



# MERKLE CompactMIG.

Профессиональная серия MIG/MAG!



Синергетическая  
подача проволоки



## Merkle CompactMIG

### Практичность и простота работы:

- Удобная панель управления с простыми и понятными регулировками и LED дисплеем.
- Синергетическая подача проволоки.
- Установка и отображение настроек с помощью горелки системы TEDAC®.
- Настройка плавного старта и отжига проволоки.
- Режимы работы: 2-тактный/4-тактный/шовная и точечная сварка.
- Безопасное отключение в 4-х тактном режиме.
- 4-х роликовый подающих механизм.
- Высокоскоростной режим установки проволоки.
- 2-х ступенчатый дроссель для уменьшения количества брызг (CompactMIG 400).
- Цифровой дисплей для отображения сварочного тока, сварочного напряжения, скорости подачи проволоки, толщины материала с функцией HOLD.
- Низкозакрепленная подставка для газового баллона.
- Легкое перемещение аппарата благодаря большим, надежным поворотным колесам.
- Разъемы для горелки Push-Pull и для пульта дистанционного управления (опция для CompactMIG 400 D/DW).

# MERKLE CompactMIG.

## Новое поколение!

Испытайте все преимущества синергетической подачи проволоки и системы управления сварочным процессом с горелки TEDAC®. Простой для понимания цифровой дисплей с отображением сварочного тока, сварочного напряжения, скорости подачи проволоки, а также первоклассный 4-х роликовый механизм подачи проволоки DV-26 - всё это входит в стандартную комплектацию аппаратов серии CompactMIG!

Благодаря надежной конструкции и компактным размерам эти аппараты отлично подойдут для сварочных работ в автосервисе для легковых и грузовых автомобилей, на сервисных станциях, ремонтных цехах и на промышленном производстве.

Оцените все плюсы функциональных возможностей новой панели управления с большими ручками регулировок и современным дизайном.

Новая система синергетической подачи проволоки и система TEDAC® гарантируют высокую эффективность и отличное качество.



Удобное размещение и экономия места.

## Серия CompactMIG включает 5 аппаратов:

- CompactMIG 220 K: Компактный аппарат, регулировка сварочного тока до 220А.
- CompactMIG 280 K: Компактный аппарат, регулировка сварочного тока до 280А.
- CompactMIG 400 K: Высокоэффективный аппарат, регулировка сварочного тока до 400А
- CompactMIG 400 D: Аналогичный предыдущей модели, но с выносным подающим механизмом.
- CompactMIG 400 DW: Аналогичный предыдущей модели, с добавлением станции водяного охлаждения.



Простота настройки благодаря большим ручкам и цифровому дисплею (CompactMIG 220/280/400).

Плавная настройка  
одной кнопкой!



## Merkle CompactMIGpro

### Практичность и простота работы:

- Плавная регулировка, управление одной кнопкой.
- Управление сварочным током горелкой с системой TEDAC®.
- Возможность подключения на 220/380 В с грубой и точной настройкой параметров (CompactMIGpro 210 K).
- Специальные настройки для сварки листового металла.
- Отличные и легко воспроизводимые результаты сварки благодаря надежному управлению на базе микропроцессора.
- 4-х роликовый подающий механизм как стандарт.
- Высокоскоростной режим установки проволоки.
- Режим MIG-пайки как стандарт.
- Превосходный автоматический поджиг дуги.
- Предустановленные сварочные программы для мягких сталей, нержавеющей стали и алюминия.
- Выбор диаметра проволоки простым нажатием кнопки.
- Безопасное отключение в 4-х тактном режиме.
- 2-тактный режим / 4-х тактный / шовная сварка / точечная сварка.
- Цифровой дисплей для отображения сварочных параметров с функцией HOLD (опция для CompactMIGpro 301 K).

# CompactMIGpro 210/301 K.

## Эффективность и высококлассное исполнение!

Аппараты CompactMIGpro 210/300 K оснащены плавной регулировкой и отличаются компактным исполнением.

Сварочный ток 210А или 300 А, режим MIG-пайки, удивительно простая настройка одной кнопкой и автоматический контроль поджига дуги - всё это результат тщательно продуманной конструкции аппарата, и гарантия оптимальной эффективности сварочных работ.

Аппараты CompactMIGpro 210 and 300 K оборудованы простым синергетическим контроллером непрерывного действия с возможностью дистанционного управления с горелки системы TEDAC®. Эти и многие другие приспособления являются гарантией эффективной работы и экономии времени.

### MIG-пайка

Оцинкованные и алюминиевые листы металла могут быть соединены вместе при помощи процесса MIG-пайки. Используя специальные настройки аппарата при выборе проволоки с низкой температурой плавления листовые металлы могут быть надежно соединены между собой без расплавления самих металлов. Также благодаря низкой температуре в данном режиме покрытие металлов практически не нарушается и, тем самым, сохраняются антикоррозийные свойства.



Оптимальные результаты в режиме MIG-пайки оцинкованных металлов.



Невероятно простое дистанционное управление с горелки TEDAC®.



Аппараты со ступенчатой регулировкой и синергетической подачей проволоки:



Технические хар-ки:	CompactMIG 220 K	CompactMIG 280 K	CompactMIG 400 K/D/DW
---------------------	------------------	------------------	-----------------------

Первичная обмотка:

Питание сети	3 x 380 В	3 x 380 В	3 x 380 В
Частота тока	50/60 Гц	50/60 Гц	50 (60) Гц
Мощность	4.5 кВА	6.2 кВА	10.4 кВА
Первичный ток	6.6 А	9 А	14 А

Вторичная обмотка:

Напряжение холостого хода	17 - 38 В	16 - 42 В	17 - 48 В
Сварочное напряжение	15 - 25 В	15 - 28 В	15 - 34 В
Регулировка тока	25 - 220 А	25 - 280 А	25 - 400 А
Рабочий цикл 40% (10 мин.)	220 А (40 °С)	280 А (40 °С)	400 А (20 °С)
Рабочий цикл 50% (10 мин.)			350 А (40 °С)
Рабочий цикл 60%(10 мин.)	170 А (40 °С)	210 А (40 °С)	310 А (40 °С)
Класс защиты	IP 21	IP 21	IP 23
Регулировка	7 ступеней	14 ступеней	14 ступеней
Подача проволоки	синергетическое управление		
Режимы работы	2-х тактный/4-х тактный, шовная и точечная сварка		
Поджиг дуги	плавная регулировка		
Отжиг	плавная регулировка		
Дисплей	Ток, напряжение, скорость подачи проволоки, выбор материала		
Подающий механизм	4-х роликовый, модель DV-26		
Стандарты	EN 60974-1 "S"/CE		
Подставка под баллон	10л, 20л		10л, 20л, 50л
Вес	90 кг	105 кш	К: 140 кг, D: 160 кг D/DW: 170 кг
Габариты Д x Ш x В	870 x 480 x 800		К: 940 x 445 x 760 D/DW: 940 x 445 x 1040

Технические характеристики могут быть изменены.

Аппараты с синергетическим управлением:



Технические хар-ки:	CompactMIGpro 210 K	CompactMIGpro 301 K
---------------------	---------------------	---------------------

Первичная обмотка:

Питание сети	1 x 220 В	1 x 380 В	3 x 380 В
Частота тока	50/60 Гц	50/60 Гц	50/60 Гц
Мощность	3.9 кВА	4.8 кВА	9.0 кВА
Первичный ток	17 А	12 А	13 А

Вторичная обмотка:

Напряжение холостого хода	42 В	42 В	31 - 37 В
Сварочное напряжение	15 - 22.5 В	15 - 24.5 В	15 - 29 В
Регулировка тока	25 - 170 А	25 - 210 А	25 - 300 А
Рабочий цикл 35% (10 мин.)	170 А (40 °С)	210 А (40 °С)	
Рабочий цикл 50% (10 мин.)			300 А (40 °С)
Рабочий цикл 60% (10 мин.)	120 А (40 °С)	150 А (40 °С)	280 А (40 °С)
Класс защиты	IP 21	IP 21	IP 23
Выключатель	положения 1 и 2		
Регулировка	бесступенчатая с аппарата или с горелки TEDAC		
Режим работы	2-х тактный/4-х тактный, шовная и точечная сварка		
Контроль энергии	ручка на аппарате или LED дисплей горелки TEDAC		
Выбор материала	сталь / нержавейка / алюминий / CuSi		
Диаметр проволоки	0.6/0.8/1.0 мм		0.8/1.0/1.2 мм
Дисплей	-		опция
Подающий механизм	4-х роликовый, модель DV-26		
Стандарты	EN 60974-1 "S"/CE		
Подставка под баллон	10л, 20л		10л, 20л, 50л
Вес	75 кг		120 кг
Габариты Д x Ш x В	870 x 480 x 800		940 x 445 x 760



Высокоточный 4-х роликовый подающий механизм DV-26.



Удобство удаленного управления сваркой при помощи горелки с системой TEDAC.



Создавайте Ваше успешное будущее с Merkle!

Merkle - Ваш специалист во всех областях сварочного оборудования: аппараты, горелки, системы автоматизации и контроля качества.

- Сварочные аппараты MIG/MAG
- Синергетические аппараты MIG PULSE
- Сварочные аппараты TIG
- Инверторы ручной дуговой сварки MMA
- Плазменная резка и плазменная сварка
- Вращатели и роликовые приводы
- Горелки для сварки и резки
- Компоненты и системы автоматизации
- Источники тока и системы для роботизированной сварки

[www.merkle-russia.ru](http://www.merkle-russia.ru)

Представитель производителя на территории России: ООО „Евротек“  
тел./факс: +7 (812) 331-2505, 331-8148 | e-mail: info@merkle-russia.ru