.

Гибкое использование на любом производстве!

Сварочные вращатели

Merkle разрабатывает и производит широкий ряд сварочных вращателей с нагрузкой от 50кг до 1000кг.

Отличительной чертой является настраиваемая и стабильная скорость вращения, сильный вращающий момент и сверхмощный токоприемник.

Роликовые приводы

Все роликовые приводы состоят из одного механизированного блока и одного или более блоков вращения.

Роликовые блоки могут настраиваться под разные диаметры изделия.



Вращатели:

модель	нагрузка	скорость вращения
D 52/25	50 кг	0,25 - 2,5 об/мин
D 52/70	50 кг	0,7 - 9 об/мин
D 102	100 кг	0,1 - 10 об/мин
D 302	300 кг	0,05 - 5 об/мин
D 653	650 кг	0,028 - 2,8 об/мин



Роликовые приводы:

модель	нагрузка	диаметр изделия
R 1003	1000 кг	100 - 2000 мм
R 3002/2	3000 кг	200 - 4000 мм
R 16000	16000 кг	300 - 3500 мм



Компоненты для автоматизации.

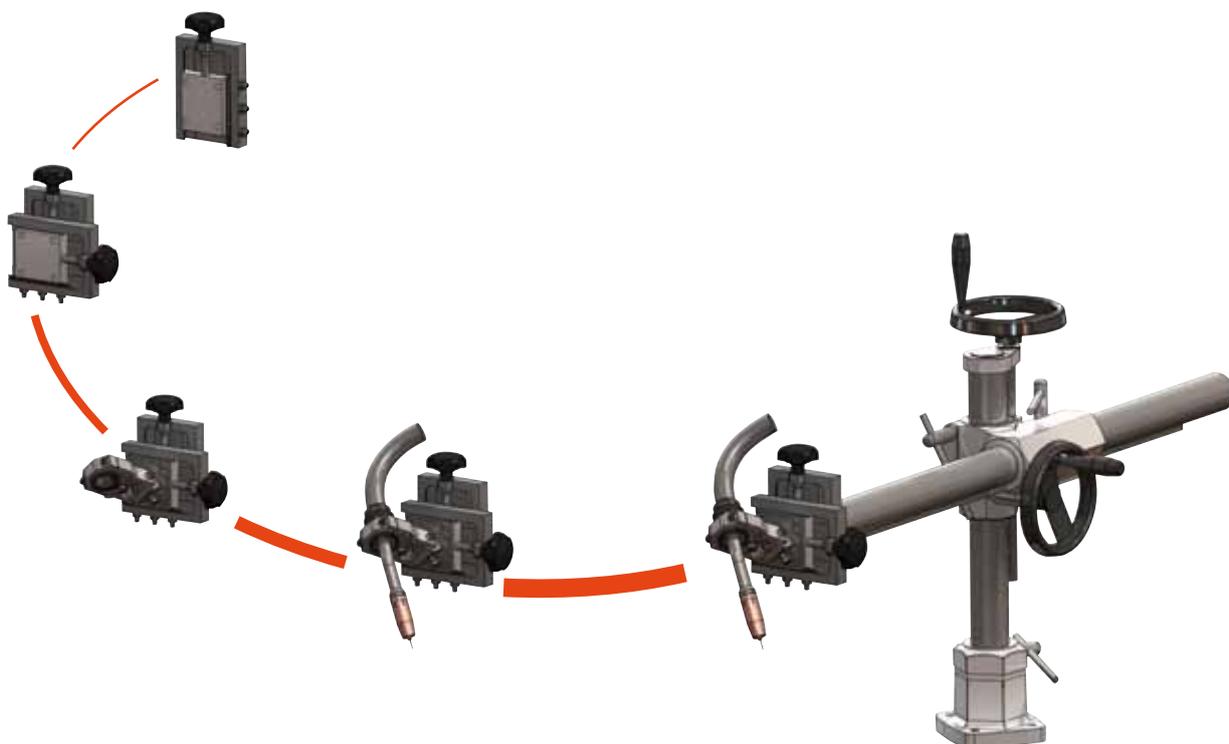
Компоненты и модули для различных вариантов комбинации!

Merkle производит широкий ряд компонентов для установки на системы с полной и частичной автоматизацией сварочного процесса.

Размеры и конструкция компонентов производятся в соответствии с конкретной задачей. Возможны различные комбинации сборки компонентов: от простого привода сварочной горелки до комплексной автоматизации сварочного процесса.

Ряд компонентов для автоматизации включает:

- Опоры на салазках различной длины с ручным управлением.
- Держатели горелки с различными настройками.
- Опоры на салазках механизированные.
- Системы автоматического отслеживания изгибов поверхности.
- Системы для подвеса подающего механизма и источника.
- Широкий ряд компонентов для сборки.





Полностью автоматизированные решения.

Комплексные системы для эффективного производства!

Merkle предлагает решения для полной автоматизации сварочного процесса. После исследования и анализа производства мы предлагаем эффективные решения под Ваши конкретные задачи.

Круговые сварочные системы

Круговые системы базируются на сварочных столах или роликовых приводах Merkle. Спектр применения системы очень широкий: от проварки небольших кромок, до производства крупных цистерн. Возможно использование любого вида сварочного процесса: MIG/MAG, PulseARC, TIG и Plasma.

Продольные сварочные системы

Для продольных сварочных работ имеются различные решения автоматизации. Шовная сварка до 4м в длину, порталные сварочные системы или полностью автоматизированные системы с автоматическим отслеживанием изгибов поверхности. Возможно использование любого вида сварочного процесса.





Создавайте Ваше успешное будущее
с Merkle!

Ваш специалист во всех областях
сварочного оборудования:
аппараты, горелки, системы
автоматизации и контроля качества.

Добро пожаловать в Merkle!

- Сварочные аппараты MIG/MAG
- Синергетические аппараты MIG PULSE
- Сварочные аппараты TIG
- Инверторы ручной дуговой сварки MMA
- Плазменная сварка и плазменная резка
- Вращатели и роликовые приводы
- Горелки для сварки и для резки
- Компоненты и системы автоматизации
- Источники тока и системы для
роботизированной сварки

www.merkle-russia.ru

Представитель производителя на территории России: ООО „Евротек“
тел.: +7 (812) 331-2505, 331-8148 | Email: info@merkle-russia.ru